СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СПИРТО-ВОДОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

МОСКВА
1958

Сборник «Спирто-водочные изделия» составлен Государственным издательством «Стандартгиз» и содержит действующие на 1 мая 1958 г. стандарты на спирт, водку, виноградные вина и коньяки.

В связи с тем, что стандарты периодически пересматриваются и в них вносятся изменения, а также учитывая, что сборник составлен на определенную дату, необходимо при пользовании сборником проверять действие стандартов и наличие изменений к ним.

Для удобства пользования в стандарты внесены изменения, действующие к моменту издания. Эти стандарты в индексе (возле номера) имеют знак*.

Текущая информация обо всех вновь утвержденных и пересматриваемых стандартах, а также изменениях к ним публикуется в «Информационном указателе стандартов», заказы на который следует направлять в отдел распространения Стандартгиза (г. Москва, И-90, 2-я Мещанская ул., дом 51).

Издание официальное

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ВОДКА 40% Технические условия	ГОСТ 239—50* Взамен** Группа Н74

Настоящий стандарт распространяется на 40%-ную водку, представляющую собой смесь этилового ректификованного спирта с водой, обработанную активированным углем и профильтрованную.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Сырье и материалы. Для приготовления водки применяются следующие сырье и материалы:

а) спирт этиловый ректификованный, выработанный из хлебно-картофельного сырья, соответствующий требованиям ГОСТ 5962—51.

б) вода, соответствующая санитарным требованиям, предъявляемым к питьевой воде (ГОСТ 2874—54), и имеющая общую жесткость не более 4,5 градуса (постоянная жесткость не более 3,5 и временная не более 1 градуса).

Примечание. 1 градус жесткости соответствует содержанию в воде солей жесткости в количестве, эквивалентном 10 *мг/л* CaO.

в) активированный уголь, соответствующий требованиям технических условий для водочной промышленности;

г) картонная капсула, соответствующая требованиям технических условий для водочной промышленности;

д) смолка, соответствующая требованиям ГОСТ 8678—58;

е) металлические колпачки с корковыми прокладками, соответствующие требованиям технических условий для водочной промышленности.

2. По органолептическим показателям водка должна удовлетворять следующим условиям:

а) внешний вид — прозрачная жидкость, без посторонних частиц, мути и осадка;

б) цвет — бесцветная жидкость;

в) вкус и запах — характерные для водки, без постороннего привкуса и запаха.

** ГОСТ 239—41 в части водки 40% (разд. I—V и VIII).

Внесен Министерством пищевой промышленности СССР	Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 29/V 1950 г.	Срок введения 15/VII 1950 г.

3. По физико-химическим показателям водка должна соответствовать следующим требованиям:

Показатели	Нормы
Крепость в объемных истинных %%	40±0,2
Щелочность 100 *мл* водки, выраженная в *мл* 0,1 н HCl, не более	3,5
Содержание альдегидов, в пересчете на безводный спирт, в %% по объему, не более	0,003
Содержание сивушного масла, в пересчете на безводный спирт, в %% по объему, не более	0,003
Содержание эфиров в 1 *л* безводного спирта в *мг*, не более	50
Содержание метилового спирта	Не допускается

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 7 1957 г.).

4. При хранении водки с капсульной укупоркой возможно снижение крепости на 0,2% и потери по объему 0,6% за каждый месяц хранения.

II. РОЗЛИВ, УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

5. Водка выпускается разлитой в чистую стеклянную посуду емкостью 3,0; 1,0; 0,50 и 0,25 *л*, отвечающую требованиям ГОСТ 1103—55.

6. При определении полноты налива за нормальную температуру принимают +20°С.

7. Допускаемые отклонения от нормального объема при розливе водки должны быть не более:

для розлива в бутылки емкостью 3,0 *л* . . . ±8 *мл*
» » » » » 1,0 » . . . ±6 »
» » » » » 0,50 » . . . ±5 »
» » » » » 0,25 » . . . ±3 »

8. Каждую бутылку с водкой укупоривают одинарной капсулой с целлофановой прокладкой или металлическим колпачком с корковой прокладкой.

9. Укупоренные бутылки с водкой покрывают тонким слоем смолки с глубиной осмоления равной: для бутылок емкостью 3,0 и 1,0 *л*—полной высоте венчика горла, а для бутылок емкостью 0,5 и 0,25 *л* — полной высоте пояска горла, и опечатывают печатью завода-изготовителя.

На каждом металлическом колпачке должен быть штамп завода—изготовителя водки.

10. На бутылку с водкой наклеивают этикетку установленного образца, на одинаковой высоте от дна бутылки. На этикетке должно быть обозначено:

а) наименование завода—изготовителя водки и организации, в которую входит завод-изготовитель;

б) номер бригады (производившей розлив);

в) наименование водки;

г) крепость;

д) емкость посуды;

е) дата розлива;

ж) «ГОСТ 239—50».

Примечание. Наименование завода-изготовителя, номер бригады и дату розлива помечают на этикетке компостером или на оборотной стороне — штампом.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 7 1957 г.).

III. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11. Хранение и транспортирование водки, налитой в бутылки емкостью 0,25; 0,5 и 1 *л*, производят в ящиках по ГОСТ 4486—52 и налитой в бутылки емкостью 3 *л* — в ящиках, изготовленных по техническим условиям, утвержденным заинтересованными сторонами.

При хранении и транспортировании бутылки с водкой должны находиться в вертикальном положении.

IV. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

12. Приемку и испытание водки производят по ГОСТ 5363—50.

Замена

ГОСТ 2874—54 введен взамен ГОСТ 2874—45.
ГОСТ 1103—55 введен взамен ГОСТ 1103—50.
ГОСТ 4486—52 введен взамен ГОСТ 4486—48
ГОСТ 8678—58 введен взамен ОСТ 4262.

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
ГОСТ 5962—51	Спирт этиловый ректификованный. Технические условия	1
ГОСТ 5963—51	Спирт этиловый питьевой 95%-ный. Технические условия	4
ГОСТ 5964—51	Спирт этиловый. Правила приемки и методы испытаний	7
ГОСТ 131—51	Спирт этиловый-сырец. Технические условия	20
ГОСТ 239—50	Водка 40%. Технические условия	23
ГОСТ 4362—50	Водка 50%, 56% и Московская особая 40%. Технические условия	26
ГОСТ 6535—53	Водка столичная. Технические условия	30
ГОСТ 5363—50	Водка. Правила приемки и методы испытаний	33
ГОСТ 5666—56	Вина виноградные и коньяки. Правила приемки и методы испытаний	42
ГОСТ 4828—49	Изделия ликерно-водочные. Правила приемки и методы испытаний	78

Редактор Н. Баужес Техн. редактор А. Е. Матвеева

Корректоры: К. М. Тозенпуд, Г. А. Чеботарева

Стандартгиз. Подп. к печ. 10/VII 1958 г. 6,25 п. л. Тир. 5000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1326