

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА СТАНДАРТОВ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ

СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И АВТОМАТИЗАЦИИ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 26.007—85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Н. Волков, В. И. Маца, А. С. Бубнов, Ю. Б. Копылов, Л. С. Кутакова, Н. Н. Чукова, М. Г. Васильева, М. А. Головашкин, Н. Г. Шерстюков, Е. В. Милейшев, Ю. Е. Голубев, В. И. Белоцерковский, Е. В. Васильев

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Управления приборостроения **И. А. Алмазов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1985 г. № 4033

УДК 681.2 : 006.354 Группа П01

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система стандартов приборостроения

СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И АВТОМАТИЗАЦИИ

Правила приемки

Unified system of instrument making standards. Means of measurement and automation. Acceptance rules

ГОСТ 26.007—85

Взамен ГОСТ 23688—79

ОКСТУ 0026

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1985 г. № 4033 срок действия установлен

с 01.01.87
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на средства измерений и автоматизации (далее СИА) серийного, массового и единичного производства, изготовляемые по стандартам и техническим условиям (ТУ) и применяемые во всех отраслях народного хозяйства, и устанавливает правила приемки.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Изделия СИА для проверки качества при приемке подвергают контрольным испытаниям (проверкам):

приемо-сдаточным, периодическим по ГОСТ 15.001—73 и, при необходимости, типовым — изделия СИА серийного и массового производства;

приемо-сдаточным — изделия СИА единичного производства, за исключением разового изготовления, которые подвергают приемо-сдаточным или приемочным испытаниям;

государственным по ГОСТ 8.383—80 дополнительно — средства измерений серийного производства.

1.2. Документами, на соответствие которым проверяют изделия СИА, предъявляемые к приемке, являются:

государственные и отраслевые стандарты на СИА конкретного вида;

ТУ на СИА конкретного вида;

комплект конструкторской документации.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1986

1.3. Изделия СИА, предъявляемые к испытаниям, должны быть полностью укомплектованы принадлежностями, отлажены и отрегулированы в соответствии со стандартами, ТУ на эти изделия, снабжены установочными и присоединительными узлами и деталями, а средства измерений проверены на работоспособность. В процессе испытаний запрещается подстраивать или регулировать изделия СИА, подтягивать крепежные узлы за исключением случаев, указанных в стандартах, ТУ или эксплуатационной документации на СИА конкретного вида.

1.4. Для испытаний изделий СИА должны быть представлены:

комплект конструкторской документации на изделие СИА, необходимые стандарты, ТУ и справочные материалы;

необходимые средства испытаний и измерений с эксплуатационной документацией на них;

необходимое испытательное оборудование.

Примечания:

1. Применяемое при испытаниях вспомогательное и стендовое оборудование должно быть снабжено принципиальными схемами и паспортами.

2. Применяемое при испытаниях вспомогательное и стендовое оборудование перед испытаниями изделий СИА должно быть проверено и опломбировано.

1.5. Средства измерений, применяемые при испытаниях изделий СИА, должны быть поверенными в соответствии с ГОСТ 8.001—80, ГОСТ 8.326—78, а испытательное оборудование — аттестованным по ГОСТ 24555—81.

1.6. На средства измерений и средства испытаний, применяемые при испытаниях изделий СИА, должен прилагаться паспорт или заменяющий его эксплуатационный документ.

1.7. При испытаниях изделий СИА безопасность обслуживающего персонала и окружающей среды должна быть обеспечена выполнением требований безопасности, установленных в стандартах, ТУ или эксплуатационной документации на испытываемые изделия СИА и применяемые при испытаниях средства измерений, испытаний, испытательное оборудование согласно требованиям соответствующих стандартов системы стандартов безопасности труда.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ИЗДЕЛИЙ СИА СЕРИЙНОГО И МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

2.1. Приемо-сдаточные испытания

2.1.1. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают изделия СИА на соответствие требованиям, установленным в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.1.2. Состав приемо-сдаточных испытаний, деление состава на группы, последовательность испытаний и групп в зависимости от

особенностей СИА и условий их производства, вид контроля, сплошной или выборочный, устанавливают в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.1.3. Изделия СИА предъявляют к приемке полностью сформированными одиночными или последовательными партиями или поштучно в зависимости от особенностей СИА и условий их производства.

