

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ МАШИНЫ

НОЖНИЦЫ

РЯДЫ ГЛАВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

Издание официальное



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Кузнечно-прессовые машины

НОЖНИЦЫ

Ряды главных параметров

Metal-forming machines. Shears.
Rows of main parameters

ГОСТ
28252—89

МКС 25.120.10
ОКП 38 2800

Дата введения 01.01.91

1. Настоящий стандарт распространяется на ножницы: листовые двухдисковые с наклонными ножами, для резки листового и рулонного материала многодисковые, высечные, пресс-ножницы комбинированные и ножницы комбинированные, листовые с наклонным ножом, сортовые кривошипные закрытые, аллигаторные (скрапные).

2. Ряды главных параметров ножниц должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование ножниц	Главный параметр	Ряды главных параметров
Ножницы листовые двухдисковые с наклонными ножами	Наибольшая толщина разрезаемого материала, мм (при $\sigma_a \leq 500$ МПа)	2,5; 4,0; 6,0; (8,0); 10,0; 16,0; (20,0); 25,0
Ножницы для резки листового и рулонного материала многодисковые		0,25; (0,50); 0,63; 1,00; 1,60; 2,50; (3,00); 4,00; (5,00); 6,00; (8,00)
Ножницы высечные		2,5; 4,0; 6,0; 10,0
Пресс-ножницы комбинированные и ножницы комбинированные		2; 5; 10; (12); (13); (14); 16; (20); (32)
Ножницы листовые с наклонным ножом		1,6; (2,0); 2,5; (3,0); 4,0; (5,0); 6,0; (8,0); 10,0; 12,0; (13,0); 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; (50,0)
Ножницы сортовые кривошипные закрытые	Номинальное усилие, кН	1000; 1600; 2500; (3150); 4000; 5000; 6300; 8000; 10000; 16000; 20000
Ножницы аллигаторные (скрапные)		800; 1600; 3150

Примечание. Значения, указанные в скобках, не предпочтительны.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.09.89 № 2803
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1832—88
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

Редактор Л.А. Шебарина
Технический редактор И.С. Гришанова
Корректор Т.И. Кононенко
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 61 экз. Зак. 960. С 2256.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.