

14996-69 —
— 15022-69



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
(ЧАСТЬ 2)

ГОСТ 14996-69 — ГОСТ 15022-69

Стенограммальный список изменений (изд. 12-91)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 65 коп.

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14996-69***

Взамен
МН 2001-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

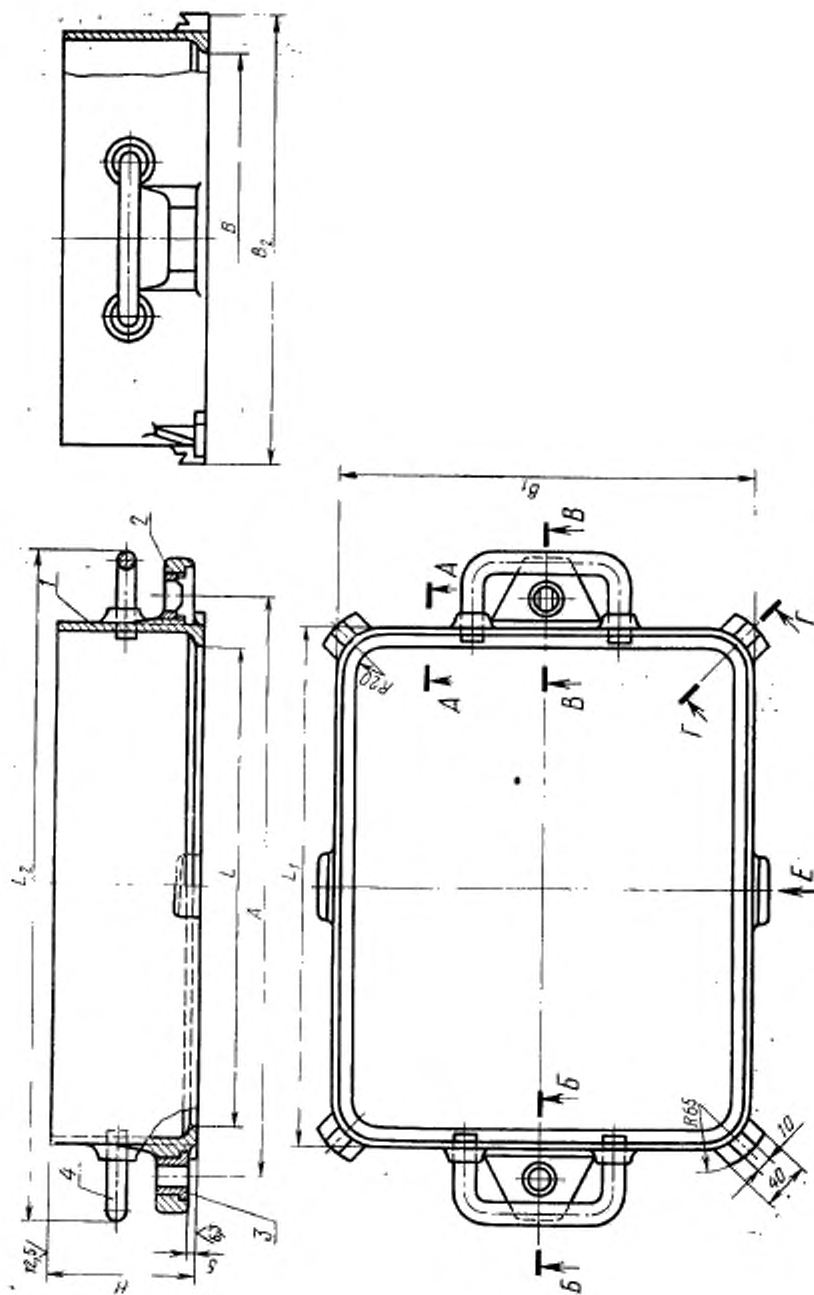
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

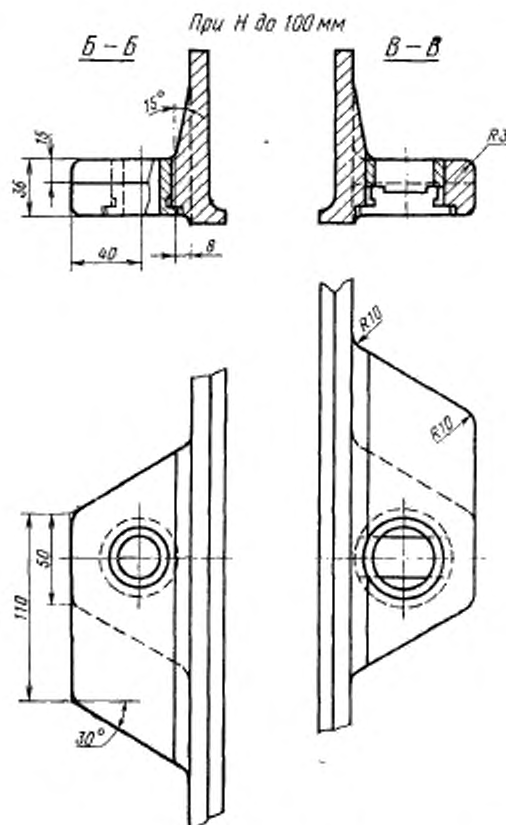
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке. Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице





1—корпус; 2—штука направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 3—штука направляющая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 4—сход 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).



Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- няе- мость	L	B	H (пред. откл. $\pm 1,5$)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	L_1	L_2 R_2	B_1	B_2	Масса, кг
0260-0001				75			—			10,8
0002				100			—			13,5
0003		400	300	125	500	440	—	340	386	16,8
0004				150			590			13,5
0005				200			—			25,0
0006				75			—			11,5
0007				100			—			14,5
0008		450	350	125	550	490	—	390	436	18,5
0009				150			640			21,5
0010				200			—			27,5
0011				75			—			12,5
0012				100			—			16,0
0013		500	400	125	600	540	—	440	486	20,5
0260-0014				150			690			24,0

Пример условного обозначения опок $L=500$ мм, $H=150$ мм:

Опока 0260-0014 ГОСТ 14996—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опок — по ГОСТ 8909—75.