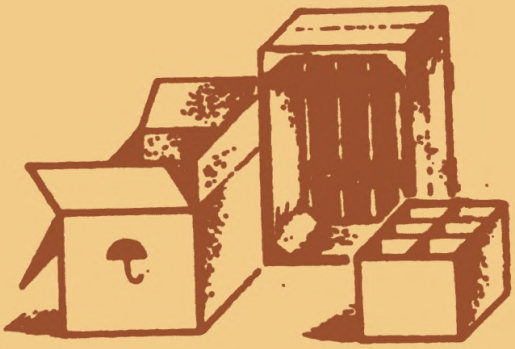
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК



ТАРА

ДЕРЕВЯННАЯ КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

ЧАСТЬ 1

эрофизика



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТАРА
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1987

УДК 674.6:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник „Тара деревянная, картонная и комбинированная" содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе „Государственные стандарты СССР".

$T\frac{31501}{0.85.(02-87)}-87$

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.798.1:678.5:006.354 Группа Д93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ПОЛИМЕРНЫЕ МНОГООБОРОТНЫЕ ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ

Технические условия

Returnable polymeric boxes for bottles with food liquids. Specifications

ОКП 22 9771

ГОСТ 17358—80*

Взамен ГОСТ 17358–71 в части ящиков типа III

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 декабря 1980 г. № 5905 срок действия установлен

с 01.01.83

до 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полимерные многооборотные ящики, предназначенные для упаковывания, хранения и транспортирования бутылок с пищевыми жидкостями.

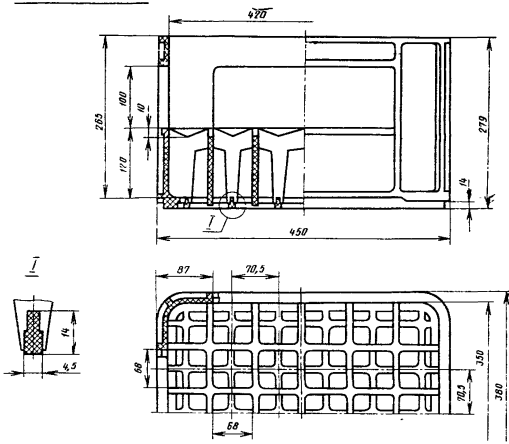
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

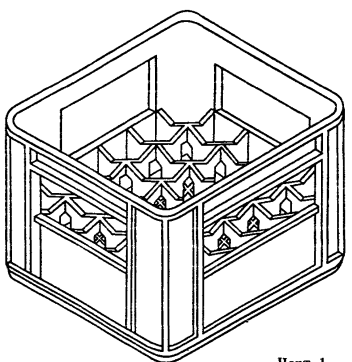
1.1. Ящики должны изготовляться открытыми, образующими гнезда для бутылок, по черт. 1—5 настоящего стандарта.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

*

* *Переиздание с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1983 г. (ИУС 6–83)*

