

**МЕХАНИЗМЫ РОЛИКО-КЛИНОВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 125 мм****Основные и присоединительные размеры**

Roller-wedge mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
21143-84**

Взамен ГОСТ 21143-75

ОКП 39 6190

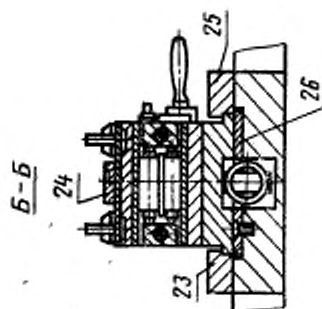
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

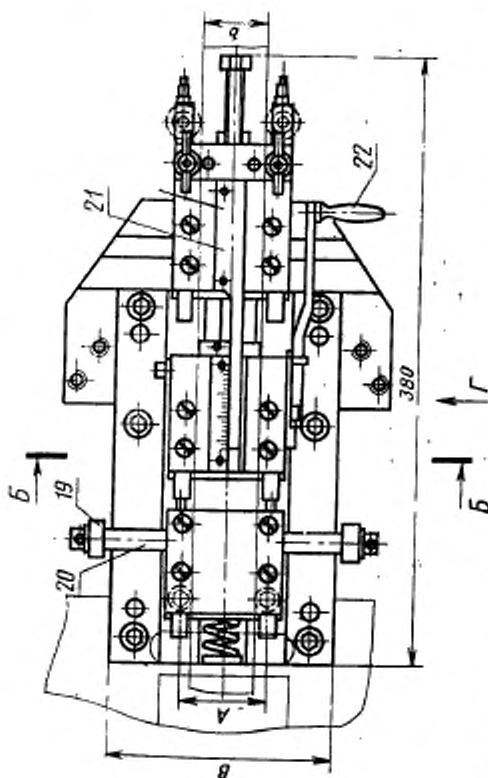
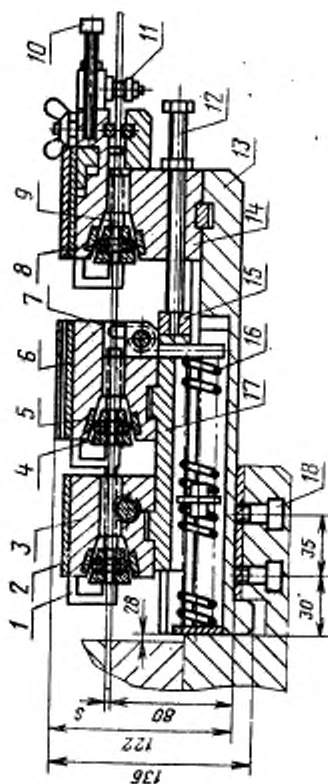
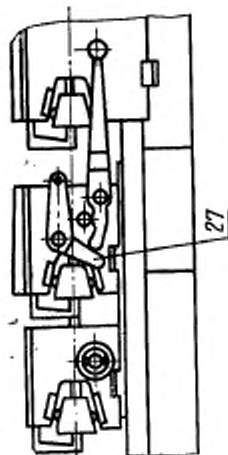
1. Основные и присоединительные размеры роliko-клиновых механизмов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.



