



23406-78
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

**ПЕНЬКА ТРЕПАНАЯ,
ПОСТАВЛЯЕМАЯ ДЛЯ ЭКСПОРТА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23406—78

Издание официальное

Э

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ПЕНЬКА ТРЕПАННАЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ
ДЛЯ ЭКСПОРТА

Технические условия

Scutched hemp for export. Specifications.

ГОСТ

23406-78*

Взамен
ГОСТ 10.28-70

ОКП 81 1221

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 декабря 1978 г. № 3425 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 07.12.84 № 4147
срок действия продлен

до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трепаную пеньку — длинное параллелизованное волокно, получаемое в результате заводской и не заводской обработки моченцовой и стланцевой тресты конопли, поставляемую на экспорт.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трепанная пенька должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Трепаную пеньку в зависимости от показателей качества подразделяют на сорта:

моченцовую — отборный, 1, 2 и 3;

стланцевую — 1, 2 и 3

в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

1.3. При отклонении одного из показателей внешнего вида волокна, установленных для каждого сорта, в сторону ухудшения волокно оценивают сортом ниже.

При отклонении двух и более показателей внешнего вида от требований, установленных для каждого сорта, оценку производят по наихудшему показателю.

1.4. По показателям разрывной нагрузки, линейной плотности, массовой доли костры, «лапы» и лыкообразных прядей волокно оценивают по наихудшему показателю.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

З

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 12-81, 3-85).

© Издательство стандартов, 1986

Сорт пенки	Характеристики внешнего вида волокна	Сочетание показателей							Массовая доля ко- стым, %, не более	Массовая доля «ла- пы», %, не более	Массовая доля ли- кообраз- ных при- лев, %, не более	Длина горстей, см, не менее
		линейная плотность, текс, не более	разрывная нагрузка, не менее		Н	кгс	Массовая доля ко- стым, %, не более	Массовая доля «ла- пы», %, не более				
Моченцовая трепаная пенка												
Ор- бор- ный	Цвет волокна светло-желтый, светло-зеле- ный. Не допускаются потемневшие, побуре- шие и недомоченные пряди, пухлявость, обсе- ченность, присушная коста и заглущен- ность	50	294	30	2,0	0,5	1,0	80				
		20	274	28								
		14,3	245	25								
1	Цвет волокна желтый, зеленый, светло-се- рый. Допускаются отдельные пряди волокна, недомоченные в незначительной степени. Не допускаются потемневшие и побурешие пряди, пухлявость, обсе- ченность, присуш- ная коста и заглущенность	50	274	28	3,0	1,2	3,0	80				
		20	206	21								
2	Цвет волокна желтый, зеленый, светло-се- рый. Допускаются отдельные пряди волокна, недомоченные в незначительной степени, обсе- ченность и присушная коста. Не допускается пухлявость и заглущенность	50	235	24	4,0	1,5	5,0	80				
		20	186	19								
3	Цвет волокна желтый, зеленый, светло-се- рый. Допускаются потемневшие пряди волок- на, отдельные недомоченные пряди волокна, пухлявость, обсе- ченность и присушная кос- тра. Не допускается заглущенность	50	216	22	5,0	2,0	10,0	80				
		33,3	167	17								

Продолжение

Сорт пеньки	Характеристика внешнего вида волокна	Сочетание показателей					Массовая доля эле- ментар- ных про- дов, %, не более	Массовая доля эле- ментар- ных про- дов, %, не более	Длина горстей, см, не менее	
		линейная плотность, текст.	разрывная нагрузка, не менее		Массовая доля ко- стр, %, не более	Массовая доля эле- ментар- ных про- дов, %, не более				
			Н	кгс						
Стандартная тренированная пенька										
1	Цвет волокна светло-серый и серый. Допускаются отдельные пряди темно-серого цвета, недодежные пряди в незначительной степени. Не допускается пухлявость, обесеченность, закрученность, присущая костра.	50	294	30	3,0	1,2	3,0	80		
		20	226	23						
2	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускаются отдельные пряди желтого цвета и с зеленоватым оттенком, недодежные пряди, пухлявость, обесеченность, присущая костра. Не допускается закрученность.	50	255	26	4,0	1,5	5,0	80		
		20	206	21						
3	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускаются неоднородные по длине и цвету горсти, отдельные горсти желтого цвета и с зеленоватым оттенком, горсти недодежного волокна, пухлявость, обесеченность, присущая костра. Не допускается закрученность.	50	216	22	5,0	2,0	10,0	80		
		33,3	167	17						

Примечания:

1. Для волокна водно-воздушной мочки всех сортов цвет серый, темно-серый.
2. Определение пороков волокна, указанных в таблице, приведено в справочном приложении 1.
3. Коды ОКП приведены в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5. При сортировке трепаной пеньки допускается отклонение по сорту $\pm 0,25$.