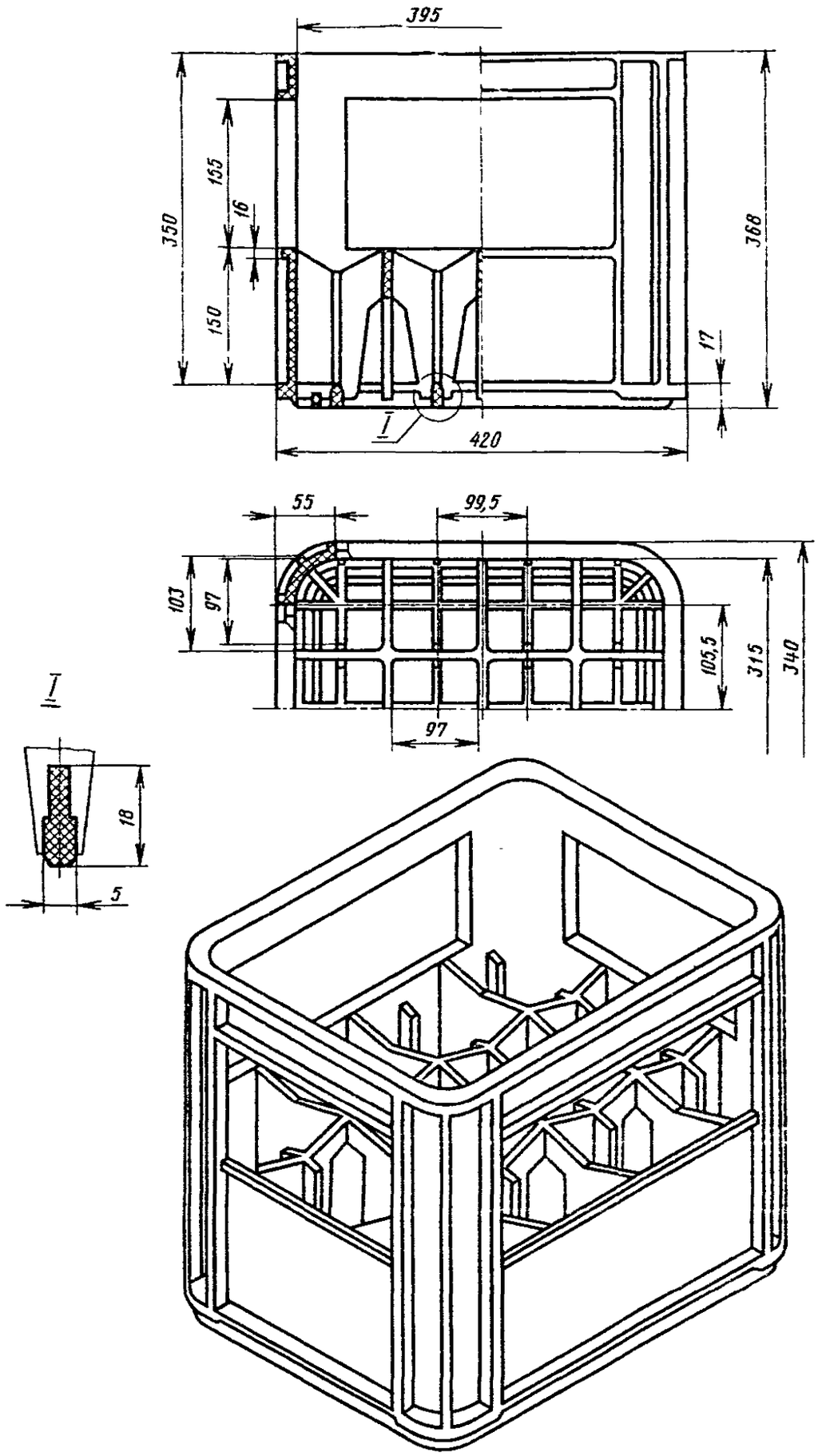




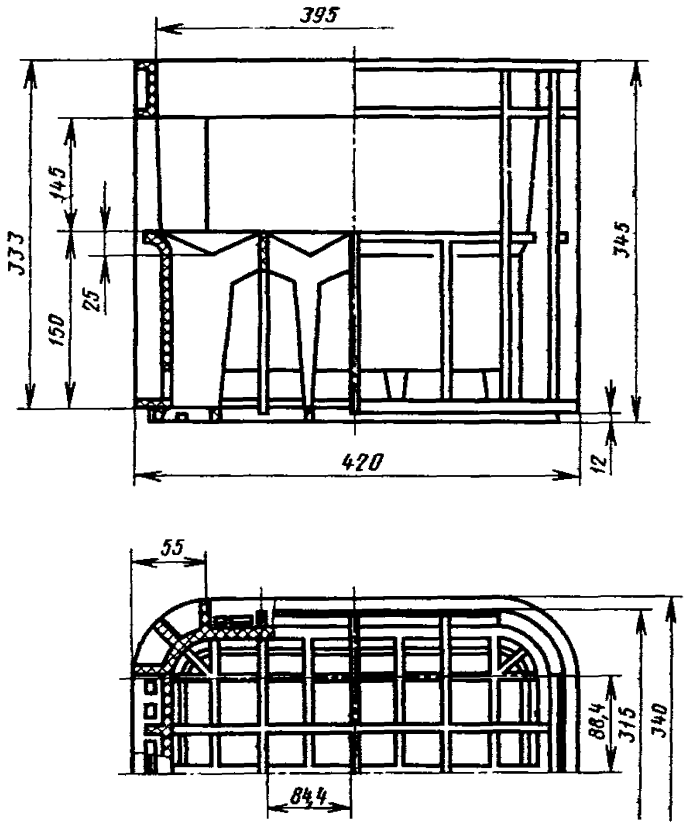
Черт. 1

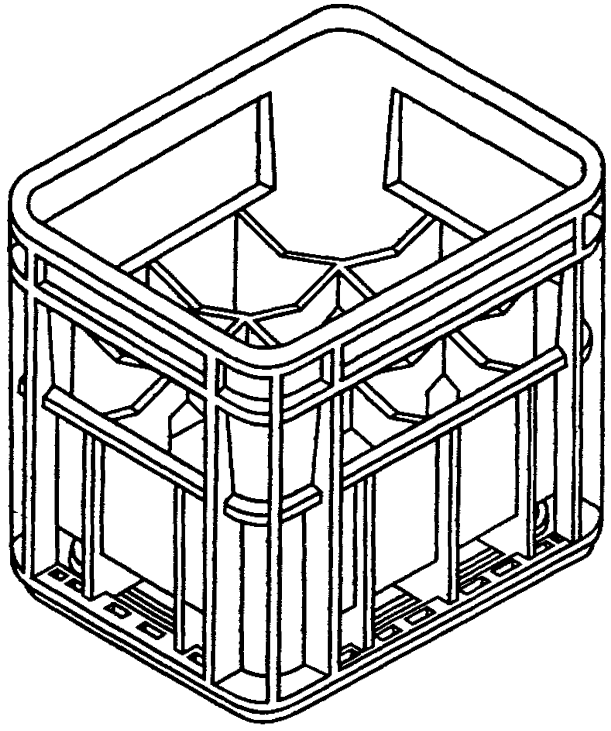
Примечание. Допускается до износа пресс-форм изготовлять ящики № 1 с высотой просвета 110 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

