

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Средняя серия. Конструкция и размеры

ГОСТ
20695—75Straight-shank twist drills for hard to machine materials. Middle series.
Construction and dimensions

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1975 г. № 783
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.08.82 № 3417

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла из быстрорежущей стали диаметром от 3 до 10 мм, для сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах.

2. Сверла должны изготавливаться двух типов:

1 — с двумя направляющими ленточками;

2 — с четырьмя направляющими ленточками.

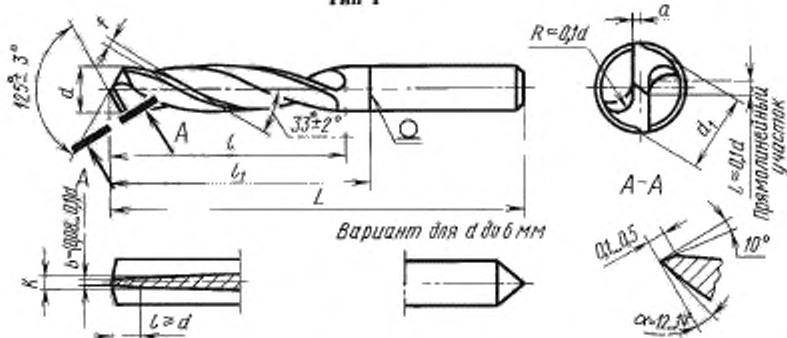
Каждый тип сверл должен изготавливаться следующих классов точности:

А — повышенной точности;

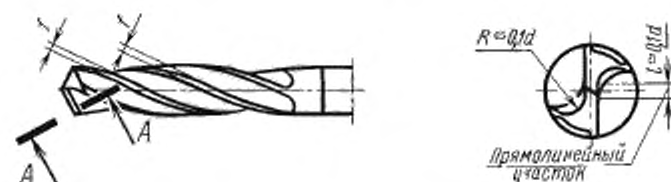
В — нормальной точности.

3. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1



Тип 2*



* Для обработки отверстий 11 качества.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменением № 1, утвержденным в августе 1982 г. (ИУС 12—82).

Размеры, мм

Тип 1				Тип 2				L	l	l ₁	d	f	K		a	
Обозначение	При- менение	Обозначение	При- менение	Обозначение	При- менение	Обозначение	При- менение						Номинал	Предел откл.		
2302-0371		2302-0461		2302-0551		2302-0641		60	32		3,00		1,2			
2302-0372		2302-0462		2302-0552		2302-0642					3,10					
2302-0373		2302-0463		2302-0553		2302-0643					(3,15)					
2302-0374		2302-0464		2302-0554		2302-0644		65	36		3,20		1,3			
2302-0375		2302-0465		2302-0555		2302-0645					3,30					
2302-0376		2302-0466		2302-0556		2302-0646					(3,35)					
2302-0377		2302-0467		2302-0557		2302-0647					3,40					
2302-0378		2302-0468		2302-0558		2302-0648		70	40		3,50					
2302-0379		2302-0469		2302-0559		2302-0649					3,60					
2302-0381		2302-0471		2302-0561		2302-0651					3,70					
2302-0382		2302-0472		2302-0562		2302-0652					3,80					
2302-0383		2302-0473		2302-0563		2302-0653					3,90					
2302-0384		2302-0474		2302-0564		2302-0654		75	42		4,00					
2302-0385		2302-0475		2302-0565		2302-0655					4,10					
2302-0386		2302-0476		2302-0566		2302-0656					4,20					
2302-0387		2302-0477		2302-0567		2302-0657					(4,25)					
2302-0388		2302-0478		2302-0568		2302-0658					4,30					
2302-0389		2302-0479		2302-0569		2302-0659					4,40					
2302-0391		2302-0481		2302-0571		2302-0661					4,50					
2302-0392		2302-0482		2302-0572		2302-0662					4,60					
2302-0393		2302-0483		2302-0573		2302-0663		80	45		4,70					
2302-0394		2302-0484		2302-0574		2302-0664					4,80					
2302-0395		2302-0485		2302-0575		2302-0665					4,90					
2302-0396		2302-0486		2302-0576		2302-0666		85	52		5,00					
2302-0397		2302-0487		2302-0577		2302-0667					5,10					
2302-0398		2302-0488		2302-0578		2302-0668					5,20					
2302-0399		2302-0489		2302-0579		2302-0669		95	60		5,30					
2302-0401		2302-0491		2302-0581		2302-0671					5,40					

