



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ОПТИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ
70-, 35-, и 16-мм КИНОФИЛЬМОВ**

**РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОСВЕЧИВАЕМЫХ
И ЭКСПОНИРУЕМЫХ ПОЛЕЙ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

ГОСТ 26018—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Д

АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПТИЧЕСКОЙ

ПЕЧАТИ 70-, 35- И 16-ММ КИНОФИЛЬМОВ

Размеры и расположение просвечиваемых
и экспонируемых полей. Методы контроляOptical printers for 70-, 35- and 16-mm
motion-picture films. Dimensions and
position of translucent and exposed areas,
methods of controlГОСТ
26018-83Взамен
ГОСТ 21911-76,
ГОСТ 21912-76

ОКП 44 6200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря
1983 г. № 6090 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кинокопировальные аппараты для оптической прерывистой печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов и устанавливает размеры и расположение просвечиваемых полей на 70-, 35-, и 16-мм исходных фильмовых материалах, экспонируемых полей на 70-, 35-, 32(2×16)— и 16-мм киноплёнках, коэффициенты оптического увеличения и методы контроля.

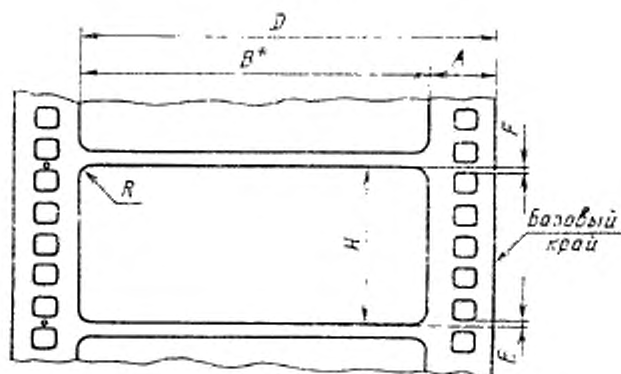
1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 70-мм кинофильмов с 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

1.2. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 35-мм кинофильмов обычного формата с 70- и 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 2.

1.3. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 35-мм кинофильмов широкоэкранного формата с 70- и 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 3.

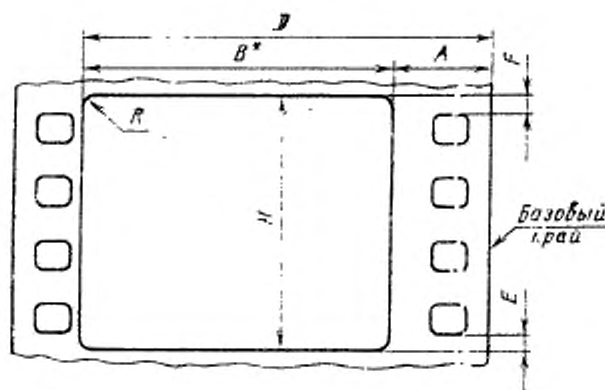
Просвечиваемое поле на 70-мм исходном
 фильмовом материале и экспонируемое поле
 кинокопировального аппарата для печати 70-мм
 кинофильмов



* Размер для справок.

Черт. 1

Просвечиваемое поле на 35-мм исходном
 фильмовом материале и экспонируемое поле
 кинокопировального аппарата для печати 35-мм
 кинофильмов



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 1

Печать 70-мм фильмовых материалов
мм

Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 70-мм киноплёнке	
	Печать промежуточных позитивов и контратипов на обрабатываемой киноплёнке	Печать контратипов
A	8,60 _{-0,20}	≤9,30**
D	61,40 ^{+0,30}	≥60,70**
B*	52,80	51,40
H	23,80 ^{+0,10}	23,00 ^{+0,50}
(E—F), не более	0,15	
R, не более	0,50	

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей на 35-мм исходных фильмовых материалах				
	широкоэкранных		обычных		универсального формата
	Печать промежуточных позитивов	Печать контратипов	Печать промежуточных позитивов	Печать контратипов	Печать контратипов
A	7,60 _{-0,20}	7,80 _{-0,10}	7,60 _{-0,20}	7,80 _{-0,10}	5,00±0,05
D	30,00±0,05	29,80 ^{+0,10}	30,00±0,05	29,80 ^{+0,10}	30,00±0,05
B*	22,40	22,00	22,40	22,00	25,00
H	19,10 ^{+0,10}				11,80±0,05
(E—F), не более	0,15				
R, не более	0,20				

* Размеры для справок.

** Для аппаратов 23МТО, изготовленных до 01.01.85, допускаются следующие значения экспонируемых полей: A ≤ 9,8 и D ≥ 60,00.

