СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

## ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

УДК 669(012)

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

*Издание официальное*

| СССР<br>—<br>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ<br><br>СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ<br>Сортамент | ГОСТ<br>5681—57*<br>Взамен ГОСТ 5681—51 и ГОСТ 6423—52<br>Группа В23 |
|---|---|---|

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную толстолистовую сталь толщиной от 4 до 160 *мм*.

2. Размеры листов по толщине, ширине и длине должны соответствовать табл. 1 и 2.


| Внесен Министерством черной металлургии СССР | Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 23/II 1957 г. | Срок введения 1/VII 1957 г. |
|---|---|---|


Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

*мм*

| Толщина листа | Ширина листа | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 | 710 | 1000 | 1250 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 |
| | Длина листа | | | | | | | | | | | | | |
| 4; 4,5 | 2000 | 2000 | 2000<br>2500<br>3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000 | 2500<br>3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000 | 2800<br>3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500 | 3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500 | 3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500 | | | | | | | |
| 5; 5,5 | | | | 2500<br>3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000 | 2800<br>3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500<br>8000 | 3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500<br>8000 | 3000<br>3500<br>4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500<br>8000 | 4200<br>4500<br>5000<br>5500<br>6000<br>6500<br>7000<br>7500<br>8000 | | | | | | |

*Продолжение*

*мм*

| Толщина листа | Ширина листа | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 | 710 | 1000 | 1250 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 |
| | Длина листа | | | | | | | | | | | | | |
| 6;7 | | | | 3000 | 2800<br>3000 | 3000 | | | | | | | | |
| | | | | 3500 | 3500 | 3500 | | | | | | | | |
| | | | | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | | | | | | | |
| | | | | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | | | | | |
| | | | | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | | | | | |
| | | | | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | | | | | |
| | | | | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | | | | | |
| | | | | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | | | | | |
| | | | | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | | | | | |
| | | | | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | | | | | |
| | | | | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | | | | | |
| 8 | | | | | 2800 | | | | | | | | | |
| | | | | 3000 | 3000 | 3000 | | | | | | | | |
| | | | | 3500 | 3500 | 3500 | | | | | | | | |
| | | | | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | | | | | |
| | | | | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | | | |
| | | | | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | | | |
| | | | | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | | | |
| | | | | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | | | |
| | | | | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | | | |
| | | | | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | | | |
| | | | | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | |
| | | | | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | |

*Продолжение*

*мм*

| Толщина листа | Ширина листа | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 | 710 | 1000 | 1250 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 |
| | Длина листа | | | | | | | | | | | | | |
| 9; 10 | | | | 3000 | 2800<br>3000 | 3000 | | | | | | | | |
| | | | | 3500 | 3500 | 3500 | | | | | | | | |
| | | | | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | | | | | |
| | | | | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | |
| | | | | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | |
| | | | | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | |
| | | | | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | |
| | | | | | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | |
| | | | | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | |
| | | | | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | |
| | | | | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | |
| 11 | | | | | 2800 | | | | | | | | | |
| | | | | | 3500 | | | | | | | | | |
| | | | | 4200 | 4200 | 4200 | | | | | | | | |
| | | | | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | |
| | | | | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | |
| | | | | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | |
| | | | | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | |
| | | | | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | |
| | | | | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | |
| | | | | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
| | | | | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |

*Продолжение*

*мм*

| Толщина листа | Ширина листа | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 | 710 | 1000 | 1250 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 |
| | Длина листа | | | | | | | | | | | | | |
| 12; 13; 14; 15 | | | | | 4200 | | | | | | | | | |
| | | | | | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
| | | | | | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| | | | | | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |
| | | | | | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| | | | | | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 |
| | | | | | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |
| | | | | | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
| | | | | | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |

**(Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

Таблица 2

*мм*

| Толщина листа | Ширина листа | Длина листа |
|---|---|---|
| 16, 17, 18, 19, 20 | 1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2100, 2300, 2400 | 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000 |
| 21, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32 | 1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500 | 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000 |
| 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 53, 55, 56, 58, 60 | 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600 | 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000 |
| 63, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 | 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000 | 4000, 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000 |
| 105, 110, 120, 125, 130 | 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000 | 4000, 4500, 5000, 5500, 6000 |
| 140, 150, 160 | 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000 | 3500, 4000, 4500, 5000 |

Примечания к табл. 1 и 2:

1. (**Отменено**—„Информ. указатель стандартов" № 4 1963 г.).

