ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ

ГОСТ 6613—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

плане с бетмицензии

УДК 621.778.8 : 677.064(083.74) Группа В76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ

Wire weaved cloth with square mesh normal accuracy of making

ГОСТ 6613—73

Взамен ГОСТ 6613—53

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 августа 1973 г. № 1932 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки с квадратными ячейками нормальной точности с размером стороны ячейки в свету от 0,04 до 2,50 мм, предназначенные для фильтрации и других целей.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размер стороны ячейки в свету и диаметр проволоки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номера сеток	Размер стороны ячейки в свету		Допускаемое количество ячеек с максимальным размером, %	Предельное отклонение среднего арифметического размера от номинального, %	Диаметр проволоки, мм	
	номинальный, мм	максимальное отклонение от номинального размера, %			Номин.	Пред. откл.
004	0,040	70	9	±12	0,030 (0,030)	±0,004 (±0,004)
0045	0,045				0,036 (0,035)	
005	0,050				0,036 (0,035)	
0056	0,056				0,040 (0,040)	
0063	0,063				0,040 (0,045)	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Январь 1975 г.

© Издательство стандартов, 1975

Продолжение

Номера сеток	Размер стороны ячейки в свету		Допускаемое количество ячеек с максимальным размером, %	Предельное отклонение среднего арифметического размера от номинального, %	Диаметр проволоки, мм	
	номинальный, мм	максимальное отклонение от номинального размера, %			Номин.	Пред. откл.
0071	0,071	60	9	±12	0,050 (0,055)	
008	0,080			±10	0,050 (0,055)	±0,004 (±0,004)
009	0,090				0,060 (0,070)	±0,006 (±0,006)
01	0,100				0,060 (0,070)	
0112	0,112				0,080 (0,080)	
0125	0,125				0,080 (0,090)	
014	0,140				0,090 (0,090)	
016	0,160	50		±9	0,100 (0,100)	±0,010 (±0,010)
018	0,180				0,120 (0,130)	
02	0,200				0,120 (0,130)	
0224	0,224				0,120 (0,130)	
025	0,250				0,120 (0,130)	
028	0,280				0,140 (0,140)	
0315	0,315	40		±8	0,160 (0,140)	
0355	0,355				0,160 (0,150)	
04	0,400				0,160 (0,150)	
045	0,450				0,200 (0,180)	±0,015 (±0,010)
05	0,500				0,250 (0,220)	±0,015 (±0,015)
056	0,560				0,250 (0,230)	
063	0,630				0,300 (0,250)	
07	0,700				0,300	
08	0,800				0,300	
09	0,900					
1	1,000	35		±7	0,400 (0,350)	±0,015 (±0,017)
1,25	1,250				0,400 (0,350)	
1,6	1,600				0,400	
2	2,000				0,500 (0,450)	±0,020 (±0,025)
2,5	2,500				0,500	
					0,500	

Примечания:

1. По требованию потребителя допускается изготовление сеток из проволоки других диаметров.

2. До 1 января 1976 г. допускается изготовление сеток из проволоки диаметром, указанным в скобках.

1.2. Ширина сеток должна соответствовать указанной в табл. 2.

Таблица 2

Номера сеток	Ширина сеток, мм	Предельные отклонения по ширине, %
004—0063	1000	±1%
0071—014	1000, 1300 и 1500	
016—2,5	1000 и 1500	

Примечание. По соглашению сторон допускается изготовлять сетки шириной от 800 до 1500 мм с интервалом 50 мм.

1.3. Минимальная длина отрезка сетки должна быть не менее 1 м — для сеток № 004—056 и не менее 1,5 м — для сеток № 063—2,5.

Допускается поставка сеток длиной отрезка не менее 0,5 м в количестве не более 3% партии.

1.4. Количество проволоки или ячеек на 1 дм, количество ячеек на 1 см^2, живое сечение и масса сеток указаны в приложении.

Пример условного обозначения полутомпаковой сетки № 05:

Сетка полутомпаковая 05 ГОСТ 6613—73

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

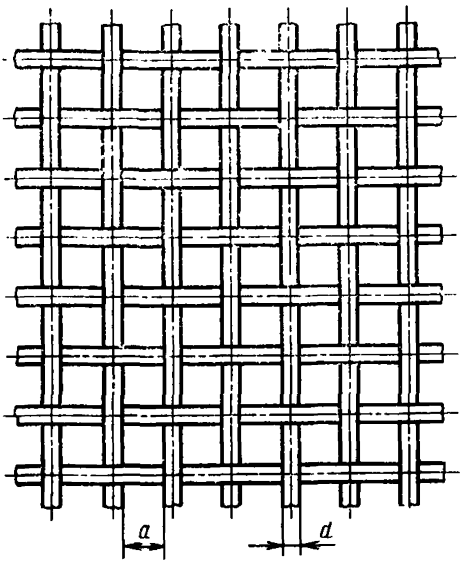
2.1. Сетки должны быть изготовлены из мягкой отожженной проволоки. Для изготовления сеток № 004—016 должна применяться бронза марки Бр.ОФ 6,5—0,15 с содержанием фосфора 0,3—0,4% по ГОСТ 5017—74 или никель марки НП2 по ГОСТ 492—73, для сеток № 0071—2,5 — полутомпак марки Л80 по ГОСТ 15527—70.

