

ТЕСТ-ДОКУМЕНТЫ МК1, МК2, МК3 ДЛЯ
ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

ГОСТ 28265-89

Технические условия

Test documents MC1, MC2, MC3 for facsimile apparatus.
Specifications

ОКП 66 5570

Срок действия с 01.01.91

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тест-документы МК1, МК2, МК3 (тестовые изображения вида метеорологических карт), предназначенные для проверки и испытания факсимильной аппаратуры типа 3, групп 3 и 4, подгруппы 1 по ГОСТ 12922 в части времени передачи, помехозащищенности, читаемости и опознаваемости знаков на факсимильной копии.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Общий вид тест-документов МК1, МК2, МК3 приведен на черт. 1, 2, 3 соответственно. Чертежи не могут быть использованы взамен тест-документов.

1.2. Тест-документы МК1, МК2, МК3 должны иметь внешнюю рамку с размерами сторон 480 × 530 мм с предельными отклонениями не более ± 2 мм. Толщина линий внешней рамки — не более 0,5 мм.

1.3. Расстояния от внешней рамки до краев листа, на котором расположен тест-документ МК1, МК2, МК3, должны быть не менее 10 мм.

1.4. Рабочая часть (изображение контурной карты) тест-документов МК1, МК2, МК3 должна иметь справа, слева, сверху и снизу свободные поля размерами не менее 8 мм.

1.5. Рабочая часть тест-документов МК1, МК2, МК3 должна представлять собой контурную географическую карту с цифровой, буквенной и графической наноской метеообстановки: с низкой информационной насыщенностью в тест-документе МК1, средней — в тест-документе МК2, высокой — в тест-документе МК3.

1.6. Наименования ТЕСТ-ДОКУМЕНТ МК1, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ МК2, ТЕСТ-ДОКУМЕНТ МК3 должны быть выполнены в верхнем левом углу рабочей части тест-документов машинописными прописными буквами высотой 3,20 мм по ГОСТ 8854.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тест-документы МК1, МК2, МК3 должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Тест-документы МК1, МК2, МК3 должны быть изготовлены способом высокой печати.

2.3. Тест-документы МК1, МК2, МК3 должны быть отпечатаны на белой мелованной бумаге толщиной не более 0,2 мм.

2.4. Оптическая плотность белого поля должна быть не более 0,1 мм.

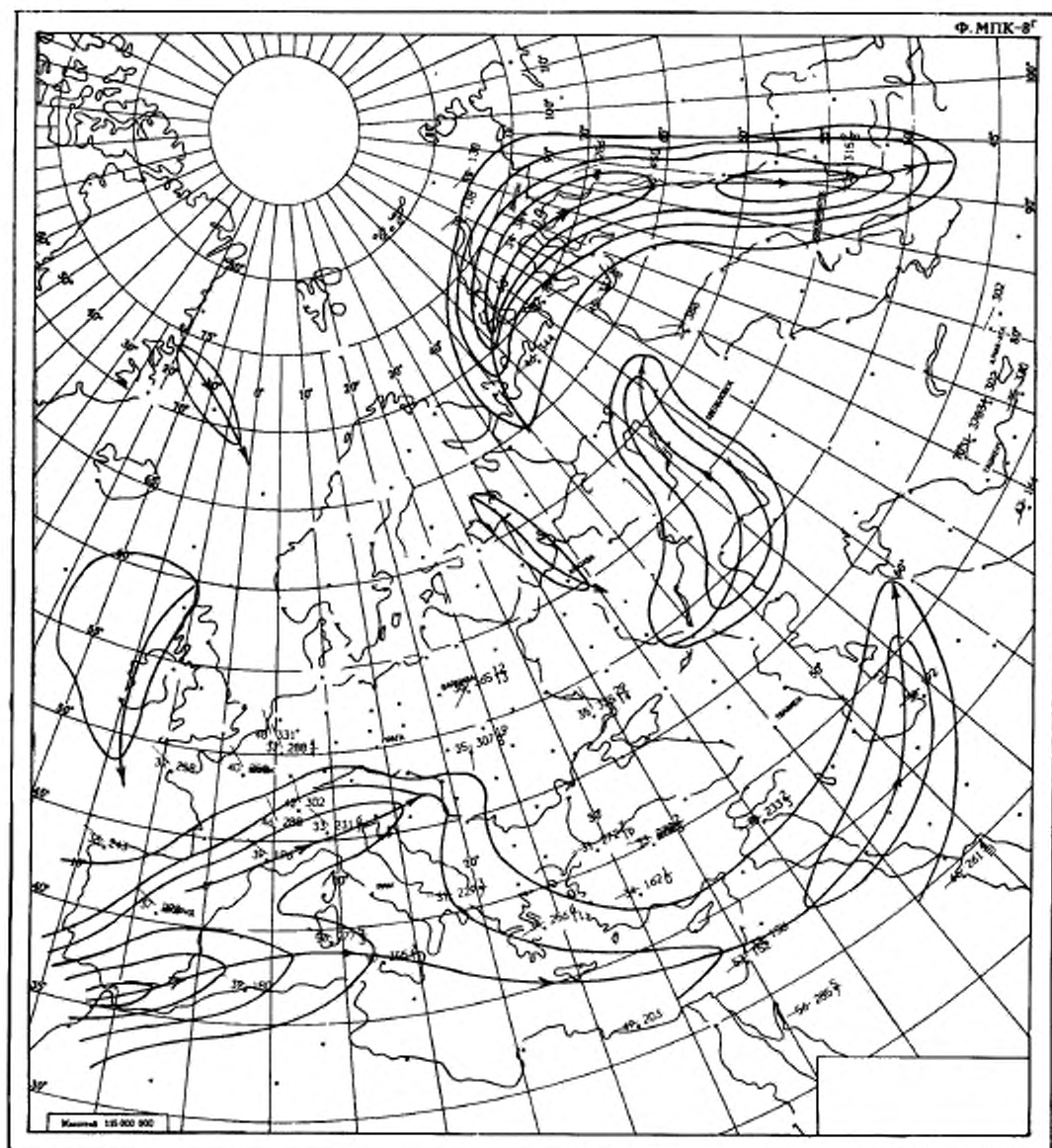
2.5. Оптическая плотность черных элементов тест-документов МК1, МК2, МК3 должна быть не менее 1,2, серых элементов (изолиния) тест-документа МК1 — от 0,6 до 0,9.

