

ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ
ФРЕЗЫ
ДИАМЕТРЫ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Издание официальное

БЗ 8—2004



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Инструмент дереворежущий**ФРЕЗЫ****Диаметры посадочных отверстий**Wood-cutting tools.
Cutters. Diameters of tool mounting bores**ГОСТ
28701—90**МКС 79.120.20
ОКП 39 0000**Дата введения 01.07.91**

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные дереворежущие фрезы, предназначенные для механической обработки древесины.

Требования п. 2 являются обязательными.

2. Диаметры посадочных отверстий фрез должны назначаться из ряда, мм: 16; 20; 25; 30; 32*; 35; 40; 45*; 50; 60.

* Не применять при проектировании новых станков и инструментов к ним с 01.07.91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2709
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6806—89
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.

Редактор *В.И. Копысов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 20.05.05.	Подписано в печать 07.06.2005.	Формат 60×84 ¹ / ₈ .	Бумага офсетная.	Гарнитура Таймс.
Печать офсетная.	Усл. печ. л. 0,47.	Уч.-изд. л. 0,20.	Тираж 70 экз.	Зак. 347.
				С 1342.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.