

Штампы для листовой штамповки
БЛОКИ ШТАМПОВ С ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛИТОЙ
С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ
25919-83

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
 Die sets with intermediate plate with four guide sliding assemblies.
 Design and dimensions

(СТ СЭВ 3327-81)

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4505 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки с промежуточной плитой и с четырьмя направляющими узлами скольжения для штампов совмещенного действия (исполнения 1, 2) и для штампов с верхним прижимом (исполнения 3, 4) с плитами из чугуна и стального литья.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3327-81 в части исполнения блоков F и G.

2. Блоки штампов с промежуточной плитой и с четырьмя направляющими узлами скольжения должны изготавливаться четырех исполнений:

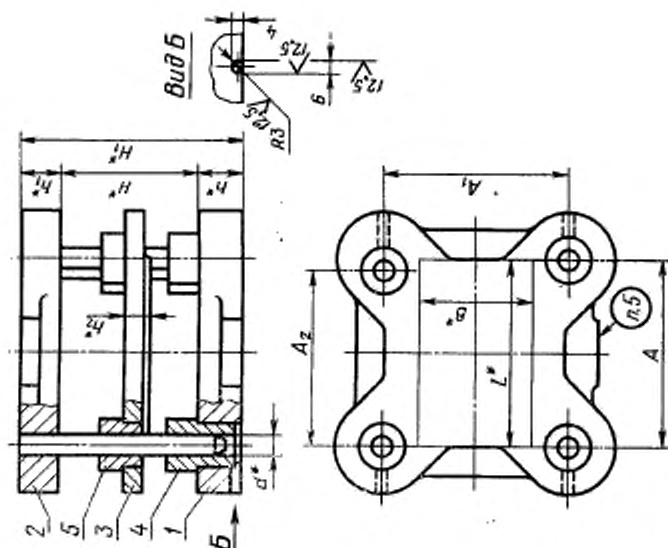
- 1 — с колонками, закрепленными в нижней плите;
- 2 — с плитами уменьшенной толщины и колонками, закрепленными в нижней плите;
- 3 — с колонками, закрепленными в верхней плите;
- 4 — с плитами уменьшенной толщины и колонками, закрепленными в верхней плите.

3. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать:

- исполнения 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 3;
- исполнения 2 — указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 4;
- исполнения 3 — указанным на черт. 2 и в табл. 1 и 5;
- исполнения 4 — указанным на черт. 2 и в табл. 2 и 6.



Исполнения 3 и 4

* Размеры для справок.
Черт. 2

Исполнения 1 и 2

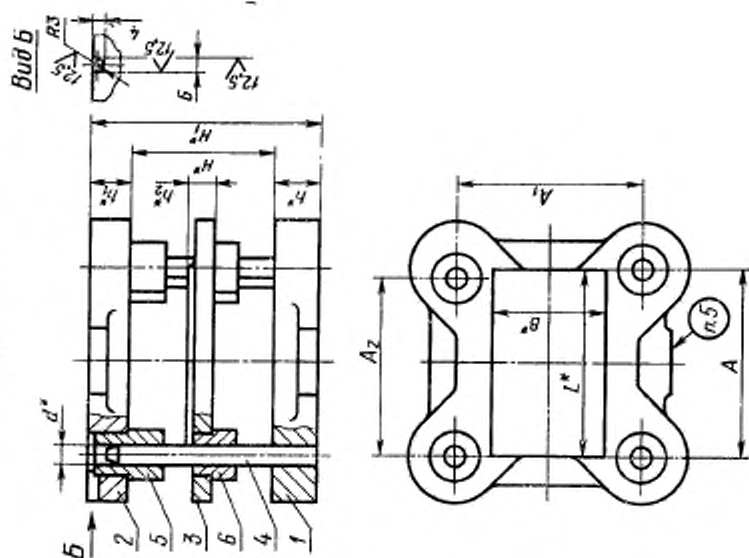
* Размеры для справок.
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение блока		Применяе- мость		Размеры рабочей плоскости		Расстояния при нижнем подложки верхней плиты				h	h ₁	h ₂	d	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более			
						H		H ₁												
Исполнение				L	B	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.											
1	3	1	3			Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.											
1004-7161	1004-7241			160	160	115	135	221	241	56	50	25	32	160	250	156	73,40			
1004-7162	1004-7242					135	155	241	261					73,64						
1004-7163	1004-7243			200		115	135	221	241					83,96						
1004-7164	1004-7244					135	155	241	261					200		196	84,20			
1004-7165	1004-7245			250		125	150	244	269					250		246	134,9			
1004-7166	1004-7246					150	175	269	294					250		246	135,7			
1004-7167	1004-7247			320		125	150	244	269					320		280	316	161,68		
1004-7168	1004-7248					150	175	269	294									162,48		
1004-7169	1004-7249			400		125	150	244	269					400			396	185,23		
1004-7171	1004-7251					150	175	269	294									186,03		
1004-7172	1004-7252			200	200	125	150	244	269	63		40	200		196	128,51				
1004-7173	1004-7253					150	175	269	294							129,31				
1004-7174	1004-7254			250		125	150	244	269				250		246	147,65				
1004-7175	1004-7255					150	175	269	294							148,46				
1004-7176	1004-7256			320		135	160	254	279				320	320	316	174,95				
1004-7177	1004-7257					160	185	279	304							175,71				
1004-7178	1004-7258			400		135	160	262	287				400		396	238,07				
1004-7179	1004-7259					160	185	287	312							239,31				
1004-7181	1004-7261			250		250	135	160	262				287	71		50	250		246	197,42
1004-7182	1004-7262						160	185	287				312							198,66
1004-7183	1004-7263			320	135		160	262	287	320		316	230,76							
1004-7184	1004-7264				160		185	287	312				232,00							
1004-7185	1004-7265			400	150		180	293	323	400		396	304,16							
1004-7186	1004-7266				180		210	323	353				305,35							
1004-7187	1004-7267			500	150		180	293	323	80	63	40	500					496	358,27	
1004-7188	1004-7268				180		210	323	353										359,47	
1004-7189	1004-7269			320	150		180	293	323				320				440	316	290,00	
1004-7191	1004-7271				180		210	323	353	291,20										