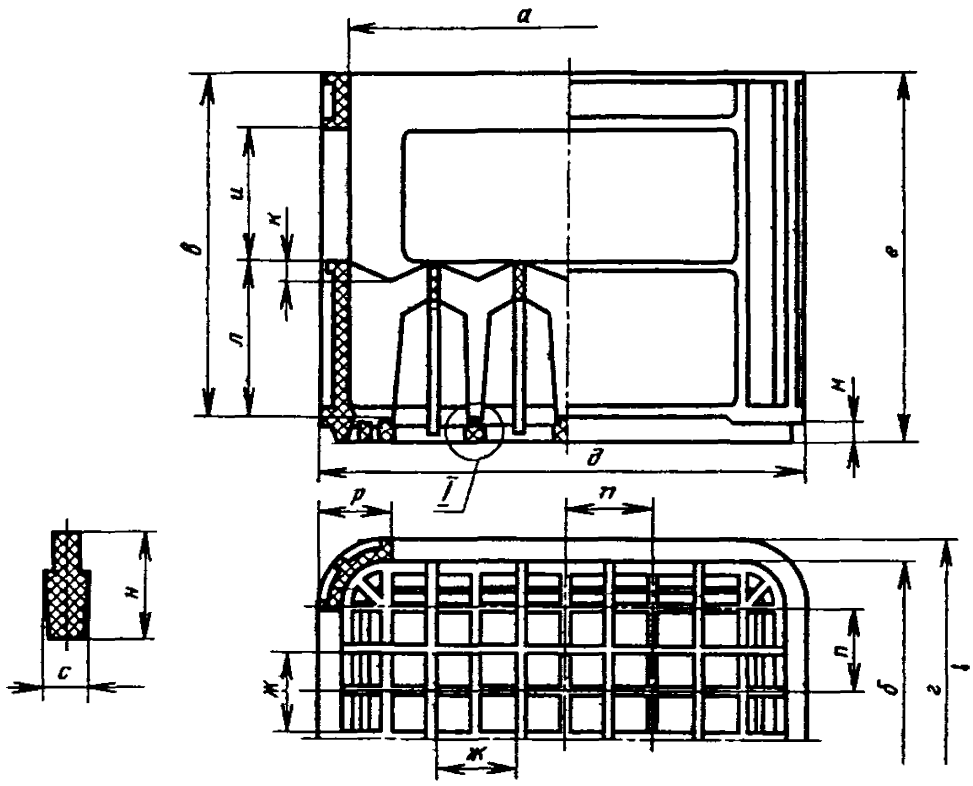


Черт. 2

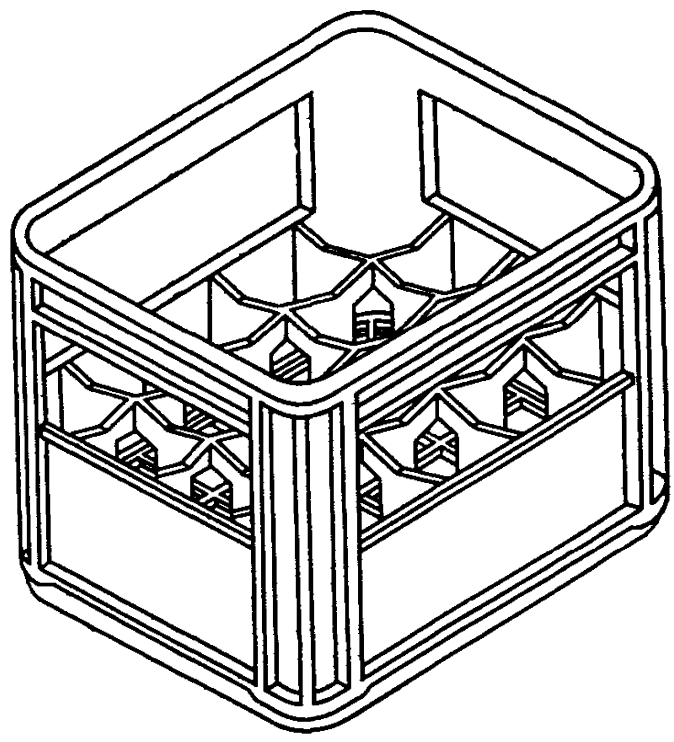




Черт. 3

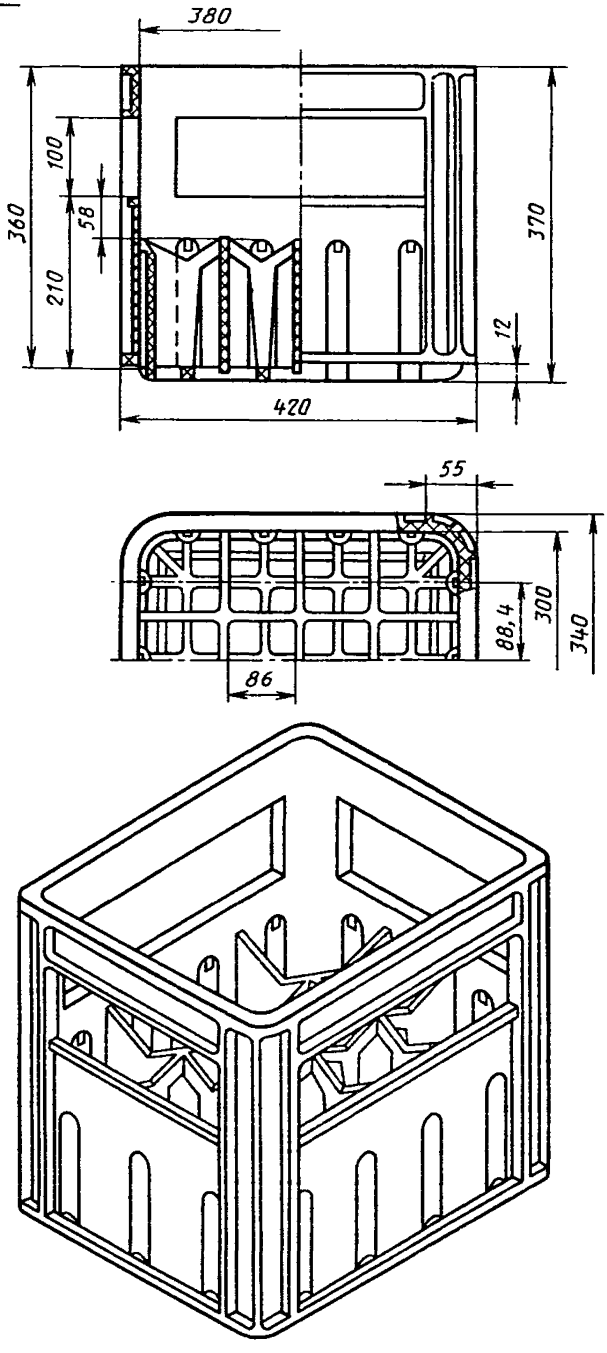


Номер ящика	*а*	*б*	*в*	*г*	*д*	*е*	*ж*	*и*	*к*	*л*	*м*	*н*	*с*	*п*	*р*
4	395	315	302	340	420	317	77	117	16	140	14	15	4,5	79,5	55
5	395	315	270	340	420	282	77	97	21	128	11	12	4,5	79,5	55



Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Черт. 5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Внутренние размеры и масса ящиков, размеры гнезд должны соответствовать табл. 1.

Таблица 1

Номер ящика	Номер чертежа	Внутренние размеры, мм						Количество гнезд в ящике, шт.	Предельная масса груза в ящике, кг	Вместимость, дм³	Масса ящика, кг, не более
		ящика			гнезда						
		длина	ширина	высота	длина	ширина	высота				
1	1	420	350	265	68	68	120	30	25	39,0	2,0
2	2	395	315	350	97	97	150	12	25	43,5	2,0
3	3	395	315	333	86	86	160	12	20	41,4	1,9
4	4	395	315	302	77	77	140	20	20	37,6	1,8
5	4	395	315	270	77	77	128	20	20	33,6	1,5

1.3. Толщина деталей ящиков должна быть следующая, мм:

нижней части боковых и торцовых стенок 2,8
верхней части боковых и торцовых стенок 4,0
вертикальных стоек 3,5
перегородок гнезда . . . . . 2,5.

1.4. Предельные отклонения по внутренним размерам ящиков и гнезд должны соответствовать $H16^{X}$ квалитету СТ СЭВ 144–75 (9-й класс точности по ОСТ 1010).

Отклонения по толщине стенок, перегородок и других конструктивных элементов должны соответствовать $h16^{X}$ квалитету СТ СЭВ 144–75 (9-й класс точности по ОСТ 1010).

