Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Масла смазочные **МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ВЯЗКОСТИ**	**ГОСТ 3153—51** Взамен ГОСТ 3153—46 Группа Б29

1. Настоящий стандарт распространяется на метод определения температурного коэффициента вязкости, характеризующего пологость температурной кривой вязкости смазочных масел в пределах температур, принятых для их оценки. Температурный коэффициент вязкости сокращенно обозначается ТКВ с индексами, указывающими пределы температур, для которых он вычислен, например температурный коэффициент вязкости в пределах 0 и 100° С обозначается $ТКВ_{0-100}$.

Применение метода устанавливается в стандартах, ведомственных технических условиях или иной технической документации на каждый вид смазочного масла.

2. В зависимости от величины кинематической вязкости смазочных масел пологость температурной кривой вязкости их может оцениваться $ТКВ_{0-100}$ или $ТКВ_{20-100}$.

3. Исходными величинами для вычисления $ТКВ_{0-100}$ смазочных масел служат значения кинематической вязкости их при 0, 50 и 100° С, а исходными величинами для вычисления $ТКВ_{20-100}$ — значения кинематической вязкости их при 20, 50 и 100° С, определенные по ГОСТ 33—66.

4. Температурный коэффициент вязкости смазочных масел в пределах температур 0 и 100° С ($ТКВ_{0-100}$) вычисляют по формуле:

$$ТКВ_{0-100} = \frac{\nu_0 - \nu_{100}}{\nu_{50} \cdot (100-0)} 100 = \frac{\nu_0 - \nu_{100}}{\nu_{50}},$$

где:

ν_0 — кинематическая вязкость испытуемого масла при 0° С в *сст*;

ν_{50} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 50° С в *сст*;

Внесен Министерством нефтяной промышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 8/VI 1951 г.	Срок введения 1/I 1952 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

ν_{100} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 100° С в *сст*;

100—0 — разность крайних температур в °С;

100 — коэффициент для упрощения результатов испытания.

5. Температурный коэффициент вязкости смазочных масел в пределах температур 20 и 100° С ($ТКВ_{20-100}$) вычисляют по формуле:

$$ТКВ_{20-100} = \frac{\nu_{20} - \nu_{100}}{\nu_{50} \cdot (100 - 20)} 100 = 1{,}25 \frac{\nu_{20} - \nu_{100}}{\nu_{50}},$$

где:

ν_{20} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 20° С в *сст*;

ν_{50} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 50° С в *сст*;

ν_{100} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 100° С в *сст*;

100—20 — разность крайних температур в °С;

100 — коэффициент для упрощения результата испытания.

6. Температурный коэффициент вязкости вычисляют с точностью до 0,1 при его значении до 50 включительно и с точностью до 0,5 при значении более 50.

Замена

ГОСТ 33—66 введен взамен ГОСТ 33—46.
