

**МЕХАНИЗМЫ КЛЕЩЕВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 50 мм****Основные и присоединительные размеры**

Tong-gripper mechanisms for strip feeding, maximum width 50 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
21145-84**

Взамен ГОСТ 21145-75

ОКП 39 6190

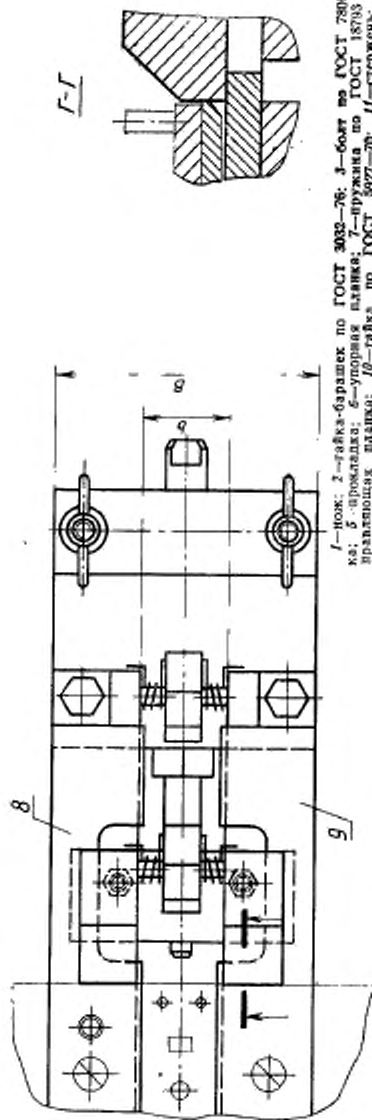
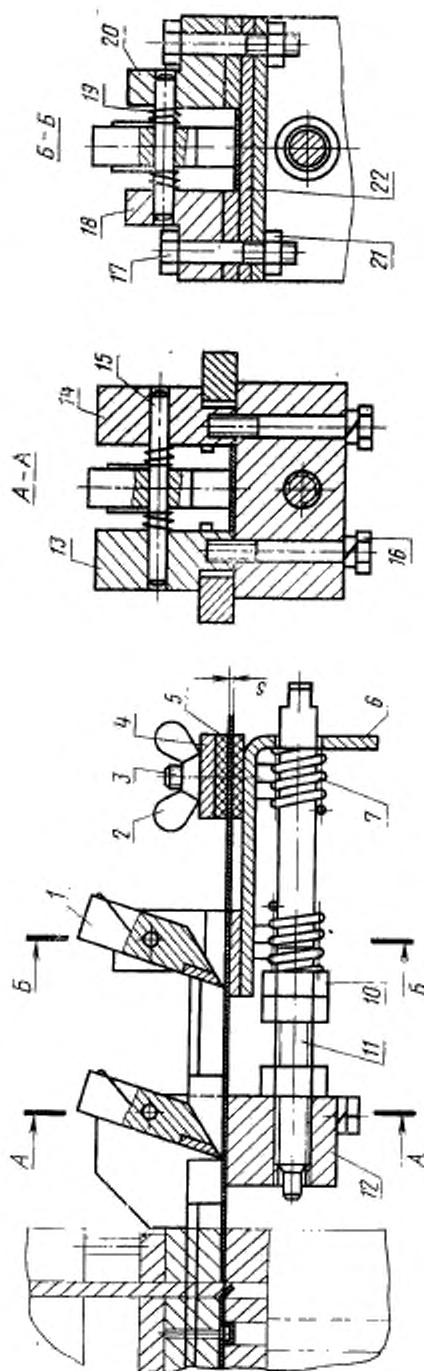
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4845 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные и присоединительные размеры клещевых механизмов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





1—шток; 2—гайка-барашек по ГОСТ 3032-76; 3—болт по ГОСТ 7805-70; 4—планка; 5—пружина; 6—упорная планка; 7—пружина по ГОСТ 18703-80; 8—шток; 9—шток; 10—шток; 11—шток; 12—шток; 13—шток; 14—шток; 15—шток; 16—шток; 17—шток; 18—шток; 19—шток; 20—шток; 21—шток; 22—шток.

Размеры, мм

Размеры штампованного материала, мм		Наибольшая длина штифта	Точность шага подачи	Ширина измерителя В
З	В			
Св. 0,3 до 2,0	До 20	20	$\pm 0,03 \dots 0,2$	75
	Св. 20 до 36			90
	Св. 36 до 50			105