1.5. Предельные отклонения по массе ящиков не должны превышать 5%.

1.6. Перечень продукции, упаковываемой в ящики, приведен в рекомендуемом приложении 1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается изменять конструкцию отдельных элементов ящиков при сохранении размеров, указанных в табл. 1 и п. 1.4, обеспечении механической прочности ящиков.

2.2. Ящики должны изготовляться методом литья под давлением.

2.3. Для изготовления ящиков должен применяться полиэтилен низкого давления марок 20908–040, 21008–075 по ГОСТ 16338–85 не ниже 1-го сорта.

Допускается для изготовления ящиков применять полиэтилен низкого давления других марок с физико-механическими и реологическими свойствами не ниже полиэтилена низкого давления указанных марок.

Для изготовления ящиков допускается применять в качестве добавок к первичному сырью не более 20% вторичного сырья.

2.4. Для окраски полимерных материалов должны применяться красители по ГОСТ 16338–85.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять ящики неокрашенными.

2.5. Ящики должны иметь гладкую поверхность, без недоливов, вздутий, расслоений, трещин и раковин. Кромки ящиков должны быть без заусенцев.

2.6. Ящики не должны иметь перекосов, коробления и прогибов, превышающих 1% от номинальных размеров.

2.7. Допускаются на поверхности ящиков отпечатки линий разъема форм, следы от литников и толкателей форм, глубиной или высотой не более 0,8 мм, отдельные риски и царапины в местах зачистки литника — не более 0,5 мм.

