

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
17576—  
2025

---

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ  
ТРАПЕЦИЕВИДНОГО ОТБОРTOBАННОГО  
СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

**Сортамент**

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2025

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 марта 2025 г. № 183-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации            |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Азербайджан                                         | AZ                                 | Азстандарт                                                                 |
| Армения                                             | AM                                 | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Беларусь                                            | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                            |
| Киргизия                                            | KG                                 | Кыргызстандарт                                                             |
| Россия                                              | RU                                 | Росстандарт                                                                |
| Таджикистан                                         | TJ                                 | Таджикстандарт                                                             |
| Узбекистан                                          | UZ                                 | Узбекское агентство по техническому регулированию                          |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 мая 2025 г. № 395-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17576—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17576—97

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

|                                                                                                                                                              |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1 Область применения . . . . .                                                                                                                               | 1 |
| 2 Нормативные ссылки. . . . .                                                                                                                                | 1 |
| 3 Основные параметры . . . . .                                                                                                                               | 1 |
| Приложение А (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной<br>теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов . . . . . | 6 |
| Приложение Б (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной<br>теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов . . . . .              | 7 |
| Приложение В (справочное) Соответствие номеров профилей ранее действовавшим<br>обозначениям . . . . .                                                        | 8 |

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ ТРАПЕЦИЕВИДНОГО ОТБОРТОВАННОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ****Сортамент**

Extruded oblique-angled trapezoidal flanged-section shapes of aluminum, aluminum and magnesium alloys. Assortment

**Дата введения — 2025—10—01  
с правом досрочного применения****1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных косоугольных трапециевидных профилей отбортованного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

**2 Нормативные ссылки**

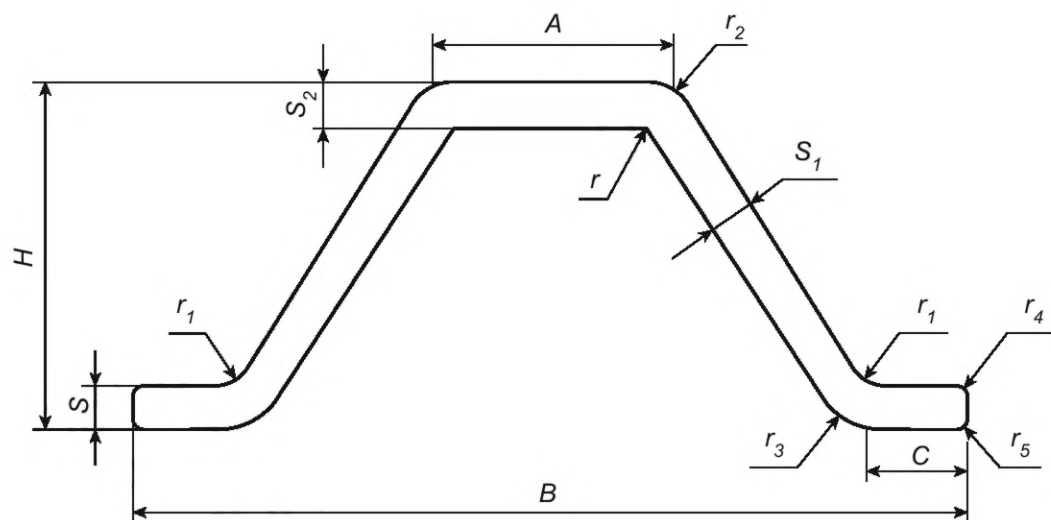
В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8617 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия  
ГОСТ 19657 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Основные параметры**

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.



$B$  — длина;  $A, C$  — длина полки;  $H$  — высота;  $S, S_1, S_2$  — толщина;  $r, r_1, r_2, r_3, r_4, r_5$  — радиусы притупления

Рисунок 1 — Прессованный косоугольный профиль трапециевидного отбортованного сечения

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности  $2,85 \text{ г/см}^3$ , что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности  $1,80 \text{ г/см}^3$ , что соответствует плотности магниевое сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1 приложения А.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1 приложения Б.

3.4 Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям приведено в таблице В.1 приложения В.

