

Внес уч. № 1 уч. 2-852

23389-78
Изм. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАНИРОВЩИКИ ПОЛЕЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23389-78

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Э. Н. Кузин, Ю. С. Эйгес, П. П. Братышев, И. Г. Бессмертная, В. И. Барановская, Е. П. Шейнис

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра Н. К. Гречки

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3376

ПЛАНИРОВЩИКИ ПОЛЕЙ**Общие технические условия**

Land levelers. General technical requirements

ГОСТ
23389—78

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3376 срок действия установлен

с 01.01 1980 г.
до 01.01 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на планировщики полей (далее — планировщики), агрегируемые с гусеничными и колесными тракторами и предназначенные для планировки во всех климатических зонах СССР земельных площадей, предварительно очищенных от каменистых включений размером более 200 мм, а для зоны орошения — очищенных и от древесных остатков длиной более 300 мм, дернины и мохового осяса.

Стандарт не распространяется на орудия для предпосевного выравнивания (типа малы и др.).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

Наименования основных параметров и размеров	Нормы по тяговым классам тракторов				
	3	5	10	15	25
1. Ширина захвата, м, не менее	3*	4,0		5,0	6,0
2. База, м, не более:					
при автоматизированном управлении	—	—	9	9	9
при неавтоматизированном управлении	12*	12	12*	—	—

Наименования основных параметров и размеров	Нормы по тяговым классам тракторов				
	3	5	10	15	25
3. Дорожный просвет в транспортном положении, м, не менее	0,25	0,35			
4. Масса, т, не более	4	6	8	10	12

* Для вновь проектируемых планировщиков.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Планировщики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Планировщики должны быть работоспособными в грунтах I—II категории по ГОСТ 17343—71 при температуре окружающего воздуха от минус 5 до плюс 50°C.

2.3. Управление рабочими органами и перевод планировщиков в транспортное и рабочее положения должны быть гидравлическими.

2.4. Размещение рычагов и кнопок управления в кабине трактора должно обеспечивать возможность одновременного управления трактором и планировщиком без необходимости остановок.

2.5. Планировщики должны быть снабжены указателями высотного положения ковша.

2.6. Конструкция планировщиков должна обеспечивать возможность установки рыхлителя и полного использования трактора.

2.7. Ножи ковшевых планировщиков должны быть изготовлены по ГОСТ 8022—68 из стали с механическими свойствами не ниже марки 65 Г по ГОСТ 1050—74 с термообработкой режущих кромок до твердости HRC 45 . . . 50 или марки стали Ст5сп по ГОСТ 380—71 с последующей наплавкой режущих кромок износостойчивым сплавом толщиной 2—6 мм. Отслаивание и выкрашивание наплавного слоя не допускаются.

2.8. Антикоррозионное покрытие соединительной арматуры трубопроводов — по ГОСТ 9.073—77.

2.9. Типы и размеры швов сварных соединений — по ГОСТ 5264—69. Контроль качества сварных швов — по ГОСТ 3242—69.

2.10. На планировщиках должны быть предусмотрены специальные места для хранения инструмента и эксплуатационной документации.

2.11. Подготовка поверхностей сборочных единиц механизмов и деталей к окраске, а также окраска — по ГОСТ 5282—75. Окраска планировщика — для условий эксплуатации Ж₁ по ГОСТ 9.009—73, класс окраски — по ГОСТ 9.032—74: VI — для наружных поверхностей, VII — для рабочих органов.

2.12. Ресурс планировщиков до первого капитального ремонта должен быть не менее 4000 ч.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Конструкция планировщиков должна удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.011—75.

3.2. Планировщики должны иметь механические предохранительные устройства, исключающие самопроизвольное опускание ковша при переездах.

3.3. Ножи ковша и рыхлителя следует заменять только при опущенных на упоры ковше или рыхлителе.

3.4. Рабочие органы следует устанавливать или снимать с применением грузоподъемных механизмов.

3.5. Планировщики должны быть оборудованы габаритными световозвращателями.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект планировщика должны входить:
набор запасных частей, инструментов и принадлежностей по ведомости ЗИП ГОСТ 2.601—68;
эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68;
комплектовочная ведомость;
чертежи быстроизнашивающихся деталей.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Предприятие-изготовитель должно проводить приемосдаточные и периодические испытания серийно выпускаемых планировщиков для проверки их соответствия требованиям настоящего стандарта.

