ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ. ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245-67, ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67, ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67, ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Электронный

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ. ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245—67, ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67, ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67, ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

МОСКВА — 1979

УДК 621.643.4.066 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ С ШИПОМ ИЛИ ПАЗОМ ЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ

на P_y от 16 до 100 кгс/см²
Конструкция, размеры и технические требования

Tongue and or groove flanges of cast steel for P_{nom} from 16 to 100 kgf/cm². Design, dimensions and technical requirements.

ГОСТ 12823—67*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

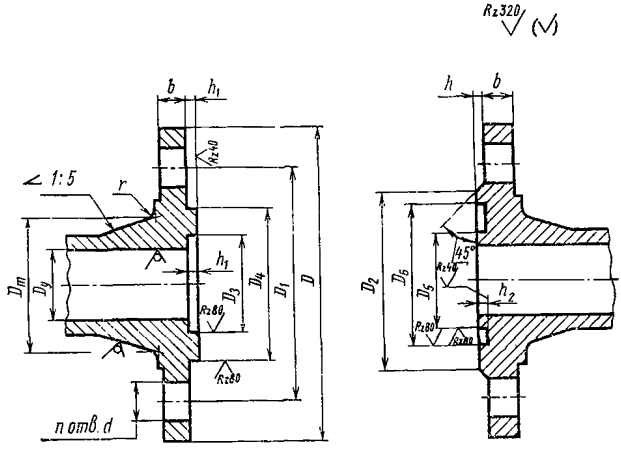
с 01.01. 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фланцы с шипом или пазом литой стальной арматуры и соединительных частей на условное давление P_y 16 и 25 кгс/см² и температуру не более 450°С и на P_y 40—100 кгс/см² и температуру не более 530°С.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры фланцев с шипом или пазом должны соответствовать чертежу и табл. 1—5.



(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 1, опубликованным в мае 1969 г.*

Таблица 1

P_y 16 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	b	D_3	D_4	h_1	D_2	h	D_5	D_6	h_2	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек или болтов
15	95	65	12	29	39	4	45	2	28	40	3	39	4	14	4	12
20	105	75		39	50		58		35	51		44				
25	115	85		43	57		68		42	58		49				
32	135	100	14	51	65		78	3	50	66		56		18		16
40	145	110		61	75		88		60	76		64				
50	160	125		73	87		102		72	88		74	5			
65	180	145	15	95	109		122		94	110		100				
80	195	160	17	106	120		138		105	121		110			8	
100	215	180		129	149		158		128	150		130				
125	245	210	19	155	175		188		154	176		161	6	23		20
150	280	240	21	183	203		212		182	204		186			12	
(175)	310	270	23	213	233		242		212	234		215				
200	335	295		239	259		268		238	260		240				
(225)	365	325		266	286		295		265	287		269				
250	405	355	27	292	312		320		291	313		298	8	27		24
300	460	410		343	363	5	378	4	342	364	4	348			16	
350	520	470	30	395	421		438		394	422		402				
400	580	525	32	447	473		490		446	474		456	10	30		27
(450)	640	585	36	497	523		550		496	524		510				
500	710	650	40	549	575		610		548	576		564		33	20	30
600	840	770	43	651	677	6	720	5	650	678	5	672	12	40	24	36
(700)	910	840	45	751	777		790		750	778		776				
800	1020	950	47	851	877		900		850	878		880				

Таблица 2

P_y 25 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	b	D_3	D_4	h_1	D_2	h	D_5	D_6	h_2	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек или болтов
15	95	65	14	29	39	4	45	2	28	40	3	39	4	14	4	12
20	105	75		36	50		58		35	51		44	5			
25	115	85		43	57		68		42	58		49				
32	135	100	16	51	65		78	3	50	66	4	62		18		16
40	145	110		61	75		88		60	76		70				
50	160	125	17	73	87		102		72	88		80				
65	180	145	19	95	109		122		94	110		106	6			
80	195	160		106	120		138		105	121		116				
100	230	190	21	129	149		162		128	150		136		23	8	20
125	270	220	25	155	175		188		154	176		169	8	27		24
150	300	250	27	183	203		218		182	204		198			12	
(175)	330	380	29	213	233		248		212	234		223				
200	360	310	31	239	259		238		238	260		252		30		27
(225)	395	340	33	266	286		305		265	287		281	10			
250	425	370		292	312	5	335	4	291	313	4	306			16	
300	485	430	36	343	363		390		342	364		360		33		30
350	550	490	40	395	421		450		394	422		418				
400	610	550	44	447	473		505		446	474		472				
(450)	680	600	46	497	523		555		496	524		522	12	40	20	36
500	730	660	48	549	575		615		548	576		580				
600	840	770	51	651	677	6	720	5	650	678	5	684				
(700)	960	875	55	751	777		815		750	778		792		46	24	42
800	1075	990	59	851	877		930		850	878		896	15			