Пример условного обозначения блока размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{наим}}=115$ мм, исполнения 1, с плитами из чугуна:

Блок 1004-7161-1 ГОСТ 25919-83

То же, с плитами из стали:

Блок 1004-7161-2 ГОСТ 25919-83

То же, исполнения 3, с плитами из чугуна:

Блок 1004-7241-1 ГОСТ 25919-83

То же, с плитами из стали:

Блок 1004-7241-2 ГОСТ 25919-83

Размеры, мм

Обозначение блока		Примени- мость		Размеры рабочей плоскости		Расстояние при нижнем поло- жении верхней плиты				h	h ₁	h ₂	d	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более	
						H		H ₁										
Исполнение				L	B	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.									
2	4	2	4															
1004-7201	1004-7281			160	160	115	135	205	225	50	40	25	32	160	250	156	64,93	
1004-7202	1004-7282					135	155	225	245								65,45	
1004-7203	1004-7283			200		115	135	205	225					200		196	74,28	
1004-7204	1004-7284					135	155	225	245								74,81	
1004-7205	1004-7285			250		125	150	226	251					250		246	120,31	
1004-7206	1004-7286					150	175	251	276								121,51	
1004-7207	1004-7287			320		125	150	226	251					320		316	144,52	
1004-7208	1004-7288					150	175	251	276								145,72	
1004-7209	1004-7289			400		125	150	226	251	56	45		40	400		396	165,15	
1004-7211	1004-7291					150	175	251	276								166,31	
1004-7212	1004-7292			200	200	125	150	226	251					200		196	114,66	
1004-7213	1004-7293					150	175	251	276								115,86	
1004-7214	1004-7294			250		125	150	226	251			32		250		246	131,73	
1004-7215	1004-7295					150	175	251	276								132,93	
1004-7216	1004-7296			320		135	160	248	273					320		316	168,67	
1004-7217	1004-7297					160	185	273	298								169,47	
1004-7218	1004-7298			400		135	160	248	273					400		396	217,60	
1004-7219	1004-7299					160	185	273	298								220,08	
1004-7221	1004-7301			250	250	135	160	248	273	63	50		50	250		346	180,28	
1004-7222	1004-7302					160	185	273	298								182,76	
1004-7223	1004-7303			320		135	160	248	273					320		316	210,92	
1004-7224	1004-7304					160	185	273	298								213,40	
1004-7225	1004-7305			400		150	180	277	307					400		396	279,50	
1004-7226	1004-7306					180	210	307	337								280,74	
1004-7227	1004-7307			320	320	150	180	277	307	71	56	40		320		440	316	266,63
1004-7228	1004-7308					180	210	307	337								267,87	

Пример условного обозначения блока размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{ниж}}=115$ мм, исполнения 2, с плитами из чугуна:

Блок 1004-7201-1 ГОСТ 25919-83

То же, с плитами из стали:

Блок 1004-7201-2 ГОСТ 25919-83

То же, исполнения 4, с плитами из чугуна:

