Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 7132—54
	СТЕКЛО ПОЛИРОВАННОЕ ЛИСТОВОЕ	
		Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на листовое полированное стекло, предназначенное для выработки зеркал, для остекления средств транспорта и для строительства.

I. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1. Настоящим стандартом установлены три вида полированного листового стекла, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Наименование	Условное обозначение
Стекло полированное зеркальное	ПЗ
Стекло полированное транспортное . . .	ПТ
Стекло полированное строительное . . .	ПС

2. Полированное стекло должно изготовляться следующих размеров: по длине в пределах от 300 до 2200 *мм* и по ширине от 250 до 1400 *мм* с интервалами между размерами по длине и ширине кратными 50 *мм*. Отклонение от размеров допускается ±2 *мм* для листов площадью до 1 $м^2$ и ±3 *мм*— для листов площадью более 1 $м^2$.

3. Полированное стекло должно изготовляться толщиной в пределах от 4 до 9 *мм*. Допускаемое отклонение по толщине ±0,5 *мм*.

4. Толщина стекла должна быть равномерной по всей площади листа. Колебания в толщине одного листа должны быть не более 0,4 *мм* на 1 *пог. м*.

5. Поверхность каждого листа стекла должна быть плоской. Кривизна листа допускается для стекла ПЗ не более 0,05%, для стекол ПТ и ПС не более 0,2% от линейных размеров листа.

6. Каждый лист стекла должен иметь прямоугольную форму.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 35 коп.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 27/VII 1954 г.	Срок введения 1/I 1955 г.

Переиздание. Май 1955 г.

Отклонение от прямого угла (косоугольность) допускается в пределах допусков по размерам длины и ширины.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

7. Стекло должно быть равномерно отожжено. Напряжения в стекле, измеряемые величиной двойного лучепреломления, не должны превышать 10 *ммк/см* из расчета на 1 *мм* толщины стекла.

8. Стекло должно быть химически стойким и при испытании на щелочеустойчивость (п. 24) потеря его в весе не должна превышать, указанной в п. 12 ГОСТ 111—54.

9. Светопропускание стекла должно быть не менее 84% (в пересчете на 1 *см* толщины).

10. По показателям внешнего вида стекло должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

11. Размеры пузырей, мошки, инородных включений, узловой свили указываются по наибольшему измерению.

12. Полем прямоугольного листа считается расположенный в середине листа эллипс, большая ось которого равна 3/4 длины листа, а меньшая ось—3/4 ширины листа, остальная часть считается краем листа.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

13. Готовая продукция должна быть принята отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всего выпускаемого стекла требованиям настоящего стандарта.

14. Для определения двойного лучепреломления в стекле (п. 7) завод-поставщик должен производить контрольные испытания полированного стекла методами, указанными в п. 23 настоящего стандарта.

Испытанию подвергают образцы стекла, отобранные ОТК завода-поставщика из серийного производства в количестве 2 листов от каждого размера по толщине (не реже одного раза в квартал).

Результаты испытаний завод-поставщик должен сообщать потребителю по его требованию.

15. Размер партии устанавливается соглашением сторон.

16. Контрольная проверка качества стекла потребителем должна производиться с соблюдением правила отбора образцов и методов испытаний, указанных в пп. 17—26 настоящего стандарта.

Таблица 2

Наименование показателя	Стекло ПЗ		Стекло ПТ	Стекло ПС
	1-й сорт	2-й сорт		
а) Цвет	Стекло должно быть бесцветным. Допускаются незначительные слабозеленоватый, слабоголубоватый или слабожелтоватый оттенки, не снижающие светопропускания стекла, установленного п. 9 настоящего стандарта			
б) Мошка (пузырьки размером до 0,8 *мм*)	Не допускается в сосредоточенном виде			
в) Пузыри внутренние прозрачные бесцветные	Не допускаются размером более 2 *мм*. В стекле площадью до 1,2 $м^2$ пузырей размером до 2 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла и более 6 шт. на лист. В стекле площадью свыше 1,2 $м^2$ пузырей размером до 2 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла	Не допускаются размером более 3 *мм*. Размерами до 3 *мм* и до 1,5 *мм* не должно быть более чем по 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла	Не допускаются размером более 5 *мм*. Размером до 5 *мм* не должно быть более 1 шт. и размером до 1,5 *мм* более 2 шт. на 0,1 $м^2$ стекла	В стекле площадью до 1,2 $м^2$ не допускаются размером более 7 *мм*. Размером до 7 *мм* не должно быть более 1 шт. и размером до 1,5 *мм* более 3 шт. на 0,1 $м^2$ стекла В стекле площадью свыше 1,2 $м^2$ не допускаются размером более 10 *мм*.

