УДК 621.643.4.066(083.74) Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ФЛАНЦЫ С ВЫСТУПОМ ИЛИ ВПАДИНОЙ СТАЛЬНЫЕ СВОБОДНЫЕ НА ПРИВАРНОМ КОЛЬЦЕ на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см²

Конструкция, размеры и технические требования

Steel male and or female flanges loose with welding ring for $P_{nom}$ from 1 to 25 kgf/cm².

**ГОСТ 12834—67***

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13/IV 1967 г. Срок введения установлен

с 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стальные свободные фланцы на приварном кольце с выступом или впадиной для соединительных частей и трубопроводов на условное давление $P_y$ от 1 до 25 кгс/см² и температуру не более 300°С.

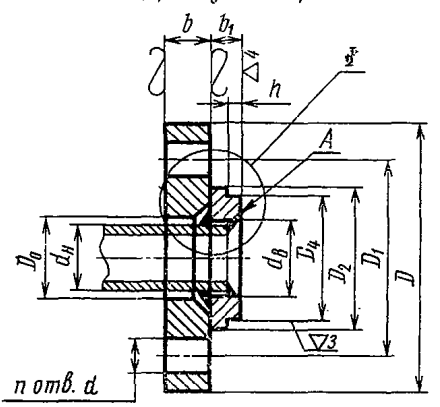
## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

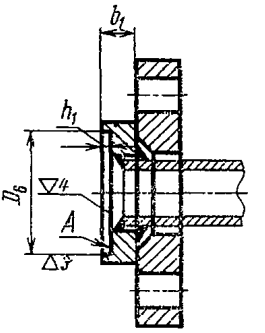
1.1. Конструкция, размеры и масса фланцев на приварном кольце с выступом или впадиной должны соответствовать чертежу и табл. 1—4.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1973 г.) с изменением № 1, опубликованным в мае 1969 г.*

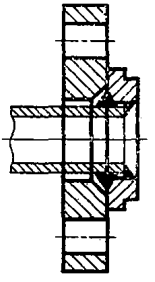
Для Ру 1...10 кгс/см²

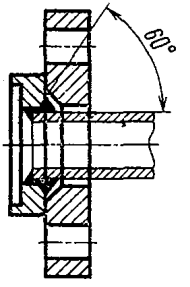



▽1 (▽)