Блок 1004-7281-1 ГОСТ 25919-83

То же, с плитами из стали:

Блок 1004-7281-2 ГОСТ 25919-83

Обозначение бабки исполнения 1	Пос. 1 Плита нижняя Код. 1		Пос. 2 Плита верхняя Код. 1		Пос. 3 Плита промежуточная Код. 1		Пос. 4 Колодки по ГОСТ 13121-83 Код. 4	Пос. 5 Втулка по ГОСТ 13121-83 Код. 4	Пос. 6 Втулка по ГОСТ 13121-83 Код. 4
	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 25920-83			
1004-7161	1004-7161/001	1022-4853	1004-7161/002	1022-4852	1004-7161/003	1022-5011	1030-6051	1032-3048	1032-3028
1004-7162	1004-7162/001	1022-4856	1004-7163/002	1022-4855	1004-7163/003	1022-5012	1030-6052	1032-3054	
1004-7163	1004-7163/001	1022-4856	1004-7163/002	1022-4855	1004-7163/003	1022-5012	1030-6051	1032-3048	
1004-7164	1004-7164/001	1022-4856	1004-7163/002	1022-4855	1004-7163/003	1022-5012	1030-6052	1032-3054	
1004-7165	1004-7165/001	1022-4859	1004-7165/002	1022-4858	1004-7165/003	1022-5013	1030-6076	1032-3098	1032-3088
1004-7166	1004-7166/001	1022-4863	1004-7167/002	1022-4862	1004-7167/003	1022-5014	1030-6077	1032-3103	
1004-7167	1004-7167/001	1022-4863	1004-7167/002	1022-4862	1004-7167/003	1022-5014	1030-6076	1032-3098	
1004-7168	1004-7168/001	1022-4866	1004-7169/002	1022-4865	1004-7169/003	1022-5015	1030-6077	1032-3103	
1004-7169	1004-7169/001	1022-4869	1004-7172/002	1022-4868	1004-7172/003	1022-5016	1030-6076	1032-3098	1032-3147
1004-7171	1004-7171/001	1022-4873	1004-7174/002	1022-4872	1004-7174/003	1022-5017	1030-6077	1032-3103	
1004-7172	1004-7172/001	1022-4876	1004-7176/002	1022-4875	1004-7176/003	1022-5018	1030-6078	1032-3107	
1004-7173	1004-7173/001	1022-4881	1004-7178/002	1022-4878	1004-7178/003	1022-5019	1030-6106	1032-3153	
1004-7174	1004-7174/001	1022-4887	1004-7181/002	1022-4885	1004-7181/003	1022-5021	1030-6107	1032-3161	1032-3148
1004-7175	1004-7175/001	1022-4892	1004-7183/002	1022-4889	1004-7183/003	1022-5022	1030-6106	1032-3153	
1004-7176	1004-7176/001	1022-4896	1004-7185/002	1022-4894	1004-7185/003	1022-5023	1030-6107	1032-3161	
1004-7177	1004-7177/001	1022-4898	1004-7187/002	1022-4897	1004-7187/003	1022-5024	1030-6108	1032-3162	
1004-7178	1004-7178/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6109	1032-3167	1032-3167
1004-7179	1004-7179/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6108	1032-3162	
1004-7181	1004-7181/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6109	1032-3167	
1004-7182	1004-7182/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6108	1032-3162	
1004-7183	1004-7183/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6109	1032-3167	1032-3167
1004-7184	1004-7184/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6108	1032-3162	
1004-7185	1004-7185/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6109	1032-3167	
1004-7186	1004-7186/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6108	1032-3162	
1004-7187	1004-7187/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6109	1032-3167	1032-3167
1004-7188	1004-7188/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6108	1032-3162	
1004-7189	1004-7189/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6109	1032-3167	
1004-7191	1004-7191/001	1022-4903	1004-7189/002	1022-4901	1004-7189/003	1022-5025	1030-6108	1032-3162	