2.8. Ящики должны выдерживать сопротивление сжатию при нагрузке не менее 6860 Н (700 кгс) до начала деформации.

2.9. Ящики должны выдерживать при свободном падении семь ударов.

2.10. Ящики должны выдерживать сопротивление статической нагрузке при штабелировании: при нагрузке массой 600 кг в течение 3 ч или массой 450 кг в течение 7 сут и после снятия нагрузки должны иметь остаточную деформацию не более 4 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Ящики должны поставляться партиями. Партией считают количество ящиков одного размера, изготовленных из материала одной марки и оформленное одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование и товарный знак предприятия-иготовителя;

номер ящика;

номер партии;

количество ящиков в партии;

дату изготовления;

дату отгрузки;

результаты испытаний ящиков;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Ящики подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

3.2.1. Приемо-сдаточные испытания проводят для контроля внешнего вида, размеров, массы ящиков, качества поверхности, величины коробления.

3.2.2. Для приемо-сдаточных испытаний от партии ящиков методом случайного отбора по ГОСТ 18321–73 отбирают выборку в объеме, указанном в табл. 2.

Таблица 2

Объем партии	Выборка					
	первая			вторая		
	объем выборки	приемочное число	браковочное число	объем выборки	приемочное число	браковочное число
1	2	3	4	5	6	7
От 281 до 500 включ.	32	0	3	32	3	4
„ 501 „ 1200 „	50	1	4	50	4	5
„ 1201 „ 3200 „	80	2	5	80	6	7
„ 3201 „ и свыше	125	3	7	125	8	9

3.2.3. Решение о качестве партии принимают:

по результатам контроля первой выборки – партию принимают, если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в первой выборке с учетом испытаний, перечисленных в пп. 4.1–4.6, меньше или равно указанному в графе 3 табл. 2. Если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в выборке больше указанного в графе 3 табл. 2, но меньше указанного в графе 4 табл. 2, то отбирают вторую выборку;

по результатам контроля второй выборки – партию принимают, если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в двух выборках меньше или равно указанному в графе 6 табл. 2, и бракуют, если это количество больше или равно указанному в графе 7 табл. 2.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.3. Контроль механической прочности ящиков (испытания на сжатие, сбрасывание при свободном падении и сжатие при штабелировании) проводят при разногласиях в оценке качества ящиков и при периодических испытаниях.

3.3.1. Для контроля механической прочности отбирают по пять ящиков от выборки, указанной в табл. 2, для каждого вида испытаний, прошедших приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят не реже одного раза в год или при изменении технологического процесса изготовления ящиков, применении новых композиций марок полиэтилена.

3.3.2. Ящики считают соответствующими требованиям настоящего стандарта по показателям механической прочности, если не выдержавшими испытания окажется не более двух ящиков в сумме по трем видам испытаний.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Качество поверхности, внешний вид ящиков проверяют визуально.

4.2. Размеры ящиков контролируют измерительным инструментом по ГОСТ 427–75 с погрешностью не более 1 мм.

4.3. Толщину деталей, величину следов от литника и толкателей измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166–80 с погрешностью не более 0,05 мм.

4.4. Испытания ящиков проводят при температуре (20±2) °С не ранее, чем через 8 ч после изготовления.

4.5. Массу ящиков контролируют на настольных весах по ГОСТ 23676–79.

4.6. Величину коробления стенок ящика контролируют следующим образом: измерительную линейку по ГОСТ 17435–72 прикладывают к наружным или внутренним стенкам ящика и металлической линейкой по ГОСТ 427–75 измеряют расстояние от поверхности стенок до мерительной линейки с погрешностью не более 0,5 мм по схеме, приведенной в справочном приложении 2.

За результат принимают разность между максимальным и минимальным значениями.

4.7. Испытания ящиков на механическую прочность при сжатии – по ГОСТ 18211–72.

4.8. Испытания ящиков на свободное падение – по ГОСТ 18425–73, при этом ящики с грузом сбрасывают на дно: с высоты 700 мм с грузом массой до 20 кг, с высоты 650 мм с грузом массой свыше 20 кг.

