

МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ****Типы, основные параметры и технические требования**

Twisters.

Types, main parameters and technical requirements

ГОСТ**28664—90**

МКС 59.120.10

ОКП 51 1253

Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на крутильные машины, предназначенные для кручения в сухом состоянии пряж из хлопка, шерсти и химических штапельных волокон и их смесей, а также непрерывных химических нитей.

Настоящий стандарт не распространяется на крутильно-вытяжные, прядильно-крутильные машины для фасонных пряж и крутильные машины с полым веретеном для обкруточных пряж.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

1.1. Стандарт устанавливает три типа машин:

- 1 — крутильные кольцевые;
- 2 — крутильные бескольцевые;
- 3 — двойного кручения.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Основные параметры крутильных машин должны соответствовать указанным в таблице.

Тип машины	Линейная плотность нити, текс	Частота вращения веретена (кинематическая), мин ⁻¹	Расстояние между веретенами, мм	Диаметр питающих бобин, мм
1	От 3,3 до 200 Св. 200	До 12000 До 8000	65; 70; 75; 80; 82,5; 90; 100 100; 110	До 200 До 250
2	От 3,3 до 200 Св. 200	До 12000 До 10000 До 8000	225; 240; 250 270; 280 300; 315; 355; 400; 500	—
3	От 3,3 до 50 Св. 50 * 200 * 200 * 600 * 600	До 13000 До 11000 До 7000 До 3500	180; 200; 210; 240; 260; 280; 300 200; 210; 240; 260; 280; 300; 350 280; 300; 315; 350; 400; 450; 500; 600 —	До 220 До 220 До 400 До 250

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 3.1. Машины должны быть оснащены следующими устройствами:
для контроля непрерывности нити, наработки выходной поковки и схода нити с питающей поковки;
для останова рабочих органов в случае подачи сигнала устройством, указанным выше;
для механизации и автоматизации установки питающих поковок и съема выходных поковок массой свыше 10 кг.
- 3.2. Нитенаправляющие поверхности деталей должны быть износостойкими.
- 3.3. Срок службы машин до первого капитального ремонта должен быть не менее 12000 ч.
- 3.4. Средняя наработка на отказ должна быть не менее 250 ч.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством общего машиностроения СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.09.90 № 2532 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6867—89 «Машины крутильные. Типы, основные параметры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.91
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.07.2005. Подписано в печать 25.07.2005. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 55 экз. Зак. 464. С. 1543.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.