Издание официальное

СССР

Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 5711—51

Группа К22

ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ВЕСЕЛ МОРСКИХ ГРЕБНОПАРУСНЫХ И МОТОРНЫХ СУДОВ

Настоящий стандарт распространяется на деревянные заготовки, поставляемые для изготовления весел морских гребнопарусных и моторных судов.

I. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

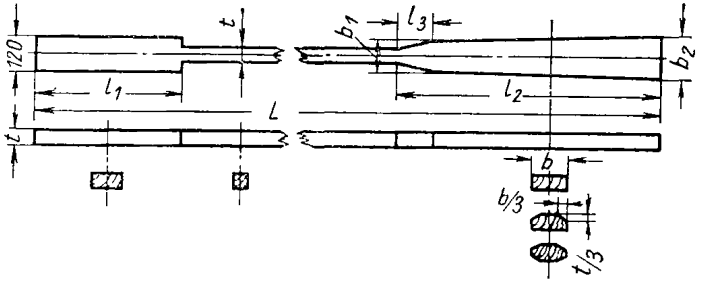
1. По форме заготовки подразделяются на:
фигурные, имеющие форму согласно черт. 1 и 2,
брусковые, имеющие форму согласно черт. 3.

Примечание. Формы поперечных сечений брусковых заготовок и лопастей фигурных заготовок могут быть разными, как указано на черт. 1, 2 и 3.

2. По назначению заготовки подразделяются на:
а) заготовки для вальковых весел (черт. 1 и 3),
б) заготовки для распашных весел (черт. 2 и 3).

3. В зависимости от назначения и размеров заготовки подразделяются на 16 типов, указанных в п. 4.

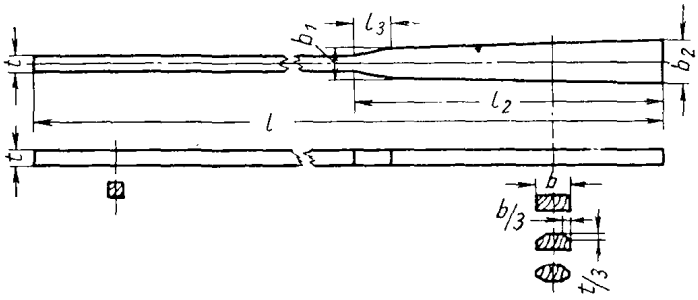
Примечание. По соглашению сторон могут поставляться по особым техническим условиям заготовки для многослойных клееных весел.



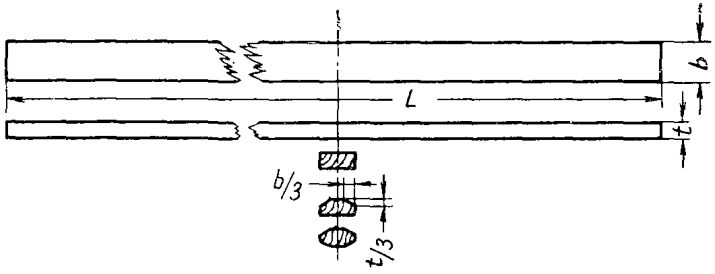
Черт. 1. Фигурная заготовка для валькового весла

Внесен Министерством лесной и бумажной промышленности СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 3/III 1951 г.	Срок введения 1/VII 1951 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена



Черт. 2. Фигурная заготовка для распашного весла



Черт. 3. Брусковая заготовка

4. Размеры заготовок устанавливаются на черт. 1, 2, 3 и в следующей таблице:

Типы заготовок	Размеры заготовок в *мм*									
	брусковых			фигурных						
	L	b	t	L	l_1	l_2	l_3	b	b_2	t
Заготовки для вальковых весел (черт. 1 и 3)										
1	2800	130	60	2800	650	970	100	80	130	60
2	3700	150	70	3700	700	1270	100	80	150	70
3	4100	150	60	4100	900	1400	100	80	150	60
4	4200	150	70	4200	850	1500	100	80	150	70
5	4400	150	70	4400	1000	1500	100	80	150	70

Продолжение

Типы заготовок	Размеры заготовок в *мм*									
	брусковых			фигурных						
	L	b	t	L	l_1	l_2	l_3	b	b_2	t
6	4700	150	75	4700	1200	1700	100	80	150	75
7	4900	150	75	4900	1350	1700	100	80	150	75
8	5200	150	80	5200	1400	1800	100	80	150	80
9	5400	150	80	5400	1600	1800	100	80	150	80
Заготовки для распашных весел (черт. 2 и 3)										
10	3800	135	60	3800	—	1300	100	80	135	60
11	4200	145	70	4200	—	1450	110	85	145	70
12	4500	150	70	4500	—	1540	140	90	150	70
13	4800	150	85	4800	—	1640	100	80	150	85
14	4800	155	70	4800	—	1750	150	95	155	70
15	5100	160	70	5100	—	1850	180	100	160	70
16	5400	150	85	5400	—	1750	100	80	150	85

Примечание. Размеры поперечных сечений заготовок установлены для древесины с влажностью в 15% абс. При большей влажности древесины сосновые и еловые заготовки должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 6782—58, буковые и ясеневые заготовки — по ГОСТ 4369—52.