4.9. При испытании на сопротивление статической нагрузке при штабелировании три ящика с продукцией укладывают один на другой, нагружают по п. 2.10. После снятия нагрузки и измерения высоты штабеля, остаточная деформация не должна превышать 4 мм.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом ящике с наружной стороны должна быть нанесена маркировка в соответствии с требованиями ГОСТ 14192–77 в виде отпечатка от литьевой формы с указанием:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;

года изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

индекса прейскуранта и порядкового номера по прейскуранту.

5.2. Ящики могут транспортироваться любым видом транспорта в штабелях или сформированными в пакеты, размеры и масса которых должны соответствовать требованиям ГОСТ 21929–76 и правилам перевозок грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

При транспортировании ящики должны быть защищены от механических повреждений и воздействия солнечных лучей.

5.3. Ящики должны храниться в штабелях в закрытом помещении или под навесом, предохраняющим ящики от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

При укладке ящиков на землю под нижний ряд должны быть подложены деревянные решетки или прокладки.

При хранении в отапливаемых помещениях штабеля ящиков должны находиться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Ящики могут эксплуатироваться при температуре от минус 40° С до плюс 50° С.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ящиков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации ящиков устанавливается три года со дня ввода ящиков в эксплуатацию.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

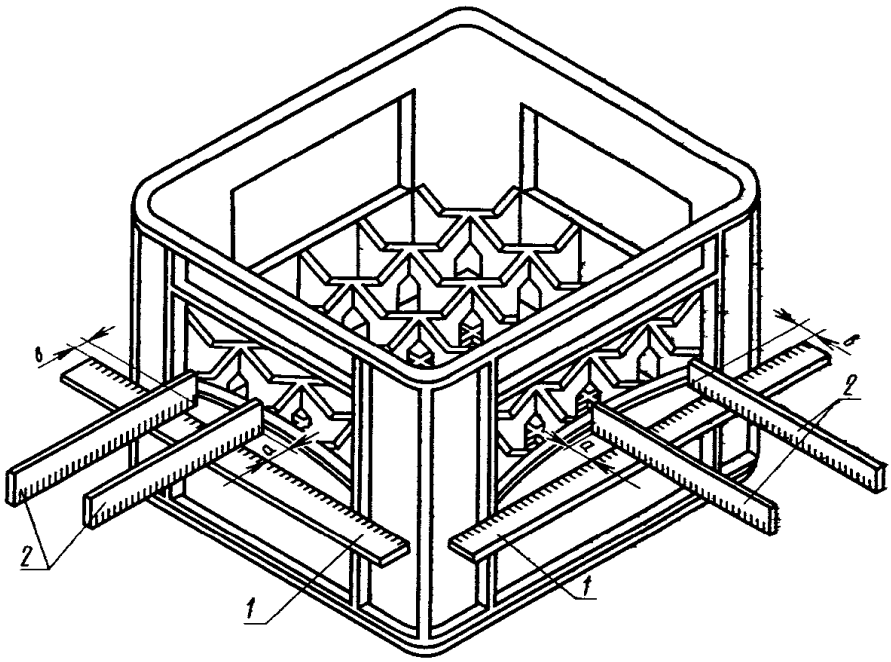
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКЦИИ, УПАКОВЫВАЕМОЙ В ЯЩИКИ

Номер ящика	Размещение бутылок в ящике, шт.		Количество бутылок в ящике, шт.	Вместимость бутылок, мл	Тип бутылок по ГОСТ 10117–80	Перечень продукции
	по длине	по ширине				
1	6	5	30	330	V, X	Пиво, безалкогольные напитки, виноградные, фруктовые и овощные соки
				272	IX	Растительное масло
				250	III, IV	Коньяк, водка, ликеро-водочные изделия
2	4	3	12	800	II	Шампанские и игристые вина, коньяк
				710	XIV	
3	4	3	12	750	XIII	Ликеро-водочные изделия
				700	I, VIII	Вино
				500	XIV	Коньяк
4	5	4	20	500	I, III	Вино, коньяк, водка, ликеро-водочные изделия
5	5	4	20	544	IX	Растительное масло
				500	IV, VI, VII, XIII	Водка, ликеро-водочные изделия
					X	Пиво, безалкогольные напитки, виноградные, фруктовые и овощные соки
				400	II	Шампанские и игристые вина
				330	XII	Безалкогольные напитки