Таблица 1 — Норма профилей, размеры и теоретическая масса

| Номер<br>профиля | Размеры, мм |       |      |      |     |                |                |     |                |                | Площадь<br>сечения, см <sup>2</sup> | Диаметр<br>описанной<br>окружности,<br>мм | Теоретическая масса 1 м<br>сплава, кг |            |
|------------------|-------------|-------|------|------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|------------|
|                  | H           | B     | A    | C    | S   | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | r   | r <sub>1</sub> | r <sub>2</sub> |                                     |                                           | алюминиевого                          | магниевого |
| 540787           | 17,0        | 40,0  | 18,0 | 7,5  | 2,0 | 2,0            | 2,0            | 1,0 | 1,0            | —              | 1,238                               | 40                                        | 0,353                                 | 0,223      |
| 540788           | 17,0        | 50,0  | 22,2 | 10,0 | 1,5 | 1,5            | 1,5            | 1,0 | 2,0            | —              | 1,097                               | 50                                        | 0,313                                 | 0,975      |
| 540789           | 17,0        | 66,0  | 20,0 | 18,0 | 2,5 | 2,0            | 3,0            | 5,0 | 2,0            | 8,0            | 2,009                               | 66                                        | 0,573                                 | 0,362      |
| 540790           | 17,0        | 92,0  | 20,0 | 27,0 | 2,5 | 2,0            | 3,0            | 5,0 | 2,0            | 8,0            | 2,576                               | 92                                        | 0,734                                 | 0,464      |
| 540791           | 20,0        | 50,0  | 20,0 | 10,0 | 3,0 | 3,0            | 3,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 2,229                               | 50                                        | 0,635                                 | 0,401      |
| 540792           | 20,0        | 58,0  | 15,0 | 16,0 | 2,5 | 2,5            | 7,0            | 3,0 | 2,0            | 3,0            | 2,650                               | 58                                        | 0,755                                 | 0,477      |
| 540872           | 23,5        | 70,0  | 18,0 | 20,5 | 2,0 | 1,5            | 2,0            | 5,0 | 3,0            | —              | 1,921                               | 70                                        | 0,547                                 | 0,346      |
| 540873           | 23,5        | 70,0  | 20,0 | 20,5 | 1,5 | 1,5            | 2,0            | 5,0 | 3,0            | —              | 1,718                               | 70                                        | 0,490                                 | 0,309      |
| 540793           | 24,0        | 68,0  | 22,0 | 19,0 | 2,0 | 1,5            | 2,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 1,622                               | 68                                        | 0,462                                 | 0,292      |
| 540794           | 25,0        | 68,0  | 25,0 | 17,5 | 2,5 | 1,5            | 2,5            | 2,0 | 2,0            | —              | 2,163                               | 68                                        | 0,616                                 | 0,389      |
| 540795           | 25,0        | 68,0  | 25,0 | 18,0 | 3,0 | 2,0            | 3,0            | 2,5 | 2,5            | —              | 2,680                               | 68                                        | 0,764                                 | 0,482      |
| 540796           | 25,0        | 70,0  | 20,6 | 20,0 | 2,5 | 1,5            | 3,0            | 2,5 | 2,5            | —              | 2,286                               | 70                                        | 0,652                                 | 0,411      |
| 540797           | 25,0        | 100,0 | 30,0 | 22,0 | 3,0 | 2,0            | 2,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 2,956                               | 100                                       | 0,843                                 | 0,532      |
| 540798           | 27,0        | 39,2  | 12,0 | 10,0 | 1,6 | 1,6            | 1,6            | 2,0 | 1,0            | —              | 1,311                               | 39                                        | 0,374                                 | 0,236      |
| 540799           | 28,0        | 78,0  | 20,0 | 21,0 | 9,0 | 2,0            | 6,0            | 3,0 | 3,0            | 0,5            | 5,988                               | 78                                        | 1,707                                 | 1,078      |
| 540874           | 30,0        | 58,0  | 22,0 | 17,0 | 1,5 | 1,2            | 1,5            | 2,0 | 2,0            | —              | 1,524                               | 60                                        | 0,434                                 | 0,274      |
| 540875           | 30,0        | 66,0  | 23,4 | 18,0 | 1,4 | 1,4            | 1,4            | —   | —              | —              | 1,610                               | 66                                        | 0,459                                 | 0,290      |
| 540800           | 30,0        | 80,0  | 20,0 | 20,0 | 2,5 | 1,5            | 3,0            | 2,0 | 3,0            | —              | 2,469                               | 80                                        | 0,704                                 | 0,444      |
| 540801           | 30,0        | 100,0 | 32,0 | 20,0 | 2,0 | 2,0            | 2,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 2,687                               | 100                                       | 0,766                                 | 0,484      |
| 540802           | 30,5        | 73,0  | 18,0 | 18,5 | 1,5 | 1,8            | 2,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 1,931                               | 73                                        | 0,550                                 | 0,348      |
| 540803           | 32,0        | 80,0  | 20,0 | 20,0 | 2,0 | 1,2            | 2,5            | 3,0 | 3,0            | —              | 2,069                               | 80                                        | 0,590                                 | 0,372      |
| 540804           | 32,0        | 84,0  | 20,0 | 22,0 | 2,5 | 2,0            | 3,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 2,942                               | 84                                        | 0,838                                 | 0,530      |
| 540805           | 33,0        | 68,0  | 19,0 | 16,0 | 2,7 | 1,5            | 2,2            | 5,0 | 2,0            | —              | 2,260                               | 68                                        | 0,644                                 | 0,407      |

