



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ  
ИЗ НАТУРАЛЬНОГО КРУЧЕНОГО ШЕЛКА**  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 20723—89

Издание официальное

Б35—89/425

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 31 07 89 Подп. в печ. 18 09 89 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр. отг. 0 63 уч. изд. л.  
Тир. 10000 Цена 3 к

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256 Зак. 1522

**ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО  
КРУЧЕНОГО ШЕЛКА**

Технические условия

Fabrics for dresses from natural  
twisted silk Specifications

ГОСТ

20723—89

ОКП 83 7110

Срок действия с 01.07.90  
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые ткани, вырабатываемые по основе из нити шелка-сырца, или крепа натурального, а по утку из крепа натурального.

Стандарт не распространяется на ворсовые, национальные и ткани жаккардового (крупноузорчатого) переплетения.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1 и 2.

1.2.2. Ткани должны выпускаться в ширинах — по ГОСТ 9202, новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» — по ГОСТ 9202, без ширин, указанных в скобках.

1.2.3. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать ГОСТ 7779, а для новых тканей улучшенного качества с индексом Н — прочной и особо прочной степеням окраски — по ГОСТ 7779.

| Наименование ткани                   | Артикул     | Поверхностная<br>плотность 1 м <sup>2</sup> , г | Число нитей на 10 см |        | Разрывная<br>нагрузка по-<br>лоски ткани<br>размером<br>50×200 мм,<br>даН, не менее |      |
|--------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------|----------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
|                                      |             |                                                 | основы               | утка   | основы                                                                              | утка |
| 1. Креп-шифон                        | 11001       | 26                                              | 430±13               | 400±16 | 12                                                                                  | 11   |
| 2. Креп-шифон                        | 11003/11004 | 37                                              | 480±14               | 400±16 | 17                                                                                  | 15   |
| 3. Креп жоржет                       | 11005/11084 | 70                                              | 450±14               | 290±12 | 31                                                                                  | 23   |
| 4. Крепдешин                         | 11006/11046 | 58                                              | 400×4±12             | 330±13 | 40                                                                                  | 29   |
| 5. Крепдешин                         | 11007       | 70                                              | 500×4±15             | 310±12 | 52                                                                                  | 27   |
| 6. Крепдешин                         | 11020       | 62                                              | 400×4±12             | 330±13 | 40                                                                                  | 29   |
| 7. Крепдешин                         | 11022       | 79                                              | 480×3±14             | 310±12 | 54                                                                                  | 27   |
| 8. Крепдешин                         | 11025       | 60                                              | 480×3±14             | 330±13 | 40                                                                                  | 28   |
| 9. Ткань плательная<br>«Нино»        | 11045       | 57                                              | 370±11               | 290±11 | 24                                                                                  | 22   |
| 10. Крепдешин                        | 11048       | 55                                              | 445±13               | 330±13 | 28                                                                                  | 28   |
| 11. Креп-сатин                       | 11049       | 94                                              | 827×3±25             | 346±14 | 44                                                                                  | 20   |
| 12. Ткань плательная                 | 11058       | 63                                              | 410±12               | 290±12 | 24                                                                                  | 15   |
| 13. Крепдешин                        | 11063       | 79                                              | 485×3±15             | 310±12 | 50                                                                                  | 27   |
| 14. Ткань плательная                 | 11064       | 50                                              | 345±7                | 285±9  | 26                                                                                  | 28   |
| 15. Ткань плательная<br>«Нарядная»   | 11067       | 67                                              | 460±9                | 285±9  | 18                                                                                  | 17   |
| 16. Креп жоржет                      | 11078       | 44                                              | 475±14               | 375±15 | 21                                                                                  | 15   |
| 17. Ткань плательная<br>«Майя»       | 11080       | 71                                              | 450±13               | 304±9  | 35                                                                                  | 24   |
| 18. Ткань плательная<br>«Айчурек»    | 11083       | 41                                              | 396±12               | 323±13 | 21                                                                                  | 20   |
| 19. Креп жоржет                      | 11086       | 61,5                                            | 540±16               | 335±13 | 29                                                                                  | 17   |
| 20. Ткань плательная                 | 11095       | 71                                              | 460±9                | 288±7  | 33                                                                                  | 19   |
| 21. Ткань плательная                 | 11096       | 77                                              | 460±14               | 338±11 | 42                                                                                  | 24   |
| 22. Ткань плательная                 | 11102       | 58                                              | 400±12               | 288±12 | 27                                                                                  | 14   |
| 23. Ткань плательная<br>«Цицинателя» | 11103       | 48                                              | 520±16               | 329±13 | 27                                                                                  | 21   |
| 24. Ткань плательная<br>«Натела»     | 11104       | 56                                              | 424±12               | 288±12 | 23                                                                                  | 14   |
| 25. Крепдешин                        | 11106       | 79                                              | 490±15               | 310±12 | 45                                                                                  | 20   |
| 26. Крепдешин                        | 11111       | 73,6                                            | 502±10               | 325±13 | 55                                                                                  | 27   |