2.1.4. При сплошном контроле каждое предъявленное к приемке изделие СИА проверяют в полном объеме приемо-сдаточных испытаний.

2.1.5. Испытания изделий СИА после устранения дефектов следует проводить в полном объеме приемо-сдаточных испытаний.

Допускается, в зависимости от результатов анализа дефектов изделий СИА и их причин, испытания проводить по пунктам требований стандарта или ТУ, которым эти изделия не соответствовали и по которым испытания не проводили.

2.1.6. При выборочном контроле планы контроля по ГОСТ 18242—72, ГОСТ 20736—75, ГОСТ 16493—70, приемочный и браковочный уровни дефектности, уровни контроля, типы планов контроля устанавливают в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.1.7. Единицы изделий СИА в выборку следует отбирать по ГОСТ 18321—73.

Не допускается проводить отбор изделий СИА в выборку до тех пор, пока не будет предъявлена полностью контролируемая партия этих изделий СИА.

2.1.8. Партия изделий СИА должна состоять из изделий одного типоразмера или типономинала, исполнения или одних условий производства и предъявленных к приемке по одному документу.

2.1.9. Результаты выборочного контроля при приемо-сдаточных испытаниях должны распространяться на всю партию изделий СИА.

2.1.10. Результаты приемо-сдаточных испытаний при выборочном контроле изделий СИА считают положительными, если по всем группам этих испытаний получены положительные результаты в соответствии с установленными планами контроля.

2.1.11. Результаты приемо-сдаточных испытаний изделий СИА при выборочном контроле считают неудовлетворительными, если хотя бы по одной группе этих испытаний получены неудовлетворительные результаты в соответствии с контрольными нормативами планов контроля, установленными в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.1.12. Партию изделий СИА, предъявленную к приемке и не выдержавшую испытаний по внешнему виду изделий СИА и(или)

маркировке, подвергают сплошному контролю по внешнему виду и(или) маркировке.

2.1.13. Испытания партии изделий СИА при ее повторном предъявлении к приемке следует проводить в полном объеме приемо-сдаточных испытаний по планам контроля, установленным в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.1.14. На изделия СИА, выдержавшие приемо-сдаточные испытания, оформляют паспорт по ГОСТ 2.601—68 или заменяющий его эксплуатационный документ, предусмотренный стандартами и(или) ТУ на изделие СИА, и ставят клеймо или пломбу в предусмотренном конструкторской документацией месте.

2.2. Периодические испытания

2.2.1. Периодическим испытаниям на соответствие требованиям, установленным в стандартах и(или) ТУ на изделие СИА конкретного вида, подвергают изделия СИА из числа выдержавших в течение установленного периода приемо-сдаточные испытания.

2.2.2. Состав периодических испытаний, включение испытаний на надежность (безотказность) изделий СИА в состав периодических, деление состава на группы испытаний, объем и последовательность испытаний и групп, периодичность испытаний, типы планов контроля и уровни дефектности устанавливают в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.2.3. Периодичность испытаний изделий СИА устанавливают из ряда: 1; 2; 3; 6; 12; 24; 36; 48; 60 мес.

При положительных результатах трех-четырех последовательно проведенных по одной группе периодических испытаний допускается переходить на следующую в установленном ряду периодичность, и при неудовлетворительных результатах очередных периодических испытаний в этой группе возвращаться к прежней периодичности.

2.2.4. Отбор изделий СИА и комплектование выборки для периодических испытаний — по ГОСТ 18321—73.

Отбор изделий СИА для периодических испытаний оформляют актом (см. рекомендуемое приложение 1).

2.2.5. Результаты периодических испытаний изделий СИА считают положительными, если получены положительные результаты по всем группам этих испытаний в соответствии с планами контроля.

2.2.6. Результаты периодических испытаний считают неудовлетворительными, если получены неудовлетворительные результаты хотя бы по одной группе испытаний из состава периодических в соответствии с установленными планами контроля.

2.2.7. Периодические испытания на надежность (безотказность) изделий СИА следует проводить по ГОСТ 27.410—83 с периодичностью, рисками изготовителя и потребителя, значениями браковочного и приемочного уровня дефектности, установленными в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида.

2.2.8. Периодические испытания изделий СИА после осуществления мер по устранению причин дефектов и повышению стабильности качества изделий СИА проводят в полном объеме периодических испытаний.