Таблица 3

P_y 40 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	b	D_3	D_4	h_1	D_2	h	D_5	D_6	h_2	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек
15	95	65	14	29	39	4	45	2	28	40	3	39	4	14	4	12
20	105	75		36	50		58		35	51		41	5			
25	115	85		43	57		68		42	58		49				16
32	135	100	16	51	65		78		50	66		62		18		
40	145	110		61	75		88	3	60	76		70				
50	160	125	17	73	87		102		72	88		80	6		8	20
65	180	145	19	95	109		122		94	110		106		23		
80	195	160		106	120		138		105	121		116				24
100	230	190	21	129	149		162		128	150		140	8	27		
125	270	220	25	155	175		188		154	176		169				27
150	300	250	27	183	203		218		182	204		198		30	12	
(175)	350	295	31	213	233		260		212	234		231	10			
200	375	320	35	239	259		280		238	260		256				30
(225)	415	355	37	266	286		315		265	287		285		33	16	
250	445	385	39	292	312		345		291	313		314				
300	510	450	42	343	363	5	410	4	342	364	4	368	12			36
350	570	510	48	395	421		465		394	422		430		40	20	
400	655	585	54	447	473		535		446	474		488	14			42
(450)	680	610	56	497	523		560		496	524		542		46		
500	755	670	58	549	575		615		548	576		592	15			48
600	890	795		651	677	6	730	5	650	678	5	696		52	24	
(700)	995	900	63	751	777		835		750	778		804	18			52
800	1135	1030	71	851	877		960		850	878		920		58		

Таблица 4

$P_у$ 64 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный $D_у$	D	D_1	b	D_3	D_4	h_1	D_2	h	D_5	D_6	h_2	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек
15	105	75	16	29	39	4	55	2	28	40	3	45	4	14	4	12
20	125	90	18	36	50		68		35	51		52	5	18		16
25	135	100	20	43	57		78		42	58		61				
32	150	110	22	51	65		85	3	50	66		68		23		20
40	165	125		61	75		96		60	76		80				
50	175	135	23	73	87		108		72	88		90				
65	200	160	25	95	109		132		94	110		114	6		8	
80	210	170	27	106	120		142		105	121		128				
100	250	200	29	129	149		170		128	150		152		27		24
125	295	240	33	155	175		205		154	176		181	8	30		27
150	340	280	35	183	203		240		182	204		210		33	12	30
(175)	370	310	39	213	233		270		212	234		239	10			
200	405	345	41	239	259		300		238	260		268				
(225)	430	370	43	266	286		325		265	287		301				
250	470	400	45	292	312		355		291	313		326		40		36
300	530	460	50	343	363	5	415	4	342	364	4	384	12		16	
350	595	525	56	395	421		475		394	422		442				
400	670	585	62	447	473		525		446	474		500		46		42
500	800	705	66	549	575		640		548	576		610	18	52	20	48
600	925	820	71	651	677	6	750	5	650	678	5	720		58		52

Таблица 5

P_y 100 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	b	D_3	D_4	h_1	D_2	h	D_5	D_6	h_2	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы шпилек
15	105	75	18	29	39	4	55	2	28	40	3	45	4	14	4	12
20	125	90	20	36	50		68		35	51		54		18		16
25	135	100	22	43	57		78		42	58		61				
32	150	110		51	65		85		50	66		68		23		20
40	165	125	23	61	75		96	3	60	76		80				
50	195	145	25	73	87		115		72	88		94				
65	220	170	29	95	109		140		94	110		118	5	27	8	24
80	230	180	31	106	120		150		105	121		132				
100	265	210	35	129	149		175		128	150		160		30		27
125	310	250	39	155	175		210		154	176		189	6	33		30
150	350	290	43	183	203		250		182	204		222			12	
(175)	380	320	45	213	233		280		212	234		251	8	40		36
200	430	360	51	239	259		315		238	260		284				
(225)	470	400	53	266	286		350		265	287		313				
250	500	430	57	292	312		380		291	313		346				
300	585	500	66	343	363	5	445	4	342	364	4	408	10	46	16	42
350	655	560	72	395	421		500		394	422		466	12	52		48
400	715	620	76	447	473		560		446	474		520				

Примечание к табл. 1—5. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы, болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 6.

