

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
КОРОНКАМИ****ГОСТ
20535—75*****Конструкция и размеры****Thread shank end mills with solid carbide tips.
Construction and dimensions****Взамен
МН 4170—62**

ОКП 39 1853

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные твердосплавными коронками, диаметром от 10 до 22 мм, предназначенные для обработки сталей с $\sigma_{вч}$ до 75 МПа (кгс/мм^2).

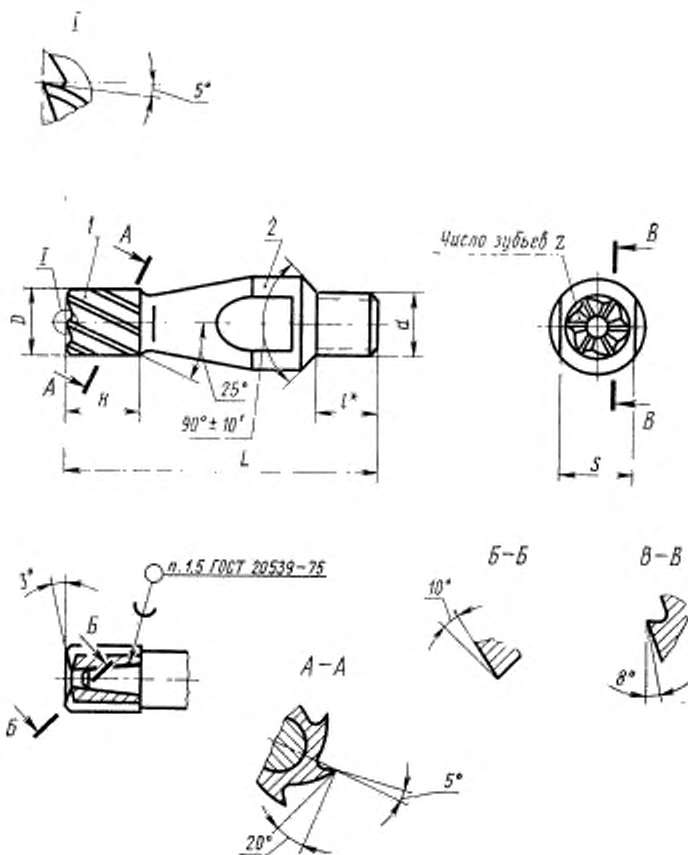
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Перезданные (январь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в январе 1980 г. и в декабре 1987 г.
(ИУС 3—80, ИУС 4—87)



* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение Фрез	Применя- емость	D		L	H	d	t	S	Число зубьев z	Поз. 1 Коронка по ГОСТ 20771-85 Кол. 1	Поз. 2 Оправка Кол. 1	
		1-й ряд	2-й ряд									
2229-0401	—	10	—	70	10	M16—6h	15	19	6	35010	2229-0401/001	
2229-0402	—	12	—	—	12					35030	2229-0402/001	
2229-0403	—	—	14	—	8					35050	2229-0403/001	
2229-0404	—	—	—	80	18	—	—	—	—	35070	2229-0404/001	
2229-0405	—	16	—	—	10					35090	2229-0405/001	
2229-0406	—	—	—	90	20					35110	2229-0406/001	
2229-0407	—	—	18	80	10	M20—6h	20	27	8	35130	2229-0407/001	
2229-0408	—	20	—	—	20					35150	2229-0408/001	
2229-0409	—	—	—	90	15					35170	2229-0409/001	
2229-0410	—	—	22	—	—						35190	2229-0410/001

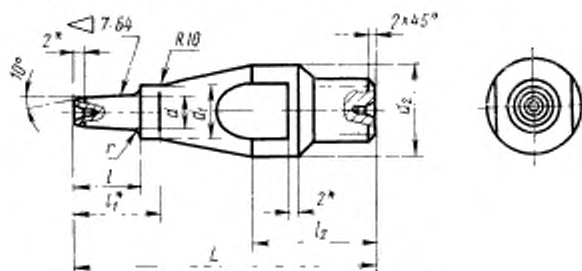
Примечание. Фрезы по 1-му ряду диаметров являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=20$ мм:

Фреза 2229-0406 ГОСТ 20535—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение оправок	D фрезы	L	l	l ₁	l ₂	d	d ₁	d ₂	r
2229-0401/001	10	68	8	13	30	4,3	9	22	0,4
2229-0402/001	12		10	16		5,5	11		
2229-0403/001	14		6	13		6,5	13		
2229-0404/001	14	73	16	20	40			32	0,5
2229-0405/001	16	78	8	13		7,8	14		
2229-0406/001	16	88	18	23					
2229-0407/001	18	78	8	13		9,2	16		
2229-0408/001	18	88	18	23					0,6
2229-0409/001	20					10,5	17		
2229-0410/001	22		13	18		11,8	18		

Пример условного обозначения оправки для фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=20$ мм:

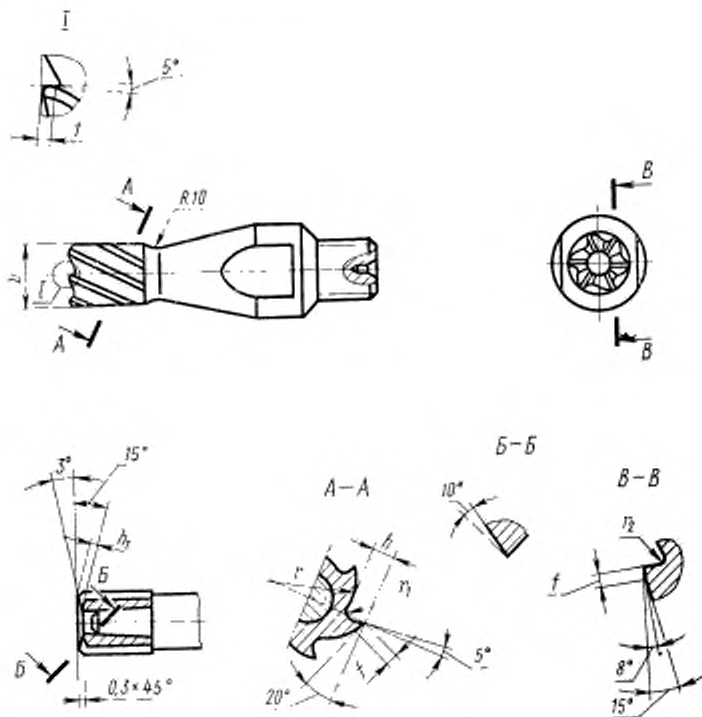
Оправка 2229-0406/001 ГОСТ 20535—75

4. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.

5. Технические условия — по ГОСТ 20539—75.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

D	h	h_1	r	r_1	r_2	f
10	2,1	1,3	7,5	0,3	0,3	0,4
12	2,3	1,5	9,0	0,4		0,5
14	2,5		11,0	0,5		
16	2,7	1,8	11,5	0,8		0,6
18	3,0	2,0	12,8		0,4	0,8
20	3,2		14,4			
22	3,5		16,0			