УДК 666.15.053.5/2

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТЕКЛО ПОЛИРОВАННОЕ ЛИСТОВОЕ Polished sheet glass	**ГОСТ 7132—61*** Взамен ГОСТ 7132—54 Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на листовое полированное стекло, предназначенное для изготовления зеркал, мебели, для остекления средств транспорта и для строительства.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Полированное стекло должно выпускаться следующих размеров:

по длине — в пределах от 300 до 2200 *мм*,

по ширине — от 250 до 1400 *мм*,

с интервалами между размерами по длине и ширине кратными 50 *мм*.

В пределах указанных размеров потребитель имеет право заказывать мерное стекло по своей спецификации. Размеры должны быть согласованы при выдаче заказа-наряда или с заводом-изготовителем.

Отклонение от размеров допускается ±2 *мм* для листов площадью до 1 $м^2$ и ±3 *мм* для листов площадью более 1 $м^2$.

Стекло полированное по длине менее 300 *мм* и по ширине менее 250 *мм* может быть изготовлено только по отдельным заказам потребителя, согласованным с заводом-изготовителем.

2. Полированное стекло должно выпускаться толщиной в пределах от 4 до 7,6 *мм* включительно с интервалами по толщине через 1 *мм*. Допускаемые отклонения по толщине плюс 0,4 и минус 0,5 *мм*.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 7 1962 г.).

3. Толщина стекла должна быть равномерной по всему контуру листа. Колебания в толщине одного и того же листа (разнотолщинность) должны быть не более 0,4 *мм* на 1 *пог. м* листа стекла.

4. Каждый лист стекла должен иметь прямоугольную форму. Отклонение от прямого угла (косоугольность) допускается в пределах допускаемых отклонений по размерам длины и ширины.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 3 коп.

Внесен Государственным научно-исследовательским институтом стекла ВСНХ	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 13/VII 1961 г.	Срок введения 1/VII 1963 г.

* *Переиздание (апрель 1966 г.) с изменением № 1, принятым в июле 1962 г.*

5. Поверхность каждого листа стекла должна быть плоской. Допускается стрела прогиба (кривизна) для стекла 1-го сорта не более 0,05% и для стекла 2-го и 3-го сортов — не более 0,2% от линейных размеров листа.

6. Светопропускание стекла должно быть не менее 84% (в пересчете на 1 *см* толщины стекла).

7. Стекло должно быть бесцветным. Допускается слабозеленоватый или слабо-голубоватый оттенок стекла, при условии, если эти оттенки не снижают светопропускания стекла, указанного в п. 6 настоящего стандарта.

8. Стекло должно быть равномерно отожжено.

9. В зависимости от показателей внешнего вида полированное стекло выпускают трех сортов: первого, второго и третьего.

По внешнему виду полированное стекло должно соответствовать посортным показателям, указанным в таблице.

Наименования показателей	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
а) Мошка (пузырьки размером до 0,8 *мм*)	Не допускается в сосредоточенном виде		
б) Пузыри внутренние прозрачные бесцветные	Не допускаются размером по наибольшему измерению более: 2 *мм*	5 *мм*	В стекле площадью до 1,2 $м^2$ не допускаются размером по наибольшему измерению более 7 *мм*
	В стекле площадью до 1,2 $м^2$ пузырей размером по наибольшему измерению до 2 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла и более 6 шт. на лист	Размером по наибольшему измерению до 5 *мм* не должно быть более 1 шт. и размером до 1,5 *мм* более 2 шт. на 0,1 $м^2$ стекла	Размером по наибольшему измерению до 7 *мм* не должно быть более 1 шт. и размером до 1,5 *мм* более 3 шт. на 0,1 $м^2$ стекла.
	В стекле площадью более 1,2 $м^2$ пузырей размером по наи-		В стекле площадью свыше 1,2 $м^2$ не допускаются размером