Т а б л и ц а 1

| Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %, не менее |      | Наименование сырья и линейная плотность нитей, текс |                         |
|---------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------|-------------------------|
| основы                                                              | утка | основы                                              | утка                    |
| 16                                                                  | 22   | Креп натуральный 1,56×2                             | Креп натуральный 1,56×2 |
| 17                                                                  | 15   | Креп натуральный 2,33×2                             | Креп натуральный 2,33×2 |
| 26                                                                  | 22   | Креп натуральный 2,33×4                             | Креп натуральный 2,33×4 |
| 19                                                                  | 21   | Нить шелка-сырца 2,33                               | Креп натуральный 2,33×4 |
| 20                                                                  | 20   | Нить шелка-сырца 2,33                               | Креп натуральный 2,33×5 |
| 16                                                                  | 18   | Нить шелка-сырца 2,33                               | Креп натуральный 3,23×3 |
| 22                                                                  | 26   | Нить шелка-сырца 3,23                               | Креп натуральный 2,33×5 |
| 20                                                                  | 24   | Нить шелка-сырца 2,33                               | Креп натуральный 2,33×4 |
| 13                                                                  | 20   | Креп натуральный 2,33×4                             | Креп натуральный 2,33×4 |
| 15                                                                  | 19   | Уток шелка-сырца 2,33×3                             | Креп натуральный 2,33×4 |
| 12                                                                  | 19   | Нить шелка-сырца 2,33×3                             | Креп натуральный 2,33×5 |
| 21                                                                  | 18   | Креп натуральный 3,23×3                             | Креп натуральный 3,23×3 |
| 22                                                                  | 25   | Нить шелка-сырца 3,23                               | Креп натуральный 3,23×3 |
|                                                                     |      |                                                     | Креп натуральный 2,33×1 |
| 18                                                                  | 16   | Креп натуральный 2,33×4                             | Уток шелка-сырца 2,33×4 |
| 18                                                                  | 20   | Креп натуральный 2,33×4                             | Креп натуральный 2,33×4 |
| 15                                                                  | 16   | Креп натуральный 1,89×3                             | Креп натуральный 1,89×3 |
| 15                                                                  | 21   | Нить шелка-сырца 2,33                               | Креп натуральный 2,33×4 |
| 22                                                                  | 21   | Креп натуральный 3,23×2                             | Креп натуральный 3,23×3 |
| 16                                                                  | 20   | Креп натуральный 2,33×3                             | Креп натуральный 2,33×3 |
| 20                                                                  | 44   | Креп натуральный 2,33×4                             | Креп натуральный 2,33×4 |
|                                                                     |      | Метанит 31,3                                        |                         |
| 18                                                                  | 36   | Основа шелка-сырца 2,33×4                           | Креп натуральный 2,33×4 |
|                                                                     |      | Креп натуральный 2,33×4                             |                         |
| 16                                                                  | 20   | Креп натуральный 3,23×3                             | Креп натуральный 3,23×3 |
| 9                                                                   | 13   | Креп натуральный 2,33×3                             | Креп натуральный 2,33×3 |
|                                                                     |      | Нить шелка-сырца 2,33                               |                         |
|                                                                     |      | Метанит 25,0                                        |                         |
| 14                                                                  | 22   | Креп натуральный 3,23×3                             | Креп натуральный 3,23×3 |
|                                                                     |      | Метанит 25,0                                        |                         |
| 20                                                                  | 22   | Нить шелка-сырца 3,23                               | Креп натуральный 2,33×5 |
| 21                                                                  | 22   | Нить шелка-сырца 2,33                               | Креп натуральный 3,23×3 |

