Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 9125—59
	ПРОВОДА МЕДНЫЕ ДЛЯ ЩЕТОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН	Группа Е45

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1. Провода должны изготовляться следующих марок:

ПЩ — неизолированный;

ПЩС — специальный (особо гибкий) неизолированный;

ПЩО — в оплетке из хлопчатобумажной пряжи;

ПЩСО — специальный (особо гибкий) в оплетке из хлопчатобумажной пряжи;

ПЩДО — в двойной обмотке и оплетке из хлопчатобумажной пряжи;

ПЩОО — в обмотке и оплетке из хлопчатобумажной пряжи.

Примечание. По требованию заказчика провода должны изготовляться с обмоткой и оплеткой из капрона взамен хлопчатобумажной пряжи.

2. Номинальное сечение жил проводов и диаметры медных проволок, составляющих жилу, а также наружные диаметры готовых проводов и сопротивление провода постоянному току, пересчитанное на длину 1 *км* и температуру 20° С, должны соответствовать табл. 1 для проводов марок ПЩ, ПЩО, ПЩОО и ПЩДО и табл. 2 для проводов марок ПЩС и ПЩСО.

Таблица 1

Номинальное сечение жилы *мм*²	Диаметр проволоки *мм*	Сопротивление жилы постоянному току *ом*/*км*, не более	Расчетный диаметр провода *мм*, не более			
			ПЩ	ПЩО	ПЩОО	ПЩДО
0,05	0,05	420	0,3	—	—	—
0,16	0,05	113	0,7	—	—	—
0,30	0,05	77,2	1,0	1,8	2,3	2,8
0,50	0,05	46,2	1,2	2,0	2,5	3,0
0,75	0,08	28,8	1,5	2,3	2,8	3,3
1,0	0,08	21,6	1,7	2,5	3,0	3,5
1,5	0,08	14,4	2,1	2,9	3,4	3,9

Внесен заводом «Москабель» Московского городского совнархоза	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 17/IV 1959 г.	Срок введения 1/I 1960 г.; п. 13 в части поставки провода на катушках — с 1/I 1961 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номинальное сечение жилы *мм*²	Диаметр проволоки *мм*	Сопротивление жилы постоянному току *ом/км*, не более	Расчетный диаметр провода *мм*, не более			
			ПЩ	ПЩО	ПЩОО	ПЩДО
2,5*	0,10	8,6	2,6	3,4	3,9	4,4
4*	0,13	5,4	3,3	4,1	4,6	5,1
6*	0,13	3,6	4,2	5,0	5,5	6,0
10*	0,13	2,2	5,5	6,3	6,8	7,3

Таблица 2

Номинальное сечение жилы *мм*²	Диаметр проволоки *мм*	Сопротивление жилы постоянному току *ом/км*, не более	Расчетный диаметр провода *мм*, не более	
			ПЩС	ПЩСО
1,0	0,05	23,2	1,8	2,6
1,5	0,05	15,5	2,0	2,8
2,5	0,05	9,3	2,8	3,6

3. Строительная длина провода должна быть не менее 25 *м*.

Допускается сдача маломерных отрезков длиной не менее 10 *м* для неизолированных проводов и не менее 2 *м* для изолированных проводов, в количестве не более 20% от сдаваемой партии. По соглашению предприятия-поставщика и заказчика допускается сдача маломерных отрезков любой длины.

4. Провода при заказе должны обозначаться маркой, сечением и номером настоящего стандарта.

Пример условного обозначения провода специального неизолированного сечением жилы 2,5 *мм*² марки ПЩС:

ПЩС 2,5 ГОСТ 9125—59

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5. Шаг скрутки отдельных стренг провода должен быть не более 28 диаметров стренги.

* По обоснованному требованию заказчика должны изготовляться неизолированные провода из медных луженых проволок по дополнительным техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

Шаг скрутки токопроводящей жилы провода должен быть не более 14 диаметров жилы провода.

6. Токопроводящая жила провода должна быть отожженной и не должна иметь окисленной поверхности. Незначительные местные потемнения и легкие цвета побежалости допускаются.

7. Провод не должен иметь повреждений стренг. Пайка отдельных стренг и целого провода не допускается. Допускаются обрывы отдельных проволок при условии сохранения нормы сопротивления постоянному току согласно требованиям табл. 1 и 2.

8. Обмотка и оплетка должны быть наложены на жилу провода плотно и равномерно. Плотность оплетки должна быть не менее 85%.

Допускается незначительная ребристость провода по шагу скрутки стренг.

9. Материалы, применяемые для изготовления проводов, должны соответствовать:

медная проволока — ГОСТ 2112—62;

пряжа хлопчатобумажная — ГОСТ 1119—54 и ГОСТ 6904—54.

10. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие выпускаемых проводов всем требованиям настоящего стандарта.

Для проверки качества предприятие-поставщик производит испытания проводов в количествах и в сроки, достаточные для гарантирования их соответствия требованиям настоящего стандарта.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

11. Измерение сопротивления токопроводящей жилы (п. 2) должно производиться по ГОСТ 7229—67.

12. Степень отжига жилы провода (п. 6) должна проверяться на образцах длиной 50 *мм*. Образец провода длиной 50 *мм* при свободном падении его плашмя с высоты 200 *мм* не должен рассыпаться.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

13. Провода должны поставляться на катушках. Допускается поставка провода в бухтах по согласию заказчика.

Маломерные отрезки проводов поставляются в бухтах. Допускается связка маломерных отрезков между собой.

Бухты провода должны быть перевязаны, затем обернуты упаковочной бумагой и перевязаны не менее чем в трех местах.

Провод на катушках должен быть обернут упаковочной бумагой.

При отправке иногородним заказчикам катушки или бухты провода должны быть упакованы в деревянные ящики, выложенные внутри влагонепроницаемой бумагой.

14. Каждая катушка или бухта должна иметь этикетку с указанием:

а) наименования организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименования или товарного знака предприятия-поставщика, его местонахождения (города) или условного адреса;

в) марки провода;

г) сечения провода;

д) веса нетто в *кг*;

е) даты изготовления;

ж) номера настоящего стандарта.

15. Хранение провода должно производиться в сухих складских помещениях.

Замена

ГОСТ 2112—62 введен взамен ГОСТ 2112—46.
ГОСТ 7229—67 введен взамен ГОСТ 7229—54.
