

**ЗВЕНЬЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**
Конструкция и размеры

 Reinforced concrete sections of nonpressure rectangular cross-section pipes for
hydraulic structures. Structure and dimensions

**ГОСТ
26067.1-83**

ОКП 58 6221

 Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 8 декабря 1983 г. № 317
срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные звенья безнапорных труб прямоугольного сечения, предназначенные для прокладки трубопроводов гидротехнических сооружений, и устанавливает конструкцию звеньев и арматурных изделий к ним.

2. Звенья должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26067.0-83 и требованиям, изложенным в соответствующих пунктах настоящего стандарта.

3. Технические показатели звеньев приведены в таблице.

Марка звена	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по водонепроницаемости	Расход материалов	
			Бетон, м³	Сталь, кг
ЗПН15.20-1	В22,5	W6	1,93	111,3
ЗПН15.20-2			1,93	126,5
ЗПН20.20-1			1,66	103,3
ЗПН20.20-2			1,66	135,1
ЗПН20.20-3			2,36	174,4
ЗПН25.20-1			2,29	148,3
ЗПН25.20-2			2,29	164,1

4. Армирование звеньев должно соответствовать указанному на листах 1-3 сборочного черт. 1000 СБ ГОСТ 26067.1-83.

5. Спецификация арматурных изделий на одно звено приведена на листах 1-3 черт. 1000; выборка стали — на листе 1 черт. 0000 ВС ГОСТ 26067.1-83.

6. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать указанным на черт. 1100 СБ, 1110 СБ, 1120 СБ, 1130 СБ, 1140 СБ, 1150 СБ, 1160 СБ, 1170 СБ ГОСТ 26067.1-83.

7. Спецификация арматурных изделий сеток приведена на черт. 1100, 1110, 1120 и 1130 ГОСТ 26067.1-83, каркасов — на черт. 1140 ГОСТ 26067.1-83.

8. Изготовление каркасов и сеток следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

9. Деталь стыка между звеньями трубы и расход стали на один стык приведены в рекомендуемом приложении.

Выборка стали на одно звено, кг

Марка звена	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82												
	Класс А - I						Класс А - III						
	Ø6	Ø8	Ø16	Ø18	Ø22	Итого	Ø8	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	
ЗТП 15. 20-1	58,9			10,7		69,6	41,7					41,7	111,3
ЗТП 15. 20-2	58,9			10,7		69,6	14,9	42,0				56,9	126,5
ЗТП 20. 20-1	52,9		7,8			60,7		15,4	27,2			42,6	103,3
ЗТП 20. 20-2	47,2		7,8			50,0	19,4		30,2	35,5		85,1	135,1
ЗТП 20. 20-3	30,6	23,4			19,5	73,5	10,3	15,7		74,9		100,9	174,4
ЗТП 25. 20-1	58,8				19,5	78,3			70,0			70,0	148,3
ЗТП 25. 20-2	58,8				19,5	78,3					115,8	115,8	194,1

ГОСТ 26067.1-83 0000 ВС

Выборка стали

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 табл. -								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06		
				Документация									
11			ГОСТ 26067.1-83 0000 BC	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X		
11			ГОСТ 26067.1-83 1000 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X		
				Сборочные единицы									
11		1	ГОСТ 26067.1-83 1100	Сетка арматурная C1	2	2							
			-01	C2		2	2						
			-02	C3						2	2		
			-03	C4					2				
11		2	ГОСТ 26067.1-83 1110	C5	2								
			-01	C6		2							
			-02	C7			2						
			-03	C8				2					
			-04	C9						2			
				Марка	37115.20-1	37115.20-2	37120.20-1	37120.20-2	37120.20-3	37125.20-1	37125.20-2		