2. Стандартные размеры листов из нержавеющей и других марок высоколегированной стали могут быть выбраны из табл. 1 и 2 по соглашению сторон.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

2а. По ширине и длине листы поставляют:

а) размеров, выбранных заказчиком из табл. 1 и 2 настоящего стандарта;

б) мерных размеров, оговариваемых в заказе;

в) размеров, кратных указанным в заказе.

(**Введен дополнительно**—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.)·

3. Сталь, прокатанная на непрерывных станах, по соглашению сторон может поставляться в рулонах.

4. Наибольшие размеры изготовляемых листов указаны в табл. 3 и 4.

Таблица 3

## Наибольшие размеры листов

| Толщина листа, мм | Ширина листа, м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1,2 | св. 1,2 до 1,3 | св. 1,3 до 1,4 | св. 1,4 до 1,5 | св. 1,5 до 1,6 | св. 1,6 до 1,7 | св. 1,7 до 1,8 | св. 1,8 до 1,9 | св. 1,9 до 2,0 | св. 2,0 до 2,1 | св. 2,1 до 2,2 | св. 2,2 до 2,3 | св. 2,3 до 2,4 | св. 2,4 до 2,5 | св. 2,5 до 2,6 | св. 2,6 до 2,7 | св. 2,7 до 2,8 | св. 2,8 до 2,9 | св. 2,9 до 3,0 | св. 3,0 до 3,2 | св. 3,2 до 3,4 | св. 3,4 до 3,6 |
| | Длина листа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | | | | | | |
| 4,5; 5; 5,5 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 7 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 10 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 8; 9; 10; 11 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 10 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | |
| 13 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 10 | 8 | 8 | 8 | | | |
| 14 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 10 | 8 | 8 | 8 | | | |
| 15 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 10 | 9,5 | 9 | 8 | 8 | | | |
| 16 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 10 | 9,5 | 9 | 9 | 8,5 | 7 | 7 | | | |
| 17; 18 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 10 | 9,5 | 9 | 8,5 | 8 | 8 | 7,5 | 7 | 7 | | | |
| 19 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 7 | 7 | | | |
| 20 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 9 | 9 | | | |
| 21; 22 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 10 | 10 | 9 | 9 | | | |
| 24 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11,5 | 11 | 10,5 | 10 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | | | |
| 25; 26 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | | | |
| 28 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 9 | 9 | | | |
| 30; 32; 34 | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | 9 | | |
| 36; 38; 40 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | 9 | 8 | 8 |
| 42; 45; 48; 50 | | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 9 | 8,5 | 8,5 |
| 53; 56; 60 | | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 11 | 10 | 10 | 9 | 9 | 9 | 8,5 | 8,5 | 7,5 | 7 | 7 |

**(Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

Таблица 4

| Толщина листа, мм | Ширина листа, м | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1,5 до 1,6 | св. 1,6 до 1,8 | св. 1,8 до 2,0 | св. 2,0 до 2,2 | св. 2,2 до 2,4 | св. 2,4 до 2,6 | св. 2,6 до 2,8 | св. 2,8 до 3,0 | св. 3,0 до 3,2 | св. 3,2 до 3,4 | св. 3,4 до 3,6 | св. 3,6 до 3,8 |
| | Длина листа, м | | | | | | | | | | | |
| 63; 65; 70 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 |
| 75; 80 | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | 8 | 8 |
| 85; 90 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | 9 | 9 | 8 | 8 |
| 95; 100 | 8 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 8,5 | 8,5 | 8 | 7,5 | 7 | 6 |
| 105; 110 | 7 | 8 | 8 | 7,5 | 9 | | 9 | 8 | 7,5 | 7 | 7 | 6 |
| 120; 125 | — | 7 | 7 | 7 | 9 | 8,5 | 8 | 7,5 | 6,5 | 6 | 6 | 5 |
| 130; 140 | — | — | 7,0 | 6,5 | 9 | 8,5 | 8 | 7,5 | 7 | 6,5 | 6 | 4 |
| 150; 160 | — | — | — | — | 8 | 7,5 | 7,0 | 6,5 | 6 | 5,5 | 5 | 4 |

