Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Масла нефтяные **МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАТРОВОЙ ПРОБЫ**	**ГОСТ 6473—53** Взамен ОСТ 17872—38, М. И. 25б Группа Б09

Настоящий стандарт распространяется на метод определения степени очистки нефтяных масел. Метод основан на воздействии раствора едкого натра на масла при подогреве, последующем отделении щелочной вытяжки и подкислении ее соляной кислотой.

Применение метода устанавливается в стандартах и ведомственных технических условиях на нефтяные масла.

I. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

1. При проведении определения натровой пробы нефтяных масел необходимы следующая аппаратура и реактивы:

а) Пробирка из термостойкого стекла диаметром 30 ± 2 *мм*, высотой 250—300 *мм*.

б) Стеклянная пробирка диаметром 15 ± 1 *мм*, высотой 140—150 *мм*.

в) Пипетка вместимостью 15—25 *мл*.

г) Капельница.

д) Водяная баня.

е) Термометр ртутный лабораторный от 0 до 100° С по ГОСТ 215—57.

ж) Натр едкий по ГОСТ 4328—66, «х. ч.», 0,6%-ный водный раствор.

При добавлении кислоты до кислой реакции раствор едкого натра не должен мутнеть.

При приготовлении щелочи раствор должен быть хорошо отстоен. В случае необходимости фильтрации раствора щелочи через бумажный фильтр, первые 100—150 *мл* фильтрата должны быть отброшены.

з) Кислота соляная по ГОСТ 3118—46, «х. ч.».

Внесен Министерством нефтяной промышленности СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 3/II 1953 г.	Срок введения 1/VI 1953 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

II. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Равные объемы масла и раствора едкого натра наливают в пробирку диаметром 30 *мм* (общая высота налива около 60 *мм*), смесь кипятят в течение 3 *мин* при сильном и быстром взбалтывании и помещают в водяную баню, нагретую до 80° С, отстаивая до полного разделения слоев жидкости и до прозрачности слоя масла. После отстаивания осторожно отбирают пипеткой щелочной слой и переносят в пробирку диаметром 15 *мм* до высоты 40 *мм*.

Примечание. При перенесении щелочной вытяжки необходимо избегать попадания масла в пробирку.

Образец шрифта № 1	К полученной щелочной вытяжке прибавляют по каплям (3—5 капель) крепкую химически чистую соляную кислоту до кислой реакции. Если подкисленная вытяжка в течение 1 *мин* сохраняет полную прозрачность в проходящем свете (в отраженном свете допускается легкая опалесценция), продукт получает балл 1.
Образец шрифта № 2	Если помутнение в течение 1 *мин* не препятствует чтению через пробирку (в положении глаза перпендикулярно оси пробирки) шрифта № 1, приложенного вплотную к пробирке, продукт получает балл 2. Если можно читать шрифт № 2, продукт получает балл 3. Если подкисленная вытяжка настолько мутна, что через пробирку нельзя читать шрифт № 2, продукт получает балл 4.

Замена

ГОСТ 215—57 введен взамен ГОСТ 215—41.
ГОСТ 4328—66 введен взамен ГОСТ 4328—48.