Продолжение

Наименование показателя	Стекло ПЗ		Стекло ПТ	Стекло ПС
	1-й сорт	2-й сорт		
				Размером до 10 *мм* не должно быть более 1 шт. и размером до 1,5 *мм* более 3 шт. на 0,1 $м^2$ стекла
г) Пузыри непрозрачные (щелочные)	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются размером до 1 *мм* в количестве не более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются размерами до 2 *мм* и до 1,5 *мм* не более чем по 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла в счет общего количества пузырей	Не допускаются размером более 2 *мм*. Допускаются размером до 2 *мм* не более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла и размером до 1,5 *мм* не более 2 шт. на 0,1 $м^2$ стекла в счет общего количества пузырей	Не допускаются размером более 3 *мм*. Допускаются размером до 3 *мм* не более 1 шт. на 0,1 $м^2$ стекла и размером до 1,5 *мм* не более 3 шт. на 0,1 $м^2$ стекла в счет общего количества пузырей
д) Инородные неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло)	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются размером до 1 *мм* в счет общего количества непрозрачных пузырей	Не допускаются размером более 1,5 *мм*. Размером до 1,5 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,2 $м^2$ стекла	Не допускаются размером более 2 *мм*. Размером до 2 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,2 $м^2$ стекла	Не допускаются размером более 2 *мм*. Размером до 2 *мм* не должно быть более 1 шт. на 0,2 $м^2$ стекла

Продолжение

Наименование показателя	Стекло ПЗ		Стекло ПТ	Стекло ПС
	1-й сорт	2-й сорт		
е) Инородные разрушающие включения из неразваренных огнеупорных материалов („шамотные камни")	Не допускаются			
ж) Царапины грубые	Не допускаются в поле листа. В стекле площадью до 1,2 $м^2$ в крае листа допускается не более 2 шт. общей длиной до 2 *см*. В стекле площадью более 1,2 $м^2$ в крае листа допускаются общей длиной до 2,5 *см* на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются общей длиной до 5 *см* на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускаются в поле листа. В крае листа допускаются общей длиной до 6 *см* на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускаются общей длиной более 20 *см* на 0,5 $м^2$ стекла
з) Царапины волосные	Допускаются в разбросанном виде			
и) Полировочная матовость (видимая в проходящем свете)	Не допускается	Не допускается в поле листа. В крае листа допускается в несосредоточенном виде	Не допускается в сосредоточенном виде	Не допускается в сосредоточенном виде

Продолжение

Наименование показателя	Стекло ПЗ		Стекло ПТ	Стекло ПС
	1-й сорт	2-й сорт		
к) Свиль нитевидная (видимая в проходящем свете)	Не допускается в поле листа. В крае листа допускается общей длиной до 10 *см* в разбросанном виде	Не допускается в поле листа. В крае листа допускается не более 1 шт. на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускается более 1 шт. на 0,5 $м^2$ стекла	Не допускается более 2 шт. на 0,5 $м^2$ стекла
л) Свиль узловая	Не допускается	В поле листа не допускается. В крае листа допускается размером до 1 *мм* в количестве не более 3 шт. на 1 $м^2$ стекла	Не допускается размером более 1 *мм*. Размером до 1 *мм* не должно быть более 3 шт. на 1 $м^2$ стекла	Не допускается размером более 2 *мм*. Размером до 2 *мм* не должно быть более 3 шт. на 1 $м^2$ стекла
м) Оптические искажения (участки стекла, искажающие изображение предметов при просмотре их сквозь стекло)	Не допускаются			

17. При контрольной проверке партию стекла подвергают наружному осмотру и от нее отбирают образцы для проверки размеров и соответствия требованиям п. 10 в количестве до 3% стекла, но не менее одного ящика.

18. Для испытания химической устойчивости и светопропускания стекла от каждой партии отбирают три листа.

19. В случае несоответствия результатов проверки или какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта проводят повторную проверку или испытание удвоенного количества образцов.

При неудовлетворительном результате повторной проверки или испытания хотя бы по одному образцу вся партия стекла подлежит забракованию.