Печать 35-мм фильмовых материалов обычного формата
мм

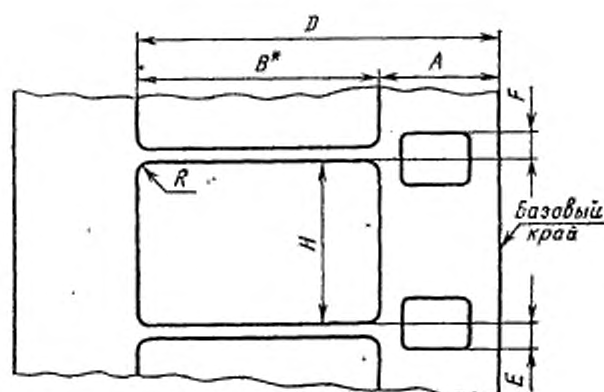
Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 35-мм киноплёнке	
	Печать промежуточных позитивов, фильмокопий и контратипов на обращаемой киноплёнке	Печать контратипов
A	7,60 _{-0,50}	≤ 7,80
D	29,90 ^{+0,30}	≥ 29,75
B*	22,30	21,95
H	19,10 ^{+0,10} _{-2,40}	16,00 ^{+0,50}
(E—F), не более	0,15	
R, не более	0,20	0,80

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей на исходных фильмовых материалах		
	70-мм	35-мм широкоэкранных	16-мм
	Печать всех видов фильмовых материалов	Печать промежуточных позитивов и контратипов на обращаемой киноплёнке	Печать промежуточных позитивов
A	8,70±0,10	7,60 _{-0,50}	2,90 ^{+0,25} _{-0,25}
D	61,10±0,10	29,90 ^{+0,30}	13,15±0,15
B*	52,40	22,30	10,25
H	24,20 ^{+0,10}	19,10 ^{+0,10}	7,65 ^{+0,05}
(E—F), не более	0,15		
R, не более	0,30	0,20	0,10

* Размеры для справок.

1.4. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 16-мм кинофильмов на 32(2×16)— и 16-мм киноплёнку с 70- и 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 4.

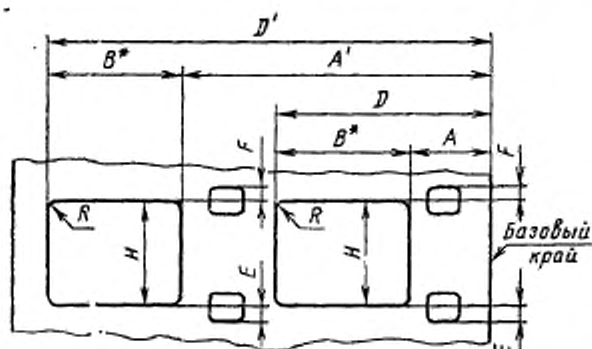
Просвечиваемое поле на 16-мм исходном
 фильмовом материале и экспонируемое поле
 кинокопировального аппарата для печати 16-мм
 кинофильмов



* Размер для справок.

Черт. 3

Экспонируемое поле кинокопировального
 аппарата для печати 16-мм кинофильмов
 на 32 (2×16)-мм киноплёнку



* Размер для справок.

Черт. 4

Печать 35-мм фильмовых материалов широкоэкранного формата
мм

Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 35-мм киноплёнке	
	Печать промежуточных позитивов, фильмокопий и контратипов на обрабатываемой киноплёнке	Печать контратипов
A	7,60 $\pm$ 0,20	$\leq$ 7,80
D	29,90 $\pm$ 0,30	$\geq$ 29,75
B*	22,30	21,95
H	19,10 $\pm$ 0,10	18,60 $\pm$ 0,20
(E—F), не более	0,15	
R, не более	0,20	0,80

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей кинокопировальных аппаратов на исходных фильмовых материалах	
	70-мм	35-мм универсального формата
	Печать всех видов фильмовых материалов	Печать контратипов
A	9,45 $\pm$ 0,10	5,00 $\pm$ 0,05
D	60,50 $\pm$ 0,10	30,00 $\pm$ 0,05
B*	51,05	25,00
H	23,80 $\pm$ 0,10	11,80 $\pm$ 0,05
(E—F), не более	0,15	
R, не более	0,30	0,20

* Размеры для справок.

1.5. Коэффициенты оптического увеличения кинокопировальных аппаратов для печати фильмовых материалов всех форматов должны соответствовать указанным в табл. 5.

1.6. Вертикальные края просвечиваемых и экспонируемых полей должны быть параллельными, а горизонтальные — перпендикулярными к базовому краю киноплёнки. Допуски параллельности и перпендикулярности не более $\pm 30'$.

1.7. Горизонтальные края двух экспонируемых полей на 32(2 $\times$ 16)-мм киноплёнке должны лежать на одной прямой. Предельное отклонение не должно быть более 0,05 мм.