Для Ру 16 и 25 кгс/см²





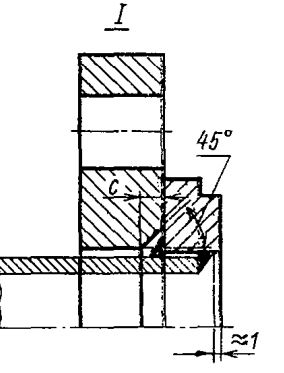



Таблица 1

$P_y$ 1; 2,5 и 6 кгс/см²

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | фланца | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_2$ | $b_1$ | $D_4$ | $h$ | $D_6$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | | с выступом | с впадиной |
| 10 | 14 | 15 | 35 | 8 | 29 | 4 | 30 | 3 | 75 | 16 | 50 | 10 | 4 | 12 | 4 | 10 | 0,29 | 0,04 | 0,04 |
| 15 | 18 | 19 | 40 | | 33 | | 34 | | 80 | 20 | 55 | | | | | | 0,33 | 0,05 | 0,05 |
| 20 | 25 | 26 | 50 | 10 | 43 | | 44 | | 90 | 27 | 65 | | | | | | 0,41 | 0,10 | 0,09 |
| 25 | 32 | 33 | 60 | | 51 | | 52 | | 100 | 34 | 75 | 12 | 5 | | | | 0,60 | 0,13 | 0,13 |
| 32 | 38 | 39 | 70 | | 59 | | 60 | | 120 | 41 | 90 | | | | | 12 | 0,87 | 0,18 | 0,17 |
| 40 | 45 | 46 | 80 | | 69 | | 70 | | 130 | 48 | 100 | | | 14 | | | 1,01 | 0,23 | 0,22 |
| 50 | 57 | 59 | 90 | 12 | 80 | | 81 | | 140 | 61 | 110 | | | | | | 1,11 | 0,32 | 0,30 |
| 65 | 76 | 78 | 110 | 14 | 100 | | 101 | | 160 | 80 | 130 | 14 | 6 | | | | 1,55 | 0,49 | 0,46 |
| 80 | 89 | 91 | 128 | | 115 | | 116 | | 185 | 93 | 150 | | | 18 | | 16 | 2,05 | 0,65 | 0,63 |
| 100 | 108 | 110 | 148 | | 137 | | 138 | | 205 | 112 | 170 | | | | | | 2,38 | 0,81 | 0,75 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Проход условный $D_у$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | фланца | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_2$ | $b_1$ | $D_4$ | $h$ | $D_6$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | | с выступом | с впадиной |
| 100 | 114* | 116 | 148 | 14 | 137 | 4 | 138 | 3 | 205 | 118 | 170 | 14 | 6 | 18 | 4 | 16 | 2,26 | 0,65 | 0,63 |
| 125 | 133 | 135 | 178 | | 166 | | 167 | | 235 | 138 | 200 | | | | 8 | | 2,84 | 1,11 | 1,02 |
| | 140* | 142 | | | | | | | | 145 | | | | | | | 2,68 | 0,89 | 0,85 |
| 150 | 152* | 154 | 202 | 16 | 191 | | 192 | | 260 | 157 | 225 | 16 | | | | | 3,94 | 1,58 | 1,44 |
| | 159 | 161 | | | | | | | | 164 | | | | | | | 3,72 | 1,43 | 1,32 |
| | 168* | 170 | | | | | | | | 173 | | | | | | | 3,42 | 1,07 | 1,03 |
| (175) | 194 | 196 | 232 | 18 | 223 | | 224 | | 290 | 200 | 255 | 18 | 7 | | | | 4,48 | 1,70 | 1,57 |
| 200 | 219 | 222 | 258 | | 249 | | 250 | | 315 | 225 | 280 | | 8 | | | | 4,93 | 1,95 | 1,80 |
| (225) | 245 | 245 | 282 | | 276 | | 277 | | 340 | 251 | 305 | 20 | 9 | | | | 5,91 | 2,08 | 1,86 |
| 250 | 273 | 273 | 312 | | 303 | | 304 | | 370 | 279 | 335 | | 11 | | 12 | | 6,38 | 2,40 | 2,20 |
| 300 | 325 | 325 | 365 | 20 | 356 | 5 | 357 | 4 | 435 | 331 | 395 | 24 | | 23 | | 20 | 10,35 | 3,20 | 2,87 |
| 350 | 377 | 377 | 415 | | 406 | | 407 | | 485 | 383 | 445 | 28 | 12 | | 16 | | 13,50 | 3,49 | 3,13 |
| 400 | 426 | 426 | 465 | 24 | 456 | | 457 | | 535 | 433 | 495 | 32 | | | | | 17,04 | 4,89 | 4,47 |
| (450) | 480 | 480 | 520 | | 509 | | 510 | | 590 | 487 | 550 | 34 | | | | | 20,60 | 5,57 | 5,17 |
| 500 | 530 | 530 | 570 | 26 | 561 | | 562 | | 640 | 537 | 600 | 38 | | | | | 25,44 | 6,73 | 6,10 |