По соглашению сторон допускается изготовление сеток из других цветных металлов или сплавов.

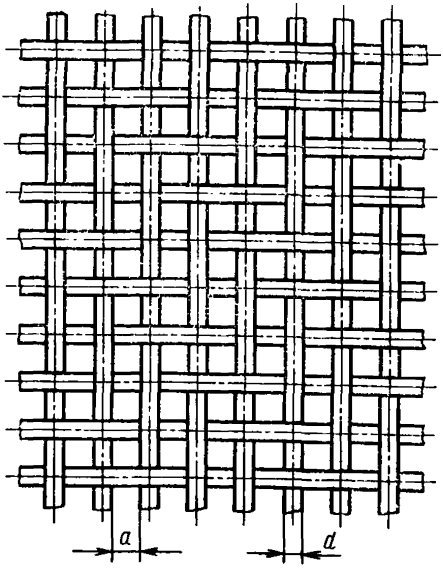
2.2. На поверхности проволоки не должно быть следов протяжки и трещин, влияющих на размер сторон ячеек, а также плен, закатов и окалины.

Допускаются цвета побежалости.

2.3. Переплетение проволок в сетках должно быть простое (черт. 1). Для сеток № 004—04 допускается саржевое переплетение (черт. 2).



Черт. 1



Черт. 2

2.4. Сетки не должны иметь механических повреждений, обрывов проволок более 10 мм, резких изгибов с искажением ячеек, сшитых мест и зеленых коррозионных пятен.

2.5. Количество и размеры ткацких пороков на каждые 25 м^2 не должны превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3

Номера сеток	Петли и обрывы до 10 мм, сращивания концов проволок и захлестыши до 30 мм, шт., не более	Спайки размером до 10×10 мм, шт., не более
004—0063	120	5
0071—016	76	4
018—063	60	2
07—2,5	50	—

Примечание. Для никелевых сеток допускаемое количество ткацких пороков увеличивается на 25%.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера и материала, оформленных одним сопроводительным документом.

3.2. Для проверки качества сеток от партии отбирают не менее 20% рулонов сетки и проверяют на соответствие требованиям пп. 1.1—1.3; 2.2—2.5.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей соответствующий участок сетки бракуют и условно исключают из общего метража.

По этому показателю производят повторную проверку на удвоенном количестве сетки. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Поверку сеток производят на контрольном столе или проверочной машине при перемотке рулона. Сетки № 004—05 проверяют при просвечивании.

4.2. Размеры сторон ячеек в свету с максимальным отклонением проверяют в местах с наибольшими отклонениями, но не ближе 20 мм от кромок.

Размеры сторон ячеек в свету измеряют отдельно по основе и по утку:

для сеток № 004—045 микроскопом при увеличении 50—120× и ценой деления 0,001 мм;

для сеток № 05—2,5 — микроскопом при увеличении 24—40× с ценой деления шкалы 0,05 мм.

4.3. Количество ячеек с максимальным отклонением определяют на 1 дм^2 сетки.

4.4. Для определения среднего арифметического размера стороны ячейки в свету подсчитывают число ячеек на определенной длине или измеряют соответствующую определенному числу ячеек длину участка.

Проверку производят в местах с наибольшими отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету (a) в миллиметрах по основе и по утку определяют для каждого по формуле

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где а) для сеток № 004—04:

l — длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная:
для сеток № 004—0063—2—3 мм,
для сеток № 0071—014—5 мм,
для сеток № 016—04—10 мм;

n — число ячеек, последовательно отсчитанных на участке длиной l;

d — диаметр проволоки, мм;

б) для сеток № 045—1:

l — длина участка, на котором расположены 30 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм;

n — число последовательно отсчитанных ячеек, равное 30;

d — диаметр проволоки, мм;

в) для сеток № 1,25—2,5:

l — длина участка, на котором расположены 20 последовательно отсчитанных ячеек, мм;

n — число последовательно отсчитанных ячеек, равное 20;

d — диаметр проволоки, мм.

Измерение длины участка и подсчет количества ячеек производят:

для сеток № 004—0063 — микроскопом при увеличении 30—40×;

для сеток № 0071—014 — микроскопом при увеличении 24—40×;

для сеток № 016—04 — текстильной лупой при увеличении 7—10×;

для сеток № 045—2,5 — измерительной линейкой с точностью до 0,5 мм.

4.5. Для измерения диаметра проволоки оставляют незатканный участок основы длиной 50—70 мм и не менее пяти проволок утка, выступающих за кромку сетки.

Проволоку диаметром 0,03—0,09 мм проверяют оптиметром с ценой деления шкалы 0,001 мм или другим равноценным инструментом; проволоку диаметром 0,10—0,50 мм — микрометром с ценой деления 0,01 мм.

