

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 6943.0-79 — ГОСТ 6943.13-79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАНЫ Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Н. Басков, Л. С. Островская, Т. Я. Косолапова, М. С. Баршай

ВНЕСЕНЫ Министерством химической промышленности

Зам. министра В. П. Юницкий

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 мая 1979 г. № 1800

© Издательство стандартов, 1979

УДК 677.521.066:620.163.3:006.354 Группа М99

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

Методы определения жесткости при изгибе

Glass textile products.
Method for determination of
flexrol hardness

ГОСТ 6943.11—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 мая 1979 г. № 1800 срок действия установлен

с 01.07. 1980 г.
до 01.07. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные ткани и устанавливает следующие методы определения жесткости при изгибе: одноконсольный метод и метод петли. Метод петли используется для тканей, имеющих тенденцию к закручиванию, осыпанию краев.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО МС 4604—78 в части одноконсольного метода.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждой единицы продукции, отобранной по ГОСТ 6943.0—79, отрезают пробу длиной:

0,3 м — для испытания по одноконсольному методу;

0,6 м — для испытания по методу петли.

1.2. Из каждой пробы, отступив не менее 50 мм от кромки ткани, выкраивают:

по три полоски размером 25×250 мм в направлении основы и утка — для испытания по одноконсольному методу;

шесть полосок размером 40×200, 40×250 или 40×300 мм таким образом, чтобы продольная сторона полоски располагалась по диагонали переплетения — для испытания по методу петли.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытаний по одноконсольному методу применяют:

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

флексометр — приспособление, состоящее из следующих частей, изготовленных из полированного металла или гладкого пластика:

горизонтальной платформы размером 38×150 мм,

платформы, наклонной к горизонтали под углом 41,5°,

ползуна размером 25×150 мм, который перемещается по горизонтальной платформе,

шкалы с ценой деления 1 мм, являющейся продолжением горизонтальной платформы.

2.2. Для проведения испытаний по методу петли применяют:

стойку с зажимом для закрепления пробы в виде петли и измерительной шкалой с ценой деления 1 мм;

линейку металлическую по ГОСТ 427—75;

шаблон для фиксации брусков, бруски латунные, бронзовые размером 27×75×3 мм;

весы лабораторные рычажные 2-го класса точности по ГОСТ 19491—74.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Полоски ткани не должны иметь перекосов и смятых мест. До испытания полоски должны находиться на гладкой горизонтальной поверхности.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 6943.1—79.

4.2. Одноконсольный метод

4.2.1. Полоску ткани помещают на горизонтальную поверхность флексометра лицевой стороной вверх и прижимают ползуном таким образом, чтобы конец полоски совпадал с передним краем платформы и нулевой отметкой измерительной шкалы.

4.2.2. Ползун с полоской передвигают по платформе до тех пор, пока конец полоски, изогнутый под собственной массой, не коснется наклонной поверхности.

Определяют по измерительной шкале длину свесившейся части образца с погрешностью ±1 мм. Повторяют испытания на оставшихся полосках и записывают длину свесившейся части по каждой полоске ткани в направлении основы и утка отдельно.

4.3. Метод петли

4.3.1. Два металлических бруска помещают в шаблоне таким образом, чтобы расстояние между внутренними краями брусков было 150, 200 или 250 мм.

Полоску ткани укладывают на бруски лицевой стороной вверх, выравнивают и прикрепляют липкой лентой концы полоски к брускам.

4.3.2. Поднимают бруски вместе с полоской, поворачивают каждый на 270° (левый по часовой стрелке, правый — против часовой стрелки) и, соединяя бруски вместе, располагают полоски в виде петли.

Вставляют бруски с полоской ткани в захват стойки и дают возможность петле провиснуть под собственной массой.

4.3.3. Через 1 мин после закрепления полоски в захвате стойки измеряют длину петли (l) в миллиметрах от верхней линии брусков до нижнего края петли с погрешностью ±2 мм.

4.3.4. При образовании петли в момент закрепления брусков с полоской ткани в захвате стойки необходимо соблюдать максимальную осторожность во избежание принудительной деформации ткани в петле.

4.4. Массу каждой полоски определяют взвешиванием на весах с погрешностью ±0,01 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Жесткость (B) в мН·м² вычисляют по каждой полоске по формуле

$$B = T_{л} \cdot L^3 \cdot 10,$$

где $T_{л}$ — линейная плотность полоски, г/м;

L — длина изгиба, м.

Длину изгиба (L) в метрах для одноконсольного метода вычисляют по формуле

$$L = \frac{l}{2},$$

где l — длина свешивающейся части полоски, м.

Длину изгиба (L) для метода петли определяют в зависимости от длины петли (l) и длины полоски между брусками в соответствии с таблицей.

см

Длина петли l	Длина изгиба L при		
	длине полоски между брусками 150 мм	длине полоски между брусками 200 мм	длине полоски между брусками 250 мм
3,0	3,00	6,50	—
3,2	2,81	5,69	—
3,4	2,60	4,92	—
3,6	2,46	4,59	10,23
3,8	2,34	4,21	8,12
4,0	2,19	4,00	7,07
4,2	2,07	3,74	6,41
4,4	1,99	3,60	5,93
4,6	1,86	3,44	5,43

Продолжение

см

Длина петли l	Длина изгиба L при		
	длине полоски между брусками 150 мм	длине полоски между брусками 200 мм	длине полоски между брусками 250 мм
4,8	1,76	3,30	5,16
5,0	1,65	3,17	4,91
5,2	1,56	3,03	4,71
5,4	1,45	2,90	4,53
5,6	1,35	2,80	4,36
5,8	1,25	2,67	4,20
6,0	1,14	2,57	4,06
6,2	1,04	2,47	3,92
6,4	0,93	2,37	3,80
6,6	0,81	2,26	3,67
6,8	0,69	2,16	3,56
7,0	0,53	2,06	3,45
7,2	—	1,96	3,34
7,4	—	1,86	3,21
7,6	—	1,76	3,12
7,8	—	1,66	3,02
8,0	—	—	2,91
8,2	—	—	2,82
8,4	—	—	2,72

5.2. За окончательный результат испытания по каждому методу принимают среднее арифметическое результатов всех определений.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. П. Якуничкина*

Сдано в набор 07.06.79 Подп. в печ. 05.07.79 2,5 п. л. 1,73 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1568