ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ

ГОСТ 22689.0-77—ГОСТ 22689.20-77

Издание официальное

МОСКВА—1980

кас зеренов ифанисидин

Редактор *В. Н. Розанова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 20.04.79 Подп. в печ. 18.02.80 4,5 п. л. 3,68 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 699

©Издательство стандартов, 1980

УДК 696.133.1 : 678.5 : 006.354 Группа Ж21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ. КРЕСТОВИНЫ

Конструкция и размеры

Plastic waste pipes and fitings.
Double branches. Construction and dimensions

ГОСТ 22689.11—77

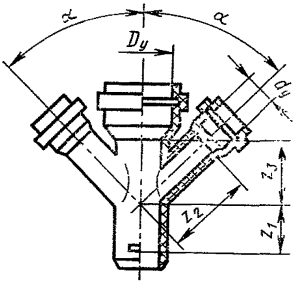
Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 8 августа 1977 г. № 112 срок введения установлен

с 01.01 1979 г.

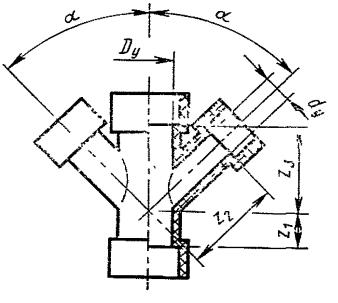
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины, изготовляемые из полиэтилена высокой плотности (ПВП), полиэтилена низкой плотности (ПНП), полипропилена (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), для труб, изготовляемых из таких же материалов и предназначенных для систем внутренней канализации зданий.

2. Конструкция, размеры и предельные отклонения от размеров крестовин из ПВП, ПП и ПВХ для соединения по типу I ГОСТ 22689.2—77 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице; из ПВП, ПНП и ПП для соединения по типу II — указанным на черт. 2 и в таблице и для соединения двух концов по типу II, а двух по типу III — указанным на черт. 3 и в таблице; из ПВП для соединения двух концов по типу III, а двух по типу IV — указанным на черт. 4 и в таблице.



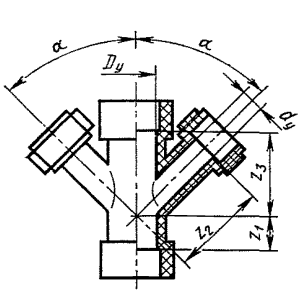
Черт. 1



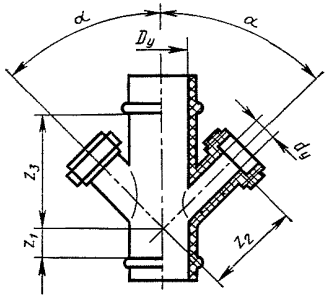
Черт. 2

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Ноябрь 1979 г.



Черт. 3



Черт. 4

Размеры в мм

Условный проход		α									Пред. откл. z_1, z_2, z_3
		45°			60°			87°30′			
D_y	d_y	z_1	z_2	z_3	z_1	z_2	z_3	z_1	z_2	z_3	
85	50	3	81	83	11	68	57	36	56	27	+11
85	85	30	111	111	16	80	80	68	68	47	
100	50	14	105	93	5	80	63	34	66	28	+12
100	85	20	125	121	35	92	86	68	78	48	
100	100	37	136	136	50	98	98	85	85	57	

Пример условного обозначения крестовины, изготовленной из ПВП, α60°, D_y 100 мм и d_y 50 мм для соединения по типу II:

Крестовина К 60°—100×50-ПВП-II ГОСТ 22689.11—77

3. Конструкция и размеры раструбов и гладких концов крестовин должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.2—77.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение крестовин должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.0—77.

5. Крестовины, предназначенные для соединения по типу I, должны поставляться в комплекте с уплотнительными кольцами по ГОСТ 22689.19—77, а для соединения по типу III — с накидными гайками по ГОСТ 22689.17—77 и прокладками по ГОСТ 22689.20—77.