5.2. Приемосдаточным испытаниям должен подвергаться каждый планировщик на соответствие требованиям пп. 2.8—2.11, 3.2, 3.5, 4.1, 6.1, 6.4, 6.6, 6.7.

5.3. Периодическим испытаниям следует подвергать один планировщик из числа прошедших приемосдаточные испытания не реже одного раза в два года.

5.4. При периодических испытаниях планировщики следует проверять в объеме приемосдаточных испытаний и на соответствие требованиям пп. 1.1, 2.1, 2.3, 2.4—2.6, 3.3.

5.5. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний следует проводить повторные испытания удвоенного количества планировщиков. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

5.6. Методы испытаний планировщиков — по ГОСТ 22946—78.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На видном месте каждого планировщика должна быть установлена табличка по ГОСТ 12969—67, содержащая следующие данные:

- а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) индекс планировщика;
- в) порядковый номер планировщика по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- г) год выпуска;
- д) обозначение настоящего стандарта.

Размеры и способы нанесения маркировки должны обеспечивать ее сохранность в течение всего срока службы планировщика.

6.2. Перечень сборочных единиц и деталей, запасных частей и инструмента, подлежащих упаковке, устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем.

6.3. Упаковка должна обеспечивать сохранность узлов и деталей при транспортировании и хранении.

6.4. Все части планировщиков, транспортируемые без упаковки, должны быть маркированы с указанием их массы.

6.5. Способ погрузки и крепления планировщиков, а также неупакованных узлов должен гарантировать их сохранность от повреждений при транспортировании.

6.6. Отдельные тяжелые сборочные единицы и планировщик в целом должны иметь места или устройства для зачаливания при подъеме. Места для зачаливания должны быть обозначены по ГОСТ 14192—77.

6.7. Консервация планировщиков — по ГОСТ 13168—69. Комплект ЗИП перед упаковкой должен быть подвергнут консервации методом нанесения на их поверхности консервационных масел или обернут в ингибированную бумагу по ГОСТ 16295—77. Срок действия консервации — 12 месяцев.

6.8. При транспортировании по железной дороге габариты планировщика должны вписываться в габарит 02-Т по ГОСТ 9238—73. Допускается частичный демонтаж.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие всех планировщиков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации планировщиков — 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. П. Якуничкина*

Сдано в наб. 03.01.79 Подп. в печ. 01.02.79 0,5 л. ж. 0,32 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3.
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 7

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 48 1633.

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества».

Пункт 1.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование основных параметров и размеров	Нормы по тяговым классам тракторов			
	3	5	10	15
Ширина захвата, м, не менее	3	4,0		5,0
База, м, не более: при автоматизированном управлении при неавтоматизированном управлении	—	—	9	9
	12	12	12	12
Дорожный просвет в транспортном положении, м, не менее	0,25	0,35		
Техническая производительность при работе за один проход, га/ч, не менее	0,8	2,0	1,6	2,0
Удельная материалоемкость, кг-ч/га, не более	5000	3000		5000

Пункт 2.1 после слова «стандарта» дополнить словами: «и технических условий на планировщик конкретной марки».

Пункт 2.2. Заменить слова: «по ГОСТ 17343—71» на «по приложению 1 к ГОСТ 17343—83».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7. Заменить обозначение: НРС 45...50 на НРС. 46—51.

Пункт 2.9. Заменить ссылки: ГОСТ 5264—69 на ГОСТ 5264—80, ГОСТ 3242—69 на ГОСТ 3242—79.

Пункт 2.11. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 5282—75 на ГОСТ 5282—82, «Ж, по ГОСТ 9.009—73» на «VI по ГОСТ 9.104—79».

Пункт 2.12 изложить в новой редакции: «2.12. Ресурс планировщика до первого капитального ремонта должен быть не менее 4100 ч, с 1 января 1989 г. — 5000 ч (для вновь проектируемых планировщиков)».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.13: «2.13. Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний планировщика с трактором не более 0,145 чел.-ч/мото-ч, а с 1 января 1989 г. — 0,1 чел.-ч/мото-ч (для вновь проектируемых планировщиков)».

Пункт 3.2. Исключить слово: «механические».

Пункты 3.3, 3.4 исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. В комплект планировщика

должны входить запасные части, инструмент и принадлежности согласно ведомости ЗИП по ГОСТ 2601—68. К планировщикам прилагается эксплуатационная документация по ГОСТ 2601—68 и чертежи быстрознашивающихся деталей».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: «пп. 2.8—2.11» на «пп. 2.9—2.11».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: 3.3 на 2.13.