Таблица 2

$P_y$ 10 кгс/см²

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | фланца | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_2$ | $b_1$ | $D_4$ | $h$ | $D_5$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | | с выступом | с впадиной |
| 10 | 14 | 15 | 40 | 10 | 34 | 4 | 35 | 3 | 90 | 16 | 60 | 12 | 4 | 14 | 4 | 12 | 0,52 | 0,08 | 0,07 |
| 15 | 18 | 19 | 45 | | 39 | | 40 | | 95 | 20 | 65 | | | | | | 0,58 | 0,09 | 0,08 |
| 20 | 25 | 26 | 58 | 12 | 50 | | 51 | | 105 | 27 | 75 | 14 | | | | | 0,82 | 0,18 | 0,17 |
| 25 | 32 | 33 | 68 | | 57 | | 58 | | 115 | 34 | 85 | | | | | | 0,96 | 0,23 | 0,22 |
| 32 | 38 | 39 | 78 | | 65 | | 66 | | 135 | 41 | 100 | 16 | 5 | | | | 1,49 | 0,30 | 0,29 |
| 40 | 45 | 46 | 88 | | 75 | | 76 | | 145 | 48 | 110 | 18 | | | | | 1,92 | 0,37 | 0,35 |
| 50 | 57 | 59 | 102 | 14 | 87 | | 88 | | 160 | 61 | 125 | | | 18 | | 16 | 2,28 | 0,55 | 0,54 |
| 65 | 76 | 78 | 122 | 16 | 109 | | 110 | | 180 | 80 | 145 | 20 | 6 | | | | 3,01 | 0,82 | 0,78 |
| 80 | 89 | 91 | 138 | | 120 | | 121 | | 195 | 93 | 160 | 22 | | | | | 3,77 | 0,98 | 0,97 |
| 100 | 108 | 110 | 158 | | 149 | | 150 | | 215 | 112 | 180 | 24 | | | 8 | | 4,55 | 1,24 | 1,11 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_2$ | $b_1$ | $D_1$ | $h$ | $D_6$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | фланца | с выступом | с впадиной |
| 100 | 114* | 116 | 158 | 16 | 149 | 4 | 150 | 3 | 215 | 118 | 180 | 24 | 6 | 18 | 8 | 16 | 4,34 | 1,07 | 0,97 |
| 125 | 133 | 135 | 188 | 18 | 175 | | 176 | | 245 | 138 | 210 | 26 | | | | | 6,09 | 1,84 | 1,71 |
| | 140* | 142 | | | | | | | | 145 | | | | | | | 5,80 | 1,57 | 1,48 |
| 150 | 152* | 154 | 212 | | 203 | | 204 | | 280 | 157 | 240 | | | 23 | | | 7,86 | 2,26 | 2,03 |
| | 159 | 161 | | | | | | | | 164 | | | | | | 20 | 7,50 | 2,09 | 1,88 |
| | 168* | 170 | | | | | | | | 173 | | | | | | | 7,01 | 1,69 | 1,55 |
| (175) | 194 | 196 | 242 | 20 | 233 | | 234 | | 310 | 200 | 270 | | 7 | | | | 8,19 | 2,48 | 2,26 |
| 200 | 219 | 222 | 268 | | 259 | | 260 | | 335 | 225 | 295 | | 8 | | | | 9,02 | 2,83 | 2,58 |
| (225) | 245 | 245 | 295 | 22 | 286 | | 287 | | 365 | 251 | 325 | 28 | 9 | | | | 11,14 | 3,53 | 3,25 |
| 250 | 273 | 273 | 320 | | 312 | | 313 | | 390 | 279 | 350 | | 11 | | 12 | | 11,30 | 3,66 | 3,35 |
| 300 | 325 | 325 | 370 | | 363 | 5 | 364 | 4 | 440 | 331 | 400 | 30 | | | | | 13,87 | 4,08 | 3,58 |
| 350 | 377 | 377 | 430 | 24 | 421 | | 422 | | 500 | 383 | 460 | 32 | 12 | | 16 | | 18,02 | 6,09 | 5,44 |
| 400 | 426 | 426 | 482 | 26 | 473 | | 474 | | 565 | 433 | 515 | 34 | | 27 | | 24 | 24,38 | 8,43 | 7,08 |
| (450) | 480 | 480 | 532 | | 523 | | 524 | | 615 | 487 | 565 | | | | 20 | | 25,64 | 8,15 | 7,35 |
| 500 | 530 | 530 | 585 | 28 | 575 | | 576 | | 670 | 537 | 620 | 38 | | | | | 32,25 | 10,22 | 9,33 |