Таблица 2

| Наименование показателя                                                                                        | Норма     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Стойкость к истиранию, циклы, не менее                                                                         | 200       |
| Стойкость к раздвигаемости нитей, Н (кгс), не менее, для тканей с поверхностной плотностью, г/м <sup>2</sup> : |           |
| до 63                                                                                                          | 5,88(0,6) |
| св. 63 до 84 включ.                                                                                            | 6,86(0,7) |
| св. 84 до 105 включ.                                                                                           | 7,84(0,8) |
| св. 105 до 126 включ.                                                                                          | 9,81(1,0) |
| Несминаемость, %, не менее                                                                                     | 47        |
| Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более:                                  |           |
| по основе                                                                                                      | ±4,5      |
| по утку                                                                                                        | ±2,0      |

## Примечания:

1. Для тканей с применением металлизированных нитей изменение размеров определяют только после химической чистки.

2. Показатель «стойкость к раздвигаемости нитей» для тканей с применением металлизированных нитей и тканей креп-шифон не определяется.

1.2.4. Новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» должны иметь изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более:

±4,0 — по основе;

±2,0 — по утку.

1.2.5. Определение сортности — по ГОСТ 187.

Новые ткани улучшенного качества с индексом Н должны соответствовать требованиям, предъявляемым к тканям 1-го и 2-го сортов.

1.2.6. По художественно-эстетическим показателям ткани должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.7. Допускаемые отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641.

## 1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка тканей — по ГОСТ 25227.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Бойтесь сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

## 1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 25227.

1.4.2. Складывание тканей — по ГОСТ 25227.

1.4.3. Упаковка тканей при транспортировании — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

Приемка — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: Периодические испытания тканей по физико-механическим и физико-химическим показателям должны проводиться изготовителем в соответствии с требованиями табл. 3.

Таблица 3

| Периодичность контроля тканей по показателям |                                    |                             |                                      |                                                                 |
|----------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| физико-механическим                          | физико-химическим                  |                             |                                      | Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки |
|                                              | Устойчивость окраски к воздействию |                             |                                      |                                                                 |
|                                              | света                              | стирки, пота, сухого трения | органических растворителей, глажению |                                                                 |
| Не реже 1 раза в квартал                     | Не реже 1 раза в полугодие         | На каждой партии            | Не реже 1 раза в квартал             | Не реже 1 раза в квартал                                        |

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки, удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение раздвигаемости нитей — по ГОСТ 22730.

3.6. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.7. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27, ГОСТ 7779.

