Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 48—57
	ЗАГОТОВКИ ЛЫЖНЫЕ	Взамен ГОСТ 48—52
		Группа К24

Настоящий стандарт распространяется на деревянные заготовки, предназначаемые для изготовления спортивно-беговых, туристских, лесных и детских лыж.

I. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1. Заготовки лыжные подразделяются на 3 вида:

а) предназначаемые для изготовления массивных лыж;

б) предназначаемые для изготовления двухслойных клееных лыж;

в) предназначаемые для изготовления многослойных лыж.

2. Для изготовления массивных лыж заготовки могут быть прямоугольного или трапециевидного сечения.

3. Размеры заготовок устанавливаются согласно табл. 1.

Таблица 1

Размеры в *мм*

№ заготовок	Длина	Для массивных лыж		Для двухслойных клееных лыж					Для многослойных лыж	
				заготовки длинные		заготовки короткие				
		ширина	толщина	ширина	толщина	длина	ширина	толщина	ширина	толщина
1	2400	100 и 85	40	100 и 85	22	1600	100 и 85	19	—	—
2	2300 и 2200	100 и 85	35	100 и 85	22	1600 и 1500	100 и 85	19	—	—
3	2100 и 2000	95 и 80	30	95 и 80	19	1450 и 1350	95 и 80	16	—	—
4	2100 и 2000	115 и 125	30	115 и 125	19	1450 и 1350	115 и 125	16	—	—

Внесен Министерством лесной промышленности РСФСР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 25/IX 1957 г.	Срок введения 1/II 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Размеры в *мм*

№ заготовок	Длина	Для массивных лыж		Для двухслойных клеевых лыж					Для многослойных лыж	
				заготовки длинные		заготовки короткие				
		ширина	толщина	ширина	толщина	длина	ширина	толщина	ширина	толщина
5	1800	80	30	—	—	—	—	—	—	—
6	1650; 1500; 1350; 1200;	80	25	—	—	—	—	—	—	—
7	2000; 2100; 2200; 2300 и 2400	—	—	—	—	—	—	—	55	25

Примечания:

1. Заготовки длинные предназначаются для подошвенной части, а заготовки короткие — для верхней части (наклейки) двухслойных клееных лыж.
2. Указанные в табл. 1 размеры заготовок установлены для древесины влажностью 15% абс. При большей влажности древесины размеры толщин и ширин заготовок должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 4369—52.
3. В заготовках трапециевидного сечения уменьшение ширины одной из пластей допускается не более чем на 15 *мм* против соответствующих размеров, установленных в табл. 1 *для массивных лыж.*

4. Отклонения от установленных размеров заготовок допускаются:

по длине	±20 *мм*
» ширине	±3 »
» толщине заготовок, толщиной до 22 *мм*	±1 »
» » прочих заготовок	±2 »

Примечание. При изготовлении заготовок непосредственно на лыжных предприятиях допускается, по усмотрению предприятия, уменьшение установленных размеров припусков по длине заготовок.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5. Заготовки изготовляются из древесины березы, ясеня, клена и ильма, а заготовки для детских лыж — также из древесины бука. Количество годовых слоев на 1 *пог. см* в заготовках из манчжурского ясеня должно быть не более 6, а сопротивление ударному изгибу — не менее 0,20 *кгм/см*^{2}.

6. В зависимости от качества древесины заготовки могут изготовляться двух сортов: первого и второго.

7. В заготовках не допускаются пороки древесины (ГОСТ 2140—43 *), превышающие установленные в табл. 2 ограничения.

* Термины пороков древесины и их определения в стандарте сохранены временно по ГОСТ 2140—43. По мере пересмотра стандарта или внесения в него изменений будет осуществлена замена терминов по ГОСТ 2140—61.

