

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

ПОРЯДОК ЗАДАНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО УНИФИКАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ТЕХНИЧЕСКОМ ЗАДАНИИ

ГОСТ 23945.2—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 006.015.2 : 006.354 Группа Т52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Унификация изделий

ПОРЯДОК ЗАДАНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО УНИФИКАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ТЕХНИЧЕСКОМ ЗАДАНИИ

Unification of products.
Procedure of setting requirements on unification and standardization in technical instructions

ГОСТ 23945.2—80

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 января 1980 г. № 173 срок введения установлен

с 01.07 1980 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на изделия машиностроения, приборостроения и других отраслей народного хозяйства, изготовляемые по конструкторской документации, кроме изделий, разрабатываемых по заказам или в обеспечение заказов Министерства обороны.

Стандарт устанавливает содержание и порядок задания требований по унификации и стандартизации изделий в технических заданиях (ТЗ) на разработку новых и модернизацию существующих изделий.

2. На основе настоящего стандарта министерства (ведомства) при необходимости разрабатывают отраслевые стандарты, устанавливающие особенности содержания и порядка задания требований по унификации и стандартизации изделий в техническое задание.

Отраслевые стандарты должны быть согласованы с Государственным комитетом СССР по стандартам (Госстандартом).

3. Требования по унификации и стандартизации изделия включаются в техническое задание с целью обеспечения в процессе проектирования высокого качества нового изделия, улучшения его эксплуатационно-технических характеристик, сокращения сроков проектирования и подготовки производства, повышения эффективности при эксплуатации, а также снижения затрат на проектирование, изготовление и эксплуатацию, за счет унификации и стандартизации его составных частей.

4. Требования по унификации и стандартизации должны быть направлены на применение во вновь разрабатываемых и модернизируемых изделиях, ранее спроектированных, освоенных в произ-

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Декабрь 1980 г.

© Издательство стандартов, 1982

водстве и апробированных составных частей, разработку и применение в изделиях унифицированных сборочных единиц и деталей, а также общемашиностроительного применения.

5. Требования по унификации и стандартизации должны предусматривать использование при разработке изделия параметрических и типоразмерных рядов и базовых изделий.

6. Требования по унификации и стандартизации изделия включаются в техническое задание на изделие в раздел «Технические требования» по ГОСТ 15.001—73.

7. Требования по унификации и стандартизации изделия задаются в виде количественных требований—показателей уровня унификации и качественных требований по унификации и стандартизации изделия.

На последующих стадиях разработки конструкторской документации допускается показатели уровня унификации изделия конкретизировать путем включения в техническое задание конкретных унифицированных сборочных единиц и деталей, влияющих на уровень унификации и технический уровень разрабатываемого изделия.

8. В общем случае в техническом задании устанавливаются (задаются) следующие показатели уровня унификации:

коэффициент применяемости ($K_{пр}$)*;

коэффициент повторяемости ($K_{п}$);

коэффициент межпроектной (взаимной унификации ($K_{му}$)**.

9. В техническом задании на изделие в качестве показателя уровня унификации следует устанавливать коэффициент применяемости ($K_{пр}$).

В качестве дополнительного показателя уровня унификации изделия допускается устанавливать коэффициент повторяемости ($K_{п}$) и, при наличии аналогов, с которыми разрабатываемое изделие должно быть унифицировано по составным частям, коэффициент межпроектной унификации ($K_{му}$).

10. В техническом задании, выполняемом по ГОСТ 2.113—75 (групповой конструкторский документ на изделия, обладающие общими конструктивными признаками), в качестве показателя уровня унификации следует устанавливать коэффициент межпроектной унификации ($K_{му}$) и на каждое изделие — коэффициент применяемости ($K_{пр}$).

11. Коэффициент межпроектной унификации может устанавливаться в техническом задании также в следующих случаях:

при разработке технического задания на изделие, когда необ-

---

* Коэффициент применяемости может быть также использован для оценки уровня стандартизации изделия.

** Коэффициент межпроектной унификации может быть также использован для оценки уровня видовой и межвидовой унификации.

ходимо обеспечить взаимную унификацию его с другими изделиями, исходя из условий производства или эксплуатации;

при разработке технического задания на сложный комплекс (систему) машин, в котором необходимо обеспечить взаимную унификацию между входящими в него составными частями;

при разработке технического задания на изделие, составные части которого необходимо унифицировать с составными частями других изделий, исходя из условий их совместной эксплуатации.

12. Расчет показателей уровня унификации следует проводить по методическим документам, утвержденным Госстандартом, или отраслевым методическим документам, разработанным на основе и в развитие методических документов Госстандарта и согласованных с ним.

13. Значения показателей уровня унификации в техническом задании с соответствующим технико-экономическим обоснованием устанавливает организация (предприятие)-разработчик.