ГОСТ 26067.1-83 1000

Спецификация

Статус	Лист	Листов
Р	1	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1000 —											Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
		2	ГОСТ 26067.1-83 1110 — 05 — 06	Сетка арматурная С10 С11									2			
11		3	ГОСТ 26067.1-83 1120 — 01 — 02 — 03	Сетка арматурная С12 С13 С14 С15	2	2	2	2	2			2	2	2		
		4	ГОСТ 26067.1-83 1120 — 01 — 02 — 04 — 05	Сетка арматурная С13 С14 С16 С17			2	2	2			2	2	2		
11		5	ГОСТ 26067.1-83 1130 — 01 — 02 — 03 — 04 — 05 — 06	Сетка арматурная С18 С19 С20 С21 С22 С23 С24	4	4	4	4	4			4	4	4		
Марка					С11С20-1	С11С20-2	С11С20-1	С11С20-2	С11С20-3	С11С20-1	С11С20-2	С11С20-3	С11С20-1	С11С20-2		

ГОСТ 26067.1-83 1000		Лист 2
----------------------	--	--------

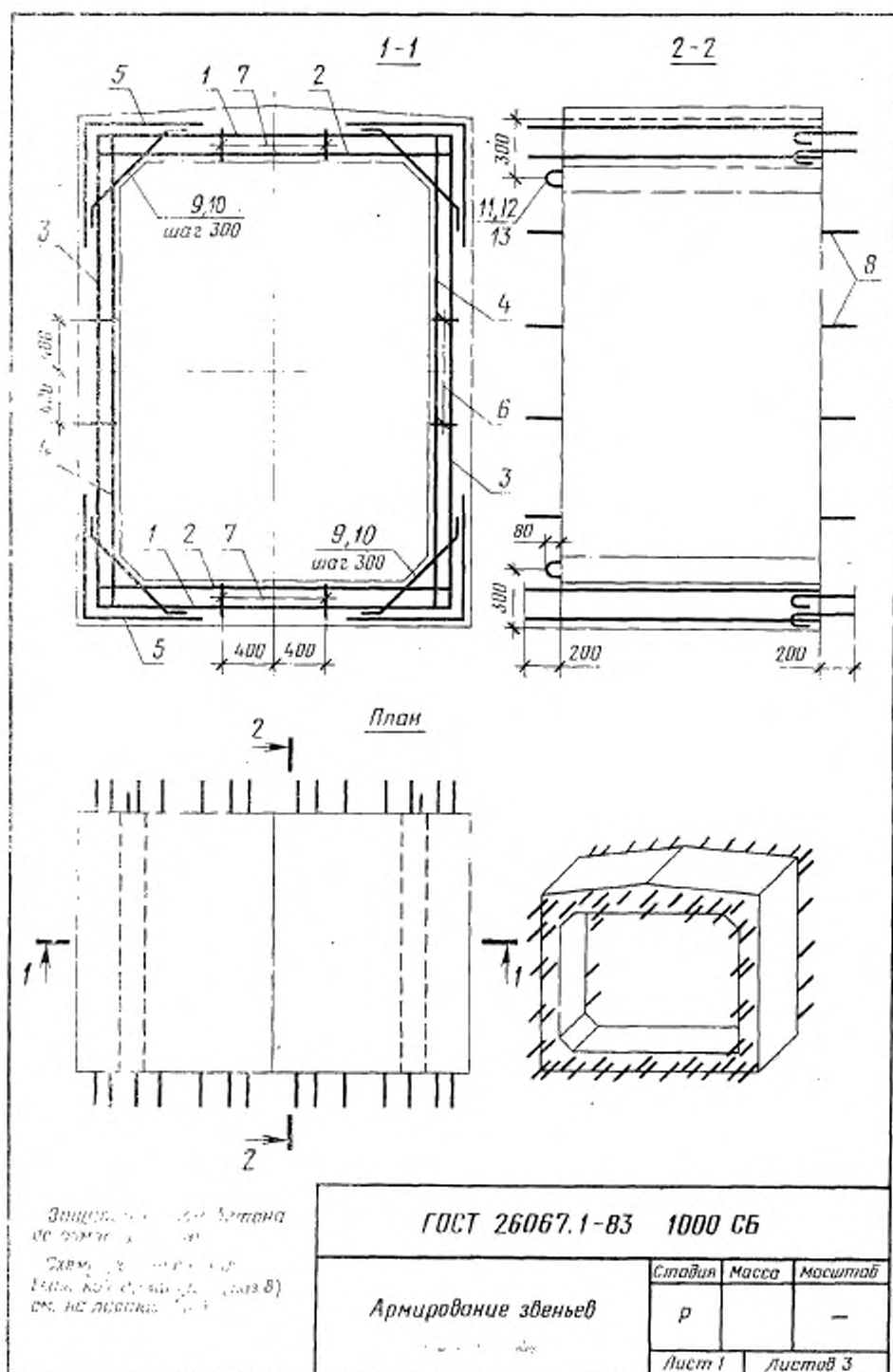
ГОСТ 26067.1-83 1000

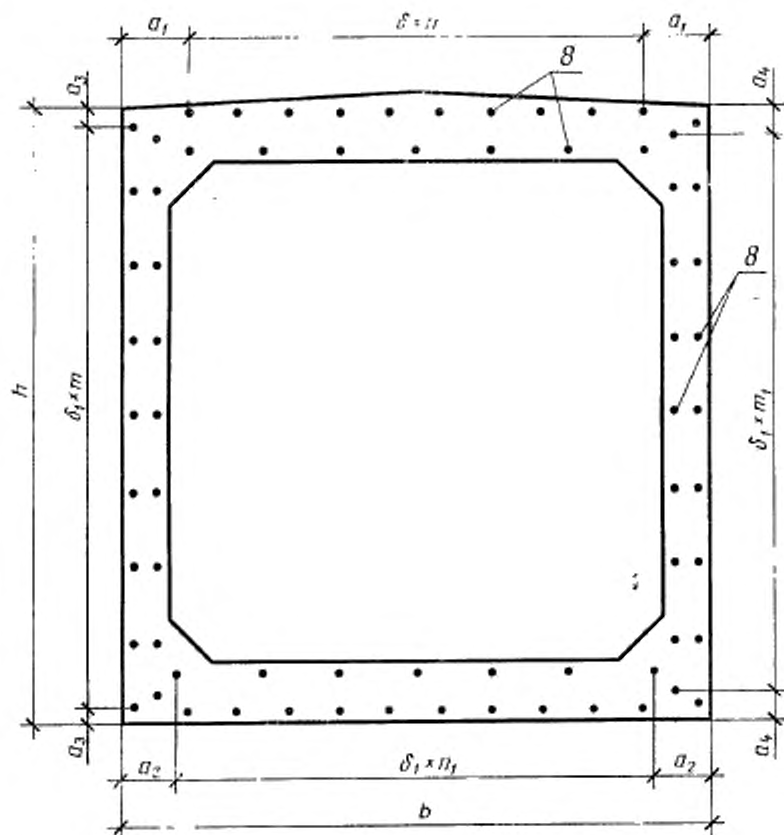
Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067-83							1000 -	Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06			
11		6	ГОСТ 26067.1-83 1140	Каркас	К1	4								
			-02		К3		4	4						
			-04		К5				4	4	4			
11		7	ГОСТ 26067.1-83 1140-01		К2	4	4							
			-03		К4		4	4						
			-05		К6					4	4			
			-06		К7				4					
11		8	ГОСТ 26067.1-83 1150	Отдельный стержень		60	60	70	70	74	78	78		
11		9	ГОСТ 26067.1-83 1160	Хомут		20	20	16	16					
		10	-01							16	16	16		
11		11	ГОСТ 26067.1-83 1170	Монтажная петля				4	4					
		12	-01			4	4							
		13	-02							4	4	4		
				Материалы										
				Бетон класса В22,5		1,93	1,93	1,66	1,66	2,36	2,29	2,29		МЗ
				Марка	3115.20-1	3115.20-2	3115.20-1	3115.20-2	3115.20-3	3115.20-1	3115.20-2	3115.20-2		
														Итого
														3
ГОСТ 26067.1-83 1000														