4 Продолжение таблицы 1

| Номер<br>профиля | Размеры, мм |       |      |      |      |                |                |     |                |                | Площадь<br>сечения, см <sup>2</sup> | Диаметр<br>описанной<br>окружности,<br>мм | Теоретическая масса 1 м<br>сплава, кг |            |
|------------------|-------------|-------|------|------|------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|------------|
|                  | H           | B     | A    | C    | S    | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | r   | r <sub>1</sub> | r <sub>2</sub> |                                     |                                           | алюминиевого                          | магниевого |
| 540806           | 33,0        | 73,0  | 18,0 | 18,5 | 3,0  | 1,8            | 3,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 2,789                               | 73                                        | 0,795                                 | 0,502      |
| 540807           | 33,0        | 73,0  | 19,0 | 18,5 | 2,5  | 1,5            | 2,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 2,290                               | 73                                        | 0,653                                 | 0,412      |
| 540808           | 33,0        | 80,0  | 18,0 | 22,0 | 3,0  | 1,8            | 3,0            | 3,0 | 2,0            | —              | 2,968                               | 80                                        | 0,846                                 | 0,534      |
| 540809           | 34,5        | 98,0  | 32,0 | 18,0 | 3,0  | 1,8            | 2,5            | 3,0 | 3,0            | —              | 3,097                               | 98                                        | 0,883                                 | 0,557      |
| 540810           | 34,5        | 98,0  | 33,0 | 17,5 | 4,5  | 2,0            | 3,0            | 3,0 | 3,0            | 5,0            | 3,909                               | 98                                        | 1,114                                 | 0,704      |
| 540811           | 35,0        | 76,0  | 25,6 | 22,0 | 3,0  | 1,8            | 4,0            | 2,5 | 2,5            | —              | 3,437                               | 76                                        | 0,979                                 | 0,619      |
| 540812           | 35,0        | 84,0  | 20,0 | 22,0 | 3,5  | 2,5            | 6,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 4,323                               | 84                                        | 1,232                                 | 0,778      |
| 540813           | 35,0        | 110,0 | 27,0 | 21,0 | 8,0  | 2,0            | 2,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 5,556                               | 110                                       | 1,583                                 | 1,000      |
| 540814           | 36,0        | 155,0 | 65,0 | 28,0 | 13,0 | 13,0           | 13,0           | 3,0 | 3,0            | 3,0            | 22,672                              | 155                                       | 6,460                                 | 4,081      |
| 540815           | 37,0        | 99,0  | 16,0 | 32,0 | 4,0  | 2,5            | 10,0           | 2,0 | 2,0            | 0,5            | 5,766                               | 99                                        | 1,643                                 | 1,038      |
| 540816           | 38,0        | 86,0  | 28,0 | 18,0 | 3,0  | 2,0            | 10,0           | 5,0 | 5,0            | 0,5            | 5,407                               | 86                                        | 1,541                                 | 0,973      |
| 540817           | 38,0        | 98,0  | 30,0 | 18,0 | 4,0  | 1,8            | 5,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 4,314                               | 98                                        | 1,230                                 | 0,777      |
| 540818           | 40,0        | 80,0  | 20,0 | 20,0 | 3,5  | 2,0            | 4,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 3,704                               | 80                                        | 1,055                                 | 0,667      |
| 540819           | 40,0        | 82,0  | 20,0 | 21,0 | 4,0  | 2,5            | 6,0            | 5,0 | 2,0            | —              | 4,675                               | 82                                        | 1,333                                 | 0,842      |
| 540820           | 40,0        | 95,0  | 24,0 | 19,0 | 2,5  | 2,0            | 4,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 3,519                               | 95                                        | 1,003                                 | 0,633      |
| 540821           | 40,0        | 106,0 | 33,0 | 18,0 | 2,5  | 2,0            | 2,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 3,235                               | 106                                       | 0,922                                 | 0,582      |
| 540876           | 40,0        | 110,0 | 33,0 | 20,0 | 2,5  | 2,0            | 2,0            | 3,0 | 3,0            | —              | 3,393                               | 110                                       | 0,967                                 | 0,611      |
| 540822           | 44,0        | 103,0 | 26,0 | 17,0 | 2,5  | 2,5            | 4,0            | 3,0 | 5,0            | —              | 4,195                               | 103                                       | 1,196                                 | 0,755      |
| 540877           | 44,0        | 100,0 | 39,7 | 24,0 | 6,5  | 2,5            | 6,0            | 2,0 | 2,0            | —              | 7,542                               | 100                                       | 2,149                                 | 1,358      |
| 540823           | 44,0        | 103,0 | 26,0 | 17,0 | 2,5  | 2,5            | 4,0            | 3,0 | 5,0            | —              | 4,195                               | 103                                       | 1,196                                 | 0,755      |
| 540824           | 45,0        | 100,0 | 24,0 | 18,0 | 2,5  | 2,0            | 2,5            | 4,0 | 4,0            | —              | 3,388                               | 100                                       | 0,966                                 | 0,610      |
| 540825           | 45,0        | 115,0 | 27,0 | 20,0 | 3,5  | 2,0            | 3,5            | 3,0 | 3,0            | 0,5            | 4,269                               | 115                                       | 1,217                                 | 0,768      |
| 540843           | 46,0        | 100,0 | 24,8 | 19,0 | 3,0  | 2,6            | 3,0            | 4,0 | 4,0            | —              | 4,316                               | 101                                       | 1,230                                 | 0,777      |

