УДК 674.6

Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ДОЩАТЫЕ НЕРАЗБОРНЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВОВ В ЖЕСТЯНЫХ, СТЕКЛЯННЫХ, КОМБИНИРОВАННЫХ БАНКАХ И СТЕКЛЯННЫХ БУТЫЛЯХ

Uncollapsable boxes for canned goods in tins or combined glass pots and glass demijohns

ГОСТ 13358—67

Взамен ГОСТ 8416—63 в части ящиков для консервов

Группа Д71

Настоящий стандарт распространяется на дощатые неразборные ящики, предназначаемые для упаковки, хранения и транспортирования консервов в жестяных, стеклянных, комбинированных банках и стеклянных бутылях.

Ящики могут применяться для упаковки других товаров весом нетто, не превышающим предельного (приложение 1), если они обеспечивают сохранность и качество этих товаров при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении и если их применение соответствует требованиям к упаковке и нормам расфасовки, обусловленным в стандартах на упаковываемую продукцию.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготовляться типа V по ГОСТ 2991—61.

Допускается изготавливать ящики типа IV.

1.2. Для упаковки консервов на длительное хранение ящики должны быть плотными с крышками типа II по ГОСТ 2991—61.

1.3. Внутренние размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Номер ящика	Внутренние размеры ящика в *мм*			Объем в *дм*³
	Длина	Ширина	Высота	
1	(340)	(340)	(250)	28,9
2	380	228	253	21,9
3	380	228	285	24,7
4	380	380	171	24,7
5	(390)	(295)	(237)	27,3

Внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 1/ XII 1967 г.

Срок введения 1/VII 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номер ящика	Внутренние размеры ящика в *мм*			Объем в *дм*³
	Длина	Ширина	Высота	
6	(412)	(308)	(253)	32,1
7	(440)	(220)	(275)	26,6
8	475	285	237	32,1
9	475	285	253	33,0
10	475	285	285	37,2
11	(475)	(315)	(172)	25,7
12	(480)	(245)	(260)	30,6
13	(500)	(240)	(410)	49,2
14	532	228	212	25,7
15	(545)	(272)	(210)	31,1
16	570	380	162	35,1
17	570	380	171	37,0
18	684	228	162	25,3
19	684	228	253	39,5
20	760	285	162	35,1
21	(760)	(285)	(272)	58,9

Примечания:

1. Размеры ящиков, указанные в скобках, не должны применяться при проектировании и закупке по импорту оборудования (расфасовочного, упаковочного и т. д.), связанного с размерами тары, и должны заменяться размерами по ГОСТ 11320—65.

2. Ящики для упаковки стеклянных банок с консервами, отгружаемыми в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы, допускается увеличивать по длине, ширине и высоте на 15 *мм*.

1.4. Размеры и количество деталей ящиков, размеры, количество перегородок и гнезд, размещение в ящиках банок и бутылей, схемы их размещения в ящиках должны соответствовать указанным в приложениях 1—6.

1.5. Предельные отклонения от установленных размеров ящиков и их деталей не должны превышать в *мм:*

по внутренним размерам ящиков	+5
по длине дощечек	+3
по длине планок	—2
по толщине дощечек и планок	±1
по ширине щитка, состоящего из одной дощечки	+2
по ширине щитка, состоящего из нескольких дощечек	+3

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и их комплекты должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 2991—61 и дополнениями, указанными в пп. 2.2—2.9 настоящего стандарта.

2.2. Плесень на дощечках ящиков и их комплектах не допускается. Дощечки не должны иметь отслоений и короблений.

2.3. Обзол допускается на обеих кромках дощечек боковых стенок, дна и крышки и на одной кромке планок и дощечек головок ящиков при условии, что пропиленная часть каждой кромки составляет не менее $^1/_3$ толщины детали.

2.4. Для перевозки ящиков с консервами в универсальных контейнерах, а также в вагонах, загружаемых непосредственно со склада поставщика в адрес потребителя, производящего выгрузку на подъездных путях, могут применяться ящики без крышки.

