

## КАМЕРЫ ПРЕССОВАНИЯ ДЛЯ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ

## Конструкция и размеры

Loading moulding for loose press-moulds.  
Construction and dimensionsГОСТ  
20932-75Взамен  
МН 1490-61,  
МН 1491-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1975 г. № 1620 срок действия установлен

с 01.07.76

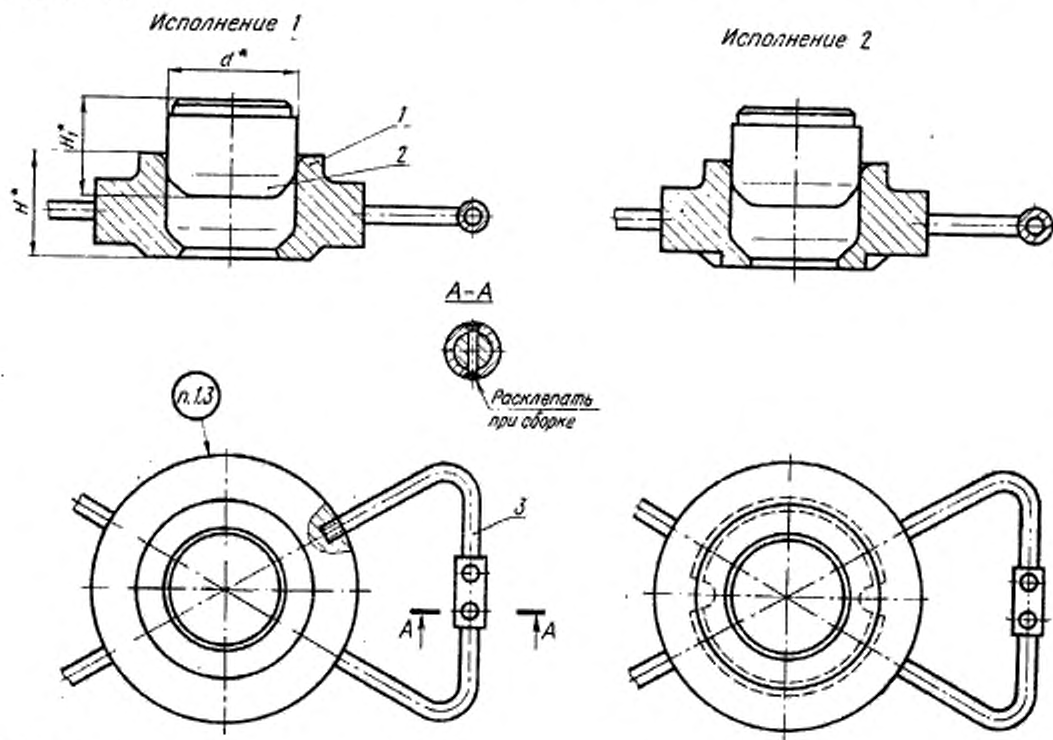
до 01.07.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на камеры прессования для съемных пресс-форм с горизонтальной и вертикальной плоскостями разреза, предназначенных для изготовления изделий из реактопластов.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КАМЕР ПРЕССОВАНИЯ

1.1. Конструкция и размеры камер прессования должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—3.



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

## Размеры в мм

| Обозначение<br>камер прессования | Применяемость | Исполнение | $d$ | $H$ | $H_1$ | Масса, кг |
|----------------------------------|---------------|------------|-----|-----|-------|-----------|
| 1068-0451                        |               | 1          | 40  | 25  | 22    | 0,95      |
| 1068-0452                        |               | 2          |     |     | 25    | 0,98      |
| 1068-0453                        |               | 1          |     | 32  | 29    | 1,18      |
| 1068-0454                        |               | 2          |     |     | 32    | 1,21      |
| 1068-0455                        |               | 1          |     | 40  | 37    | 1,44      |
| 1068-0456                        |               | 2          |     |     | 40    | 1,46      |
| 1068-0457                        |               | 1          |     | 50  | 47    | 1,79      |
| 1068-0458                        |               | 2          |     |     | 50    | 1,81      |
| 1068-0459                        |               | 1          |     | 63  | 60    | 2,26      |
| 1068-0461                        |               | 2          |     |     | 63    | 2,28      |
| 1068-0462                        |               | 1          | 50  | 25  | 22    | 1,37      |
| 1068-0463                        |               | 2          |     |     | 25    | 1,41      |
| 1068-0464                        |               | 1          |     | 32  | 29    | 1,71      |
| 1068-0465                        |               | 2          |     |     | 32    | 1,75      |
| 1068-0466                        |               | 1          |     | 40  | 37    | 2,11      |
| 1068-0467                        |               | 2          |     |     | 40    | 2,14      |
| 1068-0468                        |               | 1          |     | 50  | 47    | 2,63      |
| 1068-0469                        |               | 2          |     |     | 50    | 2,67      |
| 1068-0471                        |               | 1          |     | 63  | 60    | 3,36      |
| 1068-0472                        |               | 2          |     |     | 63    | 3,39      |
| 1068-0473                        |               | 1          | 63  | 25  | 22    | 2,06      |
| 1068-0474                        |               | 2          |     |     | 25    | 2,12      |
| 1068-0475                        |               | 1          |     | 32  | 29    | 2,57      |
| 1068-0476                        |               | 2          |     |     | 32    | 2,63      |
| 1068-0477                        |               | 1          |     | 40  | 37    | 3,19      |
| 1068-0478                        |               | 2          |     |     | 40    | 3,24      |
| 1068-0479                        |               | 1          |     | 50  | 47    | 4,00      |
| 1068-0481                        |               | 2          |     |     | 50    | 4,06      |
| 1068-0482                        |               | 1          |     | 63  | 60    | 5,12      |
| 1068-0483                        |               | 2          |     |     | 63    | 5,17      |
| 1068-0484                        |               | 1          | 71  | 25  | 22    | 2,57      |
| 1068-0485                        |               | 2          |     |     | 25    | 2,64      |
| 1068-0486                        |               | 1          |     | 32  | 29    | 3,21      |
| 1068-0487                        |               | 2          |     |     | 32    | 3,29      |
| 1068-0488                        |               | 1          |     | 40  | 37    | 4,00      |
| 1068-0489                        |               | 2          |     |     | 40    | 4,07      |
| 1068-0491                        |               | 1          |     | 50  | 47    | 5,00      |
| 1068-0492                        |               | 2          |     |     | 50    | 5,08      |
| 1068-0493                        |               | 1          |     | 63  | 60    | 6,43      |
| 1068-0494                        |               | 2          |     |     | 63    | 6,50      |