ГОСТ 26067.1-83 1000

Лист
3





ГОСТ 26067.1-83 1000 СБ

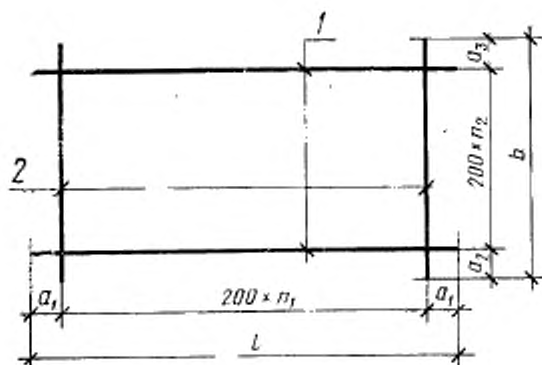
Лист 77

2

Марка звена	b	h	δ	δ_1	n	n ₁	m	m ₁	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	Кол. стержней по зв.
ЗТН 15.20-1	1740	2400	200	300	8	4	7	7	70	270	150	150	60
ЗТН 15.20-2	1740	2400	200	300	8	4	7	7	70	270	150	150	60
ЗТН 20.20-1	2260	2460	200	300	9	6	8	8	230	230	30	30	70
ЗТН 20.20-2	2260	2460	200	300	9	6	8	8	230	230	30	30	70
ЗТН 20.20-3	2360	2620	200	300	11	7	7	8	80	130	260	110	74
ЗТН 25.20-1	2840	2520	200	300	11	8	8	8	320	220	60	60	78
ЗТН 25.20-2	2840	2520	200	300	11	8	8	8	320	220	60	60	78

ГОСТ 26067.1-83 1000 СБ

Лист
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n_1	n_2	Масса, кг
		l	b	a_1	a_2	a_3			
ГОСТ 26067.1-83 1100	C1	1700	1700	50	250	50	8	7	6,5
- 01	C2	2500	1200	25	300	100	11	4	5,7
- 02	C3	2800	1200	100	300	100	13	4	6,9
- 03	C4	2300	1200	50	300	100	11	4	7,8

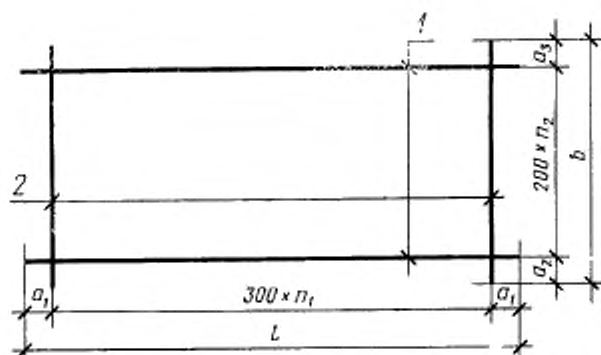
В сетках C2 и C3 поз. 2 обрезать по месту свободные выпуски двух крайних стержней

ГОСТ 26067.1-83 1100 СБ

Сетка арматурная (C1-C4)	Стадия	Масса	Масштаб
	ρ	см табл.	—
	Лист	Листов 1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ГОСТ 26067.1-83 1100	Примечание								
					—	01	02	03						
			ГОСТ 26067.1-83 1100 СБ	Документация	×	×	×	×						
				Сборочный чертеж	×	×	×	×						
				Детали										
Б.ч	1		ГОСТ 26067.1-83 1101	ФБА1 ГОСТ 5781-82, L-1700	8									0,38 кг
			- 01	ФБА1 ГОСТ 5781-82, L-2250	5									0,50 кг
			- 02	ФБА1 ГОСТ 5781-82, L-2800			5							0,67 кг
			- 03	ФБА1 ГОСТ 5781-82, L-2300				5						0,91 кг
Б.ч	2		ГОСТ 26067.1-83 1102	ФБА1 ГОСТ 5781-82, L-1700	9									0,38 кг
			- 01	ФБА1 ГОСТ 5781-82, L-1200	12	14	12							0,27 кг
				Марка	С1	С2	С3	С4						