2.5. В ящиках без крышек должны прибиваться у верхних кромок боковых стенок или головок две дощечки шириной по 40—50 *мм*. Толщина этих дощечек должна быть равна толщине дощечек дна ящика.

2.6. Чистота поверхности деталей должна быть не ниже 2-го класса по ГОСТ 7016—54.

2.7. Влажность древесины дощечек и планок ящиков или комплектов не должна превышать 20% абс.

2.8. Ящики, предназначаемые для продукции, отправляемой в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы, должны соответствовать «Техническим условиям на расфасовку, упаковку и маркировку продовольственных и промышленных товаров, оборудования, материалов и изделий, отгружаемых в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы», утвержденным Гостехникой СССР 23 июня 1950 г.

2.9. Каждый горизонтальный ряд банок с мясными консервами, предназначаемыми для длительного хранения, должен быть переложен картонными прокладками толщиной 0,5—1,5 *мм*.

2.10. Ящики или комплекты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие ящиков требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества ящиков или комплектов, а также соответствия маркировки

требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Ящики или комплекты должны поставляться партиями. Партией считают количество ящиков или комплектов, изготовленных в соответствии с требованиями настоящего стандарта и оформленных одним документом.

3.3. Для проверки и контроля качества ящиков или комплектов производят осмотр пробы, отобранной в количестве 5% предъявленной партии, но не менее 50 шт.

Если в пробе окажется не более 3% ящиков или комплектов, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партию принимают.

При получении более 3% ящиков или комплектов, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, производят повторный осмотр удвоенного количества ящиков от той же партии. Результаты повторного осмотра являются окончательными.

3.4. При контроле ящики или комплекты должны быть подвергнуты осмотру, обмеру, проверке чистоты и качества обработки поверхности, тщательности сборки, отсутствия выступающих гвоздей, перекосов.

3.5. Осмотр ящиков или комплектов должен производиться без применения увеличительных приборов.

3.6. Внутренние размеры ящиков должны замеряться с точностью до 1 *мм*, а толщина дощечек и планок — с точностью до 0,5 *мм*.

3.7. Влажность древесины ящиков или комплектов должна определяться электровлагомером или по ГОСТ 11500—65.

3.8. В арбитражных случаях испытания ящиков проводят в соответствии с ГОСТ 10568—63, ГОСТ 10569—63, ГОСТ 10570—63, ГОСТ 10571—63, ГОСТ 10572—63, ГОСТ 10573—63.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, хранение, транспортирование ящиков или комплектов и маркировку пачек дощечек производят в соответствии с требованиями ГОСТ 2991—61.

4.2. На головке ящика предприятие-изготовитель наносит методом выжигания маркировку, содержащую:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

б) номер настоящего стандарта;

в) индекс прейскуранта и порядковый номер ящика по прейскуранту.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской по трафарету.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Размеры деталей решетчатых ящиков типа V по ГОСТ 2991—61

