

**ВЫТАЛКИВАТЕЛИ БЫСТРОСМЕННЫЕ
для кокилей с жидкостным охлаждением****Конструкция и размеры**

Quick detachable pushers for chill
moulds with fluid cooling.
Construction and dimensions

**ГОСТ
21089—75**

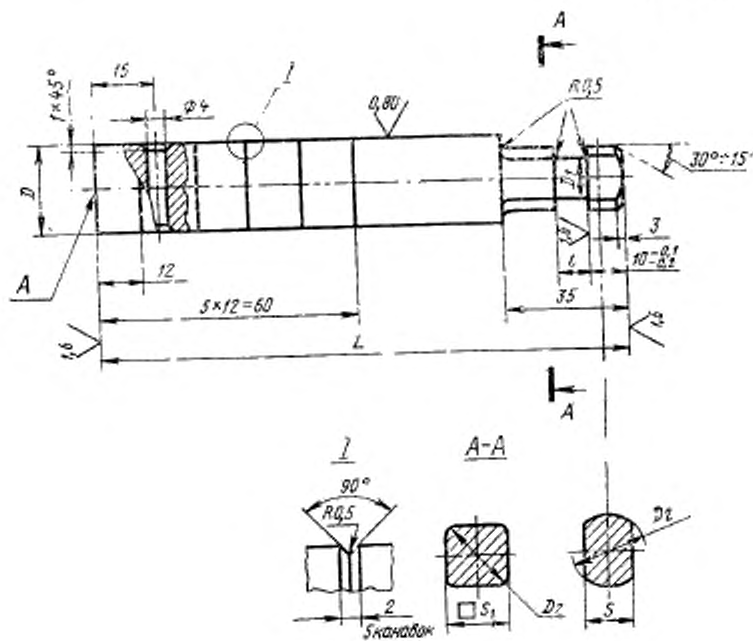
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 18 августа 1975 г. № 2173 срок действия установлен

с 01.01.77до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры быстросменных выталкивателей
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

RZ 40 (✓)



Размеры в мм

Обозначения выпалки- вателей	При- меняе- мость	D (пред. откл. -0,2 -0,3)	D ₁	D ₂	L	I (пред. откл. ±0,1 ±0,2)	S	S ₁	Теоретическая масса, кг	
0401-2501		16	10	16	160	10	10	12	0,24	
0401-2502					170				0,26	
0401-2503					180				0,27	
0401-2504					190				0,29	
0401-2505					200				0,30	
0401-2506					210				0,32	
0401-2507					220				0,33	
0401-2508					240				0,36	
0401-2509					250				0,38	
0401-2511					260				0,39	
0401-2512					280				0,43	
0401-2513					300				0,46	
0401-2514		20							160	0,24
0401-2515					170				0,26	
0401-2516					180				0,27	
0401-2517					190				0,29	
0401-2518					200				0,30	
0401-2519					210				0,32	
0401-2521					220				0,33	
0401-2522					240				0,36	
0401-2523					250				0,38	
0401-2524					260				0,39	
0401-2525					280				0,43	
0401-2526					300				0,46	
0401-2527					320				0,51	
0401-2528					360				0,55	

Размеры в мм

Обозначения выталкива- телей	При- меняе- мость	D (пред. откл. $-0,2$ $+0,3$)	D_1	D_2	L	I (пред. откл. $\pm 0,1$ $\pm 0,2$)	S	S_1	Теоретическая масса, кг
0401-2529		25	17	25	160	12	17	17	0,52
0401-2531					170				0,56
0401-2532					180				0,60
0401-2533					190				0,64
0401-2534					200				0,66
0401-2535					210				0,68
0401-2536					220				0,72
0401-2537					240				0,80
0401-2538					250				0,84
0401-2539					260				0,88
0401-2541					280				0,96
0401-2542					300				1,06
0401-2543					320				1,14
0401-2544					360				1,45

Пример условного обозначения выталкивателя размерами $D=16$ мм, $L=160$ мм:

Выталкиватель 0401-2501 ГОСТ 21089-75

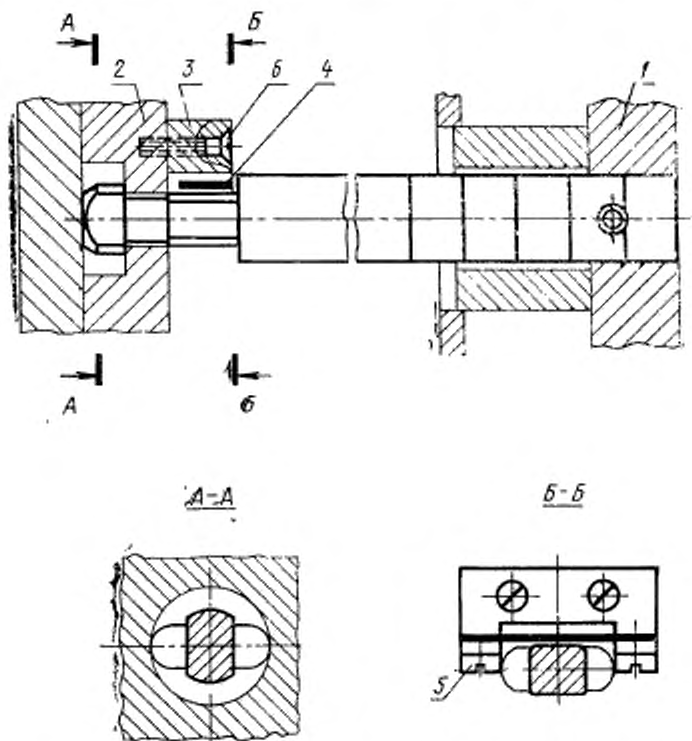
- Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74.
- Твердость — HRC 45 . . . 50.
- Длины выталкивателей, не указанные в таблице, должны выбираться по ближайшему большему размеру, указанному в таблице, с последующей подгонкой при сборке.
- Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9791-68).
- Центровые отверстия на поверхности А не допускаются.
- Маркировать: наименование и обозначение быстросменного выталкивателя, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии быстросменных выталкивателей одного типоразмера.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по A_7 , валов — по B_7 , остальных — по SM_7 .

