ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

сертификат на продукцию



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДОЛОМИТ СЫРОЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ

Raw metallurgical dolomite

ГОСТ 10375—63

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 6/II 1963 г. Срок введения установлен

с 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на доломит сырой, предназначаемый для обжига на металлургический доломит, а также для подсыпки порогов и заправки мартеновских печей.

Стандарт не распространяется на доломит, предназначаемый для производства огнеупорных изделий.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. В зависимости от химического состава доломит подразделяется на:

а) доломит I и II класса для обжига на металлургический доломит и для заправки мартеновских печей;

б) доломит для заправки и подсыпки порогов мартеновских печей.

2. Химический состав доломита сырого металлургического должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименования показателей	Доломит для обжига и заправки мартеновских печей		Доломит для заправки и подсыпки порогов мартеновских печей
	Классы		
	I	II	
1. Содержание MgO в %, не менее	19,0	17,0	12,0
2. Содержание SiO_2 в %, не более	3,0	5,0	6,0
3. Содержание полуторных окислов ($Al_2O_3+Fe_2O_3+Mn_3O_4$) в %, не более	3,0	4,0	5,0

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

3. Сырой доломит не должен содержать примесей других горных пород.

4. Зерновой состав доломита сырого металлургического должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Назначение доломита	Размер зерен и кусков, мм	Допускаемые отклонения
Для обжига в вагранках и шахтных печах	От 25 до 80	Менее 25 мм не более 3%
Для обжига во вращающихся печах, заправки мартеновских печей и для порогов мартеновских печей	От 5 до 25	Менее 5 мм не более 8%

Примечание. В зависимости от конструкции шахтных печей верхний предел по размеру куска может быть увеличен до 150 мм.

5. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие сырого доломита требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6. Для контрольной проверки потребителем качества поступающего сырого доломита, а также соответствия его требованиям настоящего стандарта, должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

7. Сырой доломит должен поставляться партиями массой не более 250 т.

8. Пробы сырого доломита отбирают автоматически с транспортной ленты во время загрузки бункеров через равные промежутки времени, не менее шести раз за период заполнения бункера. Масса пробы должна быть не менее 0,01% от массы доломита в бункере.

Примечание. Разрешается ручная отборка проб с транспортерной ленты в течение первых шести месяцев после введения стандарта.

9. В случае невозможности отбора проб от бункера пробы отбирают из вагонов или штабелей в количестве не менее 0,003% от веса доломита в каждом вагоне.

10. При распределении сырого доломита в вагоне ровным слоем пробы отбирают совком по диагоналям и по средним линиям не менее чем в 20 точках, равномерно распределенных друг от друга. При распределении сырого доломита в вагоне конусами или откосами пробы отбирают в таком же количестве точек, но по нескольким образующим: из вершины, середины и основания каждого конуса.

11. От штабелей отбирают по 4—5 кусков доломита на каждый квадратный метр поверхности штабеля, куски отбивают равномерно в пределах каждого квадратного метра площади штабеля. Масса каждого куска должна быть не более 60 г.

12. Пробы от кускового доломита отбирают путем откалывания кусков размером не более 30—40 мм (массой до 60 г). От зернистого материала (размером менее 25 мм) пробы отбирают совком.

13. Пробы, отобранные с транспортерной ленты при заполнении бункера или от каждого вагона данной партии, тщательно смешивают методом квартования, массу пробы доломита с размером кусков 5—25 мм доводят до 5 кг, а с размером 25—60 мм — до 15 кг. Размер зерен и кусков в пробах определяют при помощи сит с квадратной ячейкой в 80; 25 и 5 мм^2. Для химического анализа пробы отбирают по ГОСТ 9854—61.

14. Химический анализ сырого доломита производят по ГОСТ 2642.0-71 — ГОСТ 2642.3-71. Содержание окиси магния допускается определять объемным (трилонометрическим) методом.

III. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

15. Перевозка сырого доломита должна производиться в чистых открытых железнодорожных вагонах.

16. Каждая поставляемая партия сырого доломита должна сопровождаться документом, удостоверяющим качество и соответствие доломита требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование организации, в состав которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика;

в) класс сырого доломита или назначение доломита;

г) номер партии, вагона, количество отгружаемой продукции и дату отгрузки;

д) результаты химического анализа и данные о зерновом составе;

е) номер настоящего стандарта.

17. На складах у потребителя доломит сырой должен храниться раздельно по месторождениям.

Замена

ГОСТ 2642.0—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. I.
ГОСТ 2642.1—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. II.
ГОСТ 2642.2—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. III.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505