Таблица 4

Обозначение блока исполнения 2	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Плита промежуточная Кол. 1		Поз. 4 Колонна по ГОСТ 13131-83 Кол. 4	Поз. 5 Врубка по ГОСТ 13131-83 Кол. 4	Поз. 6 Врубка по ГОСТ 13131-83 Кол. 4
	Обозначение	Обозначение защитного слоя по ГОСТ 14677-83	Обозначение	Обозначение защитного слоя по ГОСТ 14677-83	Обозначение	Обозначение защитного слоя по ГОСТ 14677-83			
1004-7201	1004-7201/001	1022-4852	1004-7201/002	1022-4851	1004-7201/003	1022-5011	1030-6048	1032-3041	1032-3028
1004-7202							1030-6051	1032-3046	
1004-7203	1004-7203/001	1022-4855	1004-7203/002	1022-4854	1004-7203/003	1022-5012	1030-6048	1032-3041	
1004-7204							1030-6051	1032-3046	
1004-7205	1004-7205/001	1022-4858	1004-7205/002	1022-4857	1004-7205/003	1022-5013	1030-6075	1032-3093	1032-3088
1004-7206							1030-6077	1032-3101	
1004-7207	1004-7207/001	1022-4862	1004-7207/002	1022-4861	1004-7207/003	1022-5014	1030-6075	1032-3093	
1004-7208							1030-6077	1032-3101	
1004-7209	1004-7209/001	1022-4865	1004-7209/002	1022-4864	1004-7209/003	1022-5015	1030-6075	1032-3093	1032-3088
1004-7211							1030-6077	1032-3101	
1004-7212	1004-7212/001	1022-4868	1004-7212/002	1022-4867	1004-7212/003	1022-5016	1030-6075	1032-3093	
1004-7213							1030-6077	1032-3101	
1004-7214	1004-7214/001	1022-4872	1004-7214/002	1022-4871	1004-7214/003	1022-5017	1030-6075	1032-3093	1032-3088
1004-7215							1030-6077	1032-3101	
1004-7216	1004-7216/001	1022-4876	1004-7216/002	1022-4874	1004-7216/003	1022-5018	1030-6076	1032-3097	
1004-7217							1030-6078	1032-3101	
1004-7218	1004-7218/001	1022-4879	1004-7218/002	1022-4877	1004-7218/003	1022-5019	1030-6105	1032-3152	1032-3147
1004-7219							1030-6107	1032-3156	
1004-7221	1004-7221/001	1022-4886	1004-7221/002	1022-4884	1004-7221/003	1022-5021	1030-6105	1032-3152	
1004-7222							1030-6107	1032-3156	
1004-7223	1004-7223/001	1022-4891	1004-7223/002	1022-4888	1004-7223/003	1022-5022	1030-6105	1032-3152	1032-3148
1004-7224							1030-6107	1032-3156	
1004-7225	1004-7225/001	1022-4895	1004-7225/002	1022-4893	1004-7225/003	1022-5023	1030-6107	1032-3157	
1004-7226							1030-6108	1032-3166	
1004-7227	1004-7227/001	1022-4902	1004-7227/002	1022-4899	1004-7227/003	1022-5025	1030-6107	1032-3157	1032-3148
1004-7228							1030-6108	1032-3166	

Обозначение блока "используются 3"	Пос. 1 Плита лицевая Код. 1		Пос. 2 Плита лицевая Код. 1		Пос. 3 Плита промежуточная Код. 1		Пос. 4 Кодовое по ГОСТ 13121-83 Код. 4	Пос. 5 Вставка по ГОСТ 13121-83 Код. 4	Пос. 6 Вставка по ГОСТ 13121-83 Код. 4
	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 14077-83	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 14077-83	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 25920-83			
1004-7241	1004-7241/001	1022-4853	1004-7241/002	1022-4852	1004-7241/003	1022-5011	1030-6051	1032-3049	1032-3028
1004-7242							1030-6052	1032-3055	
1004-7243	1004-7243/001	1022-4856	1004-7243/002	1022-4855	1004-7243/003	1022-5012	1030-6051	1032-3049	
1004-7244							1030-6052	1032-3055	
1004-7245	1004-7245/001	1022-4859	1004-7245/002	1022-4858	1004-7245/003	1022-5013	1030-6076	1032-3099	1032-3088
1004-7246							1030-6077	1032-3104	
1004-7247	1004-7247/001	1022-4863	1004-7247/002	1022-4862	1004-7247/003	1022-5014	1030-6076	1032-3099	
1004-7248							1030-6077	1032-3104	
1004-7249	1004-7249/001	1022-4866	1004-7249/002	1022-4865	1004-7249/003	1022-5015	1030-6076	1032-3099	1032-3147
1004-7251							1030-6077	1032-3104	
1004-7252	1004-7252/001	1022-4869	1004-7252/002	1022-4868	1004-7252/003	1022-5016	1030-6076	1032-3099	
1004-7253							1030-6077	1032-3104	
1004-7254	1004-7254/001	1022-4873	1004-7254/002	1022-4872	1004-7254/003	1022-5017	1030-6076	1032-3099	1032-3148
1004-7255							1030-6077	1032-3104	
1004-7256	1004-7256/001	1022-4876	1004-7256/002	1022-4875	1004-7256/003	1022-5018	1030-6077	1032-3099	
1004-7257							1030-6078	1032-3108	
1004-7258	1004-7258/001	1022-4881	1004-7258/002	1022-4878	1004-7258/003	1022-5019	1030-6106	1032-3154	1032-3168
1004-7259							1030-6107	1032-3162	
1004-7261	1004-7261/001	1022-4887	1004-7261/002	1022-4885	1004-7261/003	1022-5021	1030-6106	1032-3154	
1004-7262							1030-6107	1032-3162	
1004-7263	1004-7263/001	1022-4892	1004-7263/002	1022-4889	1004-7263/003	1022-5022	1030-6106	1032-3154	1032-3168
1004-7264							1030-6107	1032-3162	
1004-7265	1004-7265/001	1022-4896	1004-7265/002	1022-4894	1004-7265/003	1022-5023	1030-6108	1032-3163	
1004-7266							1030-6109	1032-3168	
1004-7267	1004-7267/001	1022-4898	1004-7267/002	1022-4897	1004-7267/003	1022-5024	1030-6108	1032-3163	1032-3168
1004-7268							1030-6109	1032-3168	
1004-7269	1004-7269/001	1022-4903	1004-7269/002	1022-4901	1004-7269/003	1022-5025	1030-6108	1032-3163	
1004-7271							1030-6109	1032-3168	

