

Внесено Изм. №1 (сизс 6-82)



21088-75-
-21093-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КОКИЛИ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21088-75 — ГОСТ 21093-75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
МОСКВА

РАЗРАБОТАНЫ Научно-исследовательским институтом специальных способов литья (НИИСЛ)

Директор Снежной Р. Л.

Руководитель темы Гетьман Е. А.

Исполнители: Щиголь-Шенделис Л. Е., Цехович Л. В.

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Член Коллегии Трефилов В. А.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 августа 1975 г. № 2173

**ВЫТАЛКИВАТЕЛИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КОКИЛЕЙ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ**
Конструкция и размеры

Pushers with threaded shank for chill
moulds with fluid cooling.
Construction and dimensions

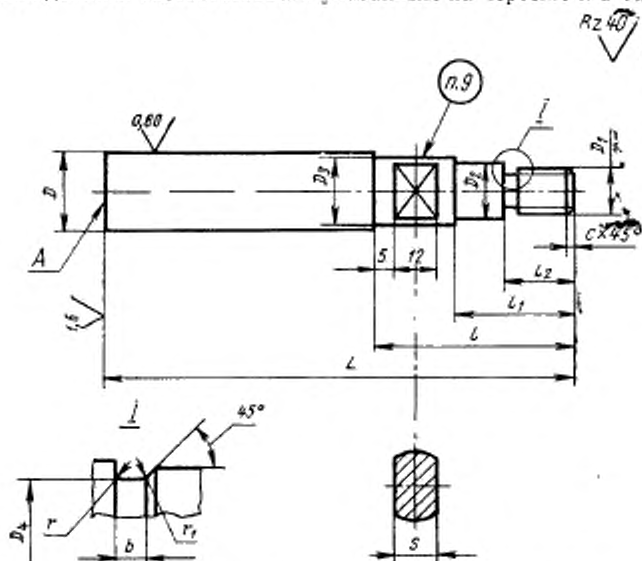
ГОСТ
21088—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 18 августа 1975 г. № 2173 срок действия установлен

с 01.01.77
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры выталкивателей с резьбовым хвостовиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1975

Размеры в мм

Обозначение палатки- теней	Примечание к таблице	D (пред. откл. -0,3)	D ₃	D ₂	D ₁	D ₄	L	I	I ₁	I ₂	b	S (пред. откл. по C ₃)	r	r ₁	r	Теоретическая масса, кг
0401-0501							160	71								0,22
0401-0502							170	80								0,24
0401-0503							180	90								0,25
0401-0504							190	100								0,26
0401-0505							200	110								0,27
0401-0506							210	125								0,29
0401-0507							220	71								0,33
0401-0508							240	90								0,36
0401-0509							250	100	28	18	4		1	0,5	1,6	0,37
0401-0511							260	110								0,38
0401-0512							280	125								0,41
0401-0513							300	80								0,44
0401-0514							160	71								0,32
0401-0515							170	80								0,34
0401-0516							180	90								0,36
0401-0517							190	100								0,38
0401-0518							200	110								0,40
0401-0519							210	125								0,42
0401-0521							220	71								0,47
0401-0522							240	90								0,51

Продолжение

Обозначение пятизначных цифр	При- мен- ность	D (прел. откл. -0,2 -0,3)	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L	l	l ₁	l ₂	b	S (прел. откл. по G ₃)	r	r ₁	c	Теорети- ческая масса, кг
0401-0523							250	100								0,53
0401-0524							260	110								0,56
0401-0525							280	125	28	18	4	12	1,0	0,5	1,6	0,59
0401-0526				10		M10-8g	300	80								0,68
0401-0527							320	90								0,72
0401-0528							360	100								0,83
0401-0529							160	71								0,53
0401-0531							170	80								0,56
0401-0532							180	90								0,59
0401-0533							190	100								0,62
0401-0534							200	110								0,65
0401-0535							210	125								0,68
0401-0536				18		M16-8g	220	71	33	23	5	14	1,6	1,0	2,0	0,77
0401-0537							240	90								0,84
0401-0538							250	100								0,87
0401-0539							260	110								0,91
0401-0541							280	125								0,98
0401-0542							300	80								1,06
0401-0543							320	90								1,14
0401-0544							360	100								1,40

Продолжение

Обозначение платиновых электродов	При- менение платинова- ности	D (пред. откл. -0,3 -0,3)	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L	I	I ₁	I ₂	b	S (пред. откл. по G ₁)	r	r ₁	c	Теорети- ческая масса, мг
0401-0545							160	71								0,69
0401-0546							170	80								0,73
0401-0547							180	90								0,76
0401-0548							190	100								0,80
0401-0549							200	110								0,83
0401-0551							210	125								0,87
0401-0552		30	M16-8g	18	24	13	220	71	33	23	5	14	1,6	1,0	2,0	1,04
0401-0553							240	90								1,11
0401-0554							250	100								1,14
0401-0555							260	110								1,19
0401-0556							280	125								1,28
0401-0557							300	80								1,44
0401-0558							320	100								1,52
0401-0559							360	110								1,78

Пример условного обозначения выталкивателей размерами D=16 мм, L=160 мм:
Выталкиватель 0401-0501 ГОСТ 21088—75

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — HRC 45 . . . 50.

4. Длины выталкивателей, не указанные в таблице, должны выбираться по ближайшему большему размеру, указанному в таблице, с последующей подгонкой при сборке.

5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).

6. Центровые отверстия на поверхности А не допускаются.

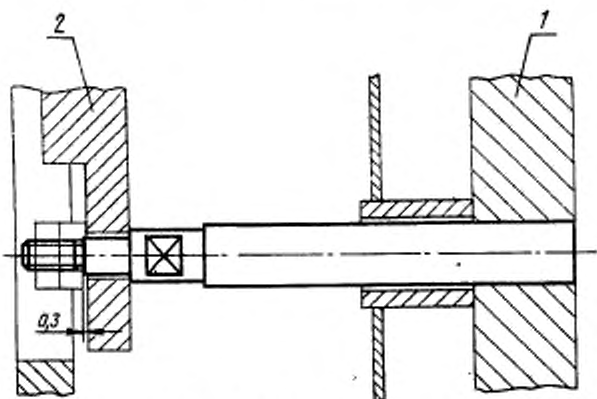
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, остальных — по СМ₇.

8. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Поле допуска — по ГОСТ 16093—70.

9. Маркировать: обозначение выталкивателя и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Пример применения выталкивателей с резьбовым хвостовиком указан в справочном приложении.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ**



1—кокиль; 2—плита выталкивателей.

Примечание. Размеры отверстий в кокилях для выталкивателей выполнять по А₄.

Допускается применение выталкивателей по ГОСТ 16246—70.

Изменение № 1 ГОСТ 21088—75 Выталкиватели с резьбовым хвостовиком для
кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.02.82
№ 617 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1. Чертеж. На выносном элементе I указать резьбу; таблица. За-
менить обозначения предельных отклонений: C_5 на $h\ 12$; $-0,2$ на $b\ 14$;

заменить наименование графы «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг,
не более».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 7. Заменить обозначения предельных отклонений: A_7 на $H\ 14$, B_7 на
 $h\ 14$, CM_7 на $\pm \frac{IT\ 14}{2}$.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9150—59 на ГОСТ 24705—81. ГОСТ
9150—81

Приложение. Примечание. Заменить обозначение предельного отклонения:
 A_4 на $H\ 11$;

исключить слова: «Допускается применение выталкивателей по ГОСТ
16246—70».

(ИУС № 6 1982 г.)