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное



1 – металлическая линейка; *2* – чертежная измерительная линейка; *а, в* – величина коробления

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8516–78	Мешки для сахара. Технические условия	3
ГОСТ 14192–77	Маркировка грузов	15
ГОСТ 15846–79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	52
ГОСТ 16353–70	Этикетки и кольеретки для бутылок с пищевыми жидкостями. Типы. Размеры	127
ГОСТ 17000–71	Тара потребительская полимерная для смазочных материалов. Технические условия	134
ГОСТ 17358–80	Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия	149
ГОСТ 17527–72	Упаковка. Термины и определения	162
ГОСТ 17811–78	Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия	168
ГОСТ 18106–72	Тара. Условные обозначения поверхностей для испытаний	175
ГОСТ 18119–72	Тара транспортная. Метод испытания на устойчивость к воздействию дождя	179
ГОСТ 18211–72	Тара транспортная. Метод испытания на сжатие	183
ГОСТ 18225–72	Мешки льно-джуто-кенафные. Технические условия	190
ГОСТ 18424–73	Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств	197
ГОСТ 18425–73	Тара транспортная. Метод испытания на удар при свободном падении	204
ГОСТ 19089–73	Упаковка. Метод определения виброзащитных свойств	211
ГОСТ 19317–73	Мешки тканевые продуктовые. Технические условия	222
ГОСТ 19360–74	Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия	235
ГОСТ 19433–81	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности	241
ГОСТ 19434–74	Тара, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры на базе модуля 800×1200 мм	270
ГОСТ 20071–74	Тара. Термины и определения	273
ГОСТ 20185–74	Тара транспортная и потребительская. Термины и определения	287
ГОСТ 20767–75	Ящики деревянные. Производство. Термины и определения	292
ГОСТ 21100–81	Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение	304
ГОСТ 21133–75	Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия	313
ГОСТ 21136–75	Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность	333
ГОСТ 21140–75	Тара. Система размеров	340
ГОСТ 21798–76	Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний	357
ГОСТ 22691–77	Материалы упаковочные амортизационные. Метод определения ударозащитных свойств	361
ГОСТ 23285–78	Пакеты на плоских поддонах. Пищевые продукты и стеклянная тара. Технические условия	371
ГОСТ 24170–80	Тара транспортная. Методы испытания на сжатие при строповке	383

ГОСТ 24207–80 Средства лекарственные, поставляемые на экспорт. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение 391
ГОСТ 24463–80 Бочки полимерные. Общие технические условия 399
ГОСТ 24690–81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению 404
ГОСТ 24691–81 Баллоны аэрозольные металлические. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия 406
ГОСТ 24981–81 Упаковка. Методы испытания на пыленепроницаемость 408
ГОСТ 25014–81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании 414
ГОСТ 25016–81 Тара транспортная. Метод испытания на случайный удар в тароиспытательном барабане 418
ГОСТ 25064–81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар 423
ГОСТ 25387–82 Тара транспортная. Метод испытания на удар при опрокидывании 428
ГОСТ 25439–82 Материалы упаковочные. Метод определения водопроницаемости при гидростатическом давлении 432
ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку 436
ГОСТ 26220–84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия 440
ГОСТ 26319–84 Грузы опасные, поставляемые для экспорта. Упаковка 451
ГОСТ 26384–84 Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов 464
ГОСТ 26838–86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности 478

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *В. С. Черная, А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 25.04.86 Подписано к печати 30.12.86
Формат изд. 60×90 1/16 Бумага типографская №2
Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная
30,5 усл. п. л. + вкладка 0,25 усл. п. л. 31,63 усл. кр.-отт. 28,76 уч.-изд. л. + вкладка 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 31 000 экз. Заказ 1335 Цена 1 р. 60 к.
Изд. № 9026/2

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в типографии Прейскурантиздата, 125438. Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256.