3.9. Определение изменения размеров после мокрой обработки

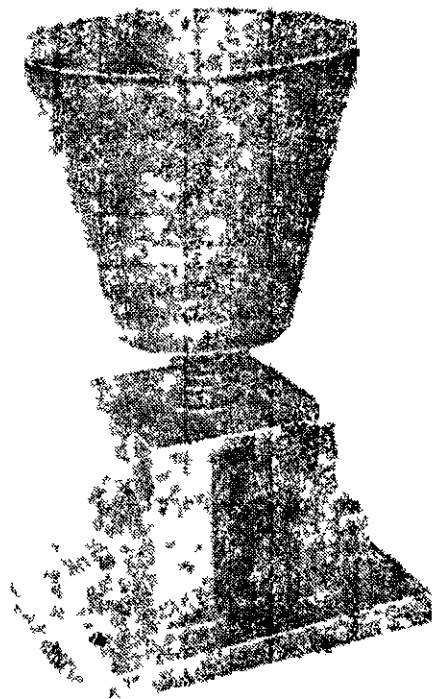
3.9.1. *Метод отбора проб*

Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: за точечную пробу принимают отрезок ткани длиной 350 мм. Размер элементарной пробы для испытания —  $(50 \times 350 \pm \pm 1)$  мм.

3.9.2. *Аппаратура и материалы*

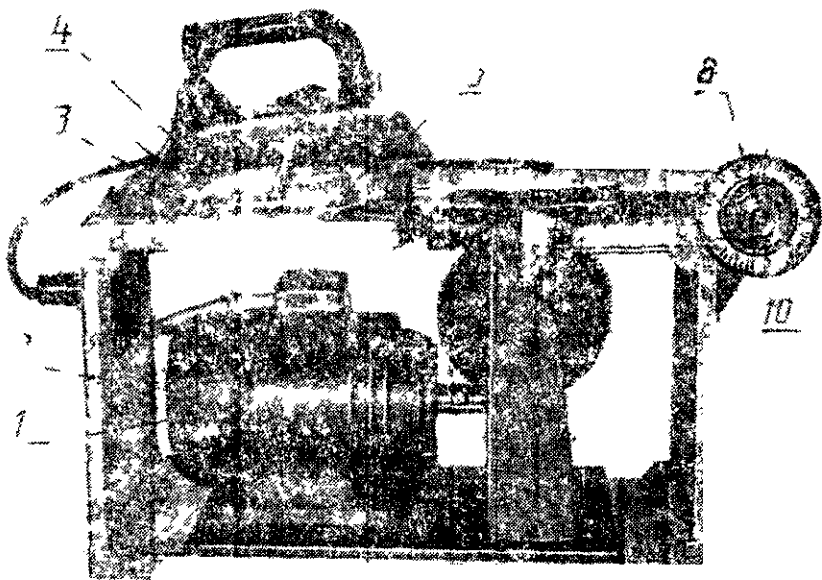
Для проведения испытания на приборе ПОУТ применяют: прибор стиральный вибрационный (черт. 1); прибор для глажения элементарных проб (черт. 2);

Стиральный вибрационный прибор



Черт. 1

Прибор для глажения проб



1 — электродвигатель, 2 — ящик, 3 — подставка для утюга,  
4 — утюг, 5 — зажим, 6 — гнездо, 7 — плоскость, 8 — ролик,  
9 — стрелка, 10 — круговая шкала

Черт 2

утюг электрический массой  $(2,6 \pm 0,1)$  кг, обеспечивающий давление на покрываемую часть элементарной пробы  $(2,8 \pm 0,1)$  кПа; термометр контактный для поддержания постоянной температуры утюга  $(125 \pm 25)$  °С — по ГОСТ 9871 или термометр ртутный стеклянный лабораторный со шкалой 0—250 °С или 0—300 °С с ценой деления 1 °С — по ГОСТ 215;

зажимы массой 20 г в количестве пяти штук;

секундомер по ГОСТ 5072 или часы песочные;

сплав вуда для теплопроводности между металлом утюга и термометром;

ткань хлопчатобумажную неаппретированную стирную;

универсальное синтетическое моющее средство или другое моющее вещество, применяемое для стирки изделий из шелковых тканей;

линейку измерительную металлическую длиной 0,5 м с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427;

иглу швейную;

нити швейные.

### 3.9.3. Подготовка к испытанию

Перед нанесением меток элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 в свободном состоянии не менее 10 ч.

Элементарные пробы должны быть гладкими, без сгибов и складок.

Пробы не должны содержать пороков, которые оказывают влияние на результаты измерения.