## Размеры мм

| Обозначение<br>камеры прессования | Применяемость | Исполнение | $d$ | $H$ | $H_1$ | Масса, кг |
|-----------------------------------|---------------|------------|-----|-----|-------|-----------|
| 1068-0495                         |               | 1          | 80  | 32  | 29    | 4,20      |
| 1068-0496                         |               | 2          |     |     | 32    | 4,29      |
| 1068-0497                         |               | 1          |     | 40  | 37    | 5,22      |
| 1068-0498                         |               | 2          |     |     | 40    | 5,31      |
| 1068-0499                         |               | 1          |     | 50  | 47    | 6,55      |
| 1068-0501                         |               | 2          |     |     | 50    | 6,64      |
| 1068-0502                         |               | 1          |     | 63  | 60    | 8,43      |
| 1068-0503                         |               | 2          |     |     | 63    | 8,52      |
| 1068-0504                         |               | 1          | 90  | 32  | 29    | 4,79      |
| 1068-0505                         |               | 2          |     |     | 32    | 4,91      |
| 1068-0506                         |               | 1          |     | 40  | 37    | 5,95      |
| 1068-0507                         |               | 2          |     |     | 40    | 6,07      |
| 1068-0508                         |               | 1          |     | 50  | 47    | 7,46      |
| 1068-0509                         |               | 2          |     |     | 50    | 7,58      |
| 1068-0511                         |               | 1          |     | 63  | 60    | 9,58      |
| 1068-0512                         |               | 2          |     |     | 63    | 9,70      |
| 1068-0513                         |               | 1          | 100 | 32  | 29    | 5,87      |
| 1068-0514                         |               | 2          |     |     | 32    | 6,00      |
| 1068-0515                         |               | 1          |     | 40  | 37    | 7,30      |
| 1068-0516                         |               | 2          |     |     | 40    | 7,44      |
| 1068-0517                         |               | 1          |     | 50  | 47    | 9,17      |
| 1068-0518                         |               | 2          |     |     | 50    | 9,30      |
| 1068-0519                         |               | 1          |     | 63  | 60    | 11,73     |
| 1068-0521                         |               | 2          |     |     | 63    | 11,86     |

Пример условного обозначения камеры прессования размерами  $d=40$  мм,  $H=25$  мм,  $H_1=22$  мм, исполнения I:

Камера прессования 1068-0451 ГОСТ 20932—75

Таблица 2

| Обозначение камер<br>прессования исполнения 1 | Поз. 1.<br>Корпус.<br>Кол. 1 | Поз. 2.<br>Поршень.<br>Кол. 1 | Поз. 3.<br>Ручка по<br>ГОСТ 20939—75.<br>Кол. 2 |
|-----------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------|
|                                               | Обозначение                  |                               |                                                 |
| 1068-0451                                     | 1068-0451/001                | 1068-0451/002                 | 1088-0457                                       |
| 1068-0453                                     | 1068-0453/001                | 1068-0453/002                 |                                                 |
| 1068-0455                                     | 1068-0455/001                | 1068-0455/002                 |                                                 |
| 1068-0457                                     | 1068-0457/001                | 1068-0457/002                 |                                                 |
| 1068-0459                                     | 1068-0459/001                | 1068-0459/002                 |                                                 |
| 1068-0462                                     | 1068-0462/001                | 1068-0462/002                 | 1088-0458                                       |
| 1068-0464                                     | 1068-0464/001                | 1068-0464/002                 |                                                 |
| 1068-0466                                     | 1068-0466/001                | 1068-0466/002                 |                                                 |
| 1068-0468                                     | 1068-0468/001                | 1068-0468/002                 |                                                 |
| 1068-0471                                     | 1068-0471/001                | 1068-0471/002                 |                                                 |
| 1068-0473                                     | 1068-0473/001                | 1068-0473/002                 | 1088-0459                                       |
| 1068-0475                                     | 1068-0475/001                | 1068-0475/002                 |                                                 |
| 1068-0477                                     | 1068-0477/001                | 1068-0477/002                 |                                                 |
| 1068-0479                                     | 1068-0479/001                | 1068-0479/002                 |                                                 |
| 1068-0482                                     | 1068-0482/001                | 1068-0482/002                 |                                                 |
| 1068-0484                                     | 1068-0484/001                | 1068-0484/002                 | 1088-0461                                       |
| 1068-0486                                     | 1068-0486/001                | 1068-0486/002                 |                                                 |
| 1068-0488                                     | 1068-0488/001                | 1068-0488/002                 |                                                 |
| 1068-0491                                     | 1068-0491/001                | 1068-0491/002                 |                                                 |
| 1068-0493                                     | 1068-0493/001                | 1068-0493/002                 |                                                 |
| 1068-0495                                     | 1068-0495/001                | 1068-0495/002                 | 1088-0462                                       |
| 1068-0497                                     | 1068-0497/001                | 1068-0497/002                 |                                                 |
| 1068-0499                                     | 1068-0499/001                | 1068-0499/002                 |                                                 |
| 1068-0502                                     | 1068-0502/001                | 1068-0502/002                 |                                                 |
| 1068-0504                                     | 1068-0504/001                | 1068-0504/002                 |                                                 |
| 1068-0506                                     | 1068-0506/001                | 1068-0506/002                 | 1088-0462                                       |
| 1068-0508                                     | 1068-0508/001                | 1068-0508/002                 |                                                 |
| 1068-0511                                     | 1068-0511/001                | 1068-0511/002                 |                                                 |
| 1068-0513                                     | 1068-0513/001                | 1068-0513/002                 |                                                 |
| 1068-0515                                     | 1068-0515/001                | 1068-0515/002                 |                                                 |
| 1068-0517                                     | 1068-0517/001                | 1068-0517/002                 | 1088-0462                                       |
| 1068-0519                                     | 1068-0519/001                | 1068-0519/002                 |                                                 |

| Обозначение камер<br>прессования исполнения 2 | Поз. 1.<br>Корпус.<br>Кол. 1 | Поз. 2.<br>Поршень.<br>Кол. 1 | Поз. 3.<br>Ручка по<br>ГОСТ 20932—75.<br>Кол. 2 |
|-----------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------|
|                                               | Обозначение                  |                               |                                                 |
| 1068-0452                                     | 1068-0452/001                | 1068-0452/002                 | 1088-0457                                       |
| 1068-0454                                     | 1068-0454/001                | 1068-0454/002                 |                                                 |
| 1068-0456                                     | 1068-0456/001                | 1068-0456/002                 |                                                 |
| 1068-0458                                     | 1068-0458/001                | 1068-0458/002                 |                                                 |
| 1068-0461                                     | 1068-0461/001                | 1068-0461/002                 |                                                 |
| 1068-0463                                     | 1068-0463/001                | 1068-0463/002                 | 1088-0458                                       |
| 1068-0465                                     | 1068-0465/001                | 1068-0465/002                 |                                                 |
| 1068-0467                                     | 1068-0467/001                | 1068-0467/002                 |                                                 |
| 1068-0469                                     | 1068-0469/001                | 1068-0469/002                 |                                                 |
| 1068-0472                                     | 1068-0472/001                | 1068-0472/002                 |                                                 |
| 1068-0474                                     | 1068-0474/001                | 1068-0474/002                 | 1088-0459                                       |
| 1068-0476                                     | 1068-0476/001                | 1068-0476/002                 |                                                 |
| 1068-0478                                     | 1068-0478/001                | 1068-0478/002                 |                                                 |
| 1068-0481                                     | 1068-0481/001                | 1068-0481/002                 |                                                 |
| 1068-0483                                     | 1068-0483/001                | 1068-0483/002                 |                                                 |
| 1068-0485                                     | 1068-0485/001                | 1068-0485/002                 | 1088-0461                                       |
| 1068-0487                                     | 1068-0487/001                | 1068-0487/002                 |                                                 |
| 1068-0489                                     | 1068-0489/001                | 1068-0489/002                 |                                                 |
| 1068-0492                                     | 1068-0492/001                | 1068-0492/002                 |                                                 |
| 1068-0494                                     | 1068-0494/001                | 1068-0494/002                 |                                                 |
| 1068-0496                                     | 1068-0496/001                | 1068-0496/002                 | 1088-0462                                       |
| 1068-0498                                     | 1068-0498/001                | 1068-0498/002                 |                                                 |
| 1068-0501                                     | 1068-0501/001                | 1068-0501/002                 |                                                 |
| 1068-0503                                     | 1068-0503/001                | 1068-0503/002                 |                                                 |
| 1068-0505                                     | 1068-0505/001                | 1068-0505/002                 |                                                 |
| 1068-0507                                     | 1068-0507/001                | 1068-0507/002                 | 1088-0462                                       |
| 1068-0509                                     | 1068-0509/001                | 1068-0509/002                 |                                                 |
| 1068-0512                                     | 1068-0512/001                | 1068-0512/002                 |                                                 |
| 1068-0514                                     | 1068-0514/001                | 1068-0514/002                 |                                                 |
| 1068-0516                                     | 1068-0516/001                | 1068-0516/002                 |                                                 |
| 1068-0518                                     | 1068-0518/001                | 1068-0518/002                 | 1088-0462                                       |
| 1068-0521                                     | 1068-0521/001                | 1068-0521/002                 |                                                 |