Неравномерность оптической плотности черного поля не должна быть более ± 0,1.

2.6. Двоение и оконтуривание изображений при печатании не допускается.

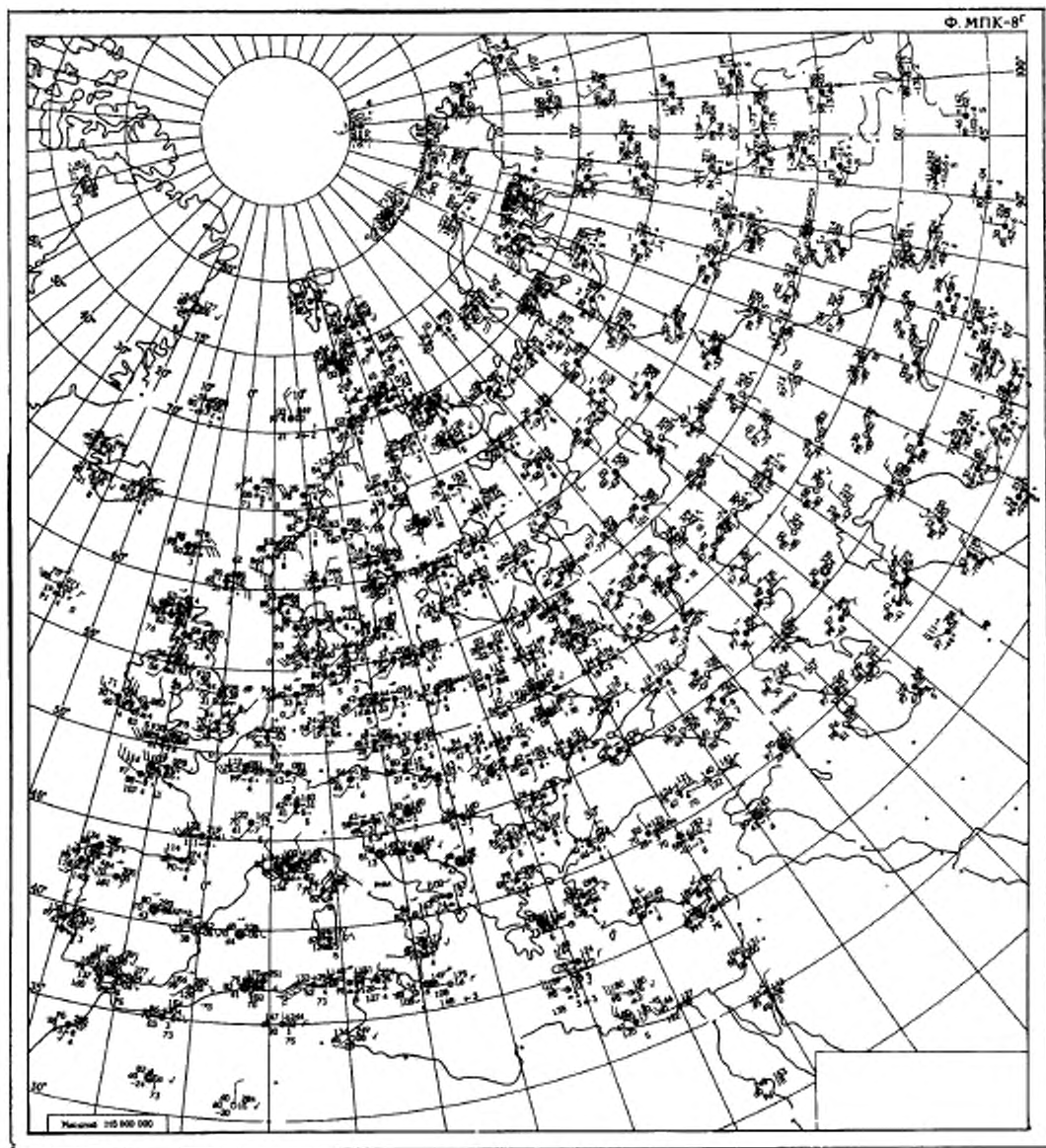
2.7. На лицевой стороне тест-документов МК1, МК2, МК3 не должно быть пятен, меток, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин и инородных включений размером более 0,1 мм.