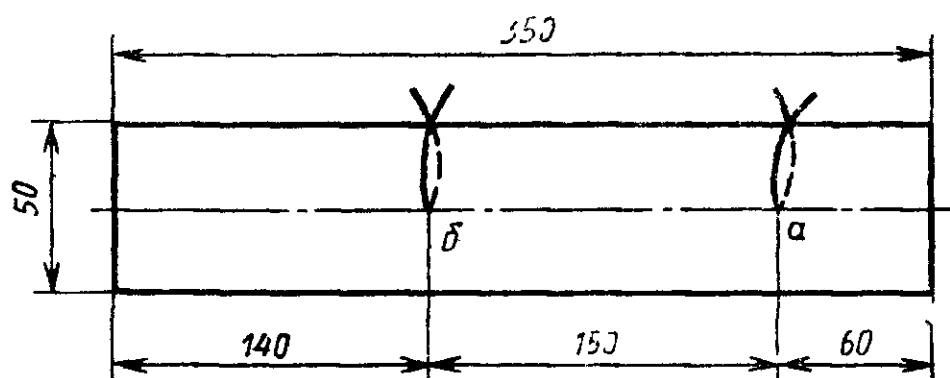
В тканях с повышенной осыпаемостью нитей края элементарных проб предохраняют от осыпания.

Для проведения испытания из каждой точечной пробы ткани путем вытаскивания нитей приготавливают по три элементарные пробы по основе и утку размером  $(50 \times 350 \pm 1)$  мм; остальная часть точечной пробы является контрольной.

По размеченным точкам прошивают метки *а* и *б* (черт. 3) тонкими нитками контрастного цвета таким образом, чтобы они находились на средней линии элементарной пробы, направленной вдоль нитей основы или утка.

Метку *а* наносят на расстоянии 60 мм от конца пробы, метку *б* — на расстоянии 150 мм от первой метки.

Расстояние между метками измеряют линейкой. Измерение производят с погрешностью не более  $\pm 1$  мм. При раскрое проб пользуются одной и той же линейкой.



Черт. 3

### 3.9.4. Проведение испытания

#### 3.9.4.1. Стирка

В стиральный бак прибора наливают 1 дм<sup>3</sup> воды, предварительно нагретой до температуры  $(57 \pm 3)^\circ\text{C}$  и добавляют универсальное моющее средство из расчета  $(2,0 \pm 0,1)$  г/дм<sup>3</sup>.

Включив прибор, помещают поочередно элементарные пробы массой не более 40 г и стирают в течение 30 мин. По окончании стирки элементарные пробы вынимают и отжимают между ладонями.

Элементарные пробы промывают в этом же приборе два раза, для чего в бак наливают 1 дм<sup>3</sup> воды, нагретой до температуры  $(37 \pm 3)^\circ\text{C}$ , и включают прибор. Продолжительность каждой промывки — 2 мин.

После первой промывки элементарные пробы вынимают и отжимают между ладонями.

После второй промывки элементарные пробы также отжимают, раскладывают между двумя слоями хлопчатобумажной ткани и нажимом ладони на ткань дополнительно обезвоживают их.

#### 3.9.4.2. Глажение

Утюг, укрепленный на верху ящика, разогревают до температуры  $(137 \pm 3)^\circ\text{C}$  и поддерживают ее постоянной с помощью контактного термометра. Допускается поддерживать температуру постоянной с помощью терморегулятора утюга и контролировать температуру ртутным термометром.

Поочередно вынимают элементарные пробы из-под ткани. Элементарную пробу концом, считая от метки  $\alpha$ , укрепляют в зажиме. Другой конец элементарной пробы перекидывают через ролик и подвешивают к ней зажим.

Устанавливают круговую шкалу до совпадения нулевого деления со стрелкой ролика. Легкость вращения ролика проверяют один раз в день перед началом испытания в соответствии с инструкцией по проверке прибора.