Окончание таблицы 1

| Номер<br>профиля                                                                                                                                             | Размеры, мм |       |       |      |      |                |                |      |                |                | Площадь<br>сечения, см <sup>2</sup> | Диаметр<br>описанной<br>окружности,<br>мм | Теоретическая масса 1 м<br>сплава, кг |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|-------|------|------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|------------|
|                                                                                                                                                              | H           | B     | A     | C    | S    | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | r    | r <sub>1</sub> | r <sub>2</sub> |                                     |                                           | алюминиевого                          | магниевого |
| 540826                                                                                                                                                       | 47,0        | 110,0 | 25,5  | 20,5 | 3,0  | 2,5            | 11,0           | 3,0  | 3,0            | 5,0            | 6,569                               | 110                                       | 1,872                                 | 1,182      |
| 540878                                                                                                                                                       | 48,0        | 60,0  | 20,4  | 15,0 | 1,4  | 1,4            | 1,4            | —    | —              | —              | 2,020                               | 68                                        | 0,576                                 | 0,364      |
| 540827                                                                                                                                                       | 49,0        | 106,0 | 25,5  | 17,0 | 3,0  | 2,5            | 11,0           | 3,0  | 3,0            | 5,0            | 6,491                               | 106                                       | 1,850                                 | 1,168      |
| 540828                                                                                                                                                       | 50,0        | 100,0 | 22,0  | 21,0 | 5,0  | 2,0            | 8,0            | 3,0  | 3,0            | 5,0            | 5,803                               | 100                                       | 1,654                                 | 1,044      |
| 540844                                                                                                                                                       | 50,0        | 100,0 | 22,6  | 18,0 | 5,0  | 2,6            | 5,0            | 4,0  | 4,0            | —              | 5,509                               | 101                                       | 1,570                                 | 0,992      |
| 540829                                                                                                                                                       | 50,5        | 105,0 | 25,0  | 19,3 | 4,0  | 3,0            | 30,5           | 10,0 | 4,0            | —              | 14,892                              | 105                                       | 4,244                                 | 2,681      |
| 540830                                                                                                                                                       | 52,5        | 105,0 | 25,0  | 18,5 | 6,0  | 3,0            | 6,0            | 4,0  | 4,0            | 0,5            | 6,792                               | 105                                       | 1,936                                 | 1,222      |
| 540879                                                                                                                                                       | 54,0        | 100,0 | 36,7  | 24,0 | 6,5  | 3,0            | 6,0            | 2,0  | 2,0            | —              | 8,010                               | 104                                       | 2,283                                 | 1,441      |
| 540831                                                                                                                                                       | 56,0        | 110,0 | 26,0  | 19,0 | 3,0  | 3,0            | 6,0            | 4,0  | 4,0            | —              | 6,073                               | 110                                       | 1,731                                 | 1,093      |