20. Размеры длины и ширины листа (п. 2) проверяют металлической измерительной линейкой или стальной рулеткой, а его прямоугольность (п. 6) стальным угольником 90°.

21. Толщина стекла (пп. 3 и 4) измеряется микрометром в четырех точках по периметру по середине каждой стороны.

22. Кривизна листа (п. 5) определяется путем измерения щупом просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на края листа, положенного горизонтально на ровную поверхность.

23. Степень отжига стекла (п. 7) проверяется при помощи поляриметра с компенсатором (пластинкой «четверть волны») путем просмотра в торцовые грани образца стекла размерами по ширине $3 \pm 0{,}5$ *см*, по длине $10 \pm 0{,}5$ *см*.

24. Химическая стойкость стекла (п. 8) должна определяться методом, предусмотренным в п. 26 ГОСТ 111—54.

25. Светопропускание стекла (п. 9) должно проверяться на фотометре в параллельном пучке света. Источником света служит лампа накаливания, работающая при постоянном напряжении, обеспечивающем получение цветовой температуры в 2854°К. Приемником излучения служит селеновый фотоэлемент с корригирующим светофильтром и соединенный с чувствительным зеркальным гальванометром.

Светопропускание должно определяться в пяти точках исследуемого образца. В каждой точке производится не менее двух отсчетов величин световых потоков, как падающих непосредственно на фотоэлемент, так и прошедших через измеряемый образец.

Светопропускание определяется как среднее арифметическое значение из всех произведенных замеров.

26. Проверка внешнего вида стекла (п. 10) должна производиться в проходящем свете путем осмотра (без применения увеличительного прибора) листа, поставленного перпендикулярно к лучу зрения на расстоянии 0,6 *м* от глаза наблюдателя.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

27. Стекло должно упаковываться в прочные деревянные ящики.

28. В каждый ящик должно упаковываться стекло одного вида, одинаковых длины, ширины и толщины.

29. Вес ящика со стеклом (брутто) не должен превышать 150 *кг*.

30. Стекло должно упаковываться в ящики пачками, которые завертываются в упаковочную бумагу, не содержащую царапающих стекло примесей. Между отдельными листами должна прокладываться бумага (основа для парафинирования) по ГОСТ 5175—53; такой же бумагой покрываются наружные поверхности обоих крайних листов перед упаковкой их в пачку.

31. Перед упаковкой в ящике на дне должен быть сделан из сухой стружки или соломы плотный настил толщиной 20—25 *мм*. Зазоры между крайними пачками и стенками, а также между пачками и крышкой ящика должны быть заполнены плотным слоем сухой стружки или соломы.

32. На каждый лист стекла на его край должна быть наклеена (клеем, не разрушающим поверхности стекла) этикетка с указанием вида стекла, сорта стекла (для стекла ПЗ) и размеров листа.

33. В каждый ящик со стеклом должен быть вложен упаковочный лист, в котором указывается:

а) наименование и адрес завода-поставщика;

б) вид стекла и его размеры, сорт (только для стекла ПЗ);

в) количество листов в ящике;

г) «ГОСТ 7132—54»;

д) номер упаковщика;

е) дата упаковки.

34. На каждом ящике черной, несмывающейся краской должны быть нанесены надписи: «Верх», «Осторожно — стекло!» «Не кантовать!» «Плашмя не класть!»

35. Каждая поставляемая партия стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование министерства или ведомства, в систему которого входит завод-поставщик;

б) наименование завода-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;

в) вид стекла;

г) месяц и год упаковки стекла;

д) сорт стекла (только для стекла ПЗ);

е) размеры и количество листов в партии;

ж) «ГОСТ 7132—54».

36. Транспортирование ящиков с полированным стеклом должно производиться в крытых железнодорожных вагонах, в сухих, недоступных для воды трюмах судов или в других видах крытого транспорта, а также в грузовых автомобилях, покрытых брезентом.

При транспортировании ящики со стеклом должны ставиться торцами по направлению движения и плотно прилегать к стенкам вагона (или другого вида транспорта) и друг к другу. При неполной загрузке вагона (или другого вида транспорта) ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков при движении.

37. Ящики с упакованным стеклом, независимо от времени года, должны храниться в сухих, закрытых помещениях, предохраняющих стекло от атмосферных влияний.

Л106666. Стандартгиз. Подп. к печ. 19/VII 1955 г. 0,625 п. л. Тир. 6000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2311