ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ

ГОСТ 22689.0-77—ГОСТ 22689.20-77

Издание официальное

МОСКВА—1980

ошибка в сертификате

Редактор *В. Н. Розанова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 20.04.79 Подп. в печ. 18.02.80 4,5 п. л. 3,68 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 699

©Издательство стандартов, 1980

УДК 696.133.1 : 678.5 : 006.354 Группа Ж21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ. РЕВИЗИИ

Конструкция и размеры

Plastic waste pipes and fittings. Branch pipes with acces. Construction and dimensions

ГОСТ 22689.15—77

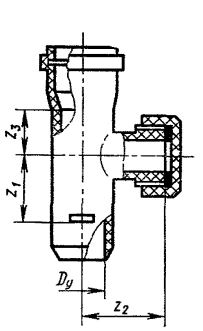
Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 8 августа 1977 г. № 112 срок введения установлен

с 01.01 1979 г.

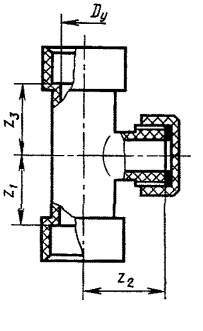
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ревизии, изготовляемые из полиэтилена высокой плотности (ПВП), полиэтилена низкой плотности (ПНП), полипропилена (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), для труб, изготовляемых из таких же материалов и предназначенных для систем внутренней канализации зданий.

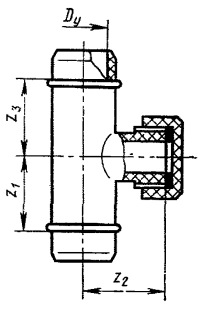
2. Конструкция, размеры и предельные отклонения от размеров ревизий из ПВП, ПП и ПВХ для соединения по типу I ГОСТ 22689.2—77 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице; из ПВП, ПНП и ПП для соединения по типу II — указанным на черт. 2 и в таблице; из ПВП для соединения по типу IV — указанным на черт. 3 и в таблице.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Ноябрь 1979 г.

мм

Условный проход D_y	z_1	z_2	z_3	Пред. откл. z_1, z_2 и z_3
50	39	48	26	+ 9
85	70	68	46	+11
100	86	82	57	+12

Пример условного обозначения ревизии, изготовленной из ПВП, D_y 100 мм для соединения по типу IV:

Ревизия Р-100-ПВП-IV ГОСТ 22689.15—77

3. Конструкция и размеры раструбов и гладких концов ревизий должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.2—77.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение ревизий должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.0—77.

5. Ревизии должны поставляться комплектно с заглушками по ГОСТ 22689.16—77 и уплотнительными прокладками по ГОСТ 22689.20—77 в собранном виде.