ГОСТ 26067.1-83 1100	Сетка арматурная (С1÷С4)	Стандия	Лист	Листов
		Р	1	1



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n_1	n_2	Масса, кг
		l	b	a_1	a_2	a_3			
ГОСТ 26067.1-83 1110	C5	1650	1700	225	250	50	4	7	7,1
- 01	C6	1650	1700	225	250	50	4	7	10,1
- 02	C7	2250	1200	225	300	100	6	4	15,5
- 03	C8	2250	1200	225	300	100	6	4	19,6
- 04	C9	2700	1200	150	300	100	8	4	18,7
- 05	C10	2700	1200	150	300	100	8	4	29,4
- 06	C11	2250	1200	75	300	100	7	4	21,5

ГОСТ 26067.1-83 1110 C5

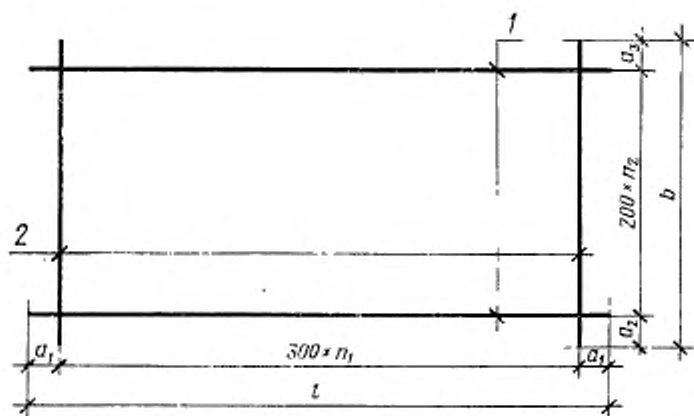
Сетка арматурная
(C5÷C11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат	Вид	Сод.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1110 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06				
11			ГОСТ 26067.1-83 1110 СБ	Документация Сборный чертеж	×	×	×	×	×	×	×				
Б.4		1	ГОСТ 26067.1-83 1111	Детали Ф 8 А III ГОСТ 5781-82, L=1650	8										0,65 кг
			— 01	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82, L=1650		8									1,02 кг
			— 02	Ф 14 А III ГОСТ 5781-82, L=2250			5								2,72 кг
			— 03	Ф 16 А III ГОСТ 5781-82, L=2250				5			5				3,55 кг
			— 04	Ф 18 А III ГОСТ 5781-82, L=2700						5					5,39 кг
			05	Ф 14 А III ГОСТ 5781-82, L=2700					5						3,26 кг
Б.4	2		ГОСТ 26067.1-83 1112	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82, L=1700	5	5									0,38 кг
			— 01	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82, L=1200			7	7	9	9					0,27 кг
			— 02	Ф 8 А I ГОСТ 5781-82, L=1200							8				0,47 кг
				Марка	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11				

ГОСТ 26067.1-83 1110

Сетка арматурная (С5 + С11)	Статья			Лист		
	Р			1		



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n_1	n_2	Мас- са, кг
		L	b	a_1	a_2	a_3			
ГОСТ 26067.1-83 1120	C12	2350	1700	125	250	50	7	7	7,2
-01	C13	2450	1200	25	300	100	8	4	5,1
-02	C14	2450	1200	25	300	100	8	4	7,3
-03	C15	2600	1200	100	300	100	8	4	7,6
-04	C16	2350	1700	125	250	50	7	7	10,5
-05	C17	2550	1200	225	300	100	7	4	10,0

ГОСТ 26067.1-83 1120 СБ

Сетка арматурная
(C12 ÷ C17)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1120-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
11			ГОСТ 26067.1-83 1120 Сб	Документация	×	×	×	×	×	×					
				Сборочный чертеж											
64			ГОСТ 26067-83 1121	Детали											
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82, L-2350	8										0,52 кг
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82, L-2450	5										0,54 кг
				Ф8АIII ГОСТ 5781-82, L-2450			5								0,97 кг
				Ф8АIII ГОСТ 5781-82, L-2600				5							1,03 кг
				Ф8АIII ГОСТ 5781-82, L-2350					8						0,93 кг
				Ф10АIII ГОСТ 5781-82, L-2550						5					1,57 кг
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82, L-1700	8				8						0,38 кг
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82, L-1200		9	9	9		8					0,27 кг
64			ГОСТ 26067.1-83 1122	Марка	С12	С13	С14	С15	С16	С17					

