Издание официальное

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 7380—55
	СТЕКЛО ВИТРИННОЕ НЕПОЛИРОВАННОЕ	Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на плоское и гнутое неполированное листовое стекло, предназначенное для остекления витрин.

I. РАЗМЕРЫ

1. Настоящим стандартом устанавливаются следующие размеры витринного стекла:

Длина в *м*	от 2,3 до 4,5
Ширина в *м*	» 1,7 » 3,5
Толщина в *мм*	» 6 » 10

Примечания:

1. Конкретные размеры и толщина стекла устанавливаются спецификацией заказчика.
2. По требованию заказчика гнутое стекло, идущее на боковины витрин и поставляемое в комплекте с плоскими витринами, может изготовляться шириной менее 1,7 *м*.
3. Ширина гнутого стекла измеряется по длине дуги.

2. Отклонение от размеров, указанных в спецификации заказчика, допускается: по длине и ширине не более ±5 *мм*, по толщине — не более ±0,5 *мм*.

3. Радиус кривизны гнутого стекла и допускаемые отклонения устанавливаются чертежами заказчика, согласованными с заводом-поставщиком.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

4. Стекло должно быть бесцветным. Допускается слабозеленоватый или слабоголубоватый оттенок стекла.

5. Светопропускаемость стекла должна быть не менее 84%.

6. Стекло должно быть химически стойким и выдерживать испытания в соответствии с ГОСТ 111—54.

7. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Отклонение от прямого угла (косоугольность) допускается в пределах допусков по размерам длины и ширины, если ни

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 18/II 1955 г.	Срок введения 1/VII 1955 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по зак.

Цена 20 коп.

Перепечатка воспрещена

одна из сторон листа не выходит за пределы установленных заказом размеров.

8. Стекло должно иметь равномерную толщину по всему листу. Разнотолщинность (клиновидность) допускается в пределах допусков на толщину стекла (не более 1 *мм*).

9. Стекло должно быть отожжено равномерно и отламываться по линии надреза не растрескиваясь.

10. Кривизна плоского листа допускается не более 0,3% от линейных размеров листа.

11. Стекло должно иметь ровные кромки и целые углы. Щербины в кромках листа допускаются глубиной (считая от края к центру) не более 7 *мм*. Отбитость углов в листах не должна превышать 8 *мм* по биссектрисе.

12. По показателям внешнего вида витринное стекло должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	1-й сорт	2-й сорт
а) Пузыри	Не допускаются в сосредоточенном виде размером по наибольшему измерению:	
	прозрачные — более 2 *мм*	прозрачные — более 10 *мм*
	непрозрачные—более 2 *мм*	непрозрачные—более 4 *мм*
	В общем количестве на 1 $м^3$ более:	
	6 шт.	10 шт.
	Примечание. Допускаются в крае листа прозрачные пузыри величиной до 12 *мм* в 1-м сорте и до 20 *мм* во 2-м сорте в счет общего количества пузырей, но не более 1 шт. на 1 $м^3$	
б) Мошка (пузырьки размером до 0,8 *мм*)	В сосредоточенном виде не допускается	
в) Инородные разрушающие включения из неразваренных частиц огнеупорных материалов	Не допускаются	

Продолжение

Наименования показателей	1-й сорт	2-й сорт
г) Инородные неразрушающие включения	Не допускаются размером более 2 *мм* в количестве более 1 шт. на 1 $м^2$	Не допускаются размером более 4 *мм* в количестве более 2 шт. на 1 $м^2$
д) Свиль нитевидная, видимая в проходящем свете	Не допускается	Не допускается более 2 нитей на лист
е) Царапины грубые	Не допускаются	В поле стекла не допускаются. В крае стекла не допускаются общей длиной более 25 *мм* на лист
ж) Царапины волосные	В сосредоточенном виде не допускаются	
з) Полосность или волнистость	Не допускается, искажающая изображения предметов при просматривании их под углом более:	
	20° в поле стекла 30° в крае стекла	30° в поле стекла 40° в крае стекла

Примечания:

1. Полем стекла считается эллипс, большая ось которого равна 60% длины листа, а меньшая — равна 60% ширины листа; остальная часть листа считается краем.

