ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ НА P_y ОТ 1 ДО 100 кгс / см^2 (от 0,1 до 10 МПа)

ГОСТ 17374-72 – ГОСТ 17380-72

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

бирюзово

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ НА P_y ОТ 1 ДО 100 кгс/см^2 (ОТ 0,1 ДО 10 МПа)

ГОСТ 17374-72—ГОСТ 17380-72

Издание официальное

МОСКВА 1976

©Издательство стандартов, 1976

УДК 621.643.4.[083.74] Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа)

Типы и основные параметры

Pipeline members.
Welded seamless carbon steel.
Pressure range 1—100 kgf/cm² (0,1—10 MPa).
Types and main parameters

ГОСТ 17374—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 5 срок введения установлен

с 01.01.73

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные детали трубопроводов из углеродистой стали на P_y от 1 до 100 кгс/см².

2. Типы деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

3. Наружный диаметр и толщина стенки деталей в торцовом сечении должны выбираться по табл. 2 в соответствии с условным диаметром и серией С, которая определяется по формуле:

$$C = \frac{s}{D_y} \cdot 1000,$$

где:

D_y — условный диаметр трубы и детали, мм;

s — номинальная толщина стенки в торцовом сечении трубы, к которой приваривается деталь, мм.

3.1. Для тройников, седловин и переходов величина С определяется для большего условного диаметра D_y.

4. При равных сериях и одинаковых марках стали детали и прямой трубы величина внутреннего гидростатического давления P, при котором разрушается деталь, должна быть равна величине внутреннего гидростатического давления, при котором разрушается труба.

Гарантированное значение величины P определяется по ГОСТ 17380—72.

4.1. Если по условиям надежности гарантия прочности детали, указанная в п. 4, недостаточна, допускается при заказе выбирать толщину стенки детали в неторцовом сечении по табл. 2 из ряда, предусмотренного для данного диаметра.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Октябрь 1976 г.

Таблица 1

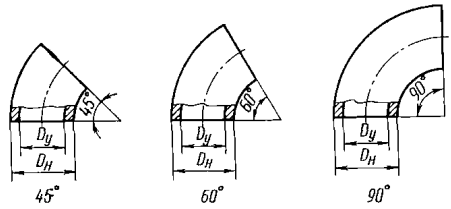
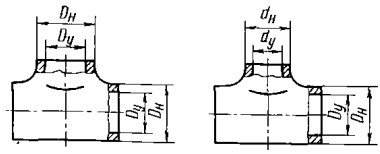
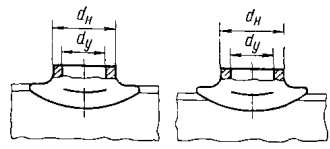
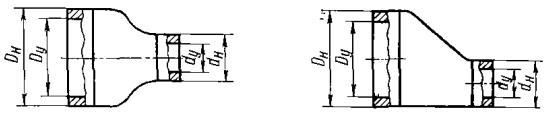
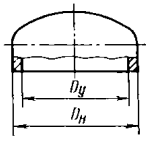
Типы деталей и номера стандартов	Эскиз детали	Назначение
1. Отводы по ГОСТ 17375—72		Поворот оси трубопровода
2. Тройники по ГОСТ 17376—72	*Проходной* *Переходной* 	Ответвление от магистрали трубопровода
3. Седловины по ГОСТ 17377—72	*Врезная* *Накладная* 	
4. Переходы по ГОСТ 17378—72	*Концентрический* *Эксцентрический* 	Изменение диаметра трубопровода
5. Заглушка по ГОСТ 17379—72		Концевая деталь трубопровода

Таблица 2

мм

Диаметр условный $D_у$	Диаметр наружный $D_н$	Толщина стенки для серии С													
		6 и 8	10	12	16	20	25	32	40	50	60	80	100	120	160
15	18											—	1,6	2	2,5
20	25											1,6	2	2,5	3
25	32										—	2	2,5	3	
32	38										2	2,5	3	4	
40	45										2,5	3	4		
50	57									—	3	4	5		
65	76								—	(3)	4	5	6		
80	89								(3)	4	5	6	8		
100	108							—	4	5	6	8			
125	133							4	5	6	8	10			
150	159							(4)	6	8	10	12			
200	219						—	6	8	10	12	16			
250	273					—	(6)	8	10	12	16				
300	325					(6)	8	10	12	16	20				
350	377				—	(6)	(8)	10	12	16	20				
400	426			—	(6)	8	10	12	16	20					
500	530			(6)	8	10	12	16							
600	630		(6)	8	10	12									
800	820		8	10	12	16									
1000	1020	—	10	12	16										
1200	1220	10	12	16											

Примечание. Допускается применять детали с толщиной стенок 3,5 мм вместо 3,0 мм;

4,5 мм вместо 4,0 мм;

7,0 мм вместо 6,0 мм;

9,0 мм вместо 8,0 мм, размеры которых указаны в скобках.

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
ГОСТ 17374—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Типы и основные размеры . . .	3
ГОСТ 17375—72	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые с углами 45, 60, 90° из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	6
ГОСТ 17376—72	Детали трубопроводов. Тройники из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	8
ГОСТ 17377—72	Детали трубопроводов. Седловины из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	10
ГОСТ 17378—72	Детали трубопроводов. Переходы из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	13
ГОСТ 17379—72	Детали трубопроводов Заглушки из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Размеры	15
ГОСТ 17380—72	Детали трубопроводов из углеродистой стали бесшовные приварные на P_y от 1 до 100 кгс/см² (от 0,1 до 10 МПа). Общие технические требования .	16

Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *Н. А Аргунова*

Сдано в наб. 18.08.76 Подп. к печ 09 11.76 1,5 п л 1,00 уч.-изд. л Тир. 8000 **Цена 5 коп.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1571