

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ДЛЯ МЕБЕЛИ

ГОСТ 6799—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Государственным институтом стекла (ГИС)

Директор **Борисов Б. И.**
Руководитель темы **Зайонц Л. А.**
Исполнители: **Кудрякова М. Л., Борисова Р. П.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Гличев А. В.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 мая 1975 г. № 1365

УДК 666 : 684.52(083.74) Группа И11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 6799—75

СТЕКЛО ДЛЯ МЕБЕЛИ

Glass
for furniture

Взамен
ГОСТ 6799—53

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 мая 1975 г. № 1365 срок действия установлен

с 01.01.76
до 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на листовое стекло: полированное, неполированное, цветное, узорчатое, предназначенное для различных изделий мебели.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Стекла для мебели должны изготовляться следующих размеров:

по длине от 200 до 1500 мм, с интервалом 25 мм;

по ширине от 100 до 1000 мм, с интервалом 25 мм;

по толщине от 3 до 7 мм, с интервалом 1 мм.

По соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготовлять стекла больших толщин.

1.2. В пределах указанных размеров стекло должно изготавливаться по заказам потребителя.

Примечание. Стекла размеров и интервалов, не предусмотренных настоящим стандартом, поставляются предприятиями промышленности строительных материалов по соглашению сторон, а предприятиями Минлеспрома СССР по заказам потребителей.

1.3. Предельное отклонение по длине и ширине листов стекла не должно быть более ±2 мм.

1.4. Предельное отклонение по толщине листа стекла должно соответствовать величинам, указанным в действующих стандартах на стекла.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Показатели внешнего вида изделий (за исключением сколов и щербин) должны соответствовать:

из полированного стекла — требованиям 1, 2 и 3-го сортов ГОСТ 7132—61;

из витринного полированного стекла — требованиям ГОСТ 13454—68;

из неполированного стекла — требованиям 1-го сорта ГОСТ 111—65;

из витринного неполированного стекла — требованиям ГОСТ 7380—68;

из листового цветного стекла — требованиям нормативно-технической документации на это стекло;

из узорчатого стекла — требованиям 1-го сорта ГОСТ 5533—67.

2.2. Цвет и цветовой тон цветного стекла должны соответствовать образцу (эталону), утвержденному в установленном порядке.

2.3. Форма и характер рисунка узорчатого стекла должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

2.4. Вид обработки стекла для мебели определяется соглашением с потребителем.

2.5. В стеклах прямоугольной формы допускается косоугольность в пределах отклонений по длине и ширине; при этом одна из сторон листа и ее продолжение, рассматриваемая как сторона прямоугольника на расстоянии 500 мм от вершины, не должна отклоняться более 1 мм от прямого угла.

2.6. В стеклах прямоугольной формы отбитость углов не допускается более 2 мм по биссектрисе.

2.7. Стекла должны иметь равномерную толщину по всей площади. Разнотолщинность в одном и том же листе должна соответствовать стандартам, перечисленным в п. 2.1.

2.8. Листы стекла должны быть ровными по всей плоскости. Кривизна листа допускается не более 0,15% длины листа.

2.9. Стекло не должно иметь сколов и щербин на торцах листов длиной, считая от края к центру:

более 2 мм в количестве более 2 шт. на сторону — в фацетированных листах и листах со шлифованной кромкой;

более 2 мм в количестве более 3 шт. на сторону — в нефацетированных листах толщиной до 5 мм;

более 3 мм в количестве более 3 шт. на сторону — в нефацетированных листах толщиной более 5 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемка стекла осуществляется партиями. Партией считается количество стекла одного вида и размера, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для проверки показателей качества стекла от всей партии отбирают 10% листов стекла.

При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве стекла, взятом из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид стекла должен проверяться в проходящем свете без применения увеличительных приборов; при этом стекло должно быть расположено перпендикулярно к лучу зрения на расстоянии, равном 0,6 м от глаза наблюдателя.

4.2. Равномерность цвета и качество нанесения узора должны определяться путем сравнения с образцами (эталонами), утвержденными в установленном порядке.

4.3. Размеры стекла проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427—56 или измерительной металлической рулеткой по ГОСТ 7502—69.

4.4. Толщина листа стекла и разнотолщинность должны быть измерены микрометром по ГОСТ 6507—60 не менее чем в четырех местах по периметру листа и по середине каждой стороны.

4.5. Косоугольность должна определяться путем наложения прямоугольника на лист стекла и замера величины расхождения между стороной прямоугольника и краем листа стекла.

4.6. Кривизну листа определяют измерением щупом просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на край листа, уложенного на гладкую и ровную горизонтальную плоскость.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение стекла должны соответствовать требованиям действующих стандартов на соответствующий вид стекла.

Редактор *В. В. Чекменева*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 09.06.75. Подп. в печ. 05.09.75. 0,375 п. л. Тир. 8000. Цена 2 коп.

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер. д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2388