Таблица 4

Печать 32 (2×16) — и 16-мм фильмовых материалов
мм

Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 32(2×16) — и 16-мм киноплёнках	
	Печать фильмокопий и контратипов на обрабатываемой киноплёнке	Печать контратипов
A	2,90 _{-0,25}	2,95 _{-0,25}
D	13,15 _{+0,15} _{-0,15}	13,00 _{+0,25}
B*	10,25	10,25
A'	18,86 _{-0,31}	18,91 _{-0,26}
D'	29,11 _{+0,05} _{-0,25}	28,96 _{+0,25}
H	7,65 _{+0,05}	7,42 _{+0,15}
(E—F), не более	0,15	
* R, не более	0,10	

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей на исходных фильмовых материалах		
	70-мм	35-мм обычных	
	Печать контратипов	Печать фильмокопий и контратипов на обрабатываемой киноплёнке	Печать контратипов
A	8,70±0,10	7,60 _{-0,20}	7,80 _{-0,10}
D	61,10±0,10	30,00 _{+0,05}	29,80 _{+0,10}
B*	52,40	22,40	22,00
H	24,20 _{+0,10}	16,60 _{+0,10}	16,10 _{+0,30}
(E—F), не более	0,15		
R, не более	0,30	0,20	

* Размеры для справок.

1.8. Размеры и расположение экспонируемых полей для получения непрозрачных межкадровых промежутков при печати 35-мм позитивов или контратипов на обрабатываемой плёнке обычного формата указаны в справочном приложении.

Таблица 5

Коэффициенты оптического увеличения

Формат исходного фильмового материала, мм	Формат получаемого фильмового материала, мм								
	70	35						32(2X16) и 16	
		обычный		широкоэкранный					
		Коэффициенты оптического увеличения (K_r , K_B)*							
	K_r	K_B	K_r	K_B	K_r	K_B	K_r	K_B	
70	—		0,700±0,004		0,440±0,003		0,330±0,005		
35 обычный	2,36±0,02		1,02±0,01		—		0,469±0,004		
35 широкоэкранный	2,51±0,04 1,26±0,02		1,74±0,04 0,87±0,02		—		—		
35 универсальный	2,04±0,04		—		0,89+0,02 1,78+0,03		—		
16	—		2,20±0,03		—		1,02±0,01		

* K_r — коэффициент оптического увеличения по горизонтали. K_v — коэффициент оптического увеличения по вертикали.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Контроль просвечиваемых и экспонируемых полей следует проводить при помощи бесконтактного оптического измерительного прибора с допускаемой погрешностью не более 5 мкм при измерении линейных величин и не более 1' — при измерении угловых.

2.2. Для контроля экспонируемых и просвечиваемых полей следует применять киноплёнку:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—80;

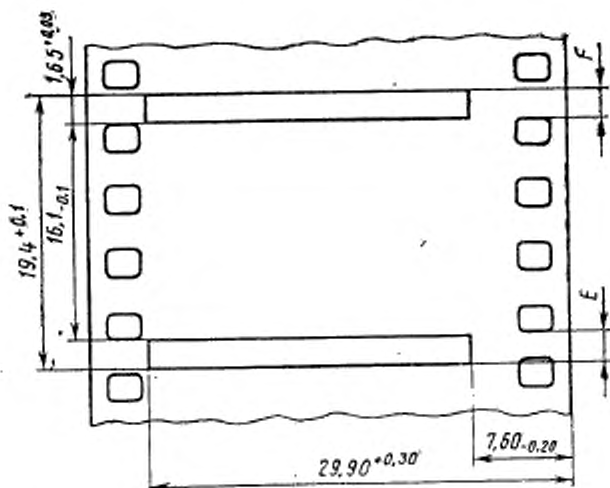
16- и 32 (2×16)-мм по ГОСТ 20904—82.

Примечание. Проверку размеров и расположения просвечиваемых полей в кинокопировальных аппаратах, в которых кромки рамок кадровых окон находятся в контакте с кинолентой, допускается проводить при помощи шаблона.

2.3. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1,2 \pm 0,2$. Обработку следует производить в соответствии с технологией, установленной для киноплёнки данного типа. Размеры и расположение полей проверяют в течении 24 ч после их обработки.

ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ ДЛЯ ЗАСВЕТКИ МЕЖКАДРОВЫХ ПРОМЕЖУТКОВ

Форма, размеры и расположение на 35-мм киноленте экспонируемых полей для получения непрозрачных межкадровых промежутков при печати 35-мм кинофильмов обычного формата (позитивов или контратипов на обращаемой киноленте) должны соответствовать указанным на чертеже.



Вертикальные края экспонируемых полей должны быть параллельны, а горизонтальные — перпендикулярны базовому краю киноленты. Допуски параллельности и перпендикулярности не должны быть более $\pm 30'$.

Разность значений E и F не должна быть более 0,2 мм.

Проверка размеров и расположения экспонируемых полей проводится в соответствии с пп. 2.1—2.3.

Редактор М. В. Глушкова
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор В. В. Лобачева

Сдано в наб. 26.12.83 Подп. в печ. 28.03.84 0,75 л. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,53 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 100