

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2



АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ 1

Часть 2

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1974

Группа Д22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 9218—70*

АВТОЦИСТЕРНЫ ДЛЯ МОЛОКА И ДРУГИХ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ

Типы, параметры и технические требования

Tank-lorry for milk and other food ligaids. Types parameters and technical requirements

Взамен ГОСТ 9218—59

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 26/II 1970 г. № 239 срок введения установлен с 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на цистерны, монтируемые на шасси автомобилей, прицепов и полуприцепов, предназначенные для перевозки и продажи молока и других пищевых жидкостей с плотностью не более 1,03 г/см³.

Автоцистерны для перевозки молока должны служить мерой полной вместимости.

(**Измененная редакция.** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Автоцистерны должны изготовляться трех типов:

автомобиль-цистерна;

полуприцеп-цистерна;

полуприцеп-цистерна.

1.2. Основные параметры автоцистерн должны соответствовать указанным в таблице.

Тип автоцистерн	Исполнение	Емкость в л		Наибольшая масса в кг
		номин.	пред. откл.	
Автомобиль-цистерна	С теплоизоляцией	1600	±20	5770
		2000	±30	5465
		3300	±40	7400
		4100	±60	9525
		6200	±70	14225

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Продолжение

Тип автоцистерн	Исполнение	Емкость в л		Наибольшая масса в кг
		номин.	пред. откл.	
Автомобиль-цистерна	Без теплоизоляции	2100	±35	5465
		3500	±50	7400
		4300	±65	9525
		6600	±70	14225
Полуприцеп-цистерна	С теплоизоляцией	9000	±100	15500
		11000	±120	17300
		19300	±150	30000
Прицеп-цистерна	С теплоизоляцией	500	±10	1500
		900	±15	2100
		1100	±20	2400
		3300	±40	6050
		4100	±60	7540
	Без теплоизоляции	1200	±20	2400
		3500	±50	6050
		4300	±65	7540

Примечания:

1. Допускается увеличение емкости цистерны за счет снижения ее массы.
2. При поставке шасси автомобилей, полуприцепов и прицепов, рассчитанных на наибольшую массу, не указанную в таблице, емкости цистерн должны определяться с учетом максимального использования их грузоподъемности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Автоцистерны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Осевые нагрузки и габариты автоцистерн должны соответствовать ГОСТ 9314—59.

2.3. Конструкция автоцистерн должна обеспечивать герметичность рабочих секций и плотность наружной облицовки, удобство эксплуатации, а также исключать возможность попадания паров горючего в продукт.

2.4. Термоизоляция автоцистерн не должна допускать повышения температуры жидкости более чем на 2°С или понижения более чем на 4°С при разности температур между жидкостью и окружающей средой 30±2°С в течение 10 ч.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.5. Корпус и крышки люков автоцистерн с термоизоляцией должны быть термоизолированы.

2.6. Рабочие секции автоцистерн должны изготовляться из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632—72 или других материалов, разрешенных органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР.

2.7. Рукава для слива и заполнения должны изготовляться из прозрачных полимерных материалов, разрешенных органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР.

Допускается применение рукавов резино-тканевых типа II по ГОСТ 8496—57.

2.8. Уплотнительные прокладки крышек люков должны изготовляться из пищевой резины по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.9. Внутренние поверхности рабочих секций и внутренние сварные швы корпуса цистерн, изготовленных из нержавеющей стали, должны иметь шероховатость поверхности не ниже 7-го класса чистоты по ГОСТ 2789—59*.

2.10. Автоцистерны должны быть оборудованы автоматическим устройством, прекращающим подачу жидкости при заполнении секции, сигнализатором момента заполнения секций и отключения двигателя для цистерн, заполняемых с помощью вакуума или насосами.

В автоцистернах, предназначенных для продажи молока, автоматическое устройство отключения подачи продукта и сигнализатор момента заполнения предусматриваются по согласованию с заказчиком.

2.11. Конструкция цистерны должна обеспечивать возможность заполнения ее продуктом без вспенивания.

2.12. Автоцистерны, заполняемые без применения вакуума, должны быть оборудованы воздухоотводящим устройством.

2.13. В автоцистернах, предназначенных для продажи молока, должно быть предусмотрено устройство для его перемешивания.

2.14. Устройство для контроля количества перевозимой жидкости и ее качества, а также другие устройства в зависимости от назначения автоцистерн устанавливаются по согласованию с заказчиком.

2.15. Устройства для заполнения и слива жидкости, рукава и арматура должны находиться в плотно закрываемых камерах.

Камеры с устройствами для слива и крышки люков должны иметь приспособления для опломбирования.

---

* С 1/I 1973 г. вводится в действие ГОСТ 2789—73.

2.16. На внутренней поверхности горловины должна быть нанесена метка (риска), показывающая предельное наполнение секции, а для автоцистерн, служащих мерой полной вместимости — уровень жидкости при наполнении до номинальной вместимости.

Автоцистерны, служащие мерой вместимости, должны подвергаться Государственной поверке.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.17. Рабочие секции автоцистерн должны быть испытаны на герметичность. Автоцистерны для жидкостей, выделяющих газы, испытывают пневматическим давлением, равным 1 кгс/см^2 (0,098 мН/м^2). Остальные автоцистерны испытывают гидростатическим давлением, равным двойному давлению жидкости в секции. Продолжительность испытания должна быть не менее 10 мин.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.18. Корпус автоцистерны, заполняемой с помощью вакуума, должен быть дополнительно испытан на прочность при разрежении 425 мм рт. ст. не менее 10 мин.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.19. Арматура автоцистерны должна быть испытана при P_y 1 кгс/см^2 (0,098 МН/м^2) по ГОСТ 356—68.

2.20. Срок службы цистерн, изготовленных из нержавеющей стали — 25 лет.

2.21. Готовые автоцистерны должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых автоцистерн требованиям настоящего стандарта.

2.22. Предприятие-изготовитель обязано в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя автоцистерны при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в инструкции предприятия-изготовителя.

Замена

ГОСТ 5632—72 введен взамен ГОСТ 5632—61.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
3163—69	104	11728—73	262
3396—54	247	12118—66	197
4754—74	295	12238—66	127
5513—69	312	12323—66	132
6030—62	111	13669—68	117
6875—54	3	14023—68	223
7495—74	86	14917—69	324
7593—70	101	16011—70	120
9218—70	123	17393—72	336
10022—62	96	18716—73	65
10408-63	266	19173—73	108
10409—63	274		

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.004—70	209	37.001.027—71	243
37.001.007—70	176	37.001.038—72	135
37.001.010—70	164	37.001.040—72	254
37.001.014—70	54	37.001.041—72	258
37.001.026—71	231	37.001.042—72	260

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер нормали	Стр.	Номер нормали	Стр.
ОН 025 160—63	292	ОН 025 313—68	67
ОН 025 201—68	161	ОН 025 314—68	167
ОН 025 282—66	129	ОН 025 315—68	229
ОН 025 302—69	26	ОН 025 318—68	31
ОН 025 307—67	173	ОН 025 333—69	151

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

Автомобилестроение

часть II

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424