Примечание к табл. 3 и 4. По соглашению сторон могут поставляться листы больших размеров по ширине и длине, чем указанные в табл. 3 и 4 для соответствующих толщин.

5. Допускаемые отклонения по толщине листов не должны превышать указанных в табл. 5 и 6.

*мм*

Таблица 5

| Толщина листа | Ширина листа | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | от 600 до 1000 | св. 1000 до 1200 | св. 1200 до 1500 | св. 1500 до 1700 | св. 1700 до 1800 | св. 1800 до 2000 | св. 2000 до 2300 | св. 2300 до 2500 | св. 2500 до 2600 | св. 2600 до 2800 | св. 2800 до 3000 |
| | Допускаемые отклонения по толщине | | | | | | | | | | |
| 4 | ±0,4 | +0,5<br>−0,4 | +0,6<br>−0,4 | +0,6<br>−0,4 | | | | | | | |
| 5—5,5 | +0,3<br>−0,5 | +0,4<br>−0,5 | ±0,5 | ±0,5 | +0,7<br>−0,5 | | | | | | |
| 6—7 | +0,3<br>−0,6 | +0,4<br>−0,6 | +0,4<br>−0,6 | +0,5<br>−0,6 | +0,7<br>−0,6 | +0,9<br>−0,6 | | | | | |
| 8—10 | +0,2<br>−0,8 | +0,3<br>−0,8 | +0,3<br>−0,8 | +0,4<br>−0,8 | +0,6<br>−0,8 | ±0,8 | +0,9<br>−0,8 | +1,0<br>−0,8 | | | |
| 11—25 | +0,2<br>−0,8 | +0,3<br>−0,8 | +0,3<br>−0,8 | +0,4<br>−0,8 | +0,6<br>−0,8 | ±0,8 | +0,9<br>−0,8 | +1,0<br>−0,8 | +1,2<br>−0,8 | +1,3<br>−0,8 | +1,4<br>−0,8 |
| 26—30 | +0,2<br>−0,9 | +0,3<br>−0,9 | +0,3<br>−0,9 | +0,4<br>−0,9 | +0,6<br>−0,9 | +0,8<br>−0,9 | ±0,9 | +1,0<br>−0,9 | +1,2<br>−0,9 | +1,3<br>−0,9 | +1,4<br>−0,9 |
| 32—34 | +0,3<br>−1,0 | +0,3<br>−1,0 | +0,4<br>−1,0 | +0,5<br>−1,0 | +0,6<br>−1,0 | +0,8<br>−1,0 | ±1,0 | +1,1<br>−1,0 | +1,3<br>−1,0 | +1,4<br>−1,0 | +1,5<br>−1,0 |
| 36—40 | +0,4<br>−1,1 | +0,4<br>−1,1 | +0,5<br>−1,1 | +0,6<br>−1,1 | +0,7<br>−1,1 | +0,9<br>−1,1 | +1,0<br>−1,1 | +1,2<br>−1,1 | +1,3<br>−1,1 | +1,4<br>−1,1 | +1,5<br>−1,1 |
| 42—50 | +0,5<br>−1,2 | +0,6<br>−1,2 | +0,7<br>−1,2 | +0,8<br>−1,2 | +0,9<br>−1,2 | +1,1<br>−1,2 | ±1,2 | +1,4<br>−1,2 | +1,5<br>−1,2 | +1,6<br>−1,2 | +1,7<br>−1,2 |
| 53—60 | +0,7<br>−1,3 | +0,8<br>−1,3 | +0,9<br>−1,3 | +1,0<br>−1,3 | +1,1<br>−1,3 | ±1,3 | +1,4<br>−1,3 | +1,5<br>−1,3 | +1,6<br>−1,3 | +1,7<br>−1,3 | +1,8<br>−1,3 |