Допускается, что это установлено в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида, периодические испытания проводить по сокращенной программе, но обязательно с включением тех испытаний (групп испытаний) из состава периодических, по которым были получены неудовлетворительные результаты и которых не проводили согласно плану контроля.

2.2.9. Результаты периодических испытаний оформляют протоколом по ГОСТ 15.001—73.

2.2.10. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний к протоколу прилагают перечень дефектов (см. рекомендуемое приложение 2) с анализом причин дефектов и указанием мер, принятых по устранению дефектов, их причин.

2.3. Типовые испытания

2.3.1. Состав, объем и последовательность типовых испытаний изделий СИА устанавливают с учетом состава, объема, последовательности испытаний, установленных в стандартах и(или) ТУ на СИА конкретного вида, и в зависимости от возможного влияния проведенных изменений на качество и метрологические характеристики выпускаемого изделия СИА.

2.3.2. Типовым испытаниям подвергают изделия СИА, изготовленные с учетом предлагаемых изменений принципиальной схемы, конструкции, технологии изготовления или с использованием новых материалов.

2.3.3. Оценку эффективности и целесообразности изменения изделия СИА проводят по степени влияния осуществленных изменений в изделии СИА или технологии его изготовления на показатели качества изделия СИА, установленные в стандартах и(или) ТУ на эти изделия.

2.3.4. Оценку эффективности и целесообразности изменения средства измерений проводят по степени влияния осуществленных изменений средства измерения или технологии его изготовления на показатели качества и метрологические характеристики, установленные в стандартах и(или) ТУ на эти средства измерений.

2.3.5. Результаты типовых испытаний изделий СИА оформляют актом (см. рекомендуемое приложение 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ИЗДЕЛИЙ СИА ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. При приемо-сдаточных испытаниях изделий СИА единичного производства, в том числе разового изготовления, применяют сплошной контроль.

3.2. Правила приемки изделий СИА единичного производства, в том числе разового изготовления, при приемо-сдаточных испытаниях устанавливают в соответствии с пп. 2.1.1—2.1.5.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ

Должность _____

Личная подпись _____ Расшифровка подписи _____

Дата _____

АКТ №

об отборе изделий СИА для проведения периодических испытаний

Настоящий акт составлен «_____»_____ 19 г. комиссией в составе:

председателя _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов комиссии: 1. _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

2. _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

назначенной приказом (распоряжением) по _____
(наименование организации)

№ _____ от _____, в том, что _____ ею отобраны для проведения
(дата)

периодических испытаний изделия СИА _____
(наименование или шифр изделия)

в количестве _____ экземпляров зав. № _____ из числа изделий СИА, выдержавших приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводить в соответствии с _____

_____
(наименование документации)

Председатель комиссии ___Личная подпись _____Расшифровка подписи _____

Члены комиссии _____ Личная подпись _____Расшифровка подписи _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ

дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях изделий СИА

(наименование или шифр изделий СИА)

Номер изделия СИА	Пункт требований НТД, которому СИА не соответствует (пп. ГОСТ, ТУ, др. НТД)	Обнаруженные несоответствия	Причины появления дефекта	Меры, принятые по устранению причин дефекта

Председатель комиссии ——— Личная подпись ——— Расшифровка подписи ———

Члены комиссии ——— Личная подпись ——— Расшифровка подписи ———

Дата ———

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ

Должность _____

Личная подпись _____ Расшифровка подписи _____

Дата _____

СОГЛАСОВАНО

Должность _____

Личная подпись _____ Расшифровка подписи _____

Дата _____

АКТ

типовых испытаний изделий СИА

_____
(наименование или шифр изделия СИА)

зав. № _____, изготовленного предприятием _____
(условное обозначение)

Типовые испытания проводят в связи с _____

по программе, согласованной с _____ „_____" _____ 19__ г.
(наименование предприятия)

Место проведения испытаний _____
(предприятие)

Цель проведения испытаний _____

Оборудование, применяемое при испытаниях _____

_____

Результаты испытаний _____

Выводы по результатам испытаний _____

Председатель комиссии — Личная подпись — Расшифровка подписи —

Члены комиссии — Личная подпись — Расшифровка подписи —

Дата _____

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 29.12.85 Подп. к печ. 27.01.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,53 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1629