Пункты 6.1, 6.2, 6.4—6.6 изложить в новой редакции: «6.1. На видимом месте каждого планировщика должна быть прикреплена табличка с нанесенной маркировкой по ГОСТ 12969—67, содержащая:

наименование предприятия или его товарный знак;

индекс планировщика;

год изготовления;

порядковый номер планировщика по системе нумерации предприятия-изготовителя;

обозначение технических условий на планировщик конкретной марки;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для планировщика, которому он присвоен.

Материал, размеры, способ и место прикрепления таблички должны быть указаны в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке, на планировщик конкретной марки и обеспечивать ее сохранность в течение всего срока службы планировщика.

6.2. Перечень сборочных единиц, деталей, запасных частей, инструмента и принадлежностей, подлежащих упаковке, устанавливают в технических условиях на планировщик конкретной марки.

6.4. Части планировщика, транспортируемые без упаковки, и ящики должны быть маркированы по ГОСТ 14192—77.

6.5. Способы погрузки и крепления планировщиков, обеспечивающие безопасность и сохранность от повреждений, должны быть установлены в технических условиях на планировщик конкретной марки.

6.6. Рабочие органы, сборочные единицы, имеющие массу свыше 20 кг, и планировщик в целом должны иметь места или устройства для зачаливания при подъеме.

Пункт 6.7 Заменить ссылки: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78, ГОСТ 16295—77 на ГОСТ 16295—82.

Пункт 6.8 изложить в новой редакции: «6.8. Планировщики следует транспортировать без упаковки железнодорожным или автомобильным транспортом в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании допускается частичный демонтаж».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.9: «6.9. Хранение планировщиков — по ГОСТ 7751—79».

Пункт 7.1. Заменить слова: «Предприятие-изготовитель должно» на «Изготовитель должен».

(ИУС № 2 1985 г.)

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование основных параметров и размеров	Нормы по классам тракторов		
	3	5	10
Ширина захвата, м, не менее	3,0	4,0	
Техническая производительность при работе за один проход, га/ч, не менее	1,4	2,5	1,6
Удельная масса, кг/га, не более	2500	2000	4200
Дорожный просвет в транспортном положении, м, не менее	0,25	0,35	

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Планировщики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на планировщики конкретной модели по рабочей документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункты 2.3, 2.4, 2.7—2.10 исключить.

Пункт 2.12 изложить в новой редакции: «2.12. Полный средний ресурс планировщиков должен быть не менее 10000 моточасов, средняя наработка на отказ должна быть не менее 200 моточасов, установленный срок службы должен быть не менее 7 лет, установленная безотказная наработка должна быть не менее 100 моточасов».

(Продолжение см. с. 108)

Раздел 2 дополнить пунктом—2.14: «2.14. Критерии отказов и предельных состояний должны быть указаны в технических условиях планировщика конкретной модели».

Пункт 3.1 дополнить ссылками: пп. 1.3, 1.6, 1.8, 1.11.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: 2.9—2.11 на 2.5, 2.11.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Периодическим испытаниям подвергают один планировщик из числа прошедших приемо-сдаточные испытания не реже 1 раза в три года на соответствие требованиям пп. 1.1, 2.1. Порядок проверки показателей надежности устанавливают в технических условиях планировщиков конкретной модели».

Пункт 5.4 исключить.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Методы испытаний планировщиков должны быть указаны в технических условиях или программе и методике испытаний планировщиков конкретной модели».

Раздел 5 дополнить пунктом—5.7: «5.7. Правила приемки планировщиков на предприятиях с Государственной приемкой продукции — по ГОСТ 26964—86».

Пункт 6.1. Исключить ссылку: ГОСТ 1.9—67.

Пункты 6.3, 6.5 исключить.

Пункт 6.7 изложить в новой редакции: «6.7. Консервация планировщиков — по ГОСТ 9.014—78. Комплект ЗИП перед упаковкой должен быть подвергнут консервации. Срок действия консервационной защиты — 12 мес».

Пункт 6.8 дополнить абзацем: «Демонтированные элементы планировщиков должны быть закреплены так, чтобы исключить возможность случайного перемещения, повреждения или утери при транспортировании. Детали крепежа демонтированных элементов должны быть законсервированы».

Пункт 6.9. Заменить ссылку: ГОСТ 7751—79 на ГОСТ 7751—85.

Пункт 7.2. Заменить слова: «их в эксплуатацию» на «их в эксплуатацию, но не более 1600 ч наработки».

(ИУС № 10 1989 г.)