1.6. Нормированная влажность пеньки устанавливается 13%. Фактическая влажность не должна превышать 15%.

1.7. Внешний вид волокна должен соответствовать стандартным образцам, утвержденным Министерством легкой промышленности СССР по согласованию с В/О «Экспортлен» в установленном порядке.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трепаную пеньку принимают партиями. Партией считают количество волокна одного сорта, способа приготовления, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Приемку волокна по количеству производят по кондиционной массе с учетом массовой доли костры.

Кондиционную массу партии (m_k) в килограммах с учетом массовой доли костры вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}} \cdot \frac{100 - K_{\phi}}{100 - K_n}$$

где m_{ϕ} — фактическая масса партии волокна, кг;

W_n — нормированная влажность волокна, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность волокна, %;

K_n — нормированная массовая доля костры, %;

K_{ϕ} — фактическая массовая доля костры, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

2.3. При фактической влажности волокна ниже 10% партию принимают по расчетной массе с учетом массовой доли костры.

Расчетную массу партии (m_p) с учетом массовой доли костры в килограммах вычисляют по формуле

$$m_p = m_{\phi} \cdot \frac{100 - K_{\phi}}{100 - K_n}$$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Для проверки качества волокна от партии отбирают 5% упаковочных единиц, но не менее трех упаковочных единиц.

2.5. Изготовитель проверяет качество волокна по всем показателям стандарта, заказчик — по внешнему виду. При возникновении разногласий в оценке качества волокна по внешнему виду заказчик проверяет качество волокна по всем показателям стандарта.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов проверки качества волокна по одному или нескольким показателям стандарта проверку этих показателей проводит Управление товар-

ных экспертиз Торгово-промышленной палаты СССР. Результаты проверки распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение внешнего вида волокна

3.1.1. Для определения внешнего вида волокна из разных мест упаковочных единиц, отобранных по п. 2.4, отбирают 30 горстей волокна и сравнивают их со стандартными образцами.

3.2. Отбор проб для лабораторных испытаний

3.2.1. Для определения разрывной нагрузки, линейной плотности и горстевой длины трепаной пеньки из разных мест упаковочных единиц, отобранных по п. 2.4, отбирают 30 горстей волокна массой 100—300 г каждая. Горсти между собой не смешивают.

Перед испытанием волокно выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в течение 24 ч. В этих же условиях проводят испытание.

3.2.2. Для определения массовой доли костры, лапы и лыкообразных прядей из разных мест упаковочных единиц, отобранных по п. 2.4, отбирают 10 отдельных горстей.

3.2.3. Для определения влажности волокна из разных мест упаковочных единиц, отобранных по п. 2.4, не менее чем из 10 горстей вырезают примерно равными прядями две пробы массой 100—150 г каждая. Каждую пробу помещают в банку с плотно закрывающейся крышкой.

3.3. Определение разрывной нагрузки

3.3.1. Из середины каждой горсти вырезают по одной точечной пробе в виде точечной пробы волокна длиной около 30 см. Из каждой точечной пробы вручную удаляют все волокна короче 27 см, затем точечные пробы подрезают до 27 см. Из каждой точечной пробы готовят навеску массой $0,42 \pm 0,02$ г.

3.3.2. Разрывную нагрузку трепаной пеньки определяют на разрывной машине марки ДКВ-60 или РМП-1.

Расстояние между зажимами должно быть 10 см.

3.3.1; 3.3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.3. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.4. Определение линейной плотности

3.4.1. Из середины каждой третьей горсти, всего из 10 горстей, отобранных по п. 3.2.1, вырезают без выбора точечные пробы в виде пряди волокна длиной около 5 см, массой 0,7—0,8 г каждая. Точечные пробы складывают в три пучка. Из каждого пучка вырезают пробу длиной 10 мм. Для этого каждый пучок длиной 5 см

обертывают полоской миллиметровой бумаги шириной 10 мм, которая служит меркой. Волокно всех трех проб длиной 10 мм складывают вместе и слегка смешивают пинцетом, после чего берут элементарную пробу массой 100 мг. Взвешивание производят на торсионных или технических весах 1-го класса. При помощи пинцета подсчитывают количество волокон в элементарной пробе. При подсчете за одно волокно считают волокно нерасщепленное или расщепленное менее чем до половины длины. При расщепленности волокна на 2 и более частей каждое ответвление считают за отдельное волокно, если длина его равна или больше половины длины отрезка.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4.2. Линейную плотность трепаной леньки (T) в тексах вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{l \cdot n},$$