| 540832                                                                                                                                                       | 56,0        | 110,0 | 26,0  | 19,0 | 3,5  | 3,0            | 6,0            | 4,0  | 4,0            | 0,5            | 6,244                               | 110                                       | 1,780                                 | 1,123      |
| 540833                                                                                                                                                       | 58,0        | 124,0 | 26,5  | 27,0 | 4,5  | 3,3            | 10,0           | 5,0  | 5,0            | 5,0            | 8,776                               | 124                                       | 2,501                                 | 1,580      |
| 540834                                                                                                                                                       | 65,0        | 120,0 | 25,0  | 18,5 | 3,2  | 2,5            | 3,0            | 3,0  | 3,0            | —              | 5,324                               | 120                                       | 1,517                                 | 0,958      |
| 540835                                                                                                                                                       | 66,0        | 120,0 | 29,0  | 18,5 | 3,2  | 3,2            | 3,5            | 5,0  | 4,0            | —              | 6,543                               | 120                                       | 1,865                                 | 1,178      |
| 540836                                                                                                                                                       | 68,0        | 127,0 | 25,0  | 21,0 | 10,0 | 5,0            | 30,0           | 3,0  | 3,0            | 0,5            | 20,125                              | 127                                       | 5,736                                 | 3,622      |
| 540837                                                                                                                                                       | 70,0        | 120,0 | 25,0  | 18,5 | 3,2  | 3,2            | 7,5            | 5,0  | 4,0            | —              | 7,491                               | 120                                       | 2,135                                 | 1,348      |
| 540838                                                                                                                                                       | 90,0        | 110,0 | 60,0  | 15,0 | 10,0 | 8,0            | 10,0           | 5,0  | 5,0            | 1,0            | 20,961                              | 110                                       | 5,974                                 | 3,773      |
| 540839                                                                                                                                                       | 90,0        | 180,0 | 60,0  | 50,0 | 8,0  | 8,0            | 8,0            | 5,0  | 5,0            | 2,5            | 25,254                              | 180                                       | 7,197                                 | 4,546      |
| 540840                                                                                                                                                       | 94,0        | 240,0 | 115,0 | 60,0 | 10,0 | 12,0           | 20,0           | 5,0  | 5,0            | 5,0            | 51,399                              | 240                                       | 14,649                                | 9,252      |
| 540841                                                                                                                                                       | 100,0       | 150,0 | 100,0 | 20,0 | 14,0 | 12,0           | 16,0           | 5,0  | 5,0            | 3,0            | 39,541                              | 150                                       | 11,269                                | 7,117      |
| Примечание — Радиусы притупления острых кромок (r <sub>3</sub> , r <sub>4</sub> , r <sub>5</sub> ) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657. |             |       |       |      |      |                |                |      |                |                |                                     |                                           |                                       |            |