Продолжение

Наименования показателей	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
	большему измерению до 2 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла		по наибольшему измерению более 10 *мм*. Размером по наибольшему измерению до 10 *мм* не должно быть более 1 шт. и до 1,5 *мм* более 3 шт. на 0,1 $м^2$ стекла
в) Пузыри непрозрачные (щелочные)	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются размером по наибольшему измерению до 1 *мм* в количестве не более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла	Не допускаются размером по наибольшему измерению более 2 *мм*. Размером до 2 *мм* по наибольшему измерению допускаются не более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла и до 1,5 *мм* не более 2 шт. на 0,1 $м^2$ стекла в счет общего количества пузырей	Не допускаются размером по наибольшему измерению более 3 *мм*. Размером до 3 *мм* по наибольшему измерению допускаются не более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла и до 1,5 *мм* не более 3 шт. на 0,1 $м^2$ стекла в счет общего количества пузырей
г) Пузыри открытые (прозрачные и непрозрачные)	Не допускаются		
д) Инородные разрушающие включения из неразварённых огнеупорных материалов („шамотные камни")	Не допускаются		

Продолжение

Наименования показателей	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
е) Оптические искажения (участки стекла, искажающие изображение предметов при просматривании их сквозь стекло)	Не допускаются		
ж) Полировочная матовость (видимая в проходящем свете)	Не допускается в поле листа. В крае листа допускается в несосредоточенном виде	Не допускается в сосредоточенном виде	
з) Свиль нитевидная, видимая в проходящем свете	Не допускается в поле листа. В крае листа допускается в разбросанном виде общей длиной до 10 *см*	Не допускается более 1 шт. на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускается более 2 шт. на 0,5 $м^2$ стекла
и) Царапины волосные	Допускаются в разбросанном виде		
к) Царапины грубые	Не допускаются в поле листа		
	В стекле площадью до 1,2 $м^2$ в крае листа допускаются не более 2 шт. общей длиной до 2 *см*. В стекле площадью более 1,2 $м^2$ в крае листа допускаются общей длиной до 3 *см* на 0,5 $м^2$ стекла	В крае листа допускаются общей длиной до 6 *см* на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускаются общей длиной более 20 *см* на 0,5 $м^2$ стекла

Продолжение

Наименования показателей	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
л) Инородные неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло) и свиль узловая	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются размером по наибольшему измерению до 2 *мм* в счет общего количества пузырей	Не допускаются размером по наибольшему измерению более 3 *мм*, а до 3 *мм* не допускаются в количестве более 1 шт. из расчета на 0,3 $м^2$ стекла	

Примечание. Полем прямоугольного листа считается ориентированный по осям листа и расположенный в центре его прямоугольник, длина которого равна $^2/_3$ длины листа, а ширина $^2/_3$ ширины листа; остальная часть считается краем листа стекла.

10. Полированное стекло должно быть принято техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемого полированного стекла требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

11. Полированное стекло должно поставляться партиями. Размер партии устанавливается соглашением сторон.

12. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

13. Контрольная проверка потребителем качества полированного стекла производится с соблюдением методов испытаний, указанных в пп. 14—21 настоящего стандарта.

14. При контрольной проверке партию стекла подвергают наружному осмотру невооруженным глазом. Для проверки размеров и соответствия требованиям п. 9 настоящего стандарта от нее отбирают образцы в количестве 3% стекла, но не менее одного ящика.

15. Для испытания на светопропускаемость стекла от каждой партии отбирают три листа стекла.

16. При неудовлетворительных результатах проверок и испытаний хотя бы по одному показателю производят по нему повторную проверку или испытание удвоенного количества образцов, взятых от той же партии полированного стекла.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

17. Линейные размеры проверяют металлической измерительной линейкой или стальной рулеткой, а прямоугольность листов стекла стальным угольником (90°).

18. Толщину стекла измеряют микрометром в четырех точках по контуру посередине каждой стороны листа.

19. Стрелу прогиба (кривизну) листа стекла определяют посредством измерения щупом просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на края листа, положенного горизонтально на ровную плоскую поверхность стола выпуклой стороной вниз.

20. Проверку внешнего вида стекла (п. 9) производят в проходящем свете посредством осмотра (без применения увеличительного прибора) листа стекла, поставленного перпендикулярно к лучу зрения на расстоянии 0,6 м от глаза наблюдателя.

21. Светопропускание стекла должно измеряться на фотометре в параллельном пучке света.