Номер ящика	Предельный вес груза, на который рассчитывались детали ящика, в *кг*	Головки				Боковые стенки				Дно и крышки				Планки				Максимально допускаемые просветы в *мм*		
		Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Толщина в *мм*	Количество дощечек на один ящик в шт.	Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Толщина в *мм*	Количество дощечек на один ящик в шт.	Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Толщина в *мм*	Количество дощечек на один ящик в шт.	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Толщина в *мм*	Количество на один ящик в шт	на головках	на боковых стенках	на дне и крышке
1	25	340	180	16	6	404	180	10	6	372	280	10	8—10	250	50	16	4	35	35	27
2	25	228	225	13	6	432	225	8	6	406	225	8	6	253	40	13	4	14	14	10
3	25	228	220	13	8	432	220	8	8	406	220	8	8	285	40	13	4	22	22	8
4	25	380	150	13	6	432	150	8	6	406	300	8	12	171	40	13	4	10	10	19
5	25	295	200	16	8	454	200	10	8	422	250	10	10	237	50	16	4	12	12	16
6	35	308	240	16	8	476	240	8	8	444	300	8	10	253	40	13	4	5	5	6
7	25	220	240	16	8	504	240	10	8	472	180	10	6	275	50	16	4	12	12	30
8	35	285	220	13	8	527	220	8	8	501	275	8	10	237	40	13	4	6	6	7
9	35	285	240	16	6—8	507	240	8	6—8	507	280	8	8	253	50	50	4	7	7	7
10	35	285	260	16	8	507	260	8	8	507	260	8	8	285	50	50	4	8	8	14
11	35	315	160	13	4—6	527	160	8	4—6	501	240	8	6—10	172	40	13	4	12	12	46
12	25	245	240	13	8	532	240	8	8	506	240	8	8	260	50	16	4	7	7	7
13	35	240	300	16	9—18	532	300	10	6—12	532	225	10	4—8	410	50	16	6	55	55	35
14	35	228	195	16	6	596	195	10	6	564	220	10	8	212	50	16	4	9	9	9
15	25	272	150	16	6	609	150	10	6	577	250	10	10	210	50	16	4	30	30	11
16	25	380	150	16	6	634	150	10	6	602	350	10	14	162	50	16	4	6	6	8
17	35	380	150	16	6	634	150	10	6	602	300	10	12	171	50	16	4	10	10	20
18	25	228	150	16	4	748	150	10	4	716	225	10	6	162	50	16	4	12	12	12
19	25	228	225	16	6—8	716	225	10	6—8	716	225	10	6—8	253	50	16	4	14	14	12
20	35	285	150	16	4—6	824	150	10	4—6	792	280	10	8—10	162	50	16	4	12	12	8
21	35	285	240	16	6—8	824	240	10	6—8	792	280	10	8—10	272	50	16	4	16	16	8

Примечания:

1. Ящики должны изготовляться с учетом исключения попадания краев банок в просветы.
2. Ящик № 13 должен изготовляться трехголовочным.
3. В ящиках № 13 и 19 планки головок должны быть расположены с внутренней стороны.
4. Ящики № 9 и 10 должны изготовляться на внутренних треугольных планках с катетами 50×50 *мм*.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Размеры и количество деталей плотных ящиков типа II по ГОСТ 2991—61

Номер ящика	Предельный вес, на который рассчитывались детали ящика, в *кг*	Головки			Боковые стенки			Дно и крышка			Планки головки			
		Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Толщина в *мм*	Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Толщина в *мм*	Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Толщина в *мм*	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Толщина в *мм*	Количество в шт.
1	25	340	250	16	404	250	8	372	356	8	250	50	16	4
2	25	228	253	13	432	253	8	403	244	8	253	40	13	4
3	25	228	285	13	432	285	8	406	244	8	285	40	13	4
4	25	380	171	13	432	171	8	406	396	8	171	40	13	4
5	25	295	237	16	454	237	8	422	311	8	237	50	16	4
6	35	308	253	16	476	253	8	444	324	8	253	50	16	4
7	25	220	275	16	504	275	8	472	236	8	275	50	16	4
8	35	285	237	13	527	237	8	501	301	8	237	40	13	4
9	35	285	253	16	507	253	8	507	301	8	253	50	50	4
10	35	285	285	16	507	285	8	507	301	8	285	50	50	4
11	35	315	172	13	527	172	8	501	331	8	172	40	13	4
12	25	245	260	13	532	260	8	506	261	8	260	40	13	4
13	35	240	410	16	532	410	8	532	426	8	410	50	16	4
14	35	228	212	16	596	212	10	564	248	10	210	50	16	4
15	25	272	210	16	609	210	10	577	292	10	210	50	16	4
16	25	380	162	16	634	162	10	602	400	10	162	50	16	4
17	35	380	171	16	634	171	10	400	602	10	171	50	16	4
18	25	228	162	16	748	162	10	716	248	10	162	50	16	4
19	25	228	253	16	716	253	10	716	248	10	253	50	16	4
20	35	285	162	16	824	162	10	792	305	10	162	50	16	4
21	35	285	272	16	824	272	10	792	305	10	272	50	16	4

Примечания:

1. Ящик № 13 должен изготовляться трехголовочным.
2. В ящиках № 13 и 19 планки головок должны быть расположены с внутренней стороны.
3. Ящики № 9 и 10 должны изготовляться на внутренних трехугольных планках с катетами 50×50 *мм*.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Размеры и количество перегородок и гнезд