*мм* **Таблица 6**

| Толщина листа | Ширина листа | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | от 1500 до 1600 | св. 1600 до 1800 | св. 1800 до 2000 | св. 2000 до 2200 | св. 2200 до 2400 | св. 2400 до 2600 | св. 2600 до 2800 | св. 2800 до 3000 | св. 3000 до 3200 | св. 3200 до 3400 | св. 3400 до 3600 |
| | Допускаемые отклонения по толщине | | | | | | | | | | |
| 63 | +0,9 −1,6 | +1,0 −1,6 | +1,1 −1,6 | +1,2 −1,6 | +1,3 −1,6 | +1,4 −1,6 | +1,5 −1,6 | ±1,6 | +1,7 −1,6 | +1,8 −1,7 | +1,9 −1,8 |
| 65; 70 | +0,9 −1,8 | +1,0 −1,8 | +1,1 −1,8 | +1,2 −1,8 | +1,3 −1,8 | +1,4 −1,8 | +1,5 −1,8 | +1,6 −1,8 | +1,7 −1,9 | +1,8 −2,0 | +1,9 −2,0 |
| 75; 80 | +1,0 −2,2 | +1,1 −2,2 | +1,2 −2,2 | +1,3 −2,2 | +1,4 −2,2 | +1,5 −2,2 | +1,6 −2,2 | +1,7 −2,2 | +1,8 −2,2 | +1,9 −2,3 | +2,0 −2,3 |
| 85; 90 | +1,1 −2,5 | +1,2 −2,5 | +1,3 −2,5 | +1,4 −2,5 | +1,5 −2,5 | +1,6 −2,5 | +1,7 −2,5 | +1,8 −2,5 | +1,9 −2,5 | +2,0 −2,6 | +2,1 −2,6 |
| 95 | +1,2 −2,7 | +1,3 −2,7 | +1,4 −2,7 | +1,5 −2,7 | +1,6 −2,7 | +1,7 −2,7 | +1,8 −2,7 | +1,9 −2,7 | +2,0 −2,7 | +2,1 −2,8 | +2,2 −2,8 |
| 100; 105; 110 | +1,4 −3,1 | +1,5 −3,1 | +1,6 −3,1 | +1,7 −3,1 | +1,8 −3,1 | +1,9 −3,1 | +2,0 −3,1 | +2,1 −3,1 | +2,2 −3,1 | +2,3 −3,2 | +2,4 −3,2 |
| 120; 125 | +1,7 −3,5 | +1,8 −3,5 | +1,9 −3,5 | +2,0 −3,5 | +2,1 −3,5 | +2,2 −3,5 | +2,3 −3,5 | +2,4 −3,5 | +2,5 −3,5 | +2,6 −3,6 | +2,7 −3,6 |
| 130; 140 | +1,9 −3,8 | +2,0 −3,8 | +2,1 −3,8 | +2,2 −3,8 | +2,3 −3,8 | +2,4 −3,8 | +2,5 −3,8 | +2,6 −3,9 | +2,7 −3,9 | +2,8 −4,0 | +2,9 −4,0 |
| 150; 160 | +2,2 −4,2 | +2,3 −4,2 | +2,4 −4,2 | +2,5 −4,2 | +2,6 −4,2 | +2,7 −4,3 | +2,8 −4,3 | +2,9 −4,4 | +3,0 −4,4 | +3,1 −4,5 | +3,2 −4,5 |

Примечания к табл. 5 и 6:

1. Для листов бóльших ширин, чем указанные в табл. 5 и 6, допускаемые отклонения увеличиваются на 0,10 *мм* на каждые 100 *мм* увеличения ширины.