Таблица 3

$P_y$ 16 кгс/см²

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_з$ | $b_1$ | $D_{ск}$ | $h$ | $D_б$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | фланца | с выступом | с впадиной |
| 10 | 14 | 15 | 40 | 12 | 34 | 4 | 35 | 3 | 90 | 16 | 60 | 14 | 4 | 14 | 4 | 12 | 0,61 | 0,09 | 0,08 |
| 15 | 18 | 19 | 45 | | 39 | | 40 | | 95 | 20 | 65 | | | | | | 0,67 | 0,11 | 0,10 |
| 20 | 25 | 26 | 58 | 14 | 50 | | 51 | | 105 | 27 | 75 | 16 | | | | | 0,93 | 0,22 | 0,20 |
| 25 | 32 | 33 | 68 | | 57 | | 58 | | 115 | 34 | 85 | | | | | | 1,10 | 0,28 | 0,25 |
| 32 | 38 | 39 | 78 | 16 | 65 | | 66 | | 135 | 41 | 100 | 18 | 5 | | | 16 | 1,68 | 0,41 | 0,39 |
| 40 | 45 | 46 | 88 | | 75 | | 76 | | 145 | 48 | 110 | 20 | | 18 | | | 2,13 | 0,51 | 0,49 |
| 50 | 57 | 59 | 102 | | 87 | | 88 | | 160 | 61 | 125 | | | | | | 2,54 | 0,64 | 0,62 |
| 65 | 76 | 78 | 122 | 18 | 109 | | 110 | | 180 | 80 | 145 | 22 | 6 | | | | 3,31 | 0,94 | 0,93 |
| 80 | 89 | 91 | 138 | | 120 | | 121 | | 195 | 93 | 160 | 24 | | | | | 4,11 | 1,12 | 1,10 |
| 100 | 108 | 110 | 158 | 20 | 149 | | 150 | | 215 | 112 | 180 | 26 | | | 8 | | 4,93 | 1,57 | 1,51 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Проход условный $D_у$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_2$ | $h_1$ | $D_4$ | $h$ | $D_6$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | фланца | с выступом | с впадиной |
| 100 | 114* | 116 | 158 | 20 | 149 | 4 | 150 | 3 | 215 | 118 | 180 | 26 | 6 | 18 | 8 | 16 | 4,70 | 1,35 | 1,25 |
| 125 | 133 | 135 | 188 | | 175 | | 176 | | 245 | 138 | 210 | 28 | | | | | 6,56 | 2,06 | 2,04 |
| | 140* | 142 | | | | | | | | 145 | | | | | | | 6,23 | 1,76 | 1,67 |
| 150 | 152* | 154 | 212 | 22 | 203 | | 204 | | 280 | 157 | 240 | | | 23 | | 20 | 8,48 | 2,79 | 2,55 |
| | 159 | 161 | | | | | | | | 164 | | | | | | | 8,09 | 2,58 | 2,52 |
| | 168* | 170 | | | | | | | | 173 | | | | | | | 7,56 | 2,08 | 1,94 |
| (175) | 194 | 196 | 242 | | 233 | | 234 | | 310 | 200 | 270 | | 7 | | 12 | | 8,83 | 2,73 | 2,65 |
| 200 | 219 | 222 | 268 | | 259 | | 260 | | 335 | 225 | 295 | | 8 | | | | 9,36 | 3,12 | 3,00 |
| (225) | 245 | 245 | 295 | 24 | 286 | | 287 | | 365 | 251 | 325 | | 9 | | | | 10,77 | 3,87 | 3,58 |
| 250 | 273 | 273 | 320 | | 312 | | 313 | | 405 | 279 | 355 | 30 | 11 | 27 | | 24 | 13,90 | 4,00 | 3,69 |
| 300 | 325 | 325 | 378 | | 363 | 5 | 364 | 4 | 460 | 331 | 410 | 32 | | | | | 17,90 | 5,17 | 4,85 |
| 350 | 377 | 377 | 438 | 26 | 421 | | 422 | | 520 | 383 | 470 | 34 | 12 | | 16 | | 22,80 | 7,52 | 7,08 |
| 400 | 426 | 426 | 490 | 28 | 473 | | 474 | | 580 | 433 | 525 | 36 | | 30 | | 27 | 29,08 | 9,62 | 9,05 |
| (450) | 480 | 480 | 550 | | 523 | | 524 | | 640 | 487 | 585 | 38 | | | 20 | | 35,30 | 11,55 | 11,36 |
| 500 | 530 | 530 | 610 | 30 | 575 | | 576 | | 710 | 537 | 650 | 42 | | 33 | | 30 | 49,26 | 15,58 | 15,61 |