14. При установлении значений показателей уровня унификации в техническом задании следует руководствоваться:

планом государственной стандартизации по повышению уровня унификации важнейшей промышленной продукции;

минимально допустимыми значениями показателей уровня унификации по видам промышленной продукции, установленным в отраслях промышленности;

значениями показателей уровня унификации базового изделия для изделий данного конструктивно-унифицированного ряда.

15. Значение показателей уровня унификации изделия определяют на основании данных по уровню унификации прототипа.

Под прототипом понимают изделие, предшествовавшее разрабатываемому и являющееся наиболее близким к нему по функциональному назначению, конструктивным, технологическим и эксплуатационным характеристикам.

16. При отсутствии прототипа изделия значения показателей уровня унификации устанавливаются на основании прогноза.

Прогнозируемые значения показателей уровня унификации следует устанавливать на основе анализа предполагаемой конструкции изделия с целью определения возможности применения в новом изделии унифицированных составных частей, а также сравнения разрабатываемого изделия с уровнем унификации аналогичных изделий.

17. Значения показателей уровня унификации в техническом задании должны быть, как правило, не ниже минимально допустимых значений, установленных ведущим министерством по данному виду продукции.

Допускается устанавливать значение показателей уровня унификации ниже минимально допустимых, принятых для данного вида изделий, только с разрешения организации, утвердившей мини-

мально допустимые значения показателей, и организации, утверждающей техническое задание.

18. Значения показателей уровня унификации указывают в техническом задании округленно до целых чисел, например:

«Коэффициент применяемости $K_{пр}$ должен быть не менее 60%»;

«Коэффициент межпроектной унификации $K_{му}$ должен быть не менее 20%».

19. Качественные требования по унификации и стандартизации в техническом задании устанавливает организации (предприятие) разработчик на основе исходных требований заказчика — заявки по ГОСТ 15.001—73.

20. Качественные требования по унификации и стандартизации в общем случае должны включать:

указания номенклатуры конкретных изделий, с которыми должно быть унифицировано разрабатываемое изделие по составным частям;

указания перечня составных частей (сборочных единиц и деталей), ранее спроектированных и освоенных в производстве;

требования по агрегатированию отдельных составных частей и изделия в целом с составными частями и изделиями, изготовляемыми другими предприятиями или выпущенными ранее;

указания по разработке изделия в качестве базового;

указания по использованию параметрических и типоразмерных рядов;

указания ограничительных перечней изделий и материалов, разрешенных к применению;

указания документов, отражающих взаимозаменяемость составных частей изделия;

указания действующей нормативно-технической документации по стандартизации, которой следует пользоваться при разработке изделия.

Примечание. Из номенклатуры конкретных изделий, с которыми должно быть унифицировано разрабатываемое изделие, должны быть указаны изделия, за счет унификации составных частей которых обеспечивается задаваемый коэффициент межпроектной унификации.

21. В техническом задании на изделия по ГОСТ 2.113—75 качественные требования по унификации и стандартизации, при необходимости, устанавливаются на каждое изделие.

22. В организации (предприятии) — разработчике технического задания контроль включенных требований по унификации и стандартизации осуществляется в порядке проведения нормоконтроля технического задания по ГОСТ 2.111—68.

23. Согласование и утверждение требований по унификации и стандартизации в техническом задании осуществляют в установленном порядке.

24. В процессе проектирования и разработки рабочей документации на изделие значения показателей уровня унификации уточняются.

Изменения и дополнения к требованиям по унификации и стандартизации на всех стадиях разработки конструкторской документации вносятся в техническое задание в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001—73.

25. Окончательно значения показателей уровня унификации устанавливают при утверждении изделия к серийному производству.

26. В разделе технического задания «Стадии и этапы разработки» должны быть указаны стадии, на которых должна проводиться экспертиза выполнения требований по унификации и стандартизации, заданных в техническом задании, а также перечень документов, предъявляемых на экспертизу.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ В СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснения
1. Количественные требования по унификации	Показатели уровня унификации изделия
2. Качественные требования по унификации и стандартизации	Требования, направленные на достижение заданного уровня унификации
3. Конструктивно-унифицированный ряд	Совокупность изделий, включающая базовое изделие и его модификации
4. Прототип изделия	Изделие, предшествовавшее разрабатываемому и являющееся наиболее близким к нему по функциональному назначению, конструктивным, технологическим и эксплуатационным характеристикам
5. Агрегатирование	Метод конструирования изделий на основе применения унифицированных и стандартных составных частей путем изменения характера их соединений и пространственного сочетания применительно к заданным условиям
6. Аналог	По ГОСТ 2.116—71

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 04.05.81 Подп. в печ. 05.03.82 0,5 п. л. 0,32 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2031