Утюг, нагретый до температуры  $(137 \pm 3)^\circ\text{C}$ , устанавливают в гнездо и включают электродвигатель, помещенный внутри ящика

прибора. Электродвигатель приводит в движение одновременно плоскость и гнездо с горячим утюгом, при этом плоскость поднимается, а гнездо с утюгом опускается до уровня плоскости с лежащей на ней пробой. Утюг в течение 2 с давит своей массой на элементарную пробу ткани и нагревает ее. Затем электродвигатель поднимает гнездо с утюгом и одновременно опускает плоскость с элементарной пробой ткани. Освобожденная от давления утюга элементарная проба испаряет влагу в течение 3 с. Этим заканчивается один цикл глажения элементарной пробы общей продолжительностью 5 с. Количество циклов, необходимых для высушивания элементарной пробы, зависит от массы ткани.

Глажение заканчивают, если в течение 1 мин не будет наблюдаться перемещение стрелки. Общая продолжительность глажения должна быть не менее 3 мин. По окончании глажения выключают электродвигатель.

Утюг устанавливают в исходное положение. Высушенную элементарную пробу снимают с прибора. Аналогично проводят глажение остальных элементарных проб.

После глажения элементарные пробы выдерживают разложенными в один слой не менее 30 мин в климатических условиях по ГОСТ 10681 и измеряют расстояние между метками с погрешностью не более 1 мм.

### 3.9.5. Обработка результатов

3.9.5.1. Вычисляют среднее арифметическое значение расстояний между метками до мокрой обработки ( $\bar{L}_0$ ) и после нее ( $\bar{L}_1$ ) отдельно по направлениям основы и утка.

3.9.5.2. Изменение размеров ( $\lambda$ ) после мокрой обработки по направлению основы ( $\lambda_0$ ) и утка ( $\lambda_y$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{\bar{L}_1 - \bar{L}_0}{\bar{L}_0} \cdot 100,$$

где  $\bar{L}_1$  — среднее расстояние между метками после обработки, мм;

$\bar{L}_0$  — среднее расстояние между метками до обработки, мм.

Результаты вычислений округляют до первого десятичного знака.

3.10. Изменение размеров после химической чистки — по нормативно-технической документации.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

С. М. Меньшиков, Р. А. Принцева (руководитель темы),  
А. В. Баширова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2103

### 3. Срок первой проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 20723—84

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| ГОСТ 15.007—88                          | 1.2.6                   |
| ГОСТ 187—85                             | 1.2.5                   |
| ГОСТ 215—73                             | 3.9.1                   |
| ГОСТ 427—75                             | 3.9.2                   |
| ГОСТ 3811—72                            | 3.2                     |
| ГОСТ 3812—72                            | 3.3                     |
| ГОСТ 3813—72                            | 3.4                     |
| ГОСТ 5072—79                            | 3.9.2                   |
| ГОСТ 7000—80                            | 1.3.2, 1.4.3, Разд. 4   |
| ГОСТ 7779—75                            | 1.2.3; 3.8              |
| ГОСТ 9202—87                            | 1.2.2                   |
| ГОСТ 9733.0—83                          | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.1—83                          | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.3—83                          | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.4—83                          | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.6—83                          | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.7—83                          | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.13—83                         | 3.8                     |
| ГОСТ 9733.27—83                         | 3.8                     |
| ГОСТ 9871—75                            | 3.9.2                   |
| ГОСТ 10641—88                           | 1.2.7                   |
| ГОСТ 10681—75                           | 3.9.3, 3.9.4.2          |
| ГОСТ 14192—77                           | 1.3.2                   |
| ГОСТ 18976—73                           | 3.6                     |
| ГОСТ 19204—73                           | 3.7                     |
| ГОСТ 20566—75                           | Разд. 2; 3.1; 3.9.1     |
| ГОСТ 22730—87                           | 3.5                     |
| ГОСТ 25227—82                           | 1.3.1, 1.4.1, 1.4.2     |