



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ. ФРЕЗЫ.
ДИАМЕТРЫ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ
И РАЗМЕРЫ ХВОСТОВИКОВ**

ГОСТ 28699-90—ГОСТ 28701-90
(СТ СЭВ 6804—89—СТ СЭВ 6806—89)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

**ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ.
ХВОСТОВИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ****ГОСТ****28699—90**

Типы и основные размеры

Wood-cutting tools.

Cylinder shanks. Types and basic dimensions

**(СТ СЭВ
6804—89)**

ОКП 39 0000

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические хвостовики дереворежущего инструмента, предназначенного для механической обработки древесины.

Стандарт не распространяется на инструмент, диаметр которого равен диаметру рабочей части.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Хвостовики должны изготавливаться типов:

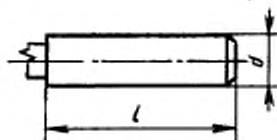
А — гладкие;

В — резьбовые исполнений 1 и 2.

2. Основные размеры хвостовиков типа А должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Таблица 1

d h8	$l \pm 1$	d h8	$l \pm 1$
4	28	12	20
6	36		50
8		14	30
9,5	20		50
10	40	16; 20	
		25	56

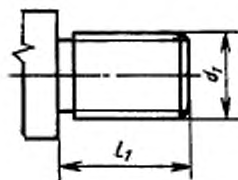


Черт. 1

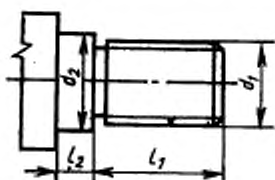
Примечание. Допускается применение для хвостовиков, не указанных в таблице, по ряду Ra 40 ГОСТ 6636.

3. Основные размеры хвостовиков типа В должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

d_1 7/2	l_1 для исполнения		d_2 g6	l_2
	1	2		
M8	12; 15; 18	12	9	4; 6
M10			11	
M12		15	12	
M16; M16×1,5	20	20	18	6

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; В. Г. Морозов, канд. техн. наук; Е. И. Сапожников; Г. А. Тихомирова, канд. техн. наук

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2707

- 3. Срок проверки** — 2000 г.,
периодичность проверки — 10 лет

- 4. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 6804—89

- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6636—69	2