Общий вид тест-документа МК1



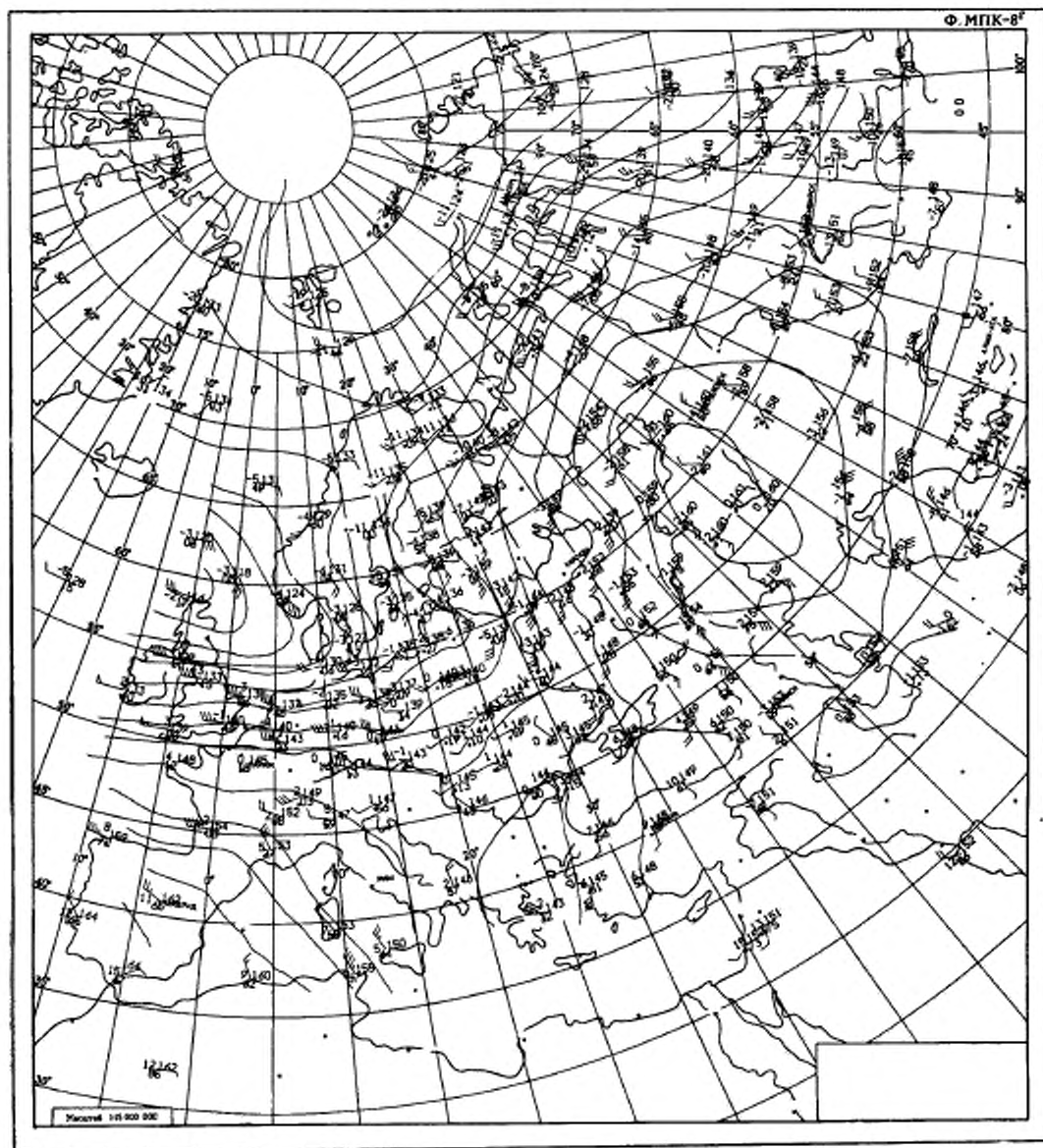
Черт. 1

Общий вид тест-документа МК2



Черт. 2

Общий вид тест-документа МКЗ



Черт. 3

3. ПРИЕМКА

3.1. Тест-документы МК1, МК2, МК3 должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя по результатам приемосдаточных испытаний.

