



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

## МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 28126—89  
(СТ СЭВ 6313—88)

Издание официальное

3 коп. БЗ 4—89/263



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ****ГОСТ****Термины и определения****28126—89**Stitch-knit machines.  
Terms and definitions**(СТ СЭВ 6313—88)**

ОКП 511471

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий в области вязально-прошивных машин.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу деятельности по стандартизации или использующих результаты этой деятельности.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 25155 и ГОСТ 27876.

1. Стандартизованные термины с определениями приведены в табл. 1.

2. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина не допускается.

2.1. Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

2.2. В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приведено и в графе «Определение» поставлен прочерк.

2.3. В табл. 1 приведены в качестве справочных буквенные обозначения к ряду терминов.

2.4. В табл. 1 к терминам приведен чертеж.

3. Алфавитный указатель содержащихся в стандарте терминов приведен в табл. 2.

4. Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом.

| Термин                                           | Определение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ</b>                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 1. Вязально-прошивная машина                     | Текстильная машина для выработки текстильных полотен из различных материалов, механически скрепленных петлями из нитей и (или) волокон.<br>Примечания:<br>1. К перерабатываемым на вязально-прошивных машинах материалам относят волокнистые холсты, текстильные полотна и нити, химические пленки и т. д.<br>2. Выработку различных видов текстильных полотен на вязально-прошивных машинах осуществляют путем подбора соответствующих перерабатываемых материалов и петлеобразующих органов |
| <b>ОСНОВНЫЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ</b>                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 2. Питающее устройство вязально-прошивной машины | Совокупность составных частей вязально-прошивной машины для установки паковок перерабатываемых материалов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 3. Стойка для навоев                             | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 4. Подающее устройство вязально-прошивной машины | Совокупность механизмов и составных частей вязально-прошивной машины для подачи перерабатываемых материалов к вязально-прошивному устройству                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 5. Нитеподающий механизм                         | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 6. Ходстоподающий механизм                       | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 7. Полотноподающий механизм                      | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 8. Циритель вязально-прошивной машины            | Составная часть полотноподающего механизма вязально-прошивной машины для растяжения текстильного полотна в поперечном направлении с целью подачи его без складок                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 9. Пленкоподающий механизм                       | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 10. Пленкорасщепляющий механизм                  | Составная часть пленкоподающего механизма для перфорирования пленки перед поступлением ее в вязально-прошивное устройство                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 11. Раскладчик уточной нити (пленки)             | Механизм вязально-прошивной машины для ориентированной укладки уточных нитей (пленок) до их подачи к вязально-прошивному устройству                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 12. Вязально-прошивное устройство                | Совокупность механизмов и петлеобразующих органов вязально-прошивной машины для прокалывания перерабатываемых материалов и образования в них петель из нитей и (или) волокон                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

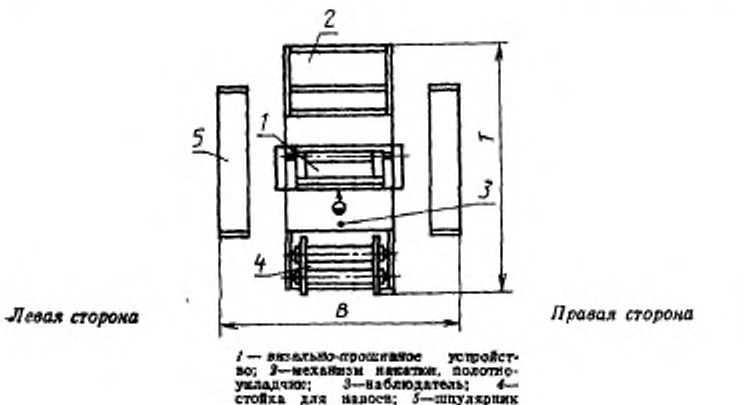
Продолжение табл. 1

| Термин                                                 | Определение                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13. Игольный брус                                      | —                                                                                                                                                 |
| 14. Гребенка вязально-прошивной машины                 | Брус петлеобразующих органов, несущий нитеводителя                                                                                                |
| 15. Петлеобразующий орган вязально-прошивной машины    | Составная часть вязально-прошивного устройства для образования петель из нитей и (или) волокон                                                    |
| 16. Нитеводитель                                       | —                                                                                                                                                 |
| 17. Трубоччатый нитеводитель                           | —                                                                                                                                                 |
| 18. Направляющая щетка вязально-прошивной машины       | Петлеобразующий орган вязально-прошивной машины для направления и вдавливания волоконистого холста в крючки составных игл                         |
| 19. Удерживающая платина вязально-прошивной машины     | Платина, штифт или пластина для предупреждения смещения перерабатываемых материалов при прокалывании их иглами на вязально-прошивной машине       |
| 20. Ворсовая платина                                   | —                                                                                                                                                 |
| 21. Разрезающий механизм вязально-прошивной машины     | Механизм вязально-прошивной машины для разрезания ворсовых петель или для разделения выработанного полотна в продольном и поперечном направлениях |
| 22. Механизм сдвига основных нитей                     | —                                                                                                                                                 |
| 23. Отводящее устройство вязально-прошивной машины     | Совокупность механизмов вязально-прошивной машины для отвода выработанного полотна от вязально-прошивного устройства                              |
| 24. Механизм оттяжки полотна вязально-прошивной машины | Механизм для оттяжки выработанного полотна от вязально-прошивного устройства                                                                      |
| 25. Полотноукладчик вязально-прошивной машины          | Механизм вязально-прошивной машины для укладки выработанного полотна по заданному размеру                                                         |
| 26. Разрывающий механизм вязально-прошивной машины     | Механизм вязально-прошивной машины для разрывания кромок, отделенных от выработанного полотна                                                     |