2. В крае листа на расстоянии до 15 *мм* от кромки все пороки, кроме инородных разрушающих включений и щербин, не нормируются.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

13. Готовая продукция должна быть принята отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемого стекла требованиям настоящего стандарта.

14. Стекло должно поставляться потребителю партиями. Размер партий устанавливается соглашением сторон.

15. Контрольная проверка качества стекла потребителями должна производиться с соблюдением правил отбора образцов и методов испытаний, указанных в пп. 16, 17, 18, 19, 20 и 21 настоящего стандарта.

16. При контрольной проверке каждое стекло подвергают наружному осмотру и обмеру в соответствии с требованиями пп. 2, 3, 4, 7, 8, 10, 11 и 12 настоящего стандарта.

17. Размеры длины и ширины листа стекла должны проверяться металлической измерительной линейкой или стальной рулеткой, а его прямоугольность — стальным угольником 90°.

18. Толщина стекла должна измеряться микрометром в четырех точках по периметру по середине каждой стороны.

19. Кривизна плоского листа должна определяться путем измерения щупом просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на края листа. Радиус кривизны гнутого стекла проверяется шаблонами.

20. Поверка внешнего вида стекла по п. 12 настоящего стандарта должна производиться в проходящем свете путем осмотра листа, поставленного на расстоянии 1 *м* от глаза наблюдателя.

21. Завод-поставщик обязан не реже одного раза в месяц проводить периодические испытания витринного стекла в количестве не менее 5 образцов на химическую устойчивость и на светопропускаемость. Результаты периодических испытаний должны сообщаться потребителям по их требованию.

22. Светопропускание проверяется методом, указанным в ГОСТ 111—54.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

23. Стекло должно упаковываться в прочные деревянные ящики.

24. В каждый ящик должно упаковываться стекло одного сорта и одинакового размера.

25. При упаковке в ящики между отдельными листами стекла должна прокладываться бумага.

26. Перед упаковкой на дне ящика должен быть сделан плотный настил из сухой стружки или соломы толщиной 20—25 *мм*. Зазоры между листами стекла, крышкой и стенками ящика должны быть заполнены плотным слоем сухой стружки или соломы.

27. На каждый лист стекла должна быть наклеена этикетка с указанием:

а) наименования или товарного знака завода-поставщика;

б) сорта стекла и размеров листа;

в) номера настоящего стандарта.

28. На каждом ящике черной несмывающейся краской должны быть нанесены надписи: наименование или товарный знак завода, размер и количество листов, номер ГОСТа, дата упаковки, «Верх», «Осторожно—стекло», «Не кантовать!», «Плашмя не класть!». Предупреждающие надписи должны быть нанесены четко и ясно, буквы должны быть величиной не менее 70 *мм*, расстояние между буквами — не менее 20 *мм*. Перенос слов не допускается.

29. Каждая партия стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование министерства, в системе которого находится завод-поставщик;

б) наименование завода-поставщика и его местонахождение (город или условное обозначение);

в) вид и сорт стекла;

г) размеры листов;

д) количество листов в партии;

е) «ГОСТ 7380—55»;

ж) дату упаковки стекла.

30. Транспортирование ящиков с витринным стеклом должно производиться в крытых железнодорожных вагонах и в сухих, недоступных для воды, трюмах судов.

При транспортировании ящики со стеклом должны ставиться торцами по направлению движения и плотно прилегать друг к другу.

При неполной загрузке вагона (или другого вида транспорта) ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков во время движения.

31. Ящики с упакованным стеклом должны храниться в сухих, закрытых помещениях.

Л104668. Стандартгиз. Подп. к печ. 18/III 1955 г. 0,375 п. л. Тир. 10000

Тип. Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 814