

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ****Конструкция и размеры**

Arbors for the skew fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
18075-72*****Взамен
МН 1043-60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

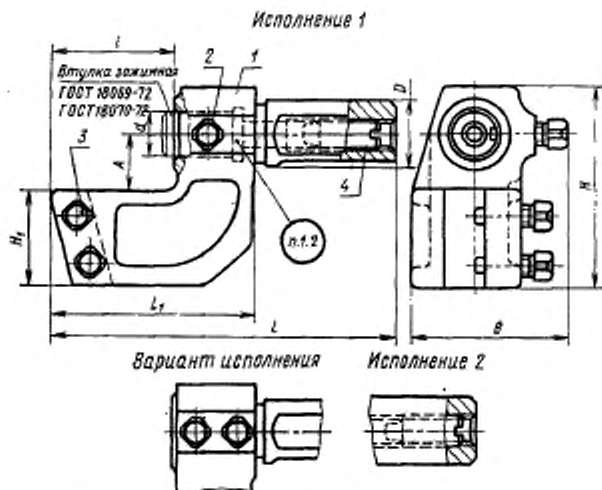
с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B	H	L ₁	H ₁	Сечение резца (B×H)
6555-0151		2	20	15	18	40	95	50	63	65	30	10×10
6555-0152						60	125			85		
6555-0153						80	155			105		
6555-0154						40	115			65		
6555-0155						60	135			85		
6555-0156		1	25	18	25	80	155	56	80	105	40	12×12
6555-0157						40	120			70		
6555-0158						60	140			90		
6555-0159		2	32			50	135			85		
6555-0160						80	165			115		
6555-0161		1				50	135			85		
6555-0162						80	165			115		
6555-0163		2	38*					72	105			
6555-0164		1										
6555-0165		2					65			107	50	16×16
6555-0166		1										
6555-0167		2	40			75	200			137		
6555-0168						125	250			187		
6555-0169		1				75	200	78	115	137		
6555-0170						125	250			187		
6555-0171		2				60	200			120		
6555-0172						100	240			160		
6555-0173						75	215			135		
6555-0174		1	45*			100	240			160		
6555-0175						60	200			120		
6555-0176						75	215			135		
6555-0177						100	240			160		

Таблица 1

в мм

В мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4 Винт. Кол. 1	
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.			
Обозначение						
0,682	6555-0151/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05	
0,836	6555-0152/001				M8×25.88.05	
0,981	6555-0153/001				M8×30.88.05	
0,730	6555-0154/001					
0,855	6555-0155/001					
0,981	6555-0156/001					
1,200	6555-0157/001			M10×20.88.05	M10×30.88.05	
1,422	6555-0158/001					
2,180	6555-0159/001	M10×20.88.05		M12×30.88.05		
2,860	6555-0160/001					
2,180	6555-0161/001					
2,870	6555-0162/001					
3,033	6555-0163/001					
3,033	6555-0164/001					
2,927	6555-0165/001					
2,927	6555-0166/001					
4,217	6555-0167/001	M12×20.88.05				
4,907	6555-0168/001					
4,217	6555-0169/001					
4,907	6555-0170/001	6555-0217/004				
4,180	6555-0171/001	M12×25.88.05			6555-0221/004	
4,770	6555-0172/001					
6,470	6555-0173/001	M16×35.88.05				
6,930	6555-0174/001					
5,932	6555-0175/001					
6,470	6555-0176/001					
6,926	6555-0177/001					

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

Размеры

Обозначение державок	Применяе- мость	Исполнение	D	d	A	l	L	B _н	H	L ₁	H ₁	Сечение рез- ца (H×B)
6555-0178		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20
6555-0179			50			75	215			135		
6555-0180						100	260			180		
6555-0181		2				85	245			165		
6555-0182						120	280	99	145	200		
6555-0183						85	245			165		
6555-0184		1	55	40	50	120	280			200	75	25×20
6555-0185						100	305	104	165	180		
6555-0186			63	50	60	125	330	109	175	205		
6555-0187				40	50	100	305	104	165	180		
6555-0188			65	50	60	125	330	109	175	205		

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне

Державка 6555-0151

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

в мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.		
Обозначение					
7,426	6555-0178/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555—0221/004
6,706	6555-0179/001				
8,731	6555-0180/001				
8,781	6555-0181/001				
9,491	6555-0182/001	M16×25.88.05	2	M16×40.88.05 M16×35.88.05 M16×40.88.05	6555-0235/004
8,781	6555-0183/001				
9,514	6555-0184/001				
12,734	6555-0185/001				
14,238	6555-0186/001				
12,934	6555-0187/001				
14,432	6555-0188/001				

ГОСТ 18074—72

ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

ГОСТ 18075—72

изготовителя.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Корпусы ниже	D	d	A	t	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂
6555-0151/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	9,0				22	30	12	6	4		M8	M8
6555-0152/001					60	125																		
6555-0153/001					80	155																		
6555-0154/001					40	115																		
6555-0155/001	1	25	18	25	60	135	45	40	30	80	20	10	8				25	40	14			M10	M10	
6555-0156/001					80	155																		
6555-0157/001					40	120																		
6555-0158/001					60	140																		
6555-0159/001	2	32	25	30	50	135				105			14,0				32	50	18	10		M12	M12	
6555-0160/001					80	165																		
6555-0161/001					50	135																		
6555-0162/001					80	165																		
6555-0163/001	2	38	32	35	65	170	60	55	40	115	26	12	10				45	60		12			M16	M16
6555-0164/001																								
6555-0165/001																								
6555-0166/001																								
6555-0167/001	2	40	32	35	75	200																		
6555-0168/001					125	250																		
6555-0169/001					75	200																		
6555-0170/001					125	250																		

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	I	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	
6555-0171/001	2	45	32	35	60	200	60	55	45	115	25	12	10					50		18					M12
6555-0172/001					100	240																			
6555-0173/001					75	215																			
6555-0174/001					100	240																			
6555-0175/001	1	50	45	45	60	200	75	215	135					22,5			45	60							
6555-0176/001					75	215																			
6555-0177/001					100	240																			
6555-0178/001					120	260																			
6555-0179/001	2	55	40		75	215			70	55	30	15	12					60		22				M16	
6555-0180/001					100	260																			
6555-0181/001					85	245																			
6555-0182/001					120	280	80			145									50	70					
6555-0183/001	1	63	50		85	245																			
6555-0184/001					120	280																			
6555-0185/001					100	305	85	75	60	165															
6555-0186/001					125	330	90	80	65	175	40	17							62	75	80				
6555-0187/001		65	50	50	100	305	85	75	60	165							50								
6555-0188/001				60	125	330	90	80	65	175								62							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	d_5	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	r_7	ε	Масса, кг
6555-0171/001			16	16	20	50	32				30	32	35				6	14	46							4,020
6555-0172/001																										4,514
6555-0173/001																										6,222
6555-0174/001	M12					50																				6,680
6555-0175/001																										5,686
6555-0176/001																										6,222
6555-0177/001																										6,680
6555-0178/001																										7,180
6555-0179/001			20		26	70	42		8									18	60							6,460
6555-0180/001																										8,390
6555-0181/001			20																							8,440
6555-0182/001																										9,150
6555-0183/001																										8,440
6555-0184/001																										9,150
6555-0185/001																										8,440
6555-0186/001																										9,150
6555-0187/001			25		32	80	50																			12,370
6555-0188/001																										13,860
																										12,570
																										14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0151/001 ГОСТ 18075—72

2.2. Материал — сталь 45Л, группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 ... 3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — $R_z=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
