

**ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
20195-74***

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

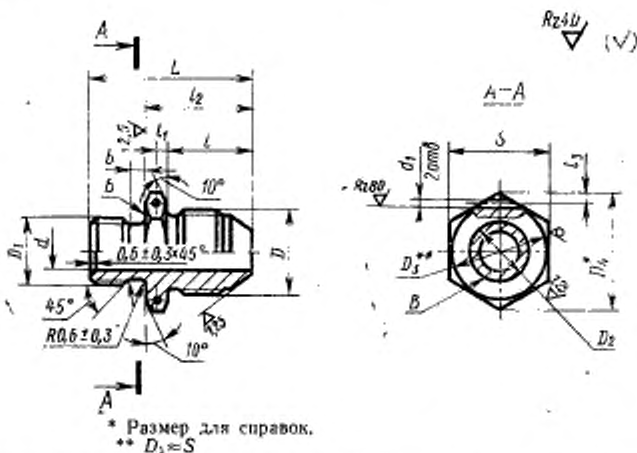
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Назначение Диаметр резьбы	d	d ₁	D	D ₁	D ₂	S	t	t ₁		t ₂	L	Масса 100 шт., кг	
								Посл. откл. ±0,3	Посл. откл. ±0,2			Алюмин. литая	Сталь
3	1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	12	13	2,5	1,5	27	—	—
4	2,7	—	M10×1	M8	6,0	16,2	14	14	±0,2	—	29	—	1,51
6	3,7	—	M12×1	M10	7,6	19,6	17	15	3,0	—	32	0,85	2,38
8	5,5	—	M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19	—	—	—	33	1,12	3,14
10	7,5	—	M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	16	4,0 ±0,25	—	36	1,54	4,32
12	9,5	—	M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	20	3,0 ±0,2	—	39	2,29	6,42
14	11,5	1,5	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27	—	—	2,0	40	2,97	8,32
16	13,5	—	M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	21	—	—	42	3,73	10,45
18	15,5	—	M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32	—	—	—	44	4,82	13,45
20	17,0	—	M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36	22	—	—	46	5,97	16,70
22	19,0	—	M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	26	4,0	—	51	7,52	21,10
25	22,0	—	—	—	—	—	—	—	±0,25	—	53	7,20	20,20
28	25,0	—	M39×2	M33×1,5	30,6	—	—	—	—	—	54	10,12	28,40
30	27,0	—	—	M36×1,5	33,6	53,1	46	27	—	—	56	9,35	26,20
32	28,0	2,0	M42×2	M39×1,5	36,6	57,7	50	—	4,5	2,5	57	11,34	31,80
34	30,0	—	M45×2	M42×1,5	39,6	63,5	55	28	—	—	—	13,33	37,40
36	32,0	—	M48×2	M45×1,5	42,6	—	—	29	4,0	—	—	14,74	41,30
38	34,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,80	38,70

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 45:

Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 13Х1Н2В2МФ:

Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74

То же, из бронзы:

Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник свертной 12—31 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.