4.6. Ширину сетки проверяют не менее чем в трех местах отрезка измерительной линейкой с ценой деления 1 мм.

4.7. Длину отрезка сетки измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм.

4.8. Поверхность проволоки, переплетение проволок и наличие ткацких пороков проверяют визуально.

4.9. Забракованные участки сетки на кромках отмечают мягким карандашом или краской. Допускается отмечать мягким карандашом ткацкие пороки.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Сетки должны быть намотаны в рулоны на стержни или трубки. Намотка должна быть произведена с равномерным натяжением.

5.2. Длина сетки в рулоне должна быть не менее 3 м. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера.

5.3. Стержни или трубки должны быть прочными, ровными и не вызывать коррозии сеток.

5.4. Рулон сетки должен быть обернут упаковочной бумагой по ГОСТ 645—67 и водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—61 или ГОСТ 515—56, перевязан и упакован в деревянный ящик, изготовленный по чертежам предприятия-изготовителя.

Допускается упаковывание в один ящик нескольких рулонов.

По соглашению сторон допускается упаковывание в мешковину, а отдельных рулонов — только в упаковочную бумагу.

5.5. Брутто рулона сетки должно быть не более 80 кг.

5.6. Рулон должен сопровождаться документом, в котором должны быть указаны:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) условное обозначение сетки;

в) результаты испытаний;

г) наименование материала проволоки;

д) диаметр проволоки;

е) количество отрезков в рулоне;

ж) количество метров в каждом отрезке и в рулоне;

з) клеймо технического контроля;

и) дата выпуска;

к) обозначение настоящего стандарта.

5.7. Маркировка на крышке ящика или прикрепленной к мешковине бирке должна соответствовать ГОСТ 14192—71. Дополнительно на крышку ящика или бирку наносится предупредительная надпись: «На торец не ставить».

5.8. Транспортирование сеток должно производиться в крытых вагонах, трюмах, крытых автомашинах или контейнерах.

5.9. Сетки должны храниться в условиях, исключающих возможность механических повреждений, в закрытых проветриваемых помещениях, при отсутствии веществ, вызывающих коррозию.

Замена

ГОСТ 492—73 введен взамен ГОСТ 492—52.
ГОСТ 5017—74 введен взамен ГОСТ 5017—49.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 6613—73

Справочное

Номера сеток	Количество проволок или ячеек на 1 дм, ш	Количество ячеек на 1 см², шт.	Живое сечение	Масса сеток, кг/м²		
				полутомпаковых	бронзовых	никелевых
004	1429,0	20420,0	32,7	—	0,18	0,18
0045	1235,0	15252,0	30,9	—	0,23	0,23
005	1163,0	13526,0	33,8	—	0,21	0,21
0056	1042,0	10858,0	34,0	—	0,23	0,24
0063	971,0	9428,0	37,4	—	0,22	0,22
0071	826,0	6823,0	34,4	0,28	0,29	0,29
008	769,0	5914,0	37,9	0,26	0,27	0,27
009	666,0	4435,0	36,0	0,33	0,34	0,34
01	625,0	3906,0	39,1	0,31	0,32	0,32
0112	521,0	2714,0	34,0	0,47	0,47	0,47
0125	488,0	2381,0	37,2	0,43	0,44	0,44
014	435,0	1892,0	37,0	0,49	0,49	0,50
016	385,0	1482,0	37,9	0,53	0,54	0,55
018	333,0	1109,0	36,0	0,66	—	—
02	313,0	980,0	39,1	0,62	—	—
0224	291,0	847,0	42,4	0,58	—	—
025	270,0	729,0	45,6	0,54	—	—
028	238,0	566,0	44,4	0,64	—	—
0315	211,0	445,0	44,0	0,75	—	—
0355	194,0	376,0	47,0	0,68	—	—
04	178,6	320,0	51,0	0,63	—	—
045	154,0	237,0	47,9	0,85	—	—
05	133,0	177,0	44,4	1,15	—	—
056	123,0	151,0	47,8	1,06	—	—
063	107,0	116,0	45,9	1,33	—	—
07	100,0	100,0	49,0	1,24	—	—
08	91,0	83,0	53,0	1,13	—	—
09	76,9	59,1	47,9	1,70	—	—
1	71,4	51,0	51,0	1,58	—	—
1,25	61,0	37,2	57,3	1,35	—	—
1,6	47,6	22,6	58,0	1,64	—	—
2,0	40,0	16,0	64,0	1,38	—	—
2,5	33,3	11,2	70,0	1,15	—	—

Примечание. Живое сечение сетки (P) в процентах вычисляют по формуле

$$P = \frac{a^2}{(a+d)^2} \cdot 100,$$

где a — размер стороны ячейки в свету, мм;

d — диаметр проволоки, мм.

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Е. Л. Гула*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 09.06.75 г. Подп. в печ. 08.10.75 г. 0,75 п. л. Тир. 8000. Цена 4 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22. Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2686