Таблица 6

Наименование деталей	Давление условное P_y в кгс/см²	Марки стали при температуре среды в °С				
		до 300	до 350	до 425	до 450	до 530
Фланцы	16 и 25	15Л-II; 20Л-II и 25Л-II	20Л-II и 25Л-II		20Л-III и 25Л-III	—
	40 и 64	20Л-II и 25Л-II			20Л-III и 25Л-III	20Х5МЛ
	100	25Л-III				20Х5МЛ
Болты (или шпильки)	16 и 25	20 и 25		25 и 35	30ХМА	—
Шпильки	40; 64 и 100	35			30ХМА	25Х1МФ
Гайки	16 и 25	10 и 20		20 и 25		—
	40; 64 и 100	25				30ХМА
Шайбы	40; 64 и 100	10 и 20				15ХМ

Марки материалов: сталь 15Л-II, 20Л-II, 25Л-II, 20Л-III и 25Л-III — по ГОСТ 977—75; сталь 10, 20, 25 и 35 — по ГОСТ 1050—74; сталь 15ХМ, 30ХМА по ГОСТ 4543—71; сталь 20Х5МЛ — по ГОСТ 2176—77; сталь 25Х1МФ — по ГОСТ 20072—74.

Легированные стали допускается применять только термически обработанные, с механическими свойствами, соответствующими требованиям стандартов.

2.3. Допускается применение легированных сталей других марок по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. Размеры необработанных поверхностей выполнять по III классу точности ГОСТ 2009—55.

2.5. Предельные отклонения от номинального размера h:

а) при $h=2$ мм — $\pm 0{,}5$ мм;

б) при $h>2$ мм — $\pm 1{,}0$ мм.

2.6. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а) h_1 и h_2 — не более $\pm 0{,}5$ мм;

б) D_4 и D_5 — по C_5;

в) D_3 и D_6 — по A_5;

г) D_2 и b — по B_7.

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.8. Вместо проточки фланцев под гайки (головки болтов) допускается производить местную подторцовку.

2.9. Неуказанные размеры и допуски — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.10. Фланцы арматуры должны изготовляться только с пазом, если при заказе арматуры не оговорен шип.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1233—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 1 до 200 кгс/см². Типы	3
ГОСТ 1234—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 1 до 200 кгс/см². Присоединительные размеры	4
ГОСТ 1235—67	Фланцы с соединительным выступом литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	16
ГОСТ 12815—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	23
ГОСТ 12816—67	Фланцы с шипом или пазом литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	29
ГОСТ 12817—67	Фланцы с соединительным выступом литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	35
ГОСТ 12818—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	38
ГОСТ 12819—67	Фланцы с шипом или пазом литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	41
ГОСТ 12820—67	Фланцы без выступа литые стальные на P_y от 16 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	44
ГОСТ 12821—67	Фланцы с соединительным выступом литые стальные на P_y от 16 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	49
ГОСТ 12822—67	Фланцы с выступом или впадиной литые стальные на P_y от 16 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	59
ГОСТ 12823—67	Фланцы с шипом или пазом литые стальные на P_y от 16 до 100 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	68
ГОСТ 12824—67	Фланцы под линзовую прокладку литые стальные на P_y от 64 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	76
ГОСТ 12825—67	Фланцы под прокладку овального сечения литые стальные на P_y от 64 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	81
ГОСТ 12826—67	Фланцы без выступа стальные с шейкой на резьбе на P_y от 1 до 16 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	86
ГОСТ 1245—67	Фланцы с соединительным выступом стальные с шейкой на резьбе на P_y от 1 до 16 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования	89

ГОСТ 12827—67 Фланцы без выступа стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 92
ГОСТ 1255—67 Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 100
ГОСТ 12828—67 Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 107
ГОСТ 12829—67 Фланцы без выступа стальные приварные встык на P_y от 1 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 121
ГОСТ 12830—67 Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на P_y от 1 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 136
ГОСТ 12831—67 Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на P_y от 1 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 156
ГОСТ 12832—67 Фланцы с шипом или пазом стальные приварные встык на P_y от 1 до 100 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 177
ГОСТ 12833—67 Фланцы под прокладку овального сечения стальные приварные встык на P_y от 64 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 195
ГОСТ 12835—67 Фланцы под линзовую прокладку стальные приварные встык на P_y от 64 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 205
ГОСТ 1268—67 Фланцы стальные свободные на приварном кольце на P_y от 1 до 25 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 212
ГОСТ 12834—67 Фланцы с выступом или впадиной стальные свободные на приварном кольце на P_y от 1 до 25 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования . . . 222
ГОСТ 1272—67 Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе на P_y 1; 2,5 и 6 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 234
ГОСТ 12836—67 Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные на P_y от 1 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 237
ГОСТ 12837—67 Заглушки с выступом фланцевые стальные на P_y от 40 до 200 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 246
ГОСТ 12838—67 Заглушки с шипом фланцевые стальные на P_y от 1 до 40 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 254
ГОСТ 12839—67 Заглушки под прокладку овального сечения фланцевые стальные на P_y 64 и 100 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования 263
ГОСТ 6972—67 Фланцы и заглушки фланцевые арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Маркировка, упаковка и транспортирование 269

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ. ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 12.11.78 Подп. в печ. 09.01.79 17,0 п. л.+вкл. 0,125 п.
13.80 уч.-изд. л. +вкл. 0,08 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 70 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер.
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1527

©Издательство стандартов, 19