Исполнение 1



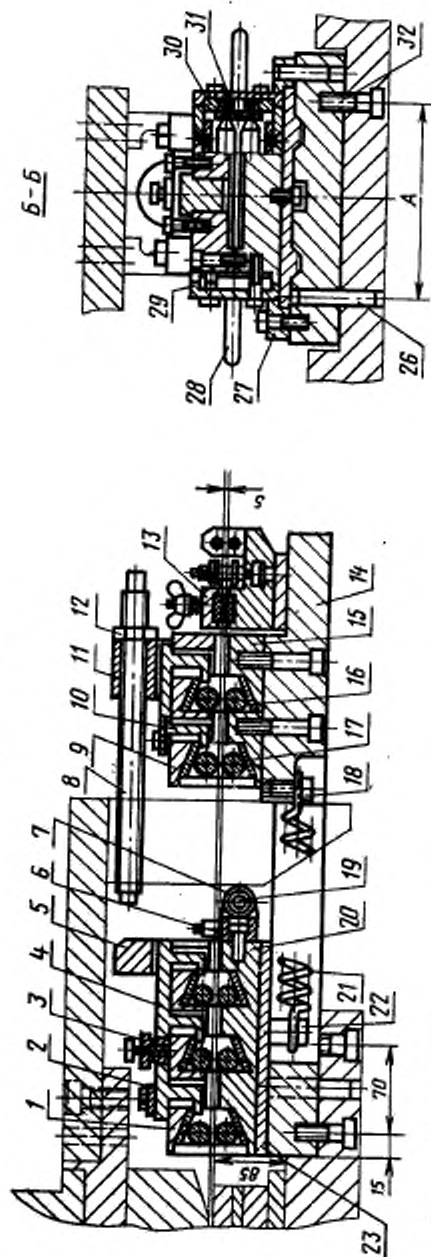
Вид Г



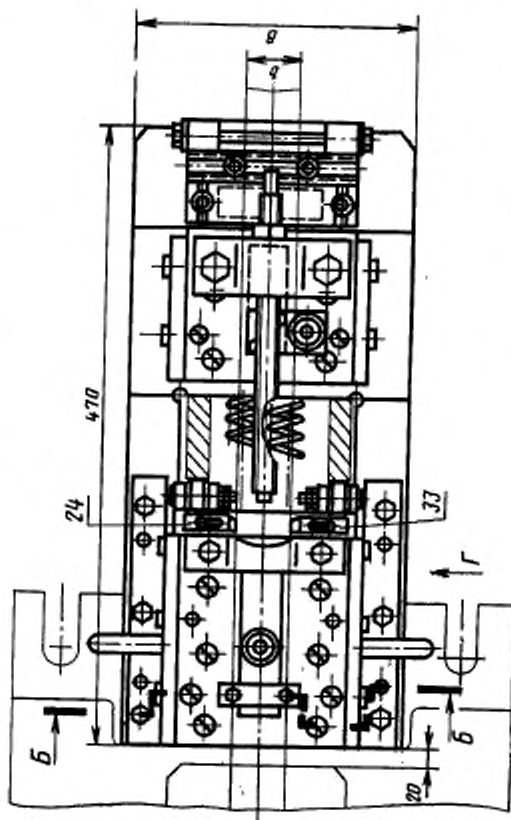
Черт. 1

1—прижим; 2—крышка; 3—поджимная каретка; 4—сепаратор; 5—оборачивающая лента; 6—крышка; 7—поджимная каретка; 8—ролик; 9—отжимная шпилька; 10—специальный винт; 11—направляющая лента; 12—специальный винт; 13—пластина; 14—поджимная каретка; 15—ударная лента; 16—пружина по ГОСТ 18793-80; 17—подушка; 18—винт по ГОСТ 11735-84; 19—ролик; 20—специальный винт; 21—пластина; 22—ударная лента; 23—ролик; 24—пружина по ГОСТ 18793-80; 25—отжимная шпилька; 26—поджимная лента; 27—ролик.

Исполнение 2



Вид Г (без крышки)



Черт. 2

1—крышка подвижной каретки; 2—скоба отжима; 3—фиксатор; 4—отжим роликов; 5—упор; 6—хронштейн; 7—ролик; 8—регулируемый винт; 9—крышка испорченной каретки; 10—отжим роликов; 11—хронштейн; 12—гайка по ГОСТ 5927-70; 13—устройство для очистки ленты по ГОСТ 21143-84; 14—винт; 15—резиновая подушка; 16—основная планка; 17—ролик; 18—винт по ГОСТ 1401-80; 19—основная планка; 20—подвижная каретка; 21—пружина по ГОСТ 18794-80; 22—винт; 23—основные подвижные каретки; 24—направляющая планка; 25—пружина по ГОСТ 18794-80; 26—штифт по ГОСТ 3125-70; 27—направляющая планка; 28—рукоятка; 29—рукоятка; 30—рамка; 31—штулка; 32—винт по ГОСТ 11738-84; 33—направляющая планка

Размеры, мм

Исполнение	Размеры штампуемого материала		Наибольший шаг подачи	Точность шага подачи	Ширина механизма <i>B</i>	Установочный размер <i>A</i>
	<i>a</i>	<i>b</i>				
1	От 0,5 до 2,0	До 56	56	$\pm 0,05 \dots -0,2$	170	100
2						120
1		Св. 56 до 100			210	144
2						140
1		Св. 100 до 125			240	168
2						170

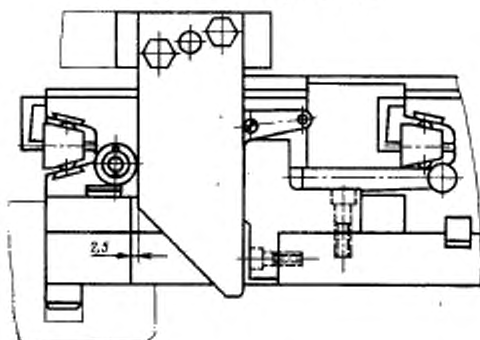
2. Примеры применения клиновых приводов в ролико-клиновых механизмах даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

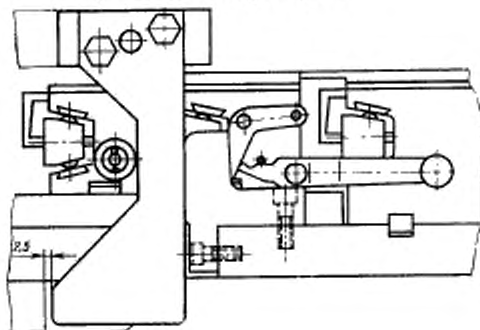
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ КЛИНОВЫХ ПРИВОДОВ В РОЛИКО-КЛИНОВЫХ МЕХАНИЗМАХ

Исполнение 1

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса

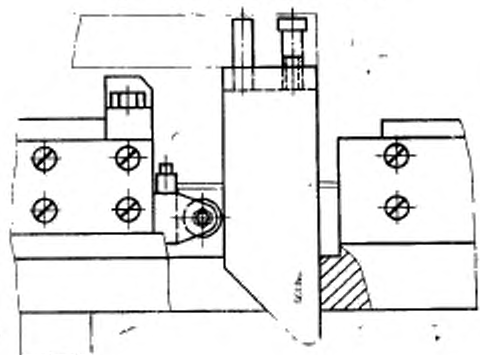


Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса



Исполнение 2

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса



Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса

