666.15 : 684.5/.7

Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТЕКЛО ДЛЯ МЕБЕЛИ	ГОСТ 6799—53* Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на листовое стекло: полированное, неполированное, бесцветное, цветное, узорчатое.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 12 1964 г.).

I. РАЗМЕРЫ

1. Листы стекла должны изготовляться следующих размеров:

а) по длине—от 300 до 1800 *мм*;

б) по ширине — от 300 до 600 *мм*;

в) по толщине — от 3 до 9 *мм* с интервалом, равным 1 *мм*.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 12 1964 г.).

2. Интервалы между размерами листов стекла по длине устанавливаются следующие:

а) при длине листа до 600 *мм* — 25 *мм*;

б) при длине листа более 600 *мм* — 50 *мм*.

Интервал между размерами листов стекла по ширине должен быть равным 25 *мм*.

3. Допуск по линейным размерам листов стекла должен быть не более ±2 *мм*.

4. Допуск по толщине листа стекла должен быть не более ±0,3 *мм*.

5. Листы стекла размеров, не предусмотренных данным стандартом, поставляются по особой договоренности сторон.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

6. Стекло должно поставляться только с фацетом. Характер фацета устанавливается по соглашению сторон.

По требованию заказчика стекло может поставляться без фацета.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов	Утвержден Управлением по стандартизации 19/XII 1953 г.	Срок введения 1/V 1954 г.

* *Переиздание (сентябрь 1967 г.) с изменением № 2, принятым в декабре 1964 г.*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 2 коп.

7. В листах стекла с прямоугольной формой допускается косоугольность в пределах допусков по длине и ширине в соответствии с п. 3.

8. В листах стекла прямоугольной формы отбитость углов допускается не более 3 *мм* по биссектрисе.

9. Листы стекла должны иметь равномерную толщину по всей площади.

Разнотолщинность в одном и том же листе не должна быть более:

для листа толщиной до 5 *мм* — 0,3 *мм*;

для листа толщиной 6 *мм* — 0,4 *мм*;

для листа толщиной 7, 8 и 9 *мм* — 0,5 *мм*.

10. Листы стекла должны быть ровными по всей плоскости. Кривизна листа допускается не более 0,15% длины листа.

11. Стекло не должно иметь щербин (выемки в крае) длиной, считая от края к центру:

а) в фацетированных листах — более 3 *мм*;

б) в нефацетированных листах толщиной до 5 *мм* — более 3 *мм*, а при толщине свыше 5 *мм* — более 5 *мм*.

12. Цветные стекла должны быть равномерно окрашены.

Бесцветные стекла могут иметь слабо-зеленоватый, слабо-голубоватый или слабо-розоватый оттенки.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 12 1964 г.).

13. Цвет и цветовой тон (оттенок) определяются путем сравнения с контрольными образцами, установленными соглашением поставщика с потребителем.

14. Цвет стекла и вид обработки должны устанавливаться по соглашению сторон. Форма и характер рисунка узорчатого стекла должны соответствовать чертежам заказчика, согласованным с заводом-изготовителем.

15. Показатели внешнего вида стекла должны соответствовать в изделиях:

а) из полированного стекла — требованиям 1-го, 2-го и 3-го сорта ГОСТ 7132—61;

б) из неполированного стекла — требованиям 1-го сорта ГОСТ 111—65;

в) из узорчатого стекла — требованиям 1-го сорта ГОСТ 5533—67;

г) из цветного стекла — требованиям ГОСТ 8548—57.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 12 1964 г.).

16. (**Отменен**—«Информ. указатель стандартов» № 12 1964 г.).

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

17. Стекло должно поставляться потребителю партиями. Размер партии устанавливается по соглашению сторон.

18. Каждая партия стекла должна быть проверена отделом технического контроля завода-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие отгружаемого стекла требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом установленной формы, удостоверяющим его качество.

19. От каждой предъявленной к приемке партии потребитель имеет право отбирать для проверки показателей внешнего вида стекла до 10%, но не менее одного ящика стекла.