1.2. Технические требования — по ГОСТ 20934—75.

1.3. Маркировать: обозначение камеры прессования и товарный знак предприятия-изготовителя.

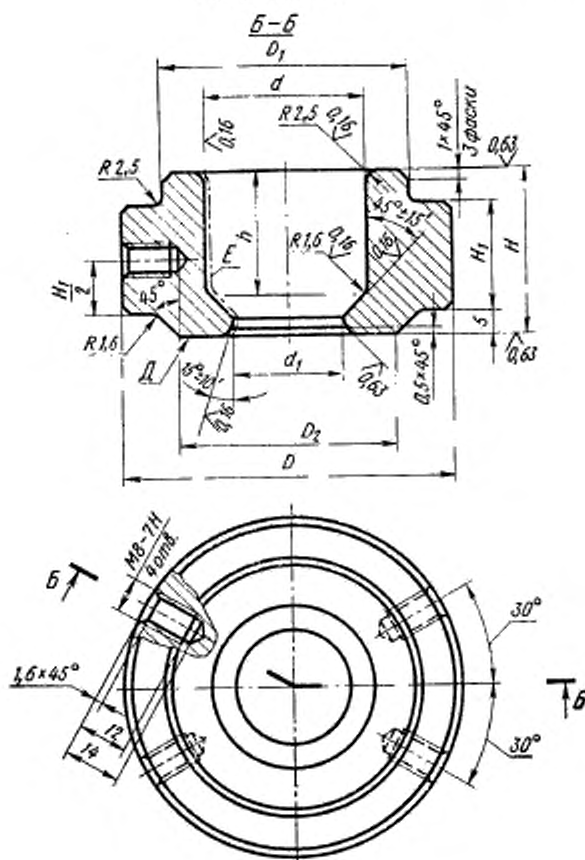
1.4. Примеры применения камеры прессования для съемных пресс-форм с горизонтальной и вертикальной плоскостями разреза даны в рекомендуемых приложениях 1 и 2.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4.

Rz40  $\checkmark$  ( $\checkmark$ )