Таблица 4

$P_y$ 25 кгс/см²

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_2$ | $h_1$ | $D_4$ | $h$ | $D_6$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | фланца | с выступом | с впадиной |
| 10 | 14 | 15 | 40 | 14 | 34 | 4 | 35 | 3 | 90 | 16 | 60 | 16 | 4 | 14 | 4 | 12 | 0,69 | 0,11 | 0,10 |
| 15 | 18 | 19 | 45 | | 39 | | 40 | | 95 | 20 | 65 | | | | | | 0,77 | 0,14 | 0,12 |
| 20 | 25 | 26 | 58 | 16 | 50 | | 51 | | 105 | 27 | 75 | 18 | | | | | 1,05 | 0,24 | 0,23 |
| 25 | 32 | 33 | 68 | | 57 | | 58 | | 115 | 34 | 85 | | | | | | 1,24 | 0,32 | 0,31 |
| 32 | 38 | 39 | 78 | | 65 | | 66 | | 135 | 41 | 100 | 20 | 5 | | | 16 | 1,87 | 0,40 | 0,39 |
| 40 | 45 | 46 | 88 | 18 | 75 | | 76 | | 145 | 48 | 110 | 22 | | | | | 2,35 | 0,58 | 0,57 |
| 50 | 57 | 59 | 102 | | 87 | | 88 | | 160 | 61 | 125 | | | 18 | | | 2,79 | 0,72 | 0,71 |
| 65 | 76 | 78 | 122 | 20 | 109 | | 110 | | 180 | 80 | 145 | 24 | | | | | 3,43 | 1,05 | 1,01 |
| 80 | 89 | 91 | 138 | | 120 | | 121 | | 195 | 93 | 160 | 26 | | | | | 4,25 | 1,26 | 1,25 |
| 100 | 108 | 110 | 162 | 22 | 149 | | 150 | | 230 | 112 | 190 | 28 | | 23 | 8 | 20 | 6,19 | 1,88 | 1,78 |
| | 114* | 116 | | | | | | | | 118 | | | | | | | 5,94 | 1,64 | 1,57 |
| 125 | 133 | 135 | 188 | 24 | 175 | | 176 | | 270 | 138 | 220 | 30 | 6 | 27 | | 24 | 8,82 | 2,50 | 2,37 |
| | 140* | 142 | | | | | | | | 145 | | | | | | | 8,46 | 2,13 | 2,05 |
| 150 | 152* | 154 | 218 | | 203 | | 204 | | 300 | 157 | 250 | | | | | | 10,94 | 3,37 | 3,19 |
| | 159 | 161 | | | | | | | | 164 | | | | | | | 10,52 | 3,12 | 2,99 |
| | 168* | 170 | | | | | | | | 173 | | | | | | | 9,95 | 2,60 | 2,52 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Проход условный $D_у$ | Труба | Кольцо | | | | | | | Фланец | | | | | | | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Масса теоретическая в кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | кольца | |
| | $d_н$ | $d_в$ | $D_3$ | $b_1$ | $D_4$ | $h$ | $D_6$ | $h_1$ | $D$ | $D_0$ | $D_1$ | $b$ | $c$ | $d$ | $n$ | | фланца | с выступом | с впадиной |
| (175) | 194 | 196 | 248 | 24 | 233 | 4 | 234 | 3 | 330 | 200 | 280 | 30 | 7 | 27 | 12 | 24 | 11,00 | 3,35 | 3,21 |
| 200 | 219 | 222 | 278 | | 259 | | 260 | | 360 | 225 | 310 | | 8 | | | | 12,62 | 4,15 | 4,03 |
| (225) | 245 | 245 | 305 | 26 | 286 | | 287 | | 395 | 251 | 340 | 32 | 9 | 30 | | 27 | 15,97 | 5,01 | 4,88 |
| 250 | 273 | 273 | 335 | | 312 | | 313 | | 425 | 279 | 370 | | 11 | | 16 | | 17,72 | 5,68 | 5,61 |
| 300 | 325 | 325 | 390 | | 363 | 5 | 364 | 4 | 485 | 331 | 430 | 34 | | | | | 22,82 | 6,82 | 6,79 |
| 350 | 377 | 377 | 450 | 28 | 421 | | 422 | | 550 | 383 | 490 | 38 | 12 | 33 | | 30 | 31,73 | 9,64 | 9,54 |
| 400 | 426 | 426 | 505 | 30 | 473 | | 474 | | 610 | 433 | 550 | 42 | | | | | 42,51 | 12,63 | 12,53 |
| (450) | 480 | 480 | 555 | | 523 | | 524 | | 660 | 487 | 600 | 45 | | | 20 | | 48,15 | 13,29 | 13,27 |
| 500 | 530 | 530 | 615 | 32 | 575 | | 576 | | 730 | 537 | 660 | 50 | | 40 | | 36 | 64,57 | 17,73 | 17,94 |