9. Пример установки быстросменных выталкивателей, конструкция и размеры отверстия в плите выталкивателей для установки выталкивателей указаны в справочных приложениях 1 и 2.

ПРИМЕР УСТАНОВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ.

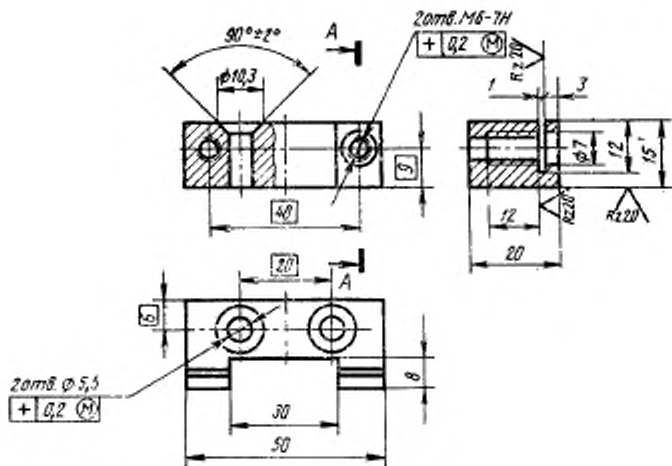


1—кожух; 2—пластина выталкивателей; 3—пластина фиксирующая; 4—пружина; 5—винт М5х16,48.019 по ГОСТ 1491—72; 6—винт М5х29,48.019 по ГОСТ 17475—72.

Примечание. Размеры отверстий в кожухах для выталкивателей выполнять по А₄.

Планка фиксирующая (поз. 3)

Rz 40 (✓)

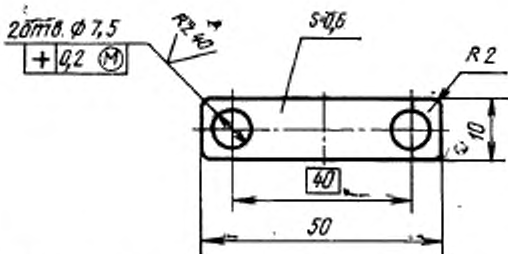


Теоретическая масса 0,07 кг.

Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

Пружина (поз. 4)

Rz 20 (✓)



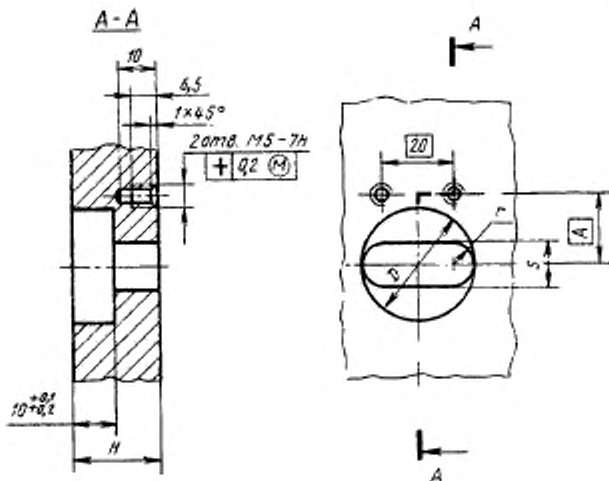
Теоретическая масса — 0,012 кг.

Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 1050—74.

Твердость — HRC 42 . . . 48.

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЯ
ДЛЯ УСТАНОВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ
В ПЛИТЕ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ**

Rz 40



S	r	D	H (прел. откл. -0,1 -0,2)	A
11	5,5	27	20	17,5
18	9,0	43	22	21,0

Изменение № 1 ГОСТ 21089—75 Выталкиватели быстросменные для кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.02.82 № 617 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1. Таблица. Заменить предельные отклонения: $\begin{smallmatrix} -0,2 \\ -0,3 \end{smallmatrix}$ на b_{11} ; $\begin{smallmatrix} +0,1 \\ +0,1 \end{smallmatrix}$ на B_{11} ;

заменить наименование граф: S на S (пред. откл. по h 8), S_1 на S_1 (пред. откл. по h 8), «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 8. Заменить обозначения предельных отклонений: A_7 на H_{14} , B_7 на h_{14} , CM_7 на $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Приложение 1. Чертеж. Подписуочная подпись. Заменить обозначения винтов: $M6 \times 16,48,019$ по ГОСТ 1491—72 на $B \ 1M6-8g \times 16,48,019$ по ГОСТ

(Продолжение см. стр. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21089-75)

1491-80, $M5 \times 20-48.019$ по ГОСТ 17475-72 на $M5-8g \times 20.48.019$ по ГОСТ 17475-80;

примечание. Заменить обозначение предельного отклонения: A_4 на H11;
чертежи «Планка фиксирующая (поз. 3)», «пружина (поз. 4)», заменить
слова: «Теоретическая масса» на «Масса не более»; в обозначениях допуска

расположения (в рамках) заменить знак: $\rightarrow$ на $\ominus$.

Приложение 2. Чертеж. В обозначении допуска расположения (в рамке)

заменить знак: $+$ на $\oplus$;

таблица. Заменить обозначения предельных отклонений: $\begin{smallmatrix} -0,1 \\ -0,2 \end{smallmatrix}$ на с8.

(ИУС № 6 1982 г.)