### Исполнение 1



Черт. 2

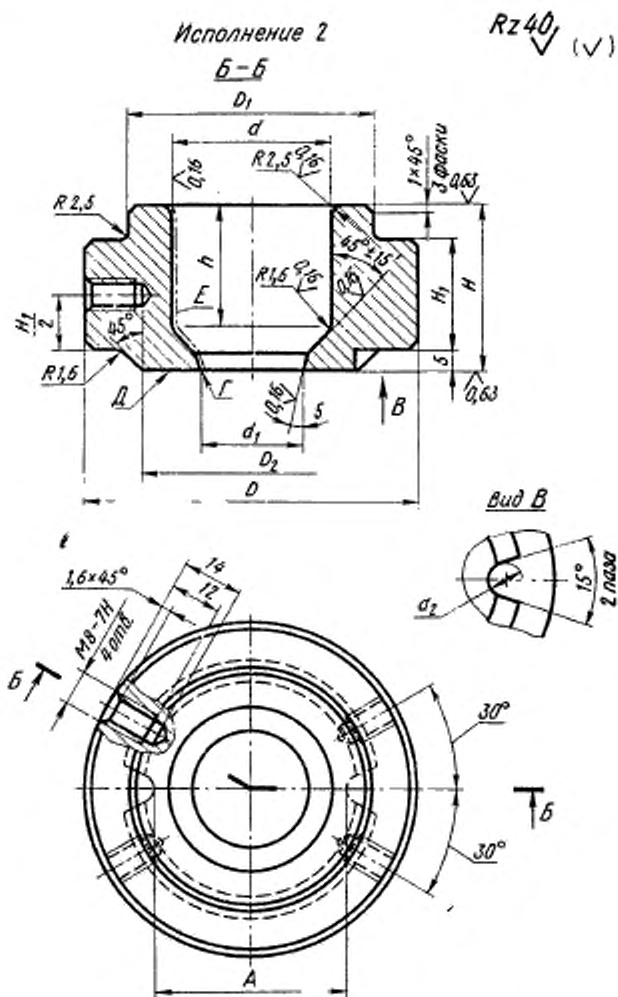


Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение корпусов | Исполнение | $d$<br>(преж. откл. по А <sub>2</sub> ) | $d_1$<br>(преж. откл. по А <sub>2</sub> ) | $d_2$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $A$ | $H$ | $H_1$ | $h$  | Масса, кг |
|----------------------|------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|-------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|------|-----------|
| 1068-0451/001        | 1          | 40                                      | 28                                        | —     | 80  | 60    | 53    | —   | 25  | 16    | 16   | 0,59      |
| 1068-0452/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 50  |     |       |      |           |
| 1068-0453/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 32  | 20    | 23   | 0,75      |
| 1068-0454/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 50  |     |       |      |           |
| 1068-0455/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 31   | 0,93      |
| 1068-0456/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 50  |     |       |      |           |
| 1068-0457/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 50  | 32    | 41   | 1,18      |
| 1068-0458/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 50  |     |       |      |           |
| 1068-0459/001        | 1          | 50                                      | 36                                        | —     | 100 | 70    | 65    | —   | 63  | 40    | 54   | 1,52      |
| 1068-0461/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 50  |     |       |      |           |
| 1068-0462/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 25  | 16    | 15   | 0,90      |
| 1068-0463/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 60  |     |       | 16   |           |
| 1068-0464/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 32  | 20    | 22   | 1,13      |
| 1068-0465/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 60  |     |       | 23   |           |
| 1068-0466/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 30   | 1,40      |
| 1068-0467/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 60  |     |       | 31   |           |
| 1068-0468/001        | 1          | 63                                      | 45                                        | —     | 125 | 85    | 82    | —   | 50  | 32    | 40   | 1,77      |
| 1068-0469/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 60  |     |       | 41   |           |
| 1068-0471/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 63  | 40    | 53   | 2,31      |
| 1068-0472/001        | 2          |                                         |                                           | 8     |     |       |       | 60  |     |       | 54   |           |
| 1068-0473/001        | 1          |                                         |                                           | —     | 140 | 95    | 92    | —   | 25  | 16    | 13,0 | 1,41      |
| 1068-0474/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 75  |     |       | 16,0 |           |
| 1068-0475/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 32  | 20    | 20,0 | 1,75      |
| 1068-0476/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 75  |     |       | 23,0 |           |
| 1068-0477/001        | 1          | 71                                      | 50                                        | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 28,0 | 2,17      |
| 1068-0478/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 75  |     |       | 31,0 |           |
| 1068-0479/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 50  | 32    | 38,0 | 2,74      |
| 1068-0481/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 75  |     |       | 41,0 |           |
| 1068-0482/001        | 1          |                                         |                                           | —     | 140 | 95    | 92    | —   | 63  | 40    | 51,0 | 3,55      |
| 1068-0483/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 75  |     |       | 54,0 |           |
| 1068-0484/001        | 1          | 71                                      | 50                                        | —     |     |       |       | —   | 25  | 16    | 11,5 | 1,78      |
| 1068-0485/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 85  |     |       | 16,0 |           |
| 1068-0486/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 32  | 20    | 18,5 | 2,21      |
| 1068-0487/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 85  |     |       | 23,0 |           |
| 1068-0488/001        | 1          |                                         |                                           | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 26,5 | 2,74      |
| 1068-0489/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 85  |     |       | 31,0 |           |
| 1068-0491/001        | 1          | 71                                      | 50                                        | —     |     |       |       | —   | 50  | 32    | 36,5 | 3,44      |
| 1068-0492/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 85  |     |       | 41,0 |           |
| 1068-0493/001        | 1          |                                         |                                           | —     | 140 | 95    | 92    | —   | 63  | 40    | 49,5 | 4,48      |
| 1068-0494/001        | 2          |                                         |                                           | 10    |     |       |       | 85  |     |       | 54,0 |           |

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Исполнение | $d$<br>(прел. откл. по $A_2$ ) | $d_1$<br>(прел. откл. по $A_2$ ) | $d_2$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $A$ | $H$ | $H_1$ | $h$  | Масса, кг |
|---------------------|------------|--------------------------------|----------------------------------|-------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|------|-----------|
| 1068-0495/001       | 1          | 80                             | 56                               | —     | 160 | 110   | 105   | —   | 32  | 20    | 17,0 | 2,94      |
| 1068-0496/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 98  |     |       | 23,0 |           |
| 1068-0497/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 25,0 | 3,64      |
| 1068-0498/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 98  |     |       | 31,0 |           |
| 1068-0499/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 50  | 32    | 35,0 | 4,49      |
| 1068-0501/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 98  |     |       | 41,0 |           |
| 1068-0502/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 63  | 40    | 48,0 | 5,84      |
| 1068-0503/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 98  |     |       | 54,0 |           |
| 1068-0504/001       | 1          | 90                             | 63                               | —     | 170 | 120   | 118   | —   | 32  | 20    | 15,5 | 3,27      |
| 1068-0505/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 110 |     |       | 23,0 |           |
| 1068-0506/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 23,5 | 4,03      |
| 1068-0507/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 110 |     |       | 31,0 |           |
| 1068-0508/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 50  | 32    | 33,5 | 5,04      |
| 1068-0509/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 110 |     |       | 41,0 |           |
| 1068-0511/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 63  | 40    | 46,5 | 6,52      |
| 1068-0512/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 110 |     |       | 54,0 |           |
| 1068-0513/001       | 1          | 100                            | 71                               | —     | 190 | 130   | 130   | —   | 32  | 20    | 14,5 | 4,05      |
| 1068-0514/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 120 |     |       | 23,0 |           |
| 1068-0515/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 40  | 25    | 22,5 | 4,99      |
| 1068-0516/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 120 |     |       | 31,0 |           |
| 1068-0517/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 50  | 32    | 32,5 | 6,24      |
| 1068-0518/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 120 |     |       | 41,0 |           |
| 1068-0519/001       | 1          |                                |                                  | —     |     |       |       | —   | 63  | 40    | 45,5 | 8,01      |
| 1068-0521/001       | 2          |                                |                                  | 10    |     |       |       | 120 |     |       | 54,0 |           |