Таблица 6

Обозначение блока исполнения 4	Пол. 1 Плита лезвия Код. 1		Пол. 2 Плита нереза Код. 1		Пол. 3 Плита промежуточная Код. 1		Пол. 4 Кодика по ГОСТ 1318-83 Код. 4	Пол. 5 Втулка по ГОСТ 13121-83 Код. 4	Пол. 6 Втулка по ГОСТ 13121-83 Код. 4
	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение	Обозначение заготовки по ГОСТ 25920-83			
1004-7281	1004-7281/001	1022-4852	1004-7281/002	1022-4851	1004-7281/003	1022-5011	1030-6048	1032-3042	1032-3028
1004-7282							1030-6051	1032-3047	
1004-7283	1004-7283/001	1022-4855	1004-7283/002	1022-4854	1004-7283/003	1022-5012	1030-6048	1032-3042	
1004-7284							1030-6051	1032-3047	
1004-7285	1004-7285/001	1022-4858	1004-7285/002	1022-4857	1004-7285/003	1022-5013	1030-6075	1032-3094	1032-3088
1004-7286							1030-6077	1032-3102	
1004-7287	1004-7287/001	1022-4862	1004-7287/002	1022-4861	1004-7287/003	1022-5014	1030-6075	1032-3094	
1004-7288							1030-6077	1032-3102	
1004-7289	1004-7289/001	1022-4865	1004-7289/002	1022-4864	1004-7289/003	1022-5015	1030-6075	1032-3094	1032-3147
1004-7291							1030-6077	1032-3102	
1004-7292	1004-7292/001	1022-4868	1004-7292/002	1022-4867	1004-7292/003	1022-5016	1030-6075	1032-3094	
1004-7293							1030-6077	1032-3102	
1004-7294	1004-7294/001	1022-4872	1004-7294/002	1022-4871	1004-7294/003	1022-5017	1030-6075	1032-3094	1032-3148
1004-7295							1030-6077	1032-3102	
1004-7296	1004-7296/001	1022-4876	1004-7296/002	1022-4874	1004-7296/003	1022-5018	1030-6076	1032-3098	
1004-7297							1030-6078	1032-3103	
1004-7298	1004-7298/001	1022-4879	1004-7298/002	1022-4877	1004-7298/003	1022-5019	1030-6105	1032-3153	1032-3147
1004-7299							1030-6107	1032-3157	
1004-7301	1004-7301/001	1022-4886	1004-7301/002	1022-4884	1004-7301/003	1022-5021	1030-6105	1032-3153	
1004-7302							1030-6107	1032-3157	
1004-7303	1004-7303/001	1022-4891	1004-7303/002	1022-4888	1004-7303/003	1022-5022	1030-6105	1032-3153	1032-3148
1004-7304							1030-6107	1032-3157	
1004-7305	1004-7305/001	1022-4895	1004-7305/002	1022-4893	1004-7305/003	1022-5023	1030-6107	1032-3158	
1004-7306							1030-6108	1032-3167	
1004-7307	1004-7307/001	1022-4902	1004-7307/002	1022-4899	1004-7307/003	1022-5025	1030-6107	1032-3167	

4. Закрепление колонок и втулок и размеры отверстий под колонки и втулки в плитах блока — по ГОСТ 13130-83.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

6. Маркировка: условное обозначение блока без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на опорную поверхность верхней плиты электрохимическим способом или на бирку.