Таблица 2

№ п/п	Наименования пороков древесины	Заготовки	
		первого сорта	второго сорта
		Размеры пороков	
1	Завитки	На верхней поверхности: допускаются не более 8 шт.	допускаются
		На нижней поверхности: допускаются без выхода на кромки в количестве не более 5 шт.	допускаются с выходом на кромки в количестве не более 8 шт.
2	Косослой	Допускается при отклонении волокон от прямого направления на 1 *пог. м.* длины не более: 3 *см*	7 *см*
3	Внутренняя краснина, ложное ядро (без загнивания), пятнистость, синева, химические окраски и челноки	Допускаются в виде пятен и полос, при условии, что пораженные места по твердости не отличаются от окружающей здоровой древесины	
4	Прорость	Допускается без выхода на скользящую поверхность длиной не более: 15 *мм*	50 *мм*
5	Свилеватость	Допускается	
6	Сучки сросшиеся твердые	Не учитываются сучки размером до: 3 *мм*	8 *мм*
		учитываемые сучки допускаются размером до: 5 *мм*	15 *мм*
		без выхода на кромку. Количество учитываемых сучков не должно превышать 3 шт. на заготовку. Расстояние между сучками должно быть не менее 150 *мм*	
7	Трещины	Допускаются глубиной не более 5 *мм*	

Примечания:
1. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.
2. Размеры сучков определяются по среднему диаметру (полусумма наибольшего и наименьшего диаметров).
3. На длине не более 75 *мм* от каждого торца или 150 *мм* от одного из торцов заготовки, а также на расстоянии не более 7 *мм* от кромок, все пороки древесины, кроме гнили, а также дефекты обработки, включая уменьшение размера по толщине, допускаются.

8. Заготовки из древесины березы для подошвенной части массивных и двухслойных лыж должны быть тангентальной распиловки, а заготовки для многослойных лыж (№ 7) радиальной распиловки.

Допускаются короткие заготовки для двухслойных лыж полурадиальной распиловки.

Сторона заготовок тангентальной распиловки, обращенная к периферийной части кряжа, а в заготовках радиальной распиловки сторона, имеющая наименьшее количество допускаемых пороков древесины, предназначаются для скользящей поверхности лыжи.

Конец заготовки, соответствующий комлевой части кряжа, предназначается для носковой части лыжи.

9. Пласти в заготовках трапециевидного сечения, а также пласти и кромки в заготовках прямоугольного сечения должны быть взаимно параллельны; отклонения от параллельности допускаются не более 4 *мм*.

10. Обзол в заготовках прямоугольного сечения допускается глубиной до $^1/_{10}$ толщины заготовки.

11. Кривизна по кромке должна быть не более 0,3% в заготовках 1-го сорта и 0,5% — в заготовках 2-го сорта.

Крыловатость и продольная покоробленность заготовок не должны превышать 0,3%.

Вогнутость нижней пласти (кривизна по пласти) заготовок, предназначенных для массивных лыж, не должны превышать 1,2%, а заготовок, предназначенных для клееных лыж, — 1,5%.

12. Поставка лыжных заготовок по видам, размерам и сортам должна производиться по спецификации заказчика.

13. Заготовки лыжные должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-поставщика. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие заготовок требованиям настоящего стандарта.

III. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

14. Маркировка, транспортирование и хранение должны производиться по ГОСТ 6564—63 и ГОСТ 7319—64.

15. При хранении заготовок на складах и при транспортировании их в период с 1 апреля по 1 сентября торцы заготовок должны быть защищены смоляными, битумными или пековыми замазками.

16. Поставляемая партия заготовок должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение;

в) размеры и сорта заготовок;

г) количество заготовок в партии;

д) номер настоящего стандарта.

17. Учет заготовок производится в штуках, а объем в кубических метрах с точностью до 0,001, причем допускаемые отклонения в размерах при исчислении кубатуры в расчет не принимаются.

Ширина заготовок трапециевидного сечения определяется как полусумма ширин двух пластей, измеренных посередине длины заготовок.

Замена

ГОСТ 6564—63 введен взамен ГОСТ 6564—53.
ГОСТ 7319—64 введен взамен ГОСТ 7319—55.