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=40$  мм,  $H=25$  мм, исполнения 1:

Корпус 1068-0451/001 ГОСТ 20932—75

То же, размерами  $d=40$  мм,  $H=25$  мм,  $A=50$  мм, исполнения 2:

Корпус 1068-0452/001 ГОСТ 20932—75

2.2. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74.

Допускается применение стали марки 15 по ГОСТ 1050—74.

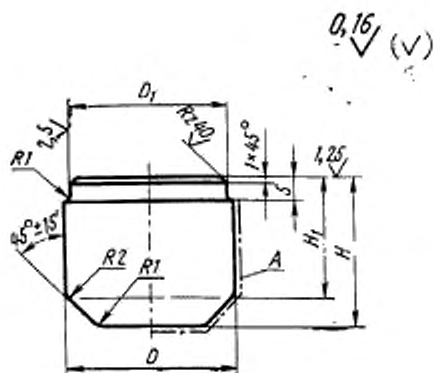
2.3. Цементировать на глубину 0,8 . . . 1,2 мм до твердости HRC 50 . . . 54, кроме резьбы.

2.4. Покрытие поверхности  $E$  с обработкой  $Ra=0,16$  мкм — Х. тв. 12зк (обозначение покрытия по ГОСТ 9791—68).

2.5. Неплоскостность поверхности  $D$  — не ниже VII степени точности по ГОСТ 10356—63.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОРШНЯ [поз. 2]

3.1. Конструкция и размеры поршня должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.



Размеры поверхности А после покрытия.  
Черт. 3

Таблица 5

Размеры в мм

| Обозначение поршней | D<br>(пред. откл. по X) | D <sub>1</sub> | H  | H <sub>1</sub> | Масса, кг |
|---------------------|-------------------------|----------------|----|----------------|-----------|
| 1068-0451/002       | 40                      | 38             | 22 | 15,5           | 0,19      |
| 1068-0452/002       |                         |                | 25 |                | 0,22      |
| 1068-0453/002       |                         |                | 29 | 22,5           | 0,26      |
| 1068-0454/002       |                         |                | 32 |                | 0,29      |
| 1068-0455/002       |                         |                | 37 | 30,5           | 0,34      |
| 1068-0456/002       |                         |                | 40 |                | 0,36      |
| 1068-0457/002       |                         |                | 47 | 40,5           | 0,44      |
| 1068-0458/002       |                         |                | 50 |                | 0,46      |
| 1068-0459/002       |                         |                | 60 | 53,5           | 0,57      |
| 1068-0461/002       |                         |                | 63 |                | 0,59      |
| 1068-0462/002       | 50                      | 48             | 22 | 14,5           | 0,30      |
| 1068-0463/002       |                         |                | 25 |                | 0,34      |
| 1068-0464/002       |                         |                | 29 | 21,5           | 0,41      |
| 1068-0465/002       |                         |                | 32 |                | 0,45      |
| 1068-0466/002       |                         |                | 37 | 29,5           | 0,54      |
| 1068-0467/002       |                         |                | 40 |                | 0,57      |
| 1068-0468/002       |                         |                | 47 | 39,5           | 0,69      |
| 1068-0469/002       |                         |                | 50 |                | 0,73      |
| 1068-0471/002       |                         |                | 60 | 52,5           | 0,88      |
| 1068-0472/002       |                         |                | 63 |                | 0,92      |
| 1068-0473/002       | 63                      | 60             | 22 | 12,5           | 0,47      |
| 1068-0474/002       |                         |                | 25 |                | 0,53      |
| 1068-0475/002       |                         |                | 29 | 19,5           | 0,64      |
| 1068-0476/002       |                         |                | 32 |                | 0,70      |

