Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Битумы нефтяные МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ РАЗМЯГЧЕНИЯ Petroleum bitumen. Method for determination of softening point	**ГОСТ 11506—65** Взамен ГОСТ 2400—51 в части разд. VI Группа Б49

Настоящий стандарт устанавливает метод определения температуры размягчения нефтяных битумов.

Метод заключается в определении температуры, при которой битум, залитый в кольцо заданных размеров, размягчается и под действием веса металлического шарика выдавливается из кольца на определенную глубину.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях на нефтяные битумы.

1. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ

1. 1. При определении температуры размягчения битума применяют:

прибор для определения температуры размягчения битумов по ГОСТ 1424—57 с термометром с градуировкой шкалы 0,5° С;

полированную металлическую или стеклянную пластинку;

сетку металлическую № 07 по ГОСТ 3584—53;

нож для срезания битума;

тальк по ГОСТ 879—52;

глицерин по ГОСТ 6823—54;

воду дистиллированную;

соль поваренную пищевую по ГОСТ 153—57.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2. 1. Перед испытанием образец битума обезвоживают: вязкие битумы — осторожным нагреванием без перегрева при помешивании стеклянной палочкой; жидкие битумы — фильтрацией нагретого до 60° С битума через слой крупнокристаллической свежепрокаленной поваренной соли. Обезвоженный и расплавленный до подвижного состояния битум процеживают через металлическое сито с сеткой № 07 и тщательно перемешивают для полного удаления пузырьков воздуха.

Внесен Государственным комитетом по транспортному строительству СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 7/IX 1965 г.	Срок введения 1/I 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3. 1. Испытуемый битум наливают с некоторым избытком в латунные кольца прибора, помещенные на металлическую полированную или стеклянную пластинку, покрытую смесью талька с глицерином (1 : 3).

При испытании битумов, температура размягчения которых выше 120° С, кольца предварительно слегка подогревают.

После охлаждения колец в течение 30 *мин* при температуре 20 ± 2° С избыток битума гладко срезают нагретым ножом вровень с краями колец. Кольца с битумом помещают в отверстия на подвеске прибора. В среднее отверстие подвески вставляют термометр так, чтобы нижняя точка ртутного резервуара была на одном уровне с нижней поверхностью битума в кольцах. Если температура размягчения битума ниже 80° С, подвеску с кольцами ставят на 15 *мин* в стакан, наполненный водой, имеющей температуру 5 ± 0,5° С. Если температура размягчения битума выше 80° С, то образец выдерживают в течение 15 *мин* в глицерине при температуре 35 ± 0,5° С.

Воду или глицерин наливают до метки на скрепляющем стержне прибора. На верхней и нижней поверхности битума в кольцах не должно быть пузырьков воздуха.

По истечении 15 *мин* подвеску вынимают из стакана, на каждое кольцо в центре поверхности битума кладут стальной шарик и опускают подвеску обратно в стакан. Устанавливают стакан в нагревательный прибор так, чтобы плоскость колец была строго горизонтальной.

Температура воды или глицерина в стакане после первых 3 *мин* нагрева должна подниматься со скоростью 5 ± 0,5° С в 1 *мин*.

4. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

4. 1. За температуру размягчения битума принимают температуру, при которой выдавливаемый шариком битум коснется нижнего кружка прибора.

Расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,5° С.