В случае неудовлетворительных результатов проверки отбирается удвоенное количество стекла для повторной проверки.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия стекла должна быть забракована.

IV. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

20. Внешний вид стекла в соответствии с пп. 15 и 16 настоящего стандарта должен проверяться в проходящем свете без применения увеличительных приборов; при этом стекло должно быть расположено перпендикулярно к лучу зрения на расстоянии, равном 0,6 *м* от глаза наблюдателя.

21. Соответствие стекла требованиям настоящего стандарта согласно пп. 9 и 10 должно проверяться специальными шаблонами и универсальным мерительным инструментом.

22. Габаритные размеры листов стекла должны определяться путем измерения линейкой.

23. Толщина листа стекла должна быть измерена микрометром не менее чем в четырех местах по периметру листа и по середине каждой стороны.

24. Кривизна плоскости листа стекла должна быть определена путем измерения щупом просвета, образующегося при наложении выверенной линейки на края листа, положенного на ровную горизонтальную поверхность.

25. Косоугольность согласно п. 7 настоящего стандарта должна определяться путем наложения прямоугольно-

го шаблона на лист стекла и замера величины расхождения между стороной шаблона и краем листа стекла.

26. Равномерность цвета и качество нанесения узора должны определяться путем сравнения с контрольными образцами, утвержденными соглашением заказчика с поставщиком.

V. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

27. Листы полированного стекла должны быть упакованы в плотно сколоченные деревянные ящики, без просветов между досками.

Остальное стекло должно быть упаковано в соответствии с требованиями ГОСТ 4295—63.

28. В каждый ящик должны быть упакованы листы стекла одного и того же размера и цвета.

29. Между листами стекла должны быть проложены листы сухой бумаги.

30. Вес каждого ящика с упакованным стеклом не должен превышать 100 *кг*.

31. Перед упаковкой стекла в ящиках должен быть сделан плотный настил из сухой древесной стружки или из соломы, толщиной 20—25 *мм*, исключающий возможность повреждения стекол.

Зазоры между листами стекла и стенками ящика должны быть также заполнены плотным слоем сухой древесной стружки или соломы.

32. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

а) наименования и адреса завода-изготовителя;
б) даты выпуска;
в) размера листов стекла;
г) количества листов стекла;
д) номера настоящего стандарта;
е) номера клейма контролера ОТК завода-изготовителя;
ж) номера или фамилии упаковщика.

33. На каждом ящике черной несмываемой краской должны быть нанесены:

а) наименование или товарный знак завода-изготовителя;
б) размеры листов стекла;
в) номер ящика в партии стекла;
г) надписи: «Верх», «Осторожно — стекло!», «Не кантовать и не класть плашмя!».

34. Каждая партия стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие его требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) наименование министерства (ведомства), в которое входит завод-изготовитель;

б) наименование и адрес завода-изготовителя;

в) наименование и размеры стекла;

г) цвет и количество стекла;

д) размер партии и дату выпуска стекла;

е) отметку ОТК о годности принятой продукции;

ж) номер настоящего стандарта.

VI. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

35. Ящики с упакованным стеклом должны храниться независимо от времени года в сухих, закрытых помещениях, обеспечивающих сохранность стекла от атмосферных влияний.

36. Кантовать ящики со стеклом, а также ставить плашмя и на ребро (в наклонное положение) при погрузке, транспортировании и хранении не допускается.

37. При транспортировании ящики со стеклом должны устанавливаться торцами по направлению движения.

38. Транспортирование должно производиться в крытых вагонах.

Замена

ГОСТ 111—65 введен взамен ГОСТ 111—41.
ГОСТ 3692—47 отменен.
ГОСТ 4295—63 введен взамен ГОСТ 4295—48.
ГОСТ 5533—67 введен взамен ГОСТ 5533—50.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4.
Сдано в наб. 9/X 1967 г. Подп. в печ. 14/XI 1967 г. 0,375 п. л. Тираж 6000
Калужская типография Издательства стандартов, ул. Московская, 256. Заказ 1901