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ СТОРОН

|                                                |                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 27. Рабочая ширина вязально-прошивной машины   | Расстояние между серединами крайних игл в игольном бруске вязально-прошивной машины с прибавлением одного шага игл                                   |
| 28. Общая ширина вязально-прошивной машины (В) | Расстояние между крайними кромками шпуляриков, а при их отсутствии — между крайними кромками вязально-прошивного устройства (см. чертеж)             |
| 29. Глубина вязально-прошивной машины (Г)      | Расстояние между крайними кромками навоев и механизма накатки или полотноукладчика вязально-прошивной машины (см. чертеж)                            |
| 30. Правая сторона вязально-прошивной машины   | Сторона вязально-прошивной машины, расположенная справа от оператора, стоящего лицом к вязально-прошивному устройству против острия игл (см. чертеж) |

| Термин                                      | Определение                                                                                                                                        |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 31. Левая сторона вязально-прошивной машины | Сторона вязально-прошивной машины, расположения слева от оператора, стоящего лицом к вязально-прошивному устройству против острия игл (см. чертеж) |



## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Таблица 2

| Термин                                                | Номер термина |
|-------------------------------------------------------|---------------|
| Брус игольный                                         | 13            |
| Глубина вязально-прошивной машины <i>T</i>            | 29            |
| Гребенка вязально-прошивной машины                    | 14            |
| Машина вязально-прошивная                             | 1             |
| Механизм вязально-прошивной машины<br>разрезающий     | 21            |
| Механизм вязально-прошивной машины<br>разрывающий     | 26            |
| Механизм нитеподающий                                 | 5             |
| Механизм оттяжки полотна вязально-прошивной<br>машины | 24            |
| Механизм пленкоподающий                               | 9             |
| Механизм пленкорасцепляющий                           | 10            |
| Механизм полотниподающий                              | 7             |
| Механизм сдвига основных нитей                        | 22            |
| Механизм холстоподающий                               | 6             |
| Нитеводитель                                          | 16            |
| Нитеводитель трубчатый                                | 17            |
| Орган вязально-прошивной машины<br>петлеобразующий    | 15            |
| Платина ворсовая                                      | 20            |
| Платина вязально-прошивной машины<br>удерживающая     | 19            |
| Полотноукладчик вязально-прошивной машины             | 25            |
| Раскладчик пленки                                     | 11            |
| Раскладчик уточной нити                               | 11            |
| Стойка для навоев                                     | 3             |
| Сторона вязально-прошивной машины левая               | 31            |
| Сторона вязально-прошивной машины правая              | 30            |
| Устройство вязально-прошивное                         | 12            |
| Устройство вязально-прошивной машины<br>отводящее     | 23            |
| Устройство вязально-прошивной машины питающее         | 2             |
| Устройство вязально-прошивной машины подающее         | 4             |
| Ширина вязально-прошивной машины общая <i>B</i>       | 28            |
| Ширина вязально-прошивной машины рабочая              | 27            |
| Ширитель вязально-прошивной машины                    | 8             |
| Щетка вязально-прошивной машины направляющая          | 18            |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Е. Фурсов, канд. техн. наук; А. Г. Фельдман, канд. техн. наук (руководитель темы); В. В. Антонов, канд. техн. наук; Я. Н. Маковская; Л. М. Лапшина

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.89, № 1123 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6313—88 введен непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90

3. Срок проверки — 2000 г.  
Периодичность проверки — 10 лет

### 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который<br>дана ссылка | Номер пункта  |
|--------------------------------------------|---------------|
| ГОСТ 25155—82                              | Вводная часть |
| ГОСТ 27876—88                              | То же         |

Редактор В. М. Лысенкина  
Технический редактор Л. А. Никитина  
Корректор А. Л. Балукова

Слано в наб. 25.05.89 Подп. в печ. 05.09.89 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,37 уч.-изд. л.  
Тираж 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123357, Москва, ГСП, Новопроспектский пер., 8  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 861