Размеры в мм

| Обозначение шариков | $D$<br>(пред. откл. по X) | $D_1$ | $H$ | $H_1$ | Масса, кг |
|---------------------|---------------------------|-------|-----|-------|-----------|
| 1068-0477/002       | 63                        | 60    | 37  | 27,5  | 0,84      |
| 1068-0478/002       |                           |       | 40  |       | 0,89      |
| 1068-0479/002       |                           |       | 47  |       | 1,08      |
| 1068-0481/002       |                           |       | 50  | 37,5  | 1,14      |
| 1068-0482/002       |                           |       | 60  |       | 1,39      |
| 1068-0483/002       |                           |       | 63  |       | 1,45      |
| 1068-0484/002       | 71                        | 67    | 22  | 11,0  | 0,58      |
| 1068-0485/002       |                           |       | 25  |       | 0,65      |
| 1068-0486/002       |                           |       | 29  | 18,0  | 0,79      |
| 1068-0487/002       |                           |       | 32  |       | 0,87      |
| 1068-0488/002       |                           |       | 37  | 26,0  | 1,05      |
| 1068-0489/002       |                           |       | 40  |       | 1,12      |
| 1068-0491/002       |                           |       | 47  | 36,0  | 1,35      |
| 1068-0492/002       |                           |       | 50  |       | 1,43      |
| 1068-0493/002       |                           |       | 60  | 49,0  | 1,74      |
| 1068-0494/002       |                           |       | 63  |       | 1,82      |
| 1068-0495/002       | 80                        | 78    | 29  | 16,5  | 1,00      |
| 1068-0496/002       |                           |       | 32  |       | 1,09      |
| 1068-0497/002       |                           |       | 37  | 24,5  | 1,32      |
| 1068-0498/002       |                           |       | 40  |       | 1,41      |
| 1068-0499/002       |                           |       | 47  | 34,5  | 1,80      |
| 1068-0501/002       |                           |       | 50  |       | 1,89      |
| 1068-0502/002       |                           |       | 60  | 47,5  | 2,23      |
| 1068-0503/002       |                           |       | 63  |       | 2,31      |
| 1068-0504/002       | 90                        | 88    | 29  | 15,0  | 1,26      |
| 1068-0505/002       |                           |       | 32  |       | 1,38      |
| 1068-0506/002       |                           |       | 37  | 23,0  | 1,66      |
| 1068-0507/002       |                           |       | 40  |       | 1,78      |
| 1068-0508/002       |                           |       | 47  | 33,0  | 2,16      |
| 1068-0509/002       |                           |       | 50  |       | 2,28      |
| 1068-0511/002       |                           |       | 60  | 46,0  | 2,80      |
| 1068-0512/002       |                           |       | 63  |       | 2,92      |
| 1068-0513/002       | 100                       | 98    | 29  | 14,0  | 1,55      |
| 1068-0514/002       |                           |       | 32  |       | 1,68      |
| 1068-0515/002       |                           |       | 37  | 22,0  | 2,04      |
| 1068-0516/002       |                           |       | 40  |       | 2,18      |
| 1068-0517/002       |                           |       | 47  | 32,0  | 2,65      |
| 1068-0518/002       |                           |       | 50  |       | 2,79      |
| 1068-0519/002       |                           |       | 60  | 45,0  | 3,45      |
| 1068-0521/002       |                           |       | 63  |       | 3,59      |

Пример условного обозначения поршня размерами  $D=40$  мм,  $H=22$  мм:

*Поршень 1068-0451/002 ГОСТ 20932—75*

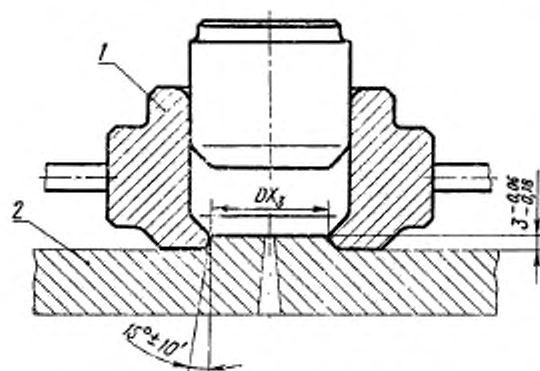
3.2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3.3. Твердость HRC 50 . . . 54.

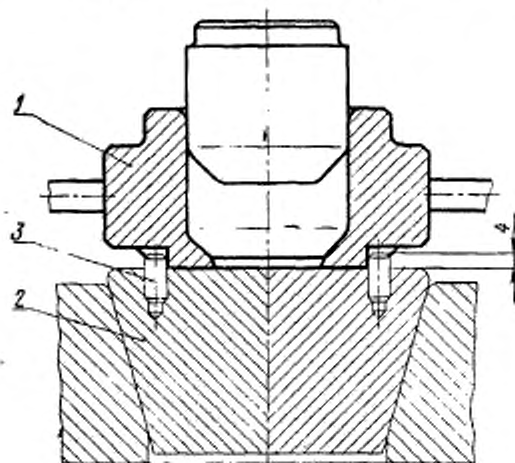
3.4. Покрытие поверхности А с обработкой  $Ra=0,16$  мкм — Х. тв. 12 эк (обозначение покрытия по ГОСТ 9791—68).