Примечания к табл. 1—4:

1. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Фланцы для размеров труб, помеченных звездочкой, изготовляют по особому заказу.

Пример условного обозначения стального свободного фланца на приварном кольце с выступом (I) с $D_у$ 50 мм на $P_у$ 6 кгс/см²:

*Фланец I—50—6 ГОСТ 12834—67*

То же, с впадиной (II):

*Фланец II—50—6 ГОСТ 12834—67*

**(Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы, кольца и крепежные детали должны изготовляться:

а) фланцы из стали марок Ст4сп и Ст5сп по ГОСТ 380—71;

б) кольца — из стали марки ВСт3сп по ГОСТ 380—71;

в) болты или шпильки — из стали марок 20 или 25 по ГОСТ 1050—60;

г) гайки — из стали марок 10 или 20 по ГОСТ 1050—60.

2.3. Размеры обработанных поверхностей, не оговоренные допусками, выполнять: охватываемые — по $B_7$ и охватывающие — по $A_7$.

2.4. Предельные отклонения от номинального размера $B$ — по соответствующим стандартам на листовой или полосовой прокат.

2.5. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а) $h$ и $h_1$ — не более+0,5 мм;

б) $D_4$ — по $C_5$;

в) $D_6$ — по $A_5$.

2.6. Допускается для фланцев с $D_y \geqslant 200$ мм расточка внутренних диаметров фланца $D_0$ и кольца $d_в$ по фактическому наружному диаметру трубы с зазором на сторону не более:

а) для $d_в$ — 2,5 мм;

б) для $D_0$ — 3 мм.

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.8. Поверхности фланцев и колец не должны иметь раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих прочность фланцев и надежность фланцевого соединения.

2.9. Торцовое биение поверхности $A$ — по XII степени точности ГОСТ 10356—63.

2.10. Размер катета сварного шва и толщина стенки трубы должны определяться проектирующей организацией при расчете на прочность.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

2.11. Сварные швы должны выполняться электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467—60.

2.12. Фланцы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых фланцев требованиям настоящего стандарта.

2.13. Допускается в технически обоснованных случаях изготовление фланцев с шипом или пазом. Размеры шипа или паза — по ГОСТ 12832—67.

2.14. В технически обоснованных случаях допускается применение других марок материала приварного кольца по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.15. Маркировка, упаковка и транспортирование — по ГОСТ 6972—67.

---

**Замена**

ГОСТ 380—71 введен взамен ГОСТ 380—60.
ГОСТ 6972—67 введен взамен ГОСТ 6972—54.

---