Номер ящика	Номер банки	Перегородки продольные в *мм*			Количество перегородок в шт.	Перегородки поперечные в *мм*			Количество перегородок в шт.	Количество гнезд в шт.
		Длина	Ширина	Толщина		Длина	Ширина	Толщина		
1	СКО 70—2	330	120	6	1	330	120	6	1	4
	СКО 83—3									
5	СКО 83—1	380	55	3	4	285	55	3	6	24
	СКО 83—5	380	40	3	6	285	40	3	9	36
15	СКО 83—6	535	150	4	1	262	150	4	3	8
	СКО 58—1	535	50	4	6	262	50	4	14	32
18	СКО 83—2	674	80	4	1	218	80	4	5	12

Примечания:

1. Продольные и поперечные перегородки изготовляют из фанеры, пиломатериалов, картона, шпона и древесноволокнистых плит и соединяют между собой встречными прорезями.

2. Допускается применять вместо перегородок картонные и шпоновые прокладки между банками или резиновые кольца. Размещение в ящике перегородок и прокладок должно обеспечивать плотную укладку банок и исключать попадание продольной прокладки в просвет между дощечками дна.

3. При укладке консервов в стеклянных банках в два или три ряда по высоте ящика между рядами должна быть положена горизонтальная прокладка из материалов, указанных в п. 1 примечания. Размеры горизонтальных прокладок должны определяться внутренней длиной и шириной ящика за вычетом 5 *мм*.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Размещение в ящиках банок и бутылей с консервами

Номер ящика	Номер жестяных банок по ГОСТ 5981—62	Номер стеклянных банок по ГОСТ 5717—51	Номер жестяных и комбинированных банок по ГОСТ 12120—66	Укладка в ящике в шт.			Всего
				по длине	по ширине	по высоте	
1	—	СКО 70—2	—	2	2	1	4
	—	СКО 83—3	—	2	2	1	4
2	1	—	—	5	3	9	135
	7	—	—	5	3	3	45
3	4	—	—	5	3	4	60
	9	—	—	5	3	3	45
4	1	—	—	5	5	6	150
	7	—	—	5	5	2	50
5	—	СКО 83—1	—	4	3	2	24
		СКО 83—5	—	4	3	3	36
6	2	—	—	4	3	9	108
	3ц	—	—	4	3	7	84
	8ц	—	—	4	3	5	60
	12	—	—	4	3	3	36
	13	—	—	4	3	2	24
	21	—	—	4	3	12	144
7	27	—	—	2	1	3	6
8	10	—	—	6 и 5	4	2	44
	20	—	—	7	5	4	140
	22	—	—	6 и 5	4	6	132
	23	—	—	7	5	3	105
	31	—	—	3	3	8	72
	—	—	8	6 и 5	4	2	46
9	2	—	—	4	3	9	108
	3ц	—	—	4	3	7	84
	8ц	—	—	4	3	5	60
	12	—	—	4	3	3	36
	13	—	—	4	3	2	24
	21	—	—	4	3	12	144
10	11	—	—	4	3	4	48
11	14	—	—	3	2	1	6
	19	—	—	7	2	5	70
	28	—	—	10	3	9	270
12	17	—	—	4	3	10	120
	18	—	—	4	3	8	96
	29	—	—	4	3	8	96
	32	—	—	4	3	6	72

Продолжение

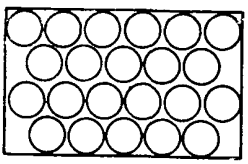
Номер ящика	Номер жестяных банок по ГОСТ 5981—62	Номер стеклянных банок по ГОСТ 5717—51	Номер жестяных и комбинированных банок по ГОСТ 12120—66	Укладка в ящике в шт.			Всего
				по длине	по ширине	по высоте	
13	—	СКО 70—3	—	2	1	1	2
	—	СКО 83—4	—	2	1	1	2
14	—	СКО 58—1	—	8 и 7	4	2	60
	16	—	—	5	3	10	150
15	—	СКО 83—6	—	4	2	1	8
	—	СКО 58—1	—	8	4	2	64
17	5	—	—	6	5	3	90
	6	—	—	6	5	3	90
	24	—	—	10	8	3	240
18	—	СКО 83—2	—	6	2	1	12
	—	СКО 58—2	—	8 и 7	3	1	23
19	15	—	—	3	1	1	3
	—	—	2	9	3	3	81
	—	—	3	9	3	2	54
20	2	—	—	7	3	6	126
	3	—	—	7	3	4	84
	8	—	—	7	3	3	63
	12	—	—	7	3	2	42
	21	—	—	7	3	8	168
	30	—	—	7	4	6	168
	19	—	—	11 и 5	3	5	105
21	—	—	5	7	3	2	42
	—	—	10	7	3	2	42