---

**Пример применения камеры прессования для съемных пресс-форм  
с горизонтальной плоскостью разъема**



1 — камера прессования ГОСТ 20932—75; 2 — плита литейковал  
пресс-формы.

**Пример применения камеры прессования для съемных пресс-форм  
с вертикальной плоскостью разъема**

1—камера прессования ГОСТ 20932—75; 2—матрица пресс-формы;  
3—штифты — ГОСТ 3128—79. Для камер прессования 1068—0451 —  
1068—0472 штифт 6Г×12, для камер прессования 1068—0473 —  
1068—0531 штифт 8Г×16.

**Изменение № 1 ГОСТ 20932—75 Камеры прессования для сменных пресс-форм. Конструкция и размеры**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.04.81 № 1790 срок введения установлен

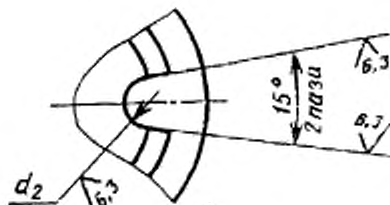
**с 01.07.81**

Пункт 2.1. Таблица 4. Заменить обозначение:  $A_3$  на  $H_9$ ; размер  $h$  для корпусов следующих обозначений изложить в новой редакции:

| Обозначение корпусов | $h$  | Обозначение корпусов | $h$  |
|----------------------|------|----------------------|------|
| 1068—0463/001        | 15   | 1068—0494/001        | 49,5 |
| 1068—0465/001        | 22   | 1068—0496/001        | 17,0 |
| 1068—0467/001        | 30   | 1068—0498/001        | 25,0 |
| 1068—0469/001        | 40   | 1068—0501/001        | 35,0 |
| 1068—0472/001        | 53   | 1068—0503/001        | 48,0 |
| 1068—0474/001        | 13,0 | 1068—0505/001        | 15,5 |
| 1068—0476/001        | 20,0 | 1068—0507/001        | 23,5 |
| 1068—0478/001        | 28,0 | 1068—0509/001        | 33,5 |
| 1068—0481/001        | 38,0 | 1068—0512/001        | 46,5 |
| 1068—0483/001        | 51,0 | 1068—0514/001        | 14,5 |
| 1068—0485/001        | 11,5 | 1068—0516/001        | 22,5 |
| 1068—0487/001        | 18,5 | 1068—0518/001        | 32,5 |
| 1068—0489/001        | 26,5 | 1068—0521/001        | 45,5 |
| 1068—0492/001        | 36,5 |                      |      |

(Продолжение изменения к ГОСТ 20932—75)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Исполнение 1. Заменить размер:  $h$  на  $h^*$ ; чертеж 2 (продолжение). Вид В дополнить обозначением шероховатости, как указано на чертеже:



Технические требования изложить в новой редакции:

«1. \* Размер для справок.

2. Размеры и шероховатость поверхности Е после покрытия.

3. Кромку Г не притуплять.

Пункты 2.4, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 3.1. Таблица 5. Заменить обозначение:  $X$  на  $f_7$ .

Приложение 1. Заменить обозначения предельных отклонений:  $X_3$  на  $e_3$ ,

—0,06 на  $b12$ .

—0,18

Приложение 2. Заменить обозначения штифтов:  $6Г \times 12$  на  $6m6 \times 12$ ;  $8Г \times 16$  на  $8m6 \times 16$ .

Изменение № 2 ГОСТ 20932—75 Камеры прессования для съемных пресс-форм.  
Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84  
№ 4550 срок введения установлен

с 01.08.85

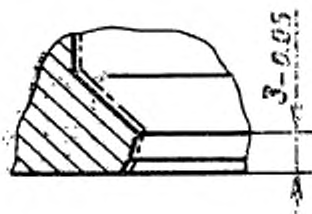
Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 68 6742.

Пункты 1.1—3.1. Таблицы 1, 4, 5. Наименование графы «Масса, кг» допол-  
нить словами: «не более»;

чертежи 2, 3. Исполнения 1, 2. Заменить обозначение:  $\sqrt{R_{140}}_{H0}$   $\sqrt{6,3}$ ; вынос-

ную линию с обозначением поверхности Е дополнить стрелкой;

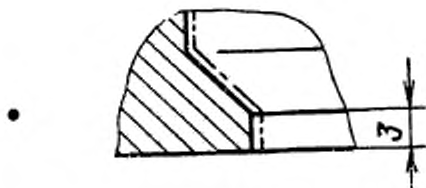
исполнение 1. Главный вид дополнить размером, как указано на черте-  
же 1:



(Продолжение см. стр. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20932—75)

исполнение 2. Главный вид дополнить размером, как указано на черте-  
же 2:



Пункты 2.3, 3.3. Заменить обозначение: HRC 50...54 на HRC<sub>2</sub> 51...55.

Пункты 2.4, 3.4 Заменить обозначение: X.тв. 12 зк. на X12 тв.зк.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Допуск плоскостности поверх-  
ности Д по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81».

(ИУС № 3 1985 г.)