2. Листы толщиной 4 *мм*, шириной до 1400 *мм* могут поставляться повышенной точности проката с допуском по толщине ±0,3 *мм*. Поставка листа повышенной точности оговаривается в заказе.

**(Измененная редакция—„Информ. указатель стандартов“ № 4 1963 г.).**

6. Допускаемые отклонения по ширине листов не должны превышать указанных в табл. 7.

Таблица 7

| При длине листов | При толщине листов | | | |
|---|---|---|---|---|
| | до 16 мм | св. 16 до 60 мм | св. 60 до 100 мм | св. 100 до 160 мм |
| До 8 *м* вкл. | При ширине до 2 *м* . . . +10 *мм*<br>При ширине св. 2 *м* . . . + 0,5% ширины | +15 *мм* | +50 *мм* | +75 *мм* |
| Св. 8 *м* | +0,2% длины | +40 *мм* | | |

Допускаемые отклонения по длине листов не должны превышать указанных в табл. 8.

Таблица 8

| При толщине листов | | | |
|---|---|---|---|
| до 16 мм вкл. | свыше 16 до 60 мм | св. 60 до 100 мм | св. 100 до 160 мм |
| При длине до 2 *м* . . +10 *мм*<br>При длине св. 2 до 7 м+0,5% длины<br>При длине св. 7 *м* . . . +35 *мм* | При длине до 3 *м* . . . +15 *мм*<br>При длине св. 3 до 8 *м* . . . . +0,5% длины<br>При длине св. 8 *м* . . . +40 *мм* | +50 *мм* | +75 *мм* |

7. Допускаемые отклонения по ширине и длине листов, прокатанных на станах непрерывной прокатки и поставляемых с необрезной продольной кромкой, не должны превышать:

а) по ширине:

при ширине листов до 1100 *мм* . . . . . +20 *мм*
„ „ „ св. 1100 „ . . . . . +30 „

б) по длине:

при длине листов до 3000 *мм* . . . . . +20 *мм*
„ „ „ св. 3000 „ . . . . . +25 „

8. Допускаемая волнистость и коробоватость листа не должны превышать:

для качественного листа 8 *мм* на 1 *пог. м;*

для листа обыкновенного качества 12 *мм* на 1 *пог. м.*

Примечание. Под волнистостью понимается кривизна листа в продольном направлении.

9. Листы должны быть обрезаны под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

Косина реза для листов длиной до 6 *м* не должна превышать 10 *мм*, для листов длиной свыше 6 *м* — 15 *мм*.

Из листов, поставленных потребителю, должна быть обеспечена вырезка заказанных размеров по ширине и длине со строго прямыми углами.

10. Теоретический вес толстолистовой стали исчисляется, исходя из номинальных размеров листа по толщине, ширине и длине, согласно заказу.

Вес листа площадью 1 $м^2$, толщиной 1 *мм* принимается равным 7,85 *кг*.

11. Измерение толщины листов производится на расстоянии не менее 100 *мм* от углов и 40 *мм* от кромок листа.

Толщина листа в любой измеряемой точке не должна выходить за пределы допускаемых отклонений.

12. Материал и технические условия на толстолистовую сталь — по ГОСТ 500—58, ГОСТ 1577—53, ГОСТ 7350—66 и другим действующим стандартам, оговоренным в заказе.

Пример условного обозначения листовой стали Ст. 3 толщиной 8 *мм*, шириной 1500 *мм*, длиной 4500 *мм*:

$$Лист\ \frac{8\times1500\times4500\ \ ГОСТ\ 5681—57}{Ст.\ 3\ ГОСТ\ 500—58}.$$

---

**Замена**

ГОСТ 500—58 введен взамен ГОСТ 500—52.
ГОСТ 7350—66 введен взамен ГОСТ 7350—55.

---

**СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891