где m — масса элементарной пробы, мг;

l — длина волокон в элементарной пробе, м;

n — количество волокон в элементарной пробе.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.5. Определение массовой доли костры

3.5.1. 10 горстей волокна, отобранных по п. 3.2.2, раскладывают на столе, каждую горсть отдельно, и из них отбирают две объединенные пробы массой 25—30 г каждая. Для этого из разных мест каждой горсти (комлевой, средней и верхушечной) вырезают три точечные пробы длиной 5—7 см массой до 1 г каждая, сначала с одной поверхности слоя волокна, а затем, перевернув слой, — с другой. Точечные пробы вырезают, захватывая внутреннюю часть слоя. В каждой объединенной пробе должно быть 30 точечных проб. Высypавшуюся и присушpистую костру выбирают вместе и взвешивают.

3.5.2. Массовую долю костры (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса костры, г;

m — первоначальная масса объединенной пробы, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.6. Определение массовой доли лапы и лыкообразных прядей

3.6.1. Горсти волокна, оставшиеся после отбора объединенных проб для определения массовой доли костры, взвешивают с погрешностью не более 0,1 г, затем из них выбирают лапу и лыкообразные пряди. Вырезанные лапу и лыкообразные пряди взвешивают отдельно.

3.6.2. Массовую долю «лапы» (L) и лыкообразных прядей (L_1) в процентах вычисляют по формулам:

$$L = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1}; \quad L_1 = \frac{m_3 \cdot 100}{m_1},$$

где m_2 — масса «лапы», г;

m_1 — масса горстей, г;

m_3 — масса лыкообразных прядей, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.7. Определение длины горстей

3.7.1. Каждую третью горсть, отобранную по п. 3.2.1, измеряют линейкой с погрешностью не более 1 см. Отдельные выступающие волокна на концах горстей не измеряют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 10 измерений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.8. Определение влажности волокна — по ГОСТ 25133—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.8.1—3.8.4. (Исключены, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Комплектование партий, упаковку, маркировку и транспортирование трепаной пеньки производят в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке.

4.2. Масса и размер кип трепаной пеньки должны быть следующими:

масса брутто кипы — 80 кг;

длина кипы — 78^{+1} см;

ширина кипы — 53^{+1} см;

высота кипы — 57^{+3} см.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОРОКОВ ВОЛОКНА

Пухлявое волокно — легковесное, легкоотделимое волокно с явно выраженным отделением от лубяных лучков отдельных мягких комплексов, создающих пушистую поверхность технического волокна, являющееся следствием сильной перемочки, пересушки тресты, а также многократного промина и интенсивного трепания.

Обсеченность — наличие в массе волокна оборванных волокон или прядок. Эти повреждения волокна вызываются нарушениями в процессе мятья и трепания сырья.

Зажгученность — наличие на концах отдельных прядей скрученных, спутанных волокон.

Недомоченное (недолежалое) волокно — грубое, малоотделимое волокно с содержанием покровных тканей по всей длине.

«Лапа» — плотная, трудно расщепляемая сетчатая часть волокна в комлевых участках. Нерасщепленное волокно в средней части «лапой» не считается.

Лыкообразные пряди — грубые широколентистые пряди волокна, получаемого из грубостебельного сырья, характеризующегося повышенным содержанием вторичного волокна.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Сорт пеньки	Код ОКП для трепаной пеньки	
	моченцовой	стланцовой
Отборный	81 1221 0401 02	—
1	81 1221 0404 10	81 1221 0201 08
2	81 1221 0405 09	81 1221 0202 07
3	81 1221 0406 08	81 1221 0203 06

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 18.11.55 Подл. в печ. 29.12.55 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4691.

**Изменение № 3 ГОСТ 23406—78 Пенька трепаная, поставляемая для экспорта.
Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.87 № 4844

Дата введения 01.07.88

Наименование стандарта. Исключить слово: «поставляемая».

Вводная часть. Заменить слова: «поставляемую на экспорт» на «для экспорта».

Пункт 3.4.1. Заменить слова: «1-го класса» на «с погрешностью не более 0,01 г».

(Продолжение см. с. 310)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23406—78)

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции: «4.1. Горсти волокна массой 600—1000 г подкручивают, сгибают пополам и туго связывают в вязки. В каждой вязке должно быть 10—12 горстей. В вязках горсти должны быть выровнены по головкам и подвязаны пояском из волокна того же качества.

Волокно улаковывают в кипы головками вязок к торцовым сторонам кипы.

4.2. Масса и размеры кип трепаной пеньки должны быть следующими:

масса брутто кипы	— 80 кг;
длина кипы	— 78^{+1} см;
ширина кипы	— 57^{+3} см;
высота кипы	— 53^{+1} см.

(ИУС № 3 1988 г.)
