

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensions

ГОСТ
20507—75*

Взамен
МН 1024—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

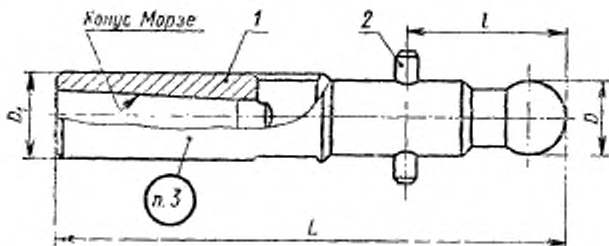
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения отправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Штифт цилиндриче- ский* ГОСТ 3128—70
								Обозначения	
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5m6×25
6240-0022			18	140			0,31	6240-0022/001	8m6×36
6240-0023				120		42	0,29	6240-0023/001	8m6×40
6240-0024			20	145	22		0,34	6240-0024/001	
6240-0025				135			0,32	6240-0025/001	8m6×50
6240-0026				160		56	0,38	6240-0026/001	
6240-0027		2	18	150		42	0,39	6240-0027/001	8m6×36
6240-0028			20		26		0,42	6240-0028/001	8m6×40
6240-0029				165			0,48	6240-0029/001	8m6×50
6240-0031		3		170		56	0,75	6240-0031/001	10m6×50
6240-0032			28	190			0,85	6240-0032/001	
6240-0033					35			6240-0033/001	10m6×55
6240-0034				220		75	1,00	6240-0034/001	
6240-0035			35	185			1,13	6240-0035/001	12m6×55
6240-0036				220			1,39	6240-0036/001	
6240-0037		4		215		56	1,27	6240-0037/001	10m6×50
6240-0038			28	235	42		1,37	6240-0038/001	10m6×55
6240-0039				210		75	1,31	6240-0039/001	12m6×55
6240-0041			35	250			1,62	6240-0041/001	
6240-0042				260			2,49	6240-0042/001	16m6×70
6240-0043			40	300			2,89	6240-0043/001	
6240-0044		5		285	50		3,81	6240-0044/001	16m6×90
6240-0045			50	300		120	4,04	6240-0045/001	
6240-0046			40				4,36	6240-0046/001	16m6×70
6240-0047			50	330	63		4,77	6240-0047/001	16m6×90

* Твердость — HRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

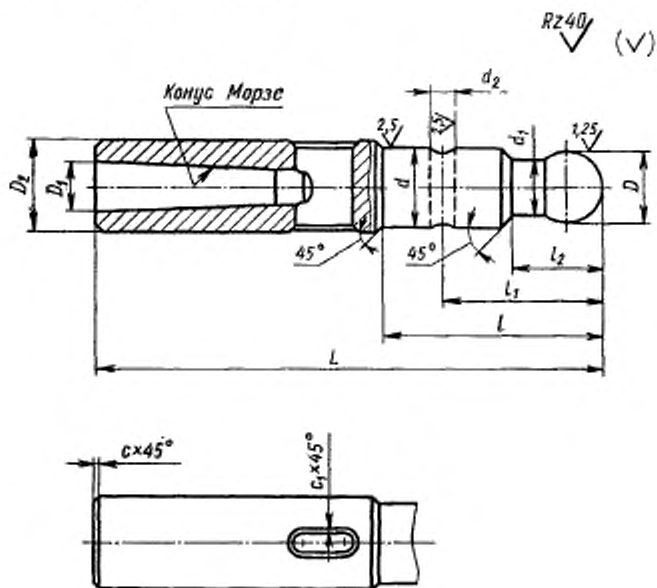
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения корпусов	Корпус Морзе	D (пред. откл. ±0,1)	L	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по IT7)	l	l ₁ (пред. откл. ±0,1)	t ₂	c	c ₁	Масса, кг
6240-0021/001	1	12	125		18	11,5	8	5	50	38	18			0,15
6240-0022/001		18	140			17,5	14		65					0,30
6240-0023/001			120	12,065	22				70	42				0,27
6240-0024/001			145						95					0,32
6240-0025/001	2	20	135			19,5	16	8	85	56	25			0,30
6240-0026/001			160						110					0,36
6240-0027/001		18	150			17,5	14		60	42		1,0		0,37
6240-0028/001		20	165	17,780	26	19,5	16		75					0,40
6240-0029/001	3		170						98	56				0,46
6240-0031/001														0,72
6240-0032/001		28	190			27,5	24	10	118		40			0,82
6240-0033/001			220	23,825	35				148	75				0,96
6240-0034/001	4		185			34,5	30	12	113		50			1,08
6240-0035/001		35	220						148					1,34
6240-0036/001									75	56				1,24
6240-0037/001		28	215			27,5	24	10	95		40			1,34
6240-0038/001	5		235		42				115	75				1,26
6240-0039/001		35	210			34,5	30	12	155		50			1,56
6240-0041/001			250	31,267					170			2,0	1,5	2,38
6240-0042/001		40	260			39,5	34		210		75			2,77
6240-0043/001	6		300		50			16						3,67
6240-0044/001			285			49,5	40		150	120				3,90
6240-0045/001		50	300			39,5	34		165					4,25
6240-0046/001		40				49,5	40		150					4,63
6240-0047/001		50	330	44,399	63				205					

Пример условного обозначения корпуса размера-
ми конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.
6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.
7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.
8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.
9. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.
 11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-