**Приложение А**  
**(справочное)**

**Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м  
профиля из алюминия и алюминиевых сплавов**

Т а б л и ц а А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

| Марка сплава            | Переводной коэффициент | Марка сплава | Переводной коэффициент |
|-------------------------|------------------------|--------------|------------------------|
| Для алюминия всех марок | 0,950                  | 1161         | 0,972                  |
| АМц                     | 0,958                  | 1163         | 0,975                  |
| АМцС                    | 0,958                  | 1915         | 0,972                  |
| АМг2                    | 0,940                  | В92          | 0,954                  |
| АМг3                    | 0,937                  | 1925         | 0,972                  |
| АМг5                    | 0,930                  | 1935         | 0,977                  |
| АМг6                    | 0,926                  | 1985ч        | 0,948                  |
| АМг61                   | 0,930                  | 1973         | 1,000                  |
| Д1                      | 0,982                  | В48-4        | 0,968                  |
| Д16                     | 0,976                  | ВД1          | 0,982                  |
| Д16ч                    | 0,976                  | АВД1-1       | 0,982                  |
| Д19ч                    | 0,968                  | АКМ          | 0,970                  |
| Д20                     | 0,996                  | М40          | 0,965                  |
| АВ                      | 0,947                  | АК4          | 0,970                  |
| ВАД1                    | 0,968                  | АК6          | 0,962                  |
| К48-2                   | 0,972                  | АД31Е        | 0,950                  |
| К48-2пч                 | 0,972                  | АК4-1        | 0,982                  |
| АД31                    | 0,950                  | АК4-1ч       | 0,982                  |
| АД33                    | 0,951                  | ВД17         | 0,965                  |
| АД35                    | 0,954                  |              |                        |

**Приложение Б  
(справочное)****Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м  
профиля из магниевых сплавов****Т а б л и ц а Б.1** — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

| Марка сплава          | Переводной коэффициент |
|-----------------------|------------------------|
| Для магния всех марок | 1,000                  |
| MA1                   | 0,978                  |
| MA2                   | 0,989                  |
| MA2-1                 | 0,990                  |
| MA2-1пч               | 0,990                  |
| MA8                   | 0,989                  |
| MA12                  | 0,989                  |
| MA15                  | 1,011                  |

**Приложение В**  
**(справочное)**

**Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям**

Таблица В.1

| Номер профиля | Обозначение профиля<br>по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам завода-<br>изготовителя |
|---------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 540787        | П 2318-4                                   | —                                                       |
| —             | П 2318-2                                   | ПК 683-8, ПВ 489, ПК 9478                               |
| 540788        | П 2318-6                                   | ПВ 506, ПС 885-39                                       |
| 540789        | П 2318-8                                   | С 573, ПР 307-1, ПС 15-1                                |
| 540790        | П 2318-10                                  | ПР 307-2, НП86-1, ПС 15-5                               |
| 540791        | П 2318-12                                  | ПК 0200                                                 |
| 540792        | П 2318-14                                  | С 665                                                   |
| 540872        | —                                          | ПК 2508                                                 |
| 540873        | —                                          | ПК 2634                                                 |
| 540793        | П 2318-16                                  | С 675                                                   |
| 540794        | П 2318-18                                  | ПР 307-3, ПС 15-2                                       |
| 540795        | П 2318-20                                  | ПК 682-1, ПП 321-9, ПС 15-3                             |
| 540796        | П 2318-22                                  | С 334-2, ПК 683-6                                       |
| 540797        | П 2318-23                                  | ПК 11692                                                |
| 540798        | —                                          | ПК 15429                                                |
| 540799        | П 2318-24                                  | ПК 682-25, ПС 15-24, ПС 15-25                           |
| 540874        | —                                          | ПК 4314                                                 |
| 540875        | —                                          | СПА 2242                                                |
| 540800        | П 2318-26                                  | С 613, ПК 682-26                                        |
| 540801        | П 2318-28                                  | ПК 683-4, ПП 321-13                                     |
| 540802        | П 2318-30                                  | С 505                                                   |
| 540803        | П 2318-32                                  | ПК 682-27                                               |
| 540804        | П 2318-34                                  | ПК 682-2, ПП 321-1, ПС 15-4                             |
| 540805        | П 2318-36                                  | ПК 682-24                                               |
| 540806        | П 2318-38                                  | ПР 307-4                                                |
| 540807        | П 2318-40                                  | ПК 682-15, ПП 321-10                                    |
| 540808        | П 2318-42                                  | С 334-3, ПК 683-7                                       |