Источником света служит лампа накаливания, работающая при постоянном напряжении, обеспечивающим получение цветовой температуры в 2854°К.

Приемником излучения служит селеновый фотоэлемент с корригирующим светофильтром, соединенный с чувствительным зеркальным гальванометром.

Светопропускание должно определяться в пяти точках исследуемого образца. В каждой точке производится не менее двух отсчетов величин световых потоков, как падающих непосредственно на фотоэлемент, так и прошедших сквозь измеряемый образец.

Светопропускание определяется как среднее арифметическое всех произведенных замеров.

Коэффициент светопропускания представляет собой выраженное в процентах отношение величины прошедшего светового потока к величине светового потока, падающего на образец.

III. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

22. На край каждого листа стекла должна быть наклеена клеем, неразрушающим поверхность стекла, этикетка с указанием сорта стекла, номинальной толщины и размеров листа стекла.

23. Стекла одинаковых размеров должны быть подобраны в пачки весом до 50 *кг* в каждой, с обязательной прокладкой тонкой бумагой (основа для парафинирования — ГОСТ 5175—63) между каждыми смежными стеклами, а также на внешних поверхностях пачек стекла. Сложенная пачка должна быть аккуратно завернута со всех сторон в прочную упаковочную бумагу, без образования при этом грубых складок, неровностей и утолщений.

Примечание. Листы стекла площадью более 1 $м^2$ разрешается не упаковывать в пакет, а перестилать каждый лист по всей поверхности бумагой, не содержащей царапающих включений.

24. Транспортирование завернутого (как указано выше — пачками) полированного стекла может производиться:

а) с упаковкой пачек в ящики;

б) в контейнерах (без ящиков).

25. При упаковке в ящики в каждый из них должны помещаться стекла одного сорта и одинаковых длины, ширины и толщины.

26. Вес (брутто) каждого ящика не должен превышать 150 *кг*.

27. Перед упаковкой в ящике на дне его должен быть сделан из сухой стружки плотный настил толщиной 20—25 *мм*. Зазоры между крайними пачками стекла и стенками ящика, а также между пачками и крышкой ящика должны быть также заполнены плотным слоем сухой стружки.

28. В каждый ящик со стеклом должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

а) наименования и адреса предприятия-поставщика;

б) сорта и размеров стекла;

в) количества листов в ящике;

г) номера настоящего стандарта;

д) номера упаковщика;

е) даты упаковки.

29. На каждом ящике черной несмывающейся краской должны быть нанесены четкие надписи: «Верх», «Осторожно — стекло!», «Не кантовать!», «Плашмя не класть!», а также вес брутто ящика.

30. Транспортирование ящиков с полированным стеклом должно производиться в крытых железнодорожных вагонах, в сухих недоступных для воды трюмах судов или в других видах крытого транспорта, а также в грузовых автомобилях, надежно защищенных со всех сторон брезентом.

При транспортировании ящики со стеклом должны ставиться торцами по направлению движения и плотно прилегать к стенкам вагона (или другого вида транспорта) и друг к другу.

Класть ящики плашмя и на ребро в наклонном положении не допускается.

При неполной загрузке вагона (или другого вида транспорта) ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность передвижений и качания ящиков в процессе транспортирования.

31. При транспортировании в контейнерах пачки, завернутые как указано в п. 23, устанавливаются в контейнерах плотными стопами в строго вертикальном положении. От стенок и от пола контейнера стопы стекла должны быть отделены слоем плотно набитой стружки толщиной 20—25 *мм*.

32. Каждая поставляемая партия полированного стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим его соответствие требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;

в) сорт стекла;

г) размеры и количество листов в партии;

д) дату упаковки;

е) результаты проверок и испытаний;

ж) номер настоящего стандарта.

33. Полированное стекло, упакованное в ящики и находящееся без ящиков, независимо от времени года должно храниться в строго вертикальном положении в сухих закрытых помещениях, предохраняющих стекло от атмосферных влияний.

Замена

ГОСТ 5175-63 введен взамен ГОСТ 5175-53

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, д. 4

Подп. в печ. 31/V — 1966 г. 0,5 п. л. Тир. 6000 Зак. 5349

Ротапринт тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6