ГОСТ 26067.1-83 1120

Сетка арматурная
(С12 ÷ С17)

Страница

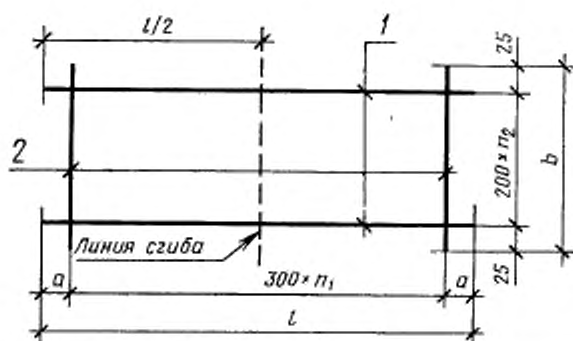
Лист

Листов

Р

1

1



Обозначение	Марка	Размеры, мм			n_1	n_2	Масса, кг
		L	b	a			
ГОСТ 26067.1-83 1130	C18	1300	1450	50	4	7	5,7
-01	C19	1300	1450	50	4	7	8,0
-02	C20	1250	850	25	4	4	4,8
-03	C21	1250	850	25	4	4	8,5
-04	C22	1550	850	25	5	4	10,5
-05	C23	1550	850	25	5	4	16,6
-06	C24	1250	850	25	4	4	11,6

ГОСТ 26067.1-83 1130 СБ

Сетка арматурная
(C18 ÷ C24)

Стадия	Масса	Масштаб
ρ	см. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат Дата Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1130 -		Примечание	
Формат	Дата	Поз.	Обозначение				

ГОСТ 26067.1-83 1130

Сетка арматурная
(С18 + С24)

Стадия

Масса

Масштаб

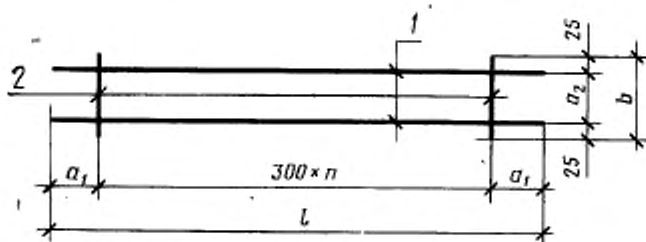
р

См.
табл

—

Лист 1

Листов 1



Обозначение	Марка	Размеры, мм				n	Масса, кг
		l	b	a ₁	a ₂		
ГОСТ 26067.1-83 1140	K1	1400	100	100	50	4	0,72
— 01	K2	1400	180	100	130	4	0,82
— 02	K3	950	100	25	50	3	0,50
— 03	K4	950	180	25	130	3	0,58
— 04	K5	950	150	25	100	3	0,54
— 05	K6	950	240	25	190	3	0,62
— 06	K7	950	290	25	240	3	0,66

ГОСТ 26067.1-83 1140 СБ

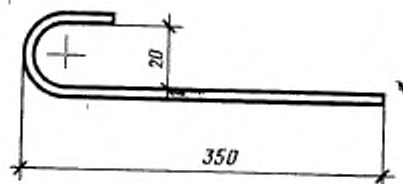
Каркас (K1 ÷ K7)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	—
	Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1140 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06				
11			ГОСТ 26067.1-83 1140 СБ	Документация											
				Сборочный чертеж											
				Детали											
б.ч.	1		ГОСТ 26067.1-83 1141	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=1400	2	2									0,31 кг
				-01	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=950										0,21 кг
б.ч.	2		ГОСТ 26067.1-83 1142	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=100	5	4									0,07 кг
				-01	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=180	5	4								0,04 кг
				-02	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=150				4						0,03 кг
				-03	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=240					4					0,05 кг
				-04	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=290						4				0,06 кг
					Марка	К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7			

ГОСТ 26067.1-83 1140

Каркас
(К1÷К7)