5. Отклонения от установленных размеров заготовок допускаются:

по длине заготовки . . . . . ±30 *мм*
» » лопасти . . . . . ±15 »
» ширине . . . . . ±3 »
» толщине . . . . . ±2 »

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

6. Заготовки изготовляются из древесины ясеня, бука, сосны и ели.

7. Поставка заготовок по породам и типам производится согласно обоснованной спецификации потребителя.

8. Влажность древесины заготовок, поставляемых в период с 1 апреля по 15 октября, не должна превышать 25% абс.

Влажность древесины заготовок, поставляемых в период с 15 октября по 1 апреля, не нормируется.

9. Качество древесины заготовок должно соответствовать следующим требованиям:

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков
1. Сучки твердые сросшиеся, в том числе сшивные и лапчатые	Допускаются размером до 8 *мм* — без ограничения количества, а свыше 8 до 12 *мм* не более одного сучка на 1 *пог. м* заготовки, при условии что они не выйдут на край лопасти весла. Примечания: 1. Сумма размеров сучков, расположенных в одном поперечном сечении, не должна превышать 15 *мм* 2. Размер сучка определяется расстоянием между двумя касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси заготовки
2. Химические окраски	Допускаются без признаков загнивания
3. Заболонные грибные окраски:	
а) синева и кофейная темнина	Допускаются поверхностные в виде отдельных пятен и полос глубиной до 5 *мм*
б) плесень и плесневые окраски	Допускаются
4. Трещины	Волосные (шириной до 0,5 *мм* и глубиной до 5 *мм*) допускаются без ограничения. Поверхностные трещины шириной более 0,5 *мм* допускаются глубиной до $^1/_5$ толщины и длиной до $^1/_{10}$ длины заготовки. Торцовые трещины допускаются длиной не более 60 *мм* от торца Примечание. Размеры трещин устанавливаются для заготовок с влажностью не более 25% абс. При большой влажности древесины допускаемые размеры трещин уменьшаются вдвое
5. Косослой	Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 2%
6. Свилеватость, водослой	Допускаются
7. Завитки	Допускаются при условии, если ширина полосы с перерезанными годовыми слоями не более $^1/_3$ толщины или ширины заготовки

Примечания:
1. Пороки древесины определяются по ГОСТ 2140—43.*
2. На концах фигурных и брусковых заготовок на расстоянии не более 60 *мм* от каждого торца, а также в брусковых заготовках (в зонах за пределами контура фигурной заготовки), допускаются всякие виды пороков древесины, кроме гнили. В остальных частях заготовок не упомянутые в настоящем стандарте пороки на допускаются.

* Термины пороков древесины и их определения в стандарте сохранены временно по ГОСТ 2140—43. По мере пересмотра стандарта и внесения в него изменений будет осуществлена замена терминов по ГОСТ 2140—61.

10. В отношении степени точности и чистоты обработки заготовки должны соответствовать следующим требованиям:

Наименования дефектов	Нормы допускаемых дефектов
1. Обзол	Допускается на каждом ребре по всей длине брусковых заготовок и лопастей фигурных заготовок, при условии если пропиленная часть грани составляет не менее $^2/_3$ толщины или ширины заготовки (лопасти)
2. Кривизна	Допускается в плоскости перпендикулярной к лопасти весла со стрелой прогиба не более 10 *мм*, а в плоскости лопасти — со стрелой прогиба не более 5 *мм*
3. Крыловатость и продольная покоробленность	Допускаются, при условии что величина отклонения от плоскости составляет не более 1,5 *мм* на 1 *пог. м* длины заготовки
4. Поперечная покоробленность	Допускается со стрелой прогиба не более 2 *мм*
5. Непараллельность пластей и кромок	Непараллельность противоположных граней не должна выходить из пределов норм допускаемых отклонений по ширине и толщине заготовок
6. Дефекты пропила	Глубина рисок на поверхности заготовок не должна быть более 1 *мм*. Не допускаются мшистые и волнистые поверхности

III. МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11. Заготовки должны быть маркированы. Маркировка наносится на один из торцов отбойным клеймом, штемпелем или кистью (несмываемой краской) и должна содержать клеймо ОТК, номер заготовки и знак завода-поставщика.

12. Торцы заготовок должны быть защищены от растрескивания влагозащитными замазками.

13. Заготовки должны храниться в специальных складах-хранилищах, уложенными в клетки на штабельных основаниях.

IV. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

14. Заготовки предъявляются к сдаче отдельными партиями, рассортированными по породам, форме и размерам.

15. Проверка соответствия заготовок требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика путем осмотра каждой заготовки в отдельности.

16. Учет заготовок производится поштучно или в кубических метрах по ГОСТ 5306—64.

Замена

ГОСТ 6782—58 введен взамен ОСТ. ВКС 7367.
ГОСТ 4369—52 введен взамен ГОСТ 4369—48 и ОСТ НКЛес 8791/172.
ГОСТ 5306—64 введен взамен ГОСТ 5306—50.