Продолжение таблицы В.1

| Номер профиля | Обозначение профиля<br>по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам завода-<br>изготовителя |
|---------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 540809        | П 2318-43                                  | С 956, ПС 15-27                                         |
| 540810        | П 2318-45                                  | ПК 12115                                                |
| 540811        | П 2318-44                                  | С 334-1, ПК 683-5                                       |
| 540812        | П 2318-46                                  | ПР 307-5                                                |
| 540813        | П 2318-48                                  | ПС 15-21                                                |
| 540814        | —                                          | ПК 17012                                                |
| 540815        | П 2318-49                                  | ПК 681-5                                                |
| 540816        | П 2318-50                                  | ПВ 1062, ПК 682-8, ПС 15-15                             |
| 540817        | П 2318-52                                  | С 754, ПК 682-6, ПС 15-13                               |
| 540818        | П 2318-54                                  | ПР 307-6, ПП 321-11                                     |
| 540819        | П 2318-56                                  | ПК 682-14, ПП 321-6                                     |
| 540820        | П 2318-58                                  | ПС 15-18                                                |
| 540821        | П 2318-60                                  | С 769, ПК 682-4, ПС 15-11                               |
| 540876        | —                                          | ПК 18504                                                |
| 540822        | П 2318-62                                  | ПС 15-20                                                |
| 540877        | —                                          | ПК 2004                                                 |
| 540823        | П 2318-64                                  | ПР 307-7, ПС 15-6                                       |
| 540824        | П 2318-66                                  | ПК 682-23, ПП 321-14                                    |
| 540825        | П 2318-67                                  | ПК 9945                                                 |
| 540843        | —                                          | ПК 1847-10                                              |
| 540826        | П 2318-68                                  | ПС 15-14                                                |
| 540878        | —                                          | СПА 2065                                                |
| 540828        | П 2318-72                                  | С 736, ПК 682-12-1, ПС 15-19                            |
| 540844        | —                                          | ПК 1846-10                                              |
| 540829        | П 2318-74                                  | НП 303-1                                                |
| 540830        | —                                          | ПС 565-10                                               |
| 540879        | —                                          | ПК 2003                                                 |
| 540831        | П 2318-76                                  | ПР 307-8, ПС 15-8                                       |
| 540832        | П 2318-78                                  | ПК 682-3, ПС 15-9                                       |
| 540833        | П 2318-80                                  | ПВ 1018, ПК 682-9, ПС 15-16                             |
| 540834        | П 2318-82                                  | ПК 682-10, ПС 15-17                                     |
| 540835        | П 2318-84                                  | ПС 15-22                                                |

Окончание таблицы В.1

| Номер профиля | Обозначение профиля<br>по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам завода-<br>изготовителя |
|---------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 540836        | П 2318-85                                  | ПК 12071                                                |
| 540837        | П 2318-86                                  | ПС 15-7, ПР 307-9                                       |
| 540838        | П 2318-88                                  | НП 583-2, ПП 321-16                                     |
| 540839        | П 2318-90                                  | ПП 321-12                                               |
| 540840        | —                                          | ПК 14984                                                |
| 540841        | П 2318-92                                  | НП 583-1, ПП 321-15                                     |

---

УДК 669.71-42:006.354

МКС 77.150.10

Ключевые слова: профили прессованные косоугольные трапециевидного отбортованного сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

---

Редактор *Н.В. Таланова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *О.В. Лазарева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 14.05.2025. Подписано в печать 16.05.2025. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$ . Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,48.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

**Поправка к ГОСТ 17576—2025 Профили прессованные косоугольные трапециевидного отбор-  
тованного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

| В каком месте                        | Напечатано | Должно быть |    |                                     |
|--------------------------------------|------------|-------------|----|-------------------------------------|
| Предисловие. Таблица<br>согласования | —          | Казахстан   | KZ | Госстандарт Республики<br>Казахстан |

(ИУС № 1 2026 г.)