Примечания:

1. Буквой «ц» обозначены цельноштампованные банки.
2. Банки СКО 58—2 укладывают в ящик № 18 с применением резиновых колец в качестве прокладок. Допускается замена резиновых колец прокладками из двухслойного гофрированного картона.
3. Банки СКО 58—1 укладывают в ящик № 14 без прокладок.

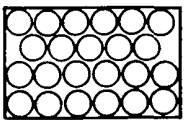
ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Ящик № 8



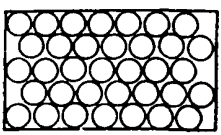
Банки № 10 и 22
по ГОСТ 5981—62

Ящик № 8



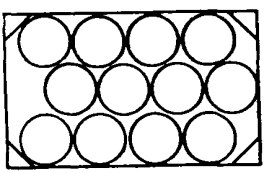
Банка № 8 по ГОСТ 12120—66

Ящик № 8



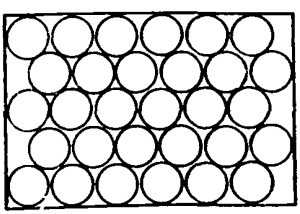
Банки № 20 и 23
по ГОСТ 5981—62

Ящики № 9 и 10



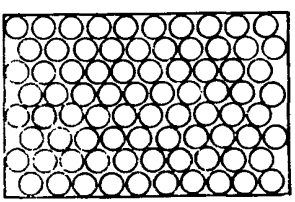
Банки № 2, 3ц, 8ц, 11, 12,
13 и 21 по ГОСТ 5981—62

Ящик № 17



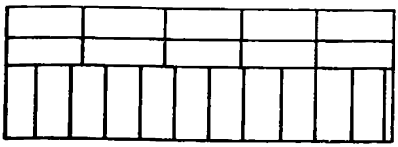
Банки № 5 и 6
по ГОСТ 5981—62

Ящик № 17



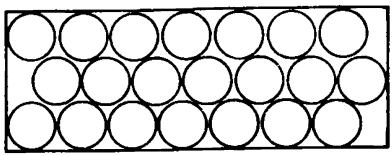
Банка № 24 по ГОСТ 5981—62

Ящик № 20



Банка № 19
по ГОСТ 5981—62

Ящики № 20 и 21

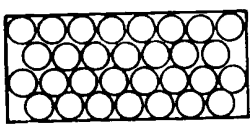


Банки № 2, 3, 8, 12 и 21
по ГОСТ 5981—62, № 5 и 10
по ГОСТ 12120—66

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

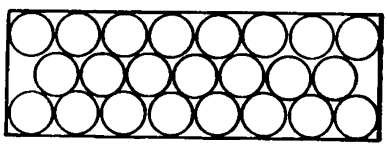
СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ СТЕКЛЯННЫХ БАНОК В ЯЩИКАХ

Ящик № 14



Банка СКО 58—1

Ящик № 18



Банка СКО 58—2

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Гаврилов Ф. Т.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом тары и упаковки Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

И. о. начальника отдела **Павлов Б. Н.**
Ст. инженер **Смирнова З. Н.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. председателя Научно-технической комиссии член Комитета **Богатов А. В.**
Члены Комиссии — **Антоновский А. И., Павлов Б. Н.**

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Сдано в наб. 12/XII 1967 г. Подп. к печ. 15/I 1968 г. 0,75 п. л. Тир. 15000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2299