Размеры, мм

Тип 1				Тип 2				d	l	I	I ₁	d ₁	f	K		a	
Обозначение	Приращение	Обозначение	Приращение	Обозначение	Приращение	Обозначение	Приращение							Номинал	Пред. откл.		
2302-0402		2302-0492		2302-0582		2302-0672		5,50				5,17					
2302-0403		2302-0493		2302-0583		2302-0673		5,60				5,26					
2302-0404		2302-0494		2302-0584		2302-0674		5,70	95	60		5,36		2,3		0,25	
2302-0405		2302-0495		2302-0585		2302-0675		5,80				5,45					
2302-0406		2302-0496		2302-0586		2302-0676		5,90				5,55					
2302-0407		2302-0497		2302-0587		2302-0677		6,00				5,64					
2302-0408		2302-0498		2302-0588		2302-0678		6,10				5,74					
2302-0409		2302-0499		2302-0589		2302-0679		6,20				5,83					
2302-0411		2302-0501		2302-0591		2302-0681		6,30				5,92		2,5			-0,05
2302-0412		2302-0502		2302-0592		2302-0682		6,40	100	65		6,02					
2302-0413		2302-0503		2302-0593		2302-0683		6,50				6,11					
2302-0414		2302-0504		2302-0594		2302-0684		6,60				6,20					
2302-0415		2302-0505		2302-0595		2302-0685		6,70				6,30	0,75				
2302-0416		2302-0506		2302-0596		2302-0686		6,80				6,40		2,7			
2302-0417		2302-0507		2302-0597		2302-0687		6,90				6,50					
2302-0418		2302-0508		2302-0598		2302-0688		7,00				6,58					
2302-0419		2302-0509		2302-0599		2302-0689		7,10	110	70		6,68					
2302-0421		2302-0511		2302-0601		2302-0691		7,20				6,77					
2302-0422		2302-0512		2302-0602		2302-0692		7,30				6,87					
2302-0423		2302-0513		2302-0603		2302-0693		7,50				7,05					
2302-0424		2302-0514		2302-0604		2302-0694		7,60				7,14					
2302-0425		2302-0515		2302-0605		2302-0695		7,70				7,24					
2302-0426		2302-0516		2302-0606		2302-0696		7,80				7,33					
2302-0427		2302-0517		2302-0607		2302-0697		7,90	115	75		7,43					
2302-0428		2302-0518		2302-0608		2302-0698		8,00				7,52					
2302-0429		2302-0519		2302-0609		2302-0699		8,10			80	7,61					
2302-0431		2302-0521		2302-0611		2302-0701		8,20				7,71					

Размеры, мм

Тип 1			Тип 2			d	L	f	d ₁	k		a	
Обозначение	Повышенной точности	Нормальной точности	Повышенной точности	Нормальной точности	Повышенной точности					Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.
Обозначение	При- менение	При- менение	Обозначение	При- менение	Обозначение	При- менение				Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.
2302-0432		2302-0522			2302-0702		8,30		7,81	3,4		0,40	
2302-0433		2302-0523			2302-0703		8,40	75	7,90				
2302-0434		2302-0524			2302-0704		8,50		7,99				
2302-0435		2302-0525			2302-0705		8,60		8,07	3,6	+0,18 -0,10		-0,06
2302-0436		2302-0526			2302-0706		8,70		8,18				
2302-0437		2302-0527			2302-0707		8,80		8,27				
2302-0438		2302-0528			2302-0708		8,90	80	8,37				
2302-0439		2302-0529			2302-0709		9,00		8,46				
2302-0441		2302-0531			2302-0711		9,10		8,56	0,75		0,45	
2302-0442		2302-0532			2302-0712		9,20		8,65				
2302-0443		2302-0533			2302-0713		9,30		8,95				
2302-0444		2302-0534			2302-0714		9,40		8,85				
2302-0445		2302-0535			2302-0715		9,50		8,93				
2302-0446		2302-0536			2302-0716		9,60		9,02				
2302-0447		2302-0537			2302-0717		9,70		9,12	3,8			
2302-0448		2302-0538			2302-0718		9,80	90	9,22				
2302-0449		2302-0539			2302-0719		9,90		9,32				
2302-0451		2302-0541			2302-0721		10,00	135	9,40				

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 6$ мм, типа 1, повышенной точности:
Сверло 2302-0407 ГОСТ 20695—75

- 1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).
4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 20698—75.
6. Формы заточки сверл и профиль инструмента для стружечных канавок — по ГОСТ 20694—75.
Допускается заточка сверл без фаски под углом 10° вдоль режущей кромки.
(Измененная редакция, Изм. № 1).