Страница лист Листов 1

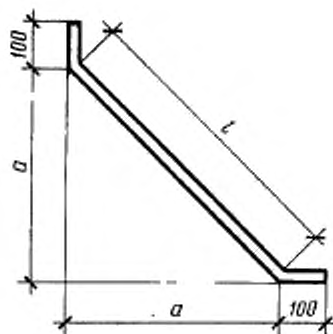


Ø6 АГ ГОСТ 5781-82. Длина заготовки - 400 мм

ГОСТ 26067.1-83 1150 СБ

Отдельный стержень
(поз. 8)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,09 кг	—
Лист 1	Листов 1	

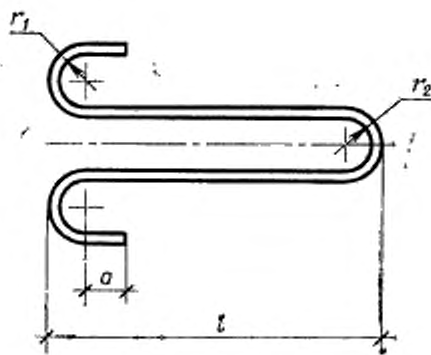


Обозначение	Поз.	Диаметр	Размеры, мм		Длина заготовки, мм	Масса, кг
			l	a		
ГОСТ 26067.1-83 1160	9	6 А1 ГОСТ 5781-82	600	420	800	0,18
-01	10	6 А1 ГОСТ 5781-82	750	530	950	0,21