3.2. Приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям, приведенным в таблице, должны быть подвергнуты 3 % произвольно выбранных тест-документов МК1, МК2, МК3 от предъявляемой партии каждого вида.

Наименование проверки	Номер пункта стандарта	
	технических требований	методов испытаний
Проверка общего вида, расположения и размеров тест-документов на листе	1.1—1.4; 1.6	4.2; 4.3; 4.4
Проверка характеристик рабочей части тест-документов	1.5	4.2
Проверка метода полиграфической печати, вида и толщины бумаги	2.2; 2.3	4.5; 4.6; 4.7
Проверка оптической плотности белого поля, серых и черных элементов (линий, букв, цифр, наносных знаков), неравномерности оптической плотности	2.4; 2.5	4.8; 4.9
Проверка качества полиграфической печати	2.6; 2.7	4.2; 4.4; 4.10
Проверка маркировки и упаковки	5.1—5.5	4.3; 4.11

3.3. Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все проверенные тест-документы МК1, МК2, МК3 соответствуют требованиям пунктов стандарта, приведенным в таблице.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов таблицы проводят повторную проверку по этим же пунктам удвоенного числа тест-документов этого вида, взятых из той же партии.

3.5. Результаты повторных испытаний являются окончательными. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия должна быть забракована.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все испытания должны проводить при нормальных климатических условиях окружающей среды: температуре воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35°С), относительной влажности воздуха от 45 до 80 %, атмосферном давлении — от $8,6 \cdot 10^4$ до $10,6 \cdot 10^4$ Па (от 645 до 795 мм рт. ст.).

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.1; 1.5; 1.6; 2.7 проводят визуально.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2; 1.3; 1.4; 5.2 проводят при помощи приборов; обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью прибора не более $\pm 0,5$ мм.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2 (толщина линий внешней рамки), 1.6 (высота прописных букв), 2.7 (размеры возможных инородных включений) проводят при помощи измерительного микроскопа, обеспечивающего измерения линейных размеров с погрешностью не более $\pm 0,02$ мм.

4.5. Проверку на соответствие п. 2.2 проводят по технологической документации.

4.6. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (вид бумаги) проводят по товаросопроводительной документации на мелованную бумагу.

4.7. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (толщина бумаги) проводят при помощи микрометра.

4.8. Проверку на соответствие требованиям п. 2.4 проводят денситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02, на свободных участках тест-документа размером не менее 5×5 мм.

4.9. Проверку на соответствие требованиям п. 2.5 проводят микроденситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02. Равномерность оптической плотности черного и серого проводят в пяти точках на краях и в центре рабочей части тест-документа.

4.10. Проверку на соответствие требованиям п. 2.6 проводят визуально при помощи лупы с увеличением не менее $5\times$.

4.11. Проверку на соответствие требованиям пп. 5.1—5.5 проводят визуально.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на нерабочей части в левом верхнем углу методом высокой печати должны быть нанесены: номер партии, год выпуска, обозначение настоящего стандарта.

5.2. Для упаковки тест-документы МК1, МК2, МК3 должны быть сложены в пачки по 50 листов одного вида. Каждую пачку перекладывают жесткими прокладками из картона марки Б по ГОСТ 7933 с размерами 500 × 550 мм, помещают в полиэтиленовый мешок и укладывают в картонную коробку из переплетного или коробочного картона марки А или Б по ГОСТ 7933.

Полиэтиленовые мешки должны быть уложены так, чтобы исключалась возможность перенасыщения их в коробке.

5.3. Коробки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18573 так, чтобы была исключена возможность перемещения коробок во время их транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий: наименование предприятия-изготовителя, число коробок в ящике, номер партии, дату упаковки, обозначение настоящего стандарта, клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192.

5.6. Транспортирование упакованных тест-документов допускается крытым транспортом любого вида.

5.7. Тест-документы МК1, МК2, МК3 следует хранить в картонной коробке в помещениях при температуре воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35°С) и относительной влажности от 45 до 80 %.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тест-документов МК1, МК2, МК3 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ:

В.И. Дроздов, А.В. Антонович, Ю.Я. Шац, М.А. Шнир, А.И. Пушкин

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.89 № 2909

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7933-75	5.2
ГОСТ 8854-75	1.6
ГОСТ 12922-89	Вводная часть
ГОСТ 14192-77	5.5
ГОСТ 18573-86	5.3