ГОСТ 26067.1-83 1160 СБ

Хомут
(поз 9,10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

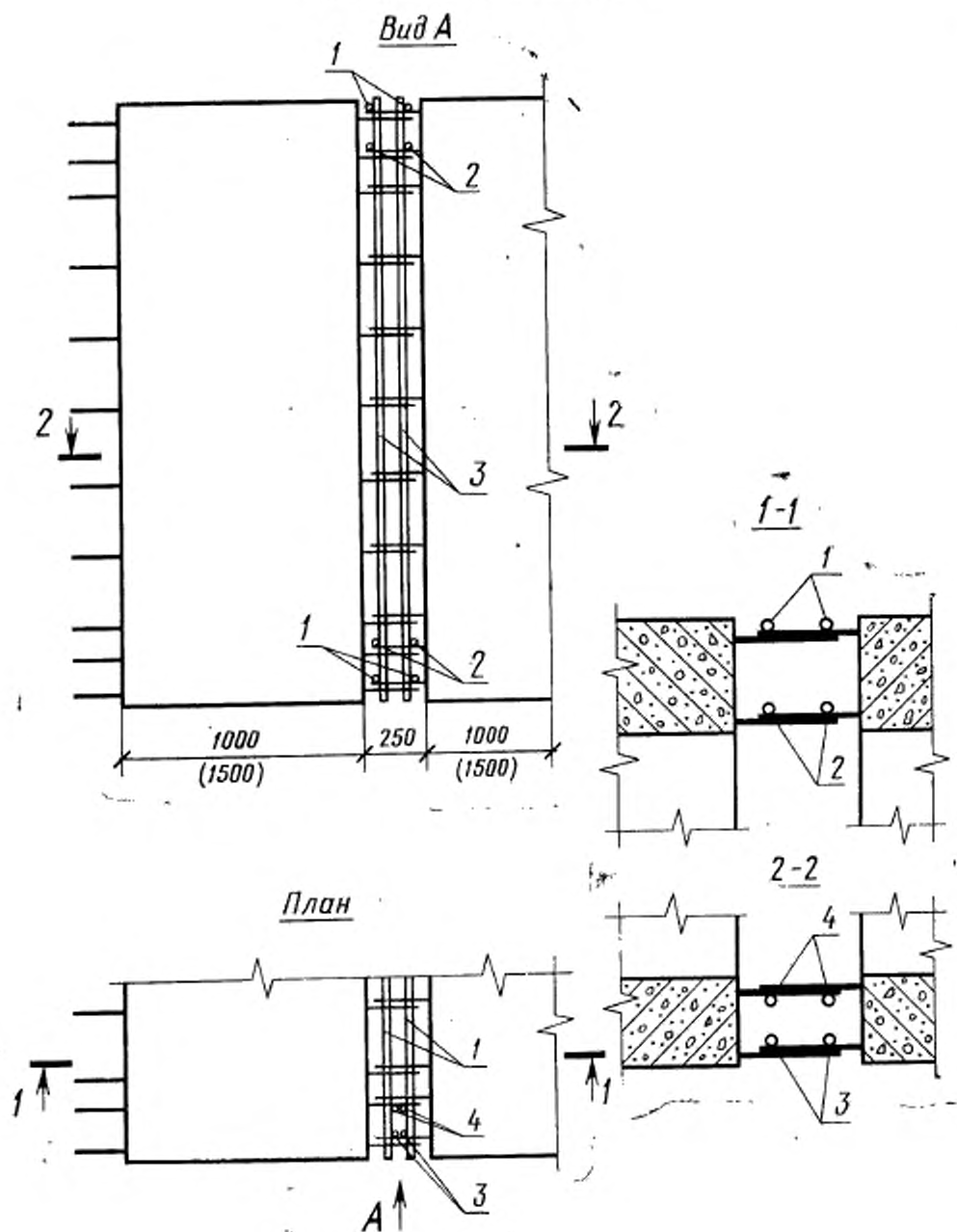


Обозначение	Поз.	Диаметр	Размеры, мм				Длина заготов. ку, мм	Масса, кг
			l	r ₁	r ₂	a		
ГОСТ 26067.1-83 1170	11	16 А I ГОСТ 5781-82	480	30	30	50	1235	1,95
-01	12	18 А I ГОСТ 5781-82	530	30	30	50	1336	2,67
-02	13	22 А I ГОСТ 5781-82	630	40	40	70	1633	4,87

ГОСТ 26067.1-83 1170 СБ

Монтажная петля (поз. 11 ÷ 13)	Стадия	Масса	Масштаб
	p	см. табл.	—
	Лист	Листов 1	

Деталь стыка между звеньями трубы



Ведомость расхода стали на один стык между звеньями

Поз.	Кол. шт.	Эскиз	Обозначение	Длина одной позиции, мм						Масса стали на один стык, кг								Приме- чание
1	4	—	6AI ГОСТ 5781-82	1700	1700	2200	2200	2300	2800	2800	1,5	1,5	1,95	1,95	3,6	2,5	2,5	
2	4	—	8AIII ГОСТ 5781-82	1700							2,7							
			10 AIII ГОСТ 5781-82		1700						4,2							
			14 AIII ГОСТ 5781-82			2200		2800				106,0		14,5	13,5			
			16 AIII ГОСТ 5781-82				2200	2300					13,9					
			18 AIII ГОСТ 5781-82						2800								22,4	
3	4	—	6AI ГОСТ 5781-82	2300	2300	2400			2500	2500	2,0	2,0	2,13			2,25	2,20	
			8AI ГОСТ 5781-82				2400	2600					2,13	4,10				
4	4	—	6AI ГОСТ 5781-82			2400			2500	2500			2,13			2,25	2,20	
			8AI ГОСТ 5781-82	2300	2300		2400				3,6	3,6		2,13				
			10AIII ГОСТ 5781-82					2600							3,46			
			Вязальная проволока								0,50	0,60	0,80	1,00	1,40	1,00	1,50	
Марка				ЗТП 15.20-1	ЗТП 15.20-2	ЗТП 20.20-1	ЗТП 20.20-2	ЗТП 20.20-3	ЗТП 25.20-1	ЗТП 25.20-2	ЗТП 15.20-1	ЗТП 15.20-2	ЗТП 20.20-1	ЗТП 20.20-2	ЗТП 20.20-3	ЗТП 25.20-1	ЗТП 25.20-2	

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 11.03.84 Подп. и печ. 13.06.84 4,0 п. л. 4,25 усл. кр.-отг